

## О КОМПАНИИ

АО «ЖАСКО» – ведущий российский производитель и поставщик оборудования для различных отраслей промышленности. Компания успешно работает на рынке с 1992 года. Партнеры и заказчики «ЖАСКО» – это сотни предприятий малого, среднего и крупного бизнеса, расположенных на территории России, стран ЕврАзЭС и Европы.

С 2015 года Министерством промышленности и торговли Российской Федерации АО «ЖАСКО» включено в список импортозамещающих производств. Идея импортозамещения стала фундаментом и приоритетной задачей развития для АО «ЖАСКО». В рамках реализации данной программы компания предлагает предприятиям российского рынка отечественные разработки, способные на равных конкурировать с европейскими образцами.

В настоящее время компания предлагает большой выбор промышленных машин и производственных линий, осуществляет проектные и пусконаладочные работы, сервисное и послегарантийное обслуживание.

Компания «ЖАСКО» является собственником товарных знаков: «ЖАСКО», «JASKO», «EXTRUTEC», «ПАРОМЕТ», «BRONTO», «ПНЕВМОСИЛА», и правообладателем ряда патентов: «Способ получения брикетов и установка брикетирования», «Установка отделения шелухи с арахиса», «Устройство весового дозирования сыпучих материалов» и др.

В результате профессионально проводимой корпоративной политики предприятие эффективно работает и ежегодно наращивает объем производства. Коллективу АО «ЖАСКО» под силу проекты любой степени сложности.

26 лет работы на рынке и сотни реализованных проектов доказывают, что компании «ЖАСКО» можно доверять. Достигнутые успехи позволяют компании с уверенностью смотреть в будущее. У компании амбициозные планы: дальнейшая модернизация производства, конструкторские разработки, развитие импортозамещения, расширение географии поставок и спектра сервисных услуг.



## СОДЕРЖАНИЕ

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ ..... 3

Пресс-экструдеры	Линии экструдирования полножирной сои и люпина
Линии экструдирования отходов мясо-, птице- и рыбопереработки	Линии экструдирования соломы и зерна
Участки измельчения мясокостных отходов	Вспомогательное оборудование

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ ..... 25

Цеха производства комбикормов	Агрегаты производства высокопротеиновых смесей
Агрегаты комбикормовые	Сепараторы шнековые
Дробилки молотковые	Смесители премиксов
Агрегаты дозирочно-смесительные	Бункеры и силосы

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА ..... 31

Линии одно- и двукратного холодного отжима масла	Инактиваторы и жаровни паровые
Линии одно- и двукратного горячего отжима масла	Сепараторы
Линии отжима масла из сои	Машины шелушильные
Маслопрессы шнековые	Фильтры рамные, сетчатые, центробежные и фузолоушки
Прессы дожима	Дробилки жмыха

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА ..... 44

Установки для производства хозяйственного мыла	Мыловаренные котлы
--	--------------------

### ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ПНЕВМОТРАНСПОРТ ..... 45

Пневмоперегрузатели марки ПП	Пневмоперегрузатели WALINGA
Пневматические транспортеры POM	

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ, ФАСОВАНИЯ И СМЕШИВАНИЯ ..... 55

Комплексы затаривания мешков	Агрегаты фасовочные
Комплексы фасовки угля	Наполнители биг-бэгов
Дозаторы весовые для сыпучих, трудносыпучих и крупнокусковых продуктов	Двухвальные смесители периодического действия
	Вертикальные лопастные смесители

### МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ ..... 63

Автоматические мешкозашивочные комплексы	Портативные мешкозашивочные машины
Полуавтоматические мешкозашивочные комплексы	Запайщики импульсного и постоянного нагрева
Мешкозапаивающие машины	Транспортеры
Промышленные швейные головки	

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ И ГРАНУЛИРОВАНИЯ ..... 71

Линии брикетирования отходов лесопереработки	Установки брикетирования валковые, шнековые
Линии брикетирования угля	Рубильные машины барабанного и дискового типа
Комплекс сушки опилок и стружки	Дробилки

### МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ ТРАНСПОРТ ..... 77

Нории	Оборудование для разгрузки вагонов-хопперов
Шнековые транспортеры	Ленточные и ленточно-скребковые транспортеры

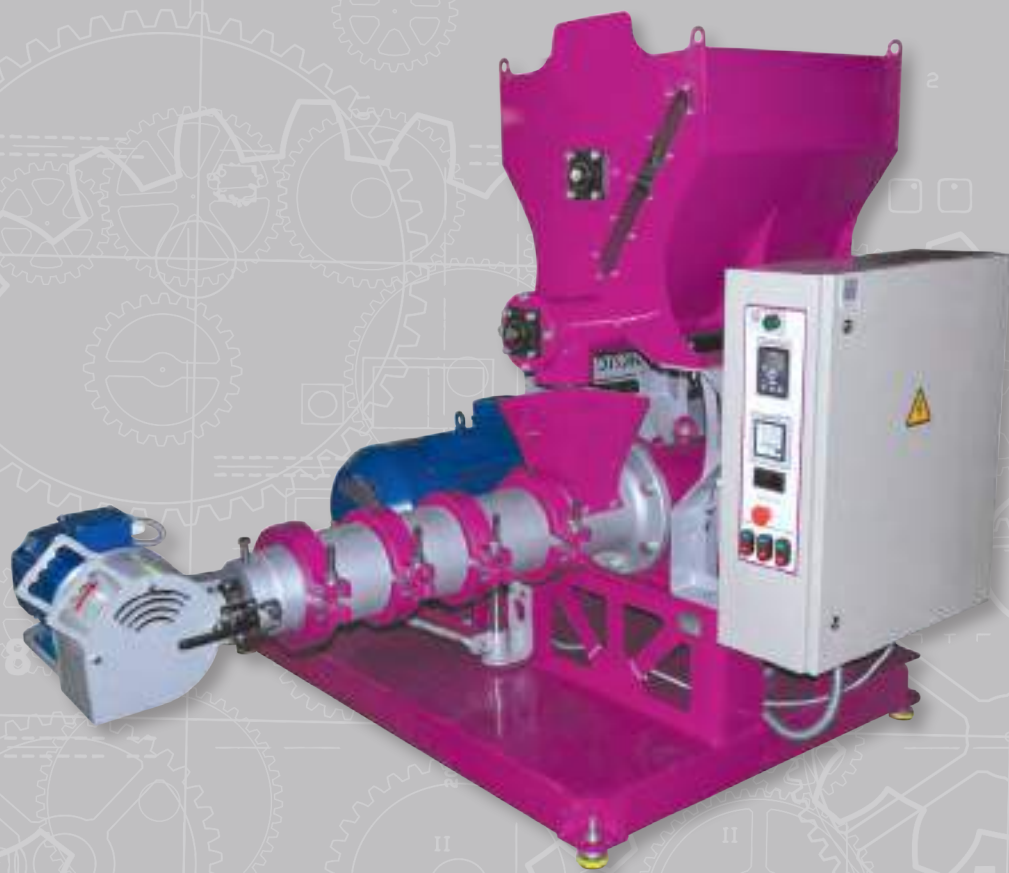
### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП ..... 83

Крупоцеха	Машины шелушения
Модули пропаривания и сушки	

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ФРУКТОВ, ОРЕХОВ И СЕМЕЧЕК ..... 86

Установки шелушения арахиса	Машины моечно-сушильные
Установки сушильные конвейерные	Установки очистки и охлаждения

# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ЭКСТРУДИРОВАННЫХ  
КОРМОВ**

## КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ОТ «ЖАСКО» – ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ДЕЙСТВИИ



**КОМПАНИЯ «ЖАСКО» УСПЕШНО ЗАНИМАЕТСЯ РАЗРАБОТКОЙ И ВЫПУСКОМ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА НА ПРОТЯЖЕНИИ 26 ЛЕТ. ОДНО ИЗ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ – ПРОИЗВОДСТВО КОРМОВЫХ ЭКСТРУДЕРОВ.**



В связи с непростой экономической ситуацией последних лет перед животноводством стоит задача производить не только качественную продукцию для обеспечения страны продовольствием, но и сделать продуктивность животных стабильной в течение всего года. Поэтому сегодня проблема сбалансированного кормления животных является актуальной как никогда.

Экструдирование – наиболее прогрессивный технологический процесс подготовки зерновых и бобовых культур к скармливанию.

Интерес к переработке растительного сырья с помощью сухой экструзии обусловлен двумя основными причинами:

- во-первых, большим объемом и разнообразием продукции, производимой с помощью этой технологии;
- во-вторых, экономическим эффектом, который дает производство экструдированных кормов.

Данный технологический процесс кормопроизводства позволяет совместить ряд операций в одной машине – экструдере и производить их быстро и непрерывно (перемешивать, сжимать, нагревать, стерилизовать, формовать практически одновременно). Таким образом, один экструдер может заменить целый комплекс машин.



**Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» предназначены для производства высокоэффективного экструдированного корма:**

- из зерновых культур (пшеницы, ячменя, кукурузы и др.);
- из бобовых и масличных культур (сои, люпина, гороха и др.);
- из различных зерносмесей, в том числе, из смеси зерновых культур и соломы (камыша);
- из отходов переработки мяса, птицы и рыбы в смеси с растительным наполнителем;
- из влажного залежалого зерна, уже имеющего запах аммиака.

АО «ЖАСКО» ВКЛЮЧЕНО В ФЕДЕРАЛЬНЫЙ СПИСОК ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ, КОТОРЫЙ СФОРМИРОВАН МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

Результат работы кормового экструдера – получение натурального, экологически чистого корма для сельскохозяйственных животных.

На сегодняшний день кормовые экструдеры от «ЖАСКО» являются наиболее востребованными на рынке технологического оборудования для АПК страны. Их использование позволяет сделать процесс кормопроизводства непрерывным, легко контролируемым, универсальным по перерабатываемому сырью и конечному продукту.

**В процессе работы кормового экструдера отрицательные эффекты термообработки сведены до минимума:** процесс сухой экструзии занимает менее тридцати секунд. За это время сырье:

- стерилизуется и обеззараживается (болезнетворные микроорганизмы, грибки, плесень полностью уничтожаются);

- увеличивается в объеме (вследствие разрыва молекулярных цепочек крахмала и стенок клеток при выходе из экструдера), что повышает усвояемость корма;

- гомогенизируется (процессы измельчения и перемешивания сырья в стволе экструдера продолжаются, продукт становится полностью однородным);

- стабилизируется (нейтрализуется действие ферментов, вызывающих прогоркание продукта, таких, как липаза и липоксигеназа, инактивируются антипитательные вещества, токсины);

- снижается влажность и повышается питательная ценность сырья.

Производительность кормовых экструдеров от «ЖАСКО» составляет от 100 до 1700 кг в час.

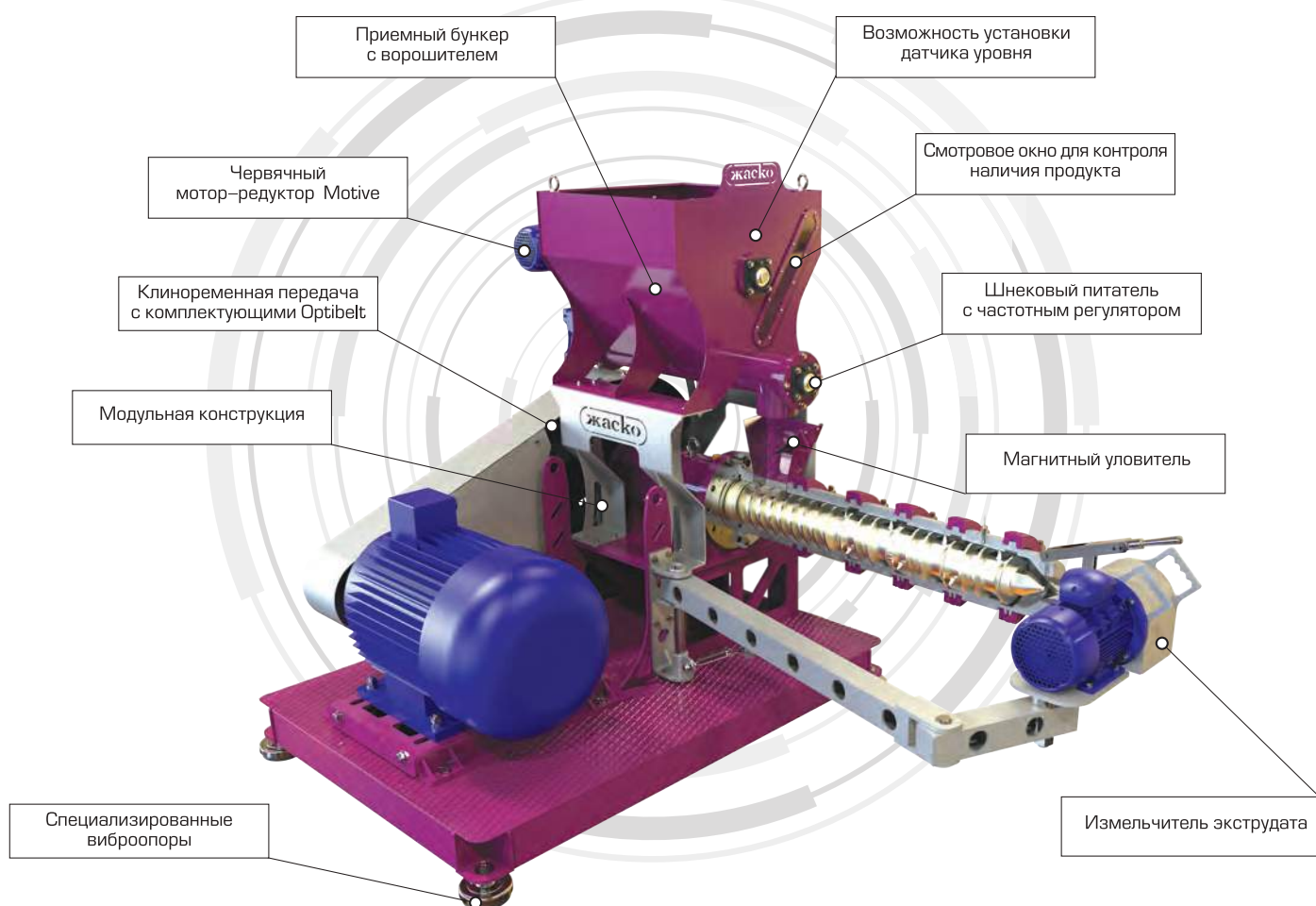
Данные экструдеры позволяют обеспечить качественными кормами любое хозяйство: как небольшое КФХ, так и крупное агропромышленное предприятие.



**Продукт, полученный в результате работы кормового экструдера, представляет собой готовый корм. Он обладает рядом преимуществ по отношению к обычным кормам:**

- высокая степень усвояемости;
- стерильность — это качество особенно ценно при откорме молодняка;
- отличные абсорбирующие свойства — при кормлении нейтрализуют различные кишечные инфекции и раздражения;
- особые вкусовые качества — являются стимулятором употребления животными при подмешивании кормов более низкого потребительского качества;
- получение высоких привесов — сокращается время содержания животных на откорме;
- снижение потребления кормовой массы;
- низкая влажность — позволяет хранить полученный продукт в течение 6 месяцев без изменения его свойств.

## КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ



**Экструдеры ПЭ готовы к работе на любом сырье. В 90% случаев мы можем подобрать необходимую наладку под продукт из уже имеющихся в комплекте оборудования. В остальных 10% мы готовы провести эксперимент и изготовить ее по индивидуальному заказу специально под ваше сырье!**



Клиноременная передача с комплектующими Optibelt

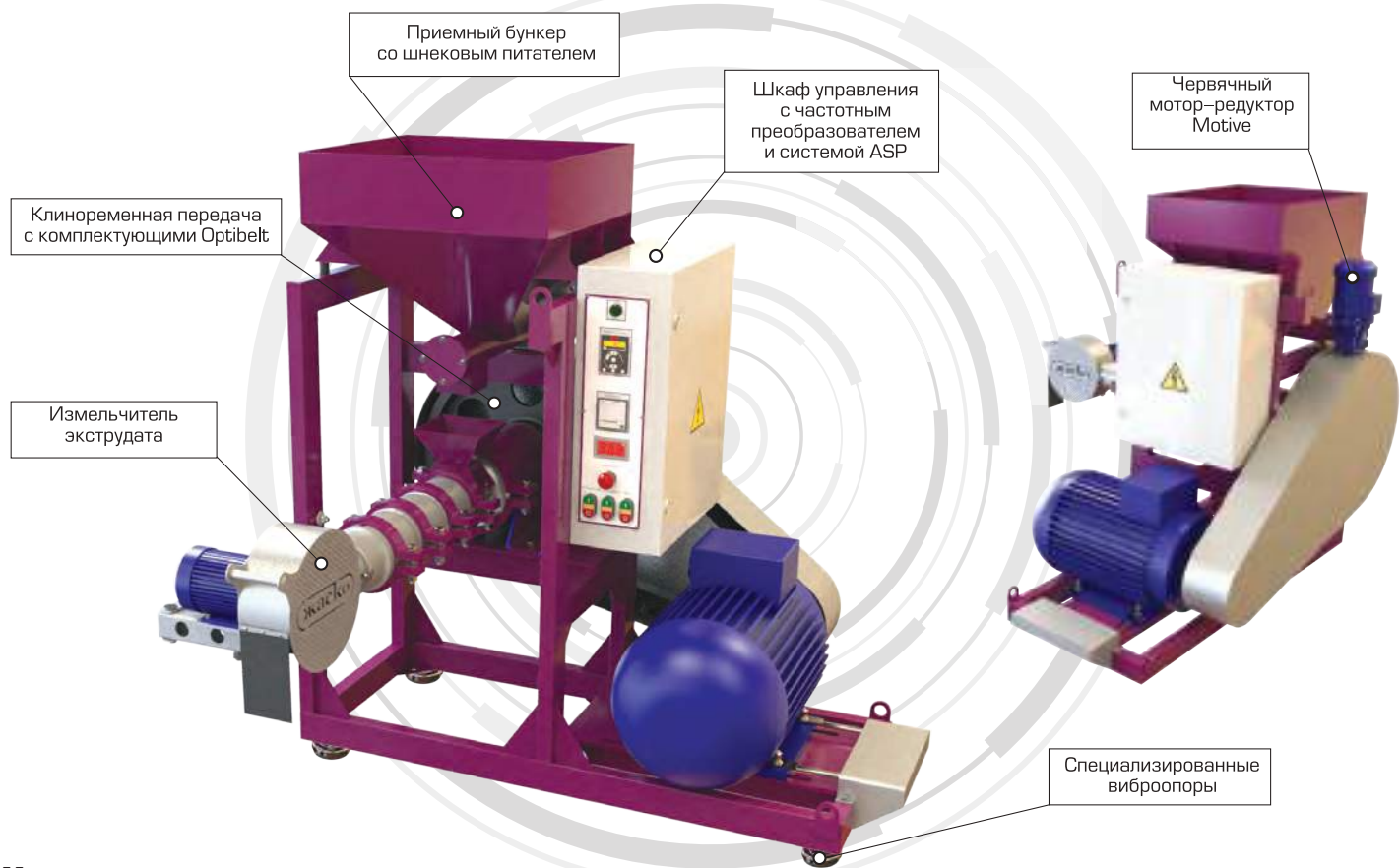


Шкаф управления с частотным преобразователем



Секции шнека и размольные кольца с износостойким покрытием

## ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Маркировка:

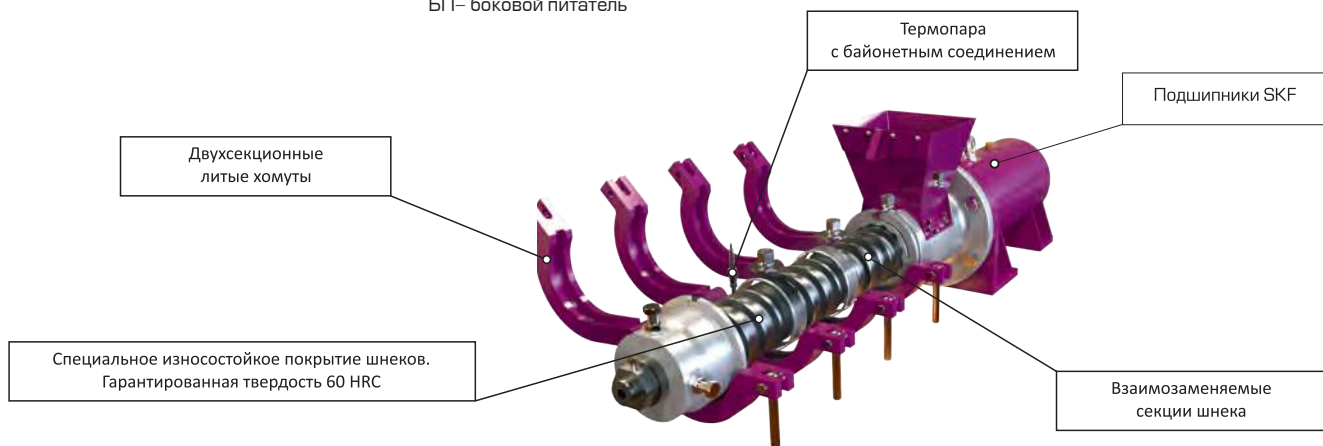
[ПЭ]-[XXXX]-[X][X-XX]

Наименование: Пресс-экструдер  
 Первые две или три цифры – мощность электродвигателя\*.  
 Последняя цифра – 0.  
 Назначение: \* без спецмаркировки – зерновой  
 С – соевый  
 У – универсальный  
 Обозначение опций: В – вибропитатель  
 К – кондиционер-пропариватель  
 БП – боковой питатель

### Пример Маркировки

ПЭ-900УК

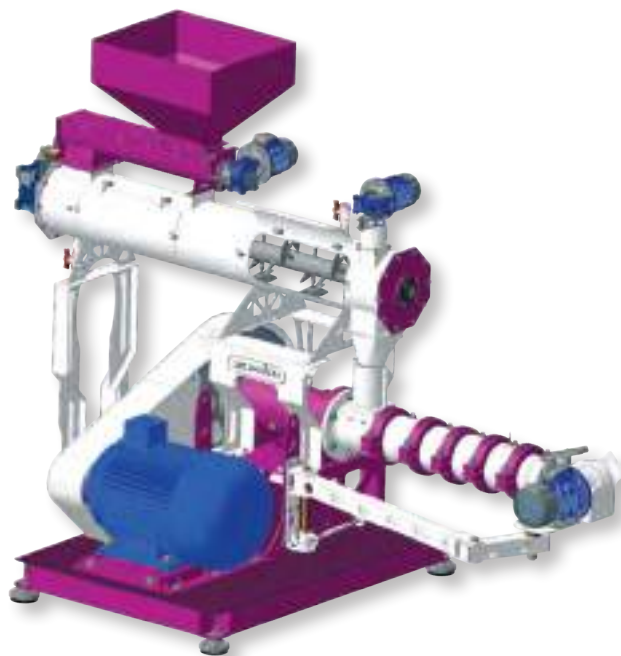
Пресс-экструдер  
 Мощность 90 кВт  
 Универсальный  
 С кондиционером-пропаривателем



### В КОМПЛЕКТАЦИЮ ЭКСТРУДЕРА ВХОДЯТ:

- большой набор размольных колец и фильер, которые позволяют настраивать оборудование на переработку – широкого спектра исходного сырья;
- специализированное устройство для разборки ствола экструдера.

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-900, ПЭ-1100 С КОНДИЦИОНЕРОМ-ПРОПАРИВАТЕЛЕМ



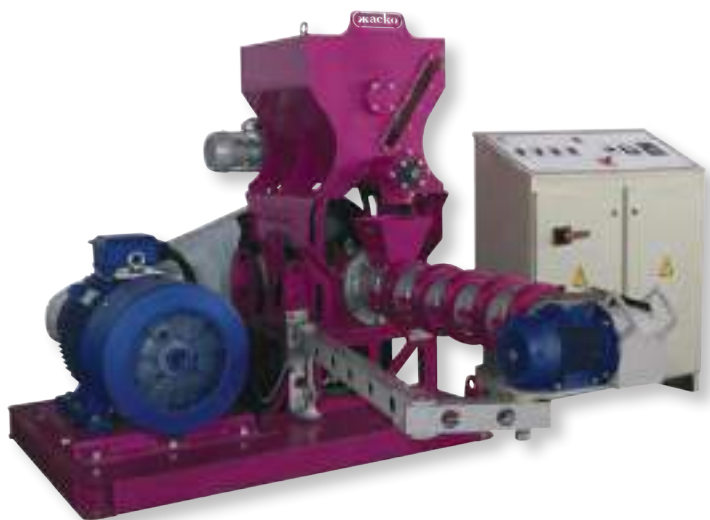
### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- экструдер оборудован кондиционером-пропаривателем, который нагревает и смягчает сырье паром;
- применение пара при экструдировании позволяет увеличить производительность, сократить энергозатраты и снизить износ внутренних частей ствола экструдера.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-900УК, ПЭ-900СК	ПЭ-1100УК, ПЭ-1100СК
Производительность, кг/час	1300-1800	1500-2100
Установленная мощность, кВт	97	117
Давление пара, МПа	0,4-0,6	
Расход пара, кг/час	от 60 до 150	
Габаритные размеры, мм	1820x3550x2210	1820x3550x2210
Масса, кг	2500	2600

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-750, ПЭ-900, ПЭ-1100



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- приемные бункеры экструдеров ПЭ-1100У, ПЭ-900У, ПЭ-750У оборудованы шнековыми питателями для обеспечения равномерной подачи сырья. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохо сыпучего сырья.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	750, 750У, 750С	900, 900У, 900С	1100, 1100У, 1100С
Производительность, кг/час	650-850	900-1300	1200-1500
Установленная мощность, кВт	78	92,6	113,37
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	1780x2250x1780 + шкаф-управления 1110x430x1310	1780x2320x1800 + шкаф-управления 1110x430x1310	1780x2320x1800 + шкаф-управления 1110x430x1310
Масса, кг	1560	2140	2250



## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ приемный бункер экструдера ПЭ-550У оборудован шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохо сыпучего сырья.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-550У
Производительность, кг/час	450-650
Установленная мощность, кВт	57,22
Температура процесса, °С	110-170
Габаритные размеры, мм	2010x2650x1760
Масса, кг	1510

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-370УШ, ПЭ-300У



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ **ПЭ-370У** – приемный бункер кормового экструдера изготовлен со шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи плохо сыпучего сырья, в том числе сырья, склонного к залипанию, например, мясокостных отходов;

■ **ПЭ-300У** – приемный бункер оснащен вибропитателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-370У	ПЭ-300У
Производительность, кг/час	350-450	270-350
Установленная мощность, кВт	38,1	31,1
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	1510x1530x1500	1510x1530x1500
Масса, кг	740	720

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-180, ПЭ-110



Для небольших фермерских хозяйств и индивидуальных предпринимателей.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ на данных моделях пресс-экструдера установлены вибропитатели, которые обеспечивают равномерную подачу хорошо сыпучего сырья (пшеницы, ржи, ячменя, кукурузы, гороха и т.д.).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-180	ПЭ-110
Производительность, кг/час	150 - 200	80 - 130
Установленная мощность, кВт	18,62	11,12
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	928x665x1545	825x665x1545
Масса, кг	390	250



КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ОТ «ЖАСКО» НЕ УСТУПАЮТ НИ ПО КАЧЕСТВУ, НИ ПО НАДЕЖНОСТИ МИРОВЫМ АНАЛОГАМ, ЧТО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ ШИРОКИМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИХ НА КОНКУРЕНТНОЙ ОСНОВЕ В РЯДЕ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА СТРАНЫ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ



### Конструктивные особенности кормовых экструдеров от «ЖАСКО»:

- срок службы шнека выше по сравнению с аналогами более чем в два раза. Это достигается за счет взаимозаменяемости всех секций шнека, использования современных конструктивных сталей и специальной обработки поверхностей деталей;
- возможность контроля и поддержания необходимого температурного режима в процессе экструдирования;
- снижение вибраций и уровня шума за счет использования виброопор;
- возможность точного регулирования количества подаваемого сырья в ствол экструдера за счет частотного преобразователя;
- обеспечение надежного и удобного подключения к электросети на всех моделях кормовых экструдеров за счет системы ASP;
- компактная конструкция для экономии места;
- для обслуживания нескольких кормовых экструдеров достаточно одного человека.
- устройство для разборки шнека позволяет проводить техническое обслуживание в максимально короткие сроки.

Следует отметить, при экструзионной обработке зерна половина работы желудка животного выполняется экструдером и поэтому энергия корма целиком идет на строительство организма животного.

При кормлении молодняка экструдированным кормом гибель животных от кишечно-желудочных заболеваний снижается в 1,5–2 раза. Но и в дальнейшем при переходе на грубые корма животное, в раннем возрасте не измученное кишечными расстройствами, значительно обгоняет своих сверстников в росте.

В настоящее время кормовые экструдеры от «ЖАСКО» установлены в ряде птицеводческих и животноводческих хозяйств разных регионов России и Ближнего Зарубежья. Их эксплуатация подтверждает указанные выше характеристики кормового продукта, а также позволяет интенсифицировать производственный процесс, снизить энергозатраты, уменьшить затраты на подготовку кормов к скармливанию животным.

### Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» надежны в эксплуатации, легки в обслуживании и имеют короткие сроки окупаемости.

Использование в кормлении экструдированного корма позволяет:

- повысить усвояемость питательных веществ на 20–40% и энергетическую ценность кормов;
- снизить потребление кормовой массы на 8–12% за счет сокращения времени содержания животных на откорме;
- получить более высокую продуктивность: увеличить надои молока на 18–40%, яйценоскость птицы — на 20–25%;
- улучшить качественные показатели молока и мяса;
- обеспечить сбалансированное питание животных.

## ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ

**ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ – ОДИН ИЗ ВАЖНЫХ ЭТАПОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ИНДУСТРИИ.**

**ВЫБОР МЕТОДА ПЕРЕРАБОТКИ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ ВСЕГДА СВОДИТСЯ К ПОИСКУ ОПТИМАЛЬНОГО ВАРИАНТА, КОТОРЫЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬЮ И САНИТАРНЫМИ НОРМАМИ.**

**КОМПАНИЯ «ЖАСКО» ПРЕДЛАГАЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ.**

Традиционно вторичные продукты забоя животных, богатые коллагеном, перерабатываются в кормовую добавку (мясокостную муку) или сжигаются в крематорах.

Варка в вакуумных котлах – наиболее распространенная технология утилизации отходов мясопереработки, при которой выход мясокостной муки, содержащей 30–60% белка, составляет 40–45%. Следует отметить, что при использовании данной технологии в процессе утилизации отходов мясопереработки образуются жирные стоки и токсичные, дурно пахнущие выбросы, требующие очистки и обеззараживания. Себестоимость получаемой этим способом кормовой муки высока и практически близка к ее рыночной цене.



### **Линии экструдирования мясокостных отходов от компании «ЖАСКО» имеют ряд преимуществ перед аналогами:**

- процесс работы линии не включает предварительную термообработку смеси, что позволяет упростить процесс и сделать экономически более целесообразным, так как помимо электроэнергии не требуется применение других энергоносителей;
- в результате работы линии получается готовый продукт (экструдат), который не требует сушки для обеспечения длительного срока хранения.

«ЖАСКО» – РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ, КОТОРАЯ ПРОИЗВОДИТ ЛИНЕЙКУ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ ЛИНИЙ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДАННЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ ЗАВИСИТ ОТ ВЫБРАННОЙ МОДЕЛИ ЭКСТРУДЕРА И МОЖЕТ СОСТАВЛЯТЬ 500 КГ/Ч, 1000 КГ/Ч И БОЛЕЕ.



Сжигание в крематорах – метод длительный и энергозатратный, требующий специальной организации процесса горения. При современных масштабах мясной промышленности и пристальном внимании к вредным выбросам в атмосферу это крайне невыгодный метод. К тому же безвозвратно уничтожаются отходы, которые в переработанном виде могли быть использованы в качестве источника протеинов, необходимых для интенсивного животноводства. Кремирование целесообразно применять лишь для уничтожения отходов, запрещенных к переработке.

Таким образом, традиционные методы переработки мясокостных отходов практически исчерпали свои внутренние ресурсы. В настоящее время вырос практический интерес к способам рационального использования коллагенсодержащих продуктов мясопереработки. Также для получения высококачественного кормового продукта, в котором максимально сохраняется биологическая ценность исходного сырья, необходимо свести к минимуму время термообработки. Этим требованиям в полной мере отвечает экструзионная технология.

Использование линий экструдирования в процессе переработки мясокостных отходов обеспечивает соблюдение основных принципов современной концепции совершенствования и развития производства, а именно:

- принципа применения научно-технических достижений в целях реализации малоотходных и безотходных технологий;
- принципа комплексной переработки материально-сырьевых ресурсов в целях уменьшения количества отходов.

### ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАБОТЫ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ:

- измельчение мясокостных отходов
- смешивание измельченной массы с растительным наполнителем
- экструдирование
- охлаждение экструдата
- фасование и складирование

ТЕХНОЛОГИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД, СОХРАНЯЮЩИЙ ПРЕИМУЩЕСТВА ТРАДИЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, НО ЛИШЕННЫЙ ИХ НЕДОСТАТКОВ, А ТАКЖЕ ПОЗВОЛЯЮЩИЙ ПОВЫСИТЬ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА.

В процессе работы линии отрицательные эффекты термообработки сведены до минимума: время прохождения смеси через экструдер не превышает 30 секунд, а в зоне максимальной температуры она находится лишь 5–6 секунд.

Наиболее сбалансированные по составу экструдаты можно получить при добавлении к мясокостным отходам в качестве растительных компонентов зернобобовых культур, подсолнечного, соевого, рапсового жмыхов и шротов, а также бобов сои и семян рапса.

Технология легко адаптируется для производства полноценных кормов с вводом витаминных добавок и премиксов.

Экструзионная переработка уничтожает патогенную микрофлору и позволяет получать качественный корм, даже если наполнитель представлен некондиционными зернопродуктами.

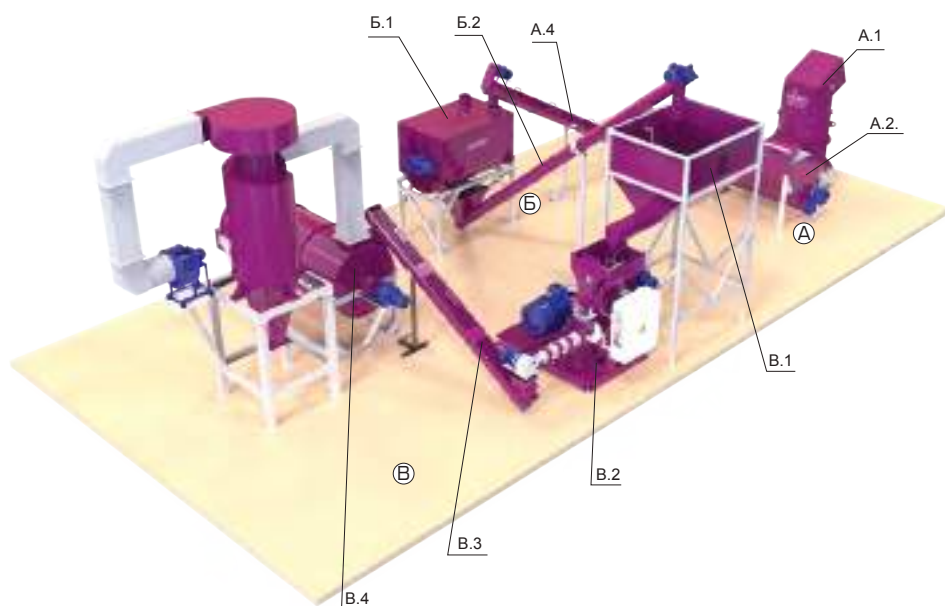
В настоящее время линии по переработке мясокостных отходов, предлагаемые компанией «ЖАСКО», установлены в птицеводческих и животноводческих хозяйствах, а также на свинокомплексах, в цехах уоя и на различных мясоперерабатывающих предприятиях России и Казахстана. Их эксплуатация подтверждает указанные выше параметры кормового продукта, а также позволяет интенсифицировать производственный процесс, снизить энергозатраты, повысить степень использования сырья, уменьшить загрязнение окружающей среды (отсутствуют выбросы в атмосферу, стоки и вторичные отходы).



**Продукт, полученный в результате работы линии из смеси зернового или другого растительного компонента с мясокостными отходами, является принципиально новым для рынка кормов. Он не заменяет мясокостную муку, а представляет собой практически готовый корм из обеззараженных и обработанных растительных и животных компонентов с высокой степенью усвояемости и регулируемым содержанием животного белка.**

## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ МЯСОПЕРЕРАБОТКИ

Предназначена для производства экструдированного корма из отходов мясопереработки (ветеринарные конфискаты, отходы убоя, падеж скота, кости, субпродукты) в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ*	
тонн/час	кВт
0,5	155
1	190

\* зависит от комплектации линии.

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения  
Б – Участок смешивания  
В – Участок экструдирования

#### А – Участок измельчения

А.1. Агрегат дробильный мясокостный  
А.2. Бункер мясокостный  
А.3. Насос-измельчитель (не показан)  
А.4. Шнековый транспортер с бункером

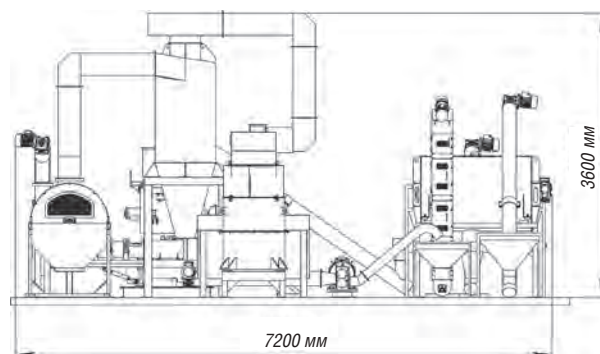
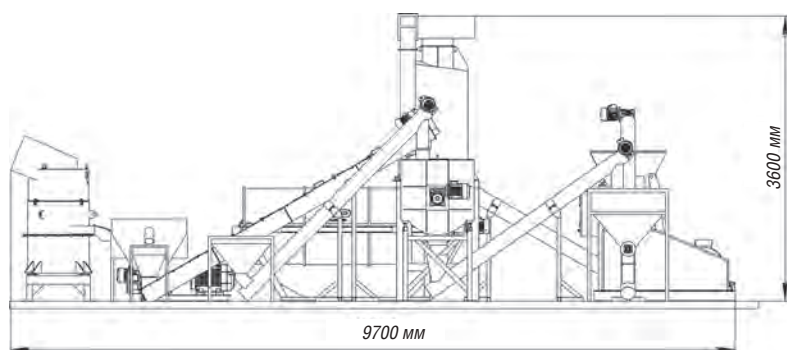
#### Б – Участок смешивания

Б.1. Горизонтальный одновальный смеситель  
Б.2. Шнековый транспортер

#### В – Участок экструдирования

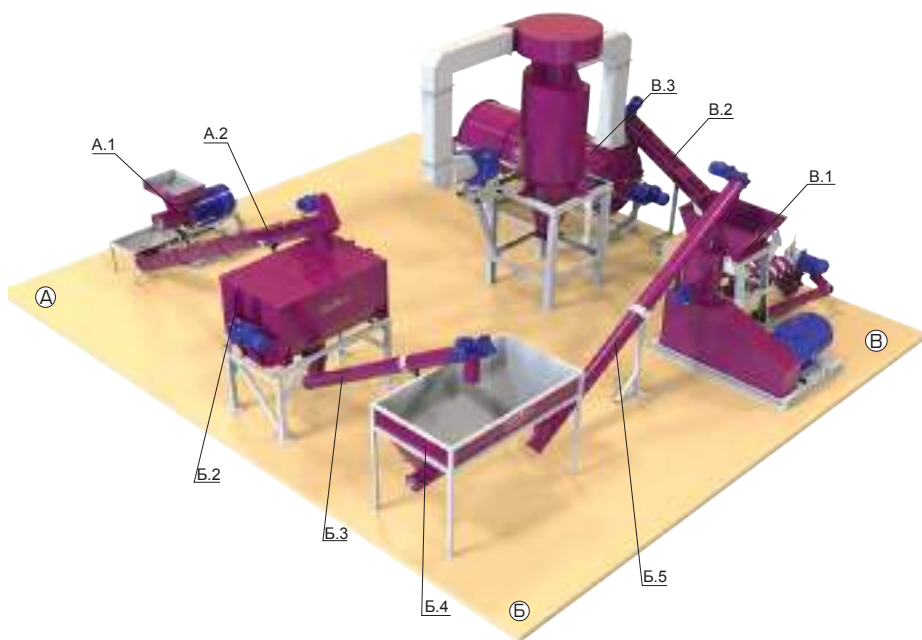
В.1. Накопительный бункер  
В.2. Пресс-экструдер  
В.3. Шнековый транспортер  
В.4. Охладитель экструдата  
В.5. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ПТИЦЕПЕРЕРАБОТКИ

Предназначена для производства экструдированного корма из отходов птицепереработки (отходы убоя птицы и падеж) в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ *	
тонн/час	кВт
0,5	112
1	152

\* зависит от комплектации линии.

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения  
 Б – Участок смешивания  
 В – Участок экструдирования

#### А – Участок измельчения

А.1. Мясорубка  
 А.2. Шнековый транспортер

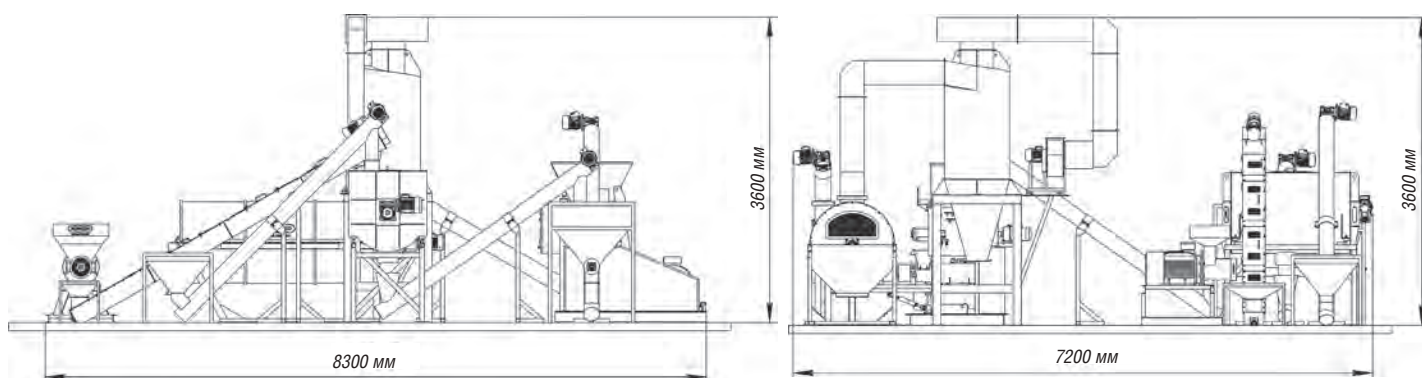
#### Б – Участок смешивания

Б.1. Шнековый транспортер (не показан)  
 Б.2. Горизонтальный одновальный смеситель  
 Б.3. Шнековый транспортер  
 Б.4. Накопительный бункер  
 Б.5. Шнековый транспортер

#### В – Участок экструдирования

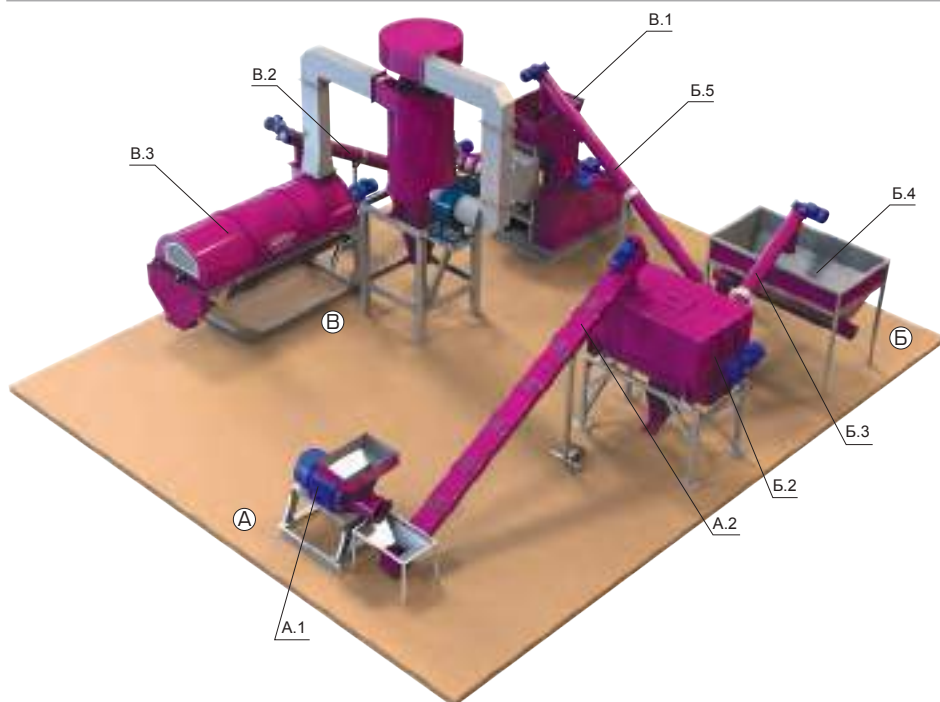
В.1. Пресс-экструдер  
 В.2. Шнековый транспортер  
 В.3. Охладитель экструдата  
 В.4. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ПЕРЕРАБОТКИ И ВЫЛОВА РЫБЫ

Предназначена для производства экструдированного корма из отходов переработки и вылова рыбы в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ*	
тонн/час	кВт
0,5	112
1	152

\* зависит от комплектации линии.

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок измельчения
- Б – Участок смешивания
- В – Участок экструдирования

#### А – Участок измельчения

- А.1. Мясорубка
- А.2. Шнековый транспортер

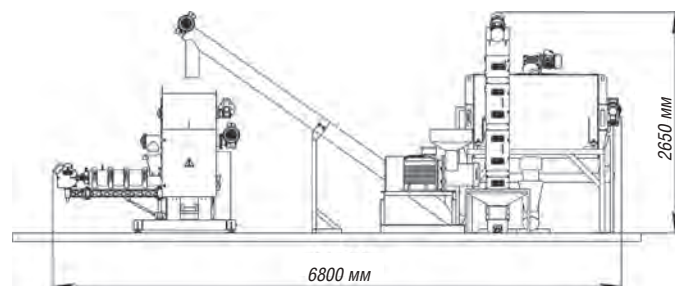
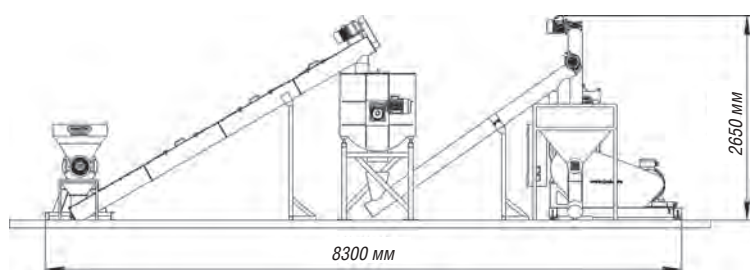
#### Б – Участок смешивания

- Б.1. Шнековый транспортер (не показан)
- Б.2. Горизонтальный одновальный смеситель
- Б.3. Шнековый транспортер
- Б.4. Накопительный бункер
- Б.5. Шнековый транспортер

#### В – Участок экструдирования

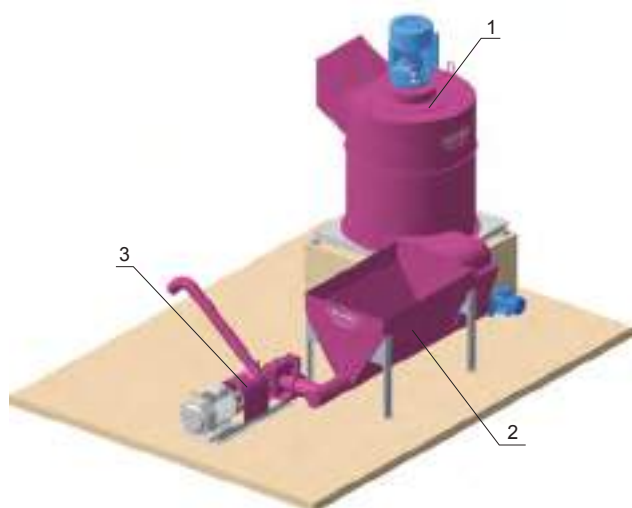
- В.1. Пресс-экструдер
- В.2. Шнековый транспортер
- В.3. Охладитель экструдата
- В.4. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ





## ■ УЧАСТКИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ



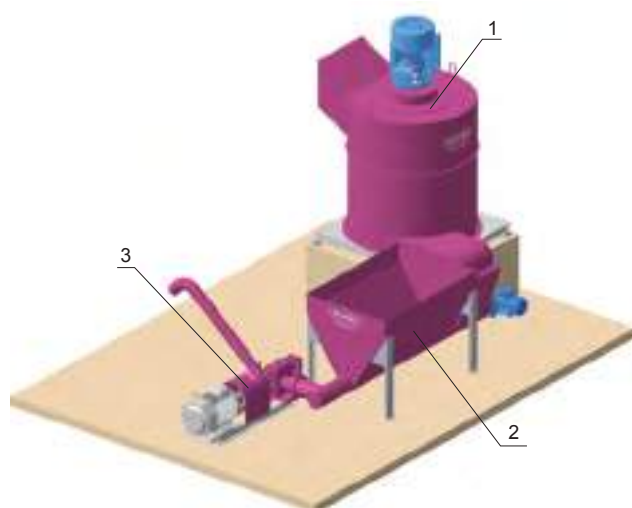
- 1** Для измельчения мяскокостных отходов (в т.ч. голов и копыт), крупнорогатого скота, свиней.

### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5М/75 (75кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-1С
3. насос измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 8
Установленная мощность, кВт	122
Габаритные размеры, мм	4700x2500x3300



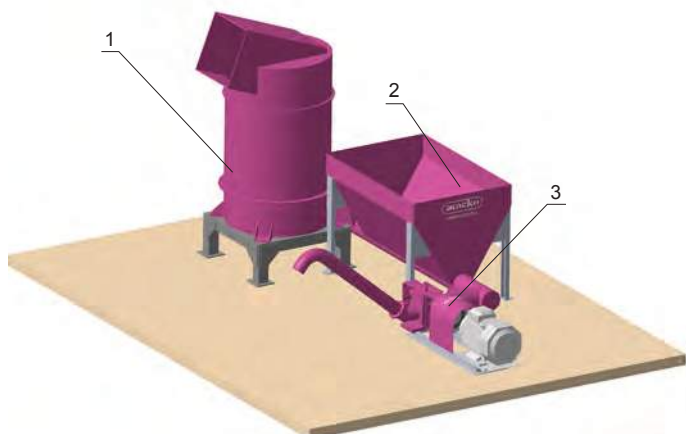
- 2** Для измельчения мяскокостных отходов мелкого рогатого скота, свиней, отходов крупнорогатого скота с небольшим количеством костей за исключением голов и копыт, а также кишпакетов.

### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5М/55 (55кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 7
Установленная мощность, кВт	104
Габаритные размеры, мм	4700x2500x3300



- 3** Для измельчения мяскокостных отходов мелкого рогатого скота и свиней.

### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5/45 (45кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/30 (30 кВт)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 5
Установленная мощность, кВт	79
Габаритные размеры, мм	4200x2000x2400

## ■ БУНКЕРЫ МЯСОКОСТНЫЕ БМК



Для приема, накопления, смешивания мяскокостных отходов и их подачи на дальнейшую переработку в технологическую линию.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БМК-0,5С	БМК-0,6С	БМК-1С
Емкость, м³	0,5	0,6	1

## ■ АГРЕГАТЫ ДРОБИЛЬНЫЕ МЯСОКОСТНЫЕ АДМК



Для измельчения мяскокостных отходов (свиные и говяжьи кости, головы, челюсти) до фракции не более 8 мм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АДМК-1/11	АДМК-5/30	АДМК-5/45	АДМК-5М/55	АДМК-5М/75
Производительность, т/час	до 1,3	до 4	до 5	до 7	до 8
Установленная мощность, кВт	11	30	45	55	75
Габаритные размеры, мм	870x780x1460	1450x1000x1800	1450x1000x1800	1750x1400x2520	1750x1400x2520

**АДМК-5М/55**

## ■ НАСОСЫ-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ Н-1



Для измельчения мяскокостной смеси с целью повышения ее однородности.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Н-1/30	Н-1/45
Число оборотов, об./мин.	1500	1500
Установленная мощность, кВт	30	45
Габаритные размеры, мм	1470x620x660	1470x620x660

## ■ МЯСОРУБКИ М-1



Для измельчения мяскокостных отходов, кроме крупных костей КРС и свиней.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	М-1/11	М-1
Производительность, т/час	6	10
Установленная мощность, кВт	11	30
Габаритные размеры, мм	1165x1080x850	1670x1080x850
Масса, кг	395	510

## ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ ЛЭПС–35 (В КАЧЕСТВЕ СЫРЬЯ ДЛЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЮПИНА)

**УСТОЙЧИВАЯ КОРМОВАЯ БАЗА — ВАЖНЫЙ ФАКТОР В РАЗВИТИИ ЖИВОТНОВОДСТВА. РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ СТАБИЛЬНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СБАЛАНСИРОВАННЫМИ ПО БЕЛКУ КОРМАМИ БУДЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ ПОВЫШЕНИЮ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ И РЕНТАБЕЛЬНОСТИ ЖИВОТНОВОДЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ, СНИЖЕНИЮ ИМПОРТОЗАВИСИМОСТИ И УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА КОНЕЧНОЙ ПРОДУКЦИИ.**

Наиболее быстрый и эффективный способ восполнения нехватки белковых компонентов в кормах — организация промышленной переработки сои, которая характеризуется высоким содержанием белка и растительного жира. Соевый белок включает в себя весь набор незаменимых аминокислот, в том числе лизин, и практически аналогичен белку животного происхождения. Однако в необработанном виде соя не используется в комбикормах, поскольку содержит антипитательные вещества, которые тормозят пищеварительные процессы в организме животного и оказывают на него токсическое воздействие. В сырых соевых бобах присутствуют ингибитор трипсина, липоксидаза, гемагглютинины и аллергены. Все они являются белковыми соединениями, которые в процессе влаготепловой обработки подвергаются денатурации, и их активность снижается до безопасного уровня.

Экструдирование является наилучшим методом разрушения или связывания антипитательных веществ в бобах сои. Использование полножирной экструдированной сои в качестве протеинового компонента в рационах сельскохозяйственных животных и птицы на откорме положительно влияет на интенсивность роста, конверсию корма, качество мяса и его химический состав.

АО «ЖАСКО» выпускает и поставляет широкий модельный ряд экструдеров и другого оборудования (дробилки, охладители, бункеры и т.д.) для производства полножирной экстру-



**Технологический процесс производства полножирной экструдированной сои на ЛЭПС–35 включает в себя следующие этапы:**

- прием и измельчение соевых бобов;
- экструдирование с предварительным пропариванием продукта в кондиционере–пропаривателе;
- охлаждение и складирование соевого экструдата.

**В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ЛИНИИ ЛЭПС-35 ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПЛНОЖИРНОЙ ЭКСТРУДИРОВАННОЙ СОИ УСПЕШНО ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ В РЯДЕ РОССИЙСКИХ КОМБИКОРМОВЫХ ЗАВОДОВ.**



дированной сои. В течение последних лет компания активно продвигает линию экструдирования сои ЛЭПС-35.

В основу работы линии ЛЭПС-35 положена технология экструдирования с предварительным измельчением и пропариванием исходного сырья.

Технологический процесс производства полножирной экструдированной сои включает в себя следующие этапы:

- прием и измельчение соевых бобов;
- экструдирование с предварительным пропариванием продукта в кондиционере-пропаривателе;
- охлаждение полножирной экструдированной сои.

Для установки линии ЛЭПС-35 требуется помещение с размерами 9x20 м.

Во время работы оборудования температура в помещении не должна опускаться ниже +5°C.

Оборудование линии оснащено такими элементами, как контроллеры и датчики, которые производят контроль над всем производственным процессом, а также следят за уровнем температуры, давления и других необходимых параметрах.

В начале каждой линии для приема соевых бобов с целью последующей переработки установлен бункер исходного сырья объемом 16 куб.м.

Измельчаются соевые бобы в вальцовой дробилке до однородной фракции, а затем пропариваются при температуре 130-160°C и давлении пара 0,3-0,6 МПа в кондиционере-пропаривателе, которым оборудован экструдер.

Такая предварительная обработка облегчает в дальнейшем процесс экструдирования, обеспечивает смягчение исходного продукта и увеличение производительности экструдера.

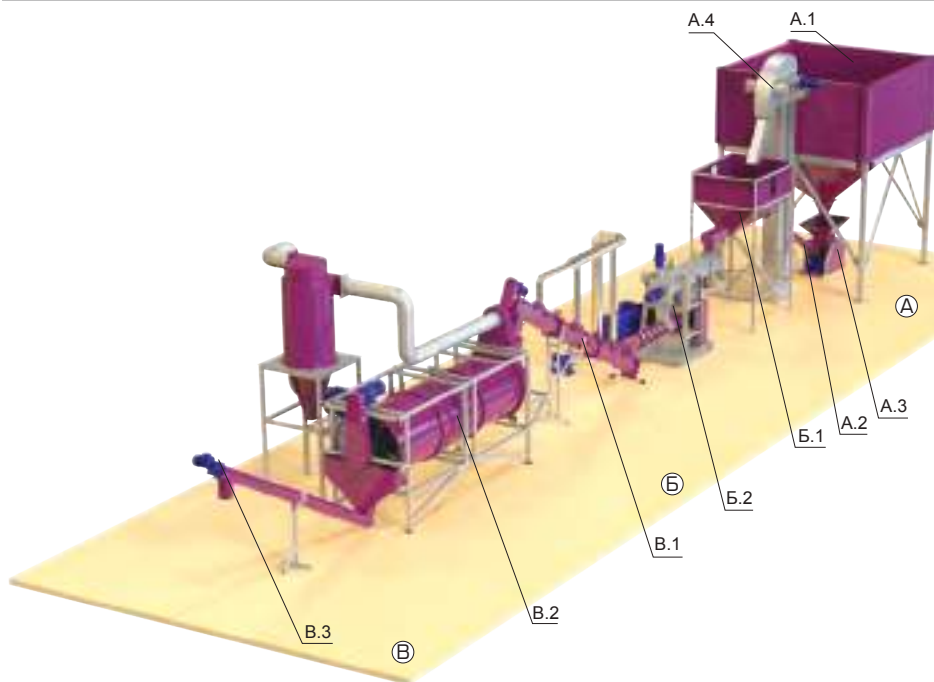
В экструдере сырье подвергается кратковременной баротермической обработке при давлении до 50 атм и температуре до 150°C. В процессе экструдирования нейтрализуются антипитательные вещества: активность уреазы снижается до требуемых в кормопроизводстве норм.

Кроме снижения содержания антипитательных веществ, происходит механическое нарушение целостности семян, денатурация белков и повышение усвояемости, а также вкусовых качеств корма в целом.

**Экструдат выходит из ствола экструдера (фильеры) в виде мелкой крупки пористой структуры. Далее полножирная экструдированная соя посредством пароотводящего шнекового транспортера подается в установку охлаждения, где охлаждается в потоке воздуха при интенсивном перемешивании. Это позволяет избежать спекания белковой составляющей продукта.**

## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ ЛЭПС-35

Предназначена для переработки сои и получения кормовой добавки с высоким содержанием белка для различных половозрастных групп свиней, КРС и птиц.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1,1–1,5	22–35	8 030–12 780

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/ч
111	80–120

Возможно изготовление на базе экструдеров «ЖАСКО» линий различного состава: с подогревом сырья, с установкой шелушения, с пропаривателем, а также в минимальной комплектации.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения  
 Б – Участок экструдирования  
 В – Участок охлаждения

#### А – Участок измельчения

А.1. Бункер исходного сырья  
 А.2. Шнековый транспортер  
 А.3. Дробилка вальцовая  
 А.4. Нория  
 А.5. Шкаф управления линией (не показан)

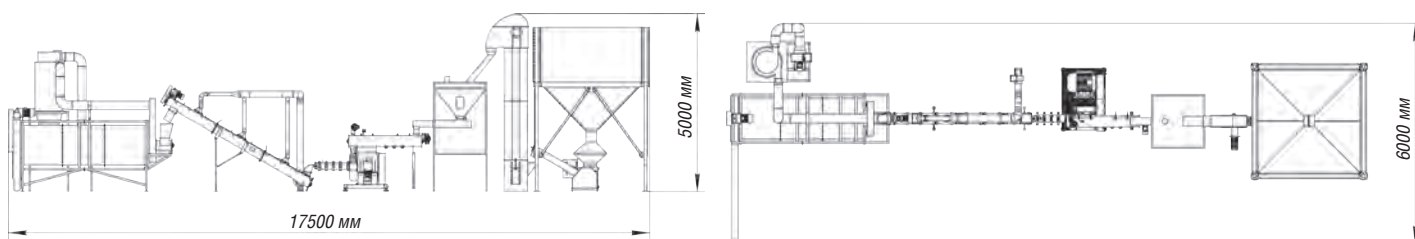
#### Б – Участок экструдирования

Б.1. Бункер-питатель  
 Б.2. Пресс-экструдер  
 Б.3. Шкаф управления пресс-экструдером (не показан)

#### В – Участок охлаждения

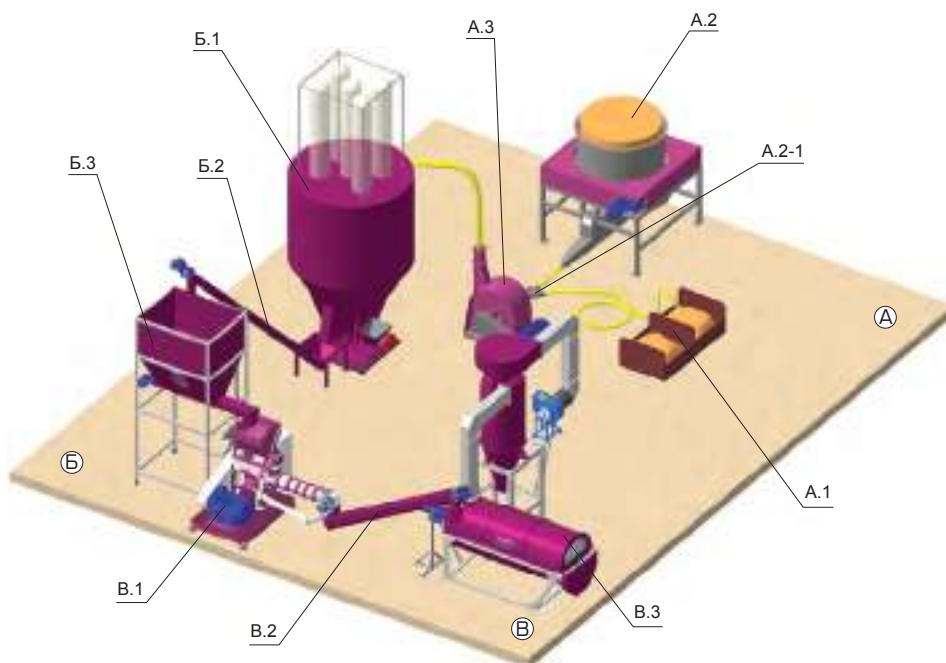
В.1. Шнековый транспортер пароотводящий  
 В.2. Установка охлаждения экструдата  
 В.3. Шнековый транспортер

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ СОЛОМЫ И ЗЕРНА

Предназначена для производства экструдированного корма из смеси зерна и соломы.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1	24	7920
установленная мощность, кВт	занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	высота потолка, м, не менее
160	120	6

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения

Б – Участок смешивания

В – Участок экструдирования

#### А – Участок измельчения

А.1. Место для хранения зерна

А.2. Измельчитель соломы

А.2-1. Тройник с соединительным рукавом

А.3. Дробилка кормов

ШУ-А. Шкаф управления участка измельчения и смешивания (не показан)

#### Б – Участок смешивания

Б.1. Агрегат комбикормовый

Б.2. Шнековый транспортер

Б.3. Бункер-питатель с датчиком уровня

#### В – Участок экструдирования

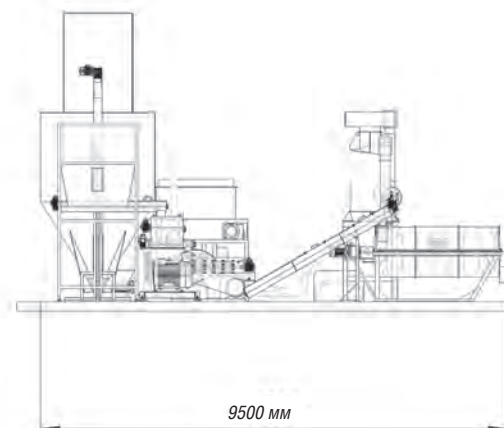
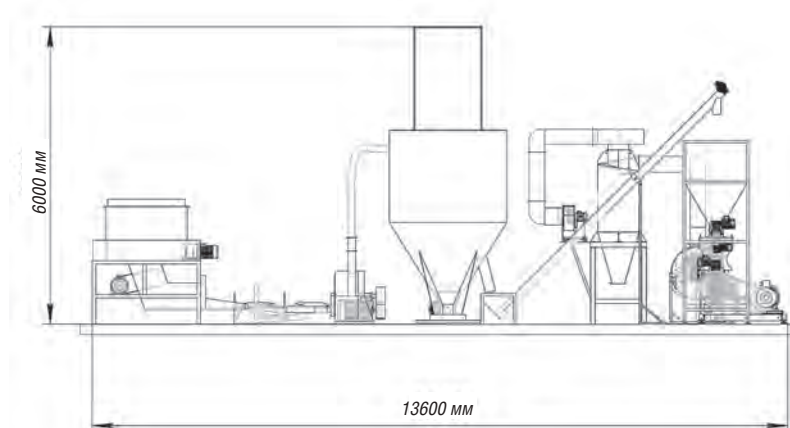
В.1. Пресс-экструдер

В.2. Шнековый транспортер

В.3. Охладитель экструдата

ШУ-БВ. Шкаф управления участка экструдирования (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ДРОБИЛКА ВАЛЬЦОВАЯ ДВ-2Ч



Предназначена для измельчения сои до мелкой однородной фракции перед экструдированием.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/сутки	до 32
Установленная мощность, кВт	3
Длина валцов, мм	250
Габаритные размеры, мм	610x650x750

## ■ ОХЛАДИТЕЛИ ЭКСТРУДАТА ОЭ



**ОЭ-1/1**

Предназначен для охлаждения экструдата. Позволяет не допустить спекания белковой составляющей в еще горячем экструдате.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ОЭ-1/1	ОЭ-0,5
Производительность, т/час	до 1	до 1
Установленная мощность, кВт	3	1,5
Габаритные размеры, мм	3700x1260x1530	4400x800x1400
Масса, кг	650	120

## ■ УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЭКСТРУДАТА И ЖМЫХА УО



Предназначены для охлаждения и частичного осушения экструдированного корма и жмыха. Позволяют не допустить спекания белковой составляющей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УО-1,5	УО-2,5
Производительность, т/час	до 1,8	до 2,5
Установленная мощность, кВт	4,4	7,7
Габаритные размеры, мм	4600x1420x2600	8350x1510x2740
Масса, кг	1200	2400

## ■ АГРЕГАТЫ СУШИЛЬНЫЕ АС



Предназначены для смешения, варки и сушки условно-годного мясокостного, рыбного сырья с малым содержанием жира и зерновых с целью производства кормов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АС-0,8Э (с электроподогревом)	АС-0,8П (с подогревом паром)	АС-1,5П (с подогревом паром)	АС-1,5Э (с электроподогревом)
Емкость, м <sup>3</sup>	0,8		1,5	
Установленная мощность, кВт	32,2	2,2	3,0	33,0
Габаритные размеры, мм	2260x1260x960		2400x1700x1250	
Масса, кг	650		950	

## ■ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ГОС



Предназначены для получения однородной массы при механическом смешивании измельченных компонентов зерновых культур, белково-минеральных и жидких (не более 10%) добавок (жир, растительное масло, витамины и др.).

Каждая модель смесителя оборудована загрузочным люком и шиберной заслонкой с пневмоприводом.

ГОС-1000Т, ГОС-1500Т и ГОС-2000Т оснащены тензометрическими датчиками и весовыми контроллерами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	ГОС-1000 (Т)	ГОС-1500 (Т)	ГОС-2000 (Т)
Производительность, м <sup>3</sup> /час	6-7	10	12
Объем смесителя, м <sup>3</sup>	1	1,5	2
Частота вращения вала, об/мин	65	60	60
Установленная мощность, кВт	11	18,5	22
Габаритные размеры, мм	1984x1042x2000	2400x1300x2000	2500x1400x1600
Масса, кг	1200	1500	1850



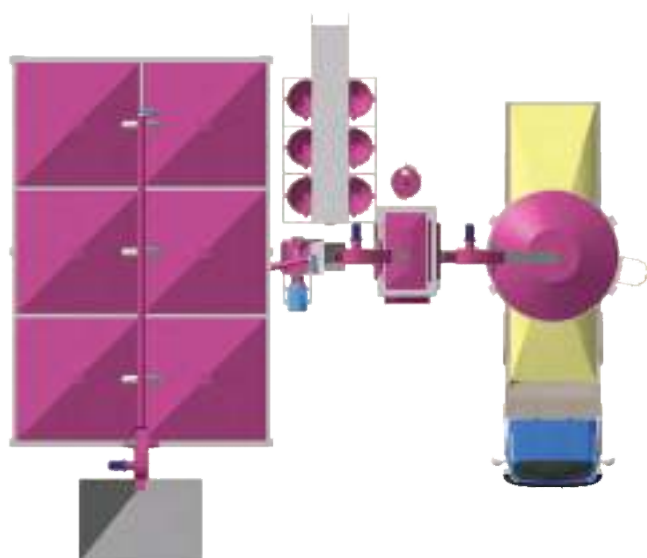
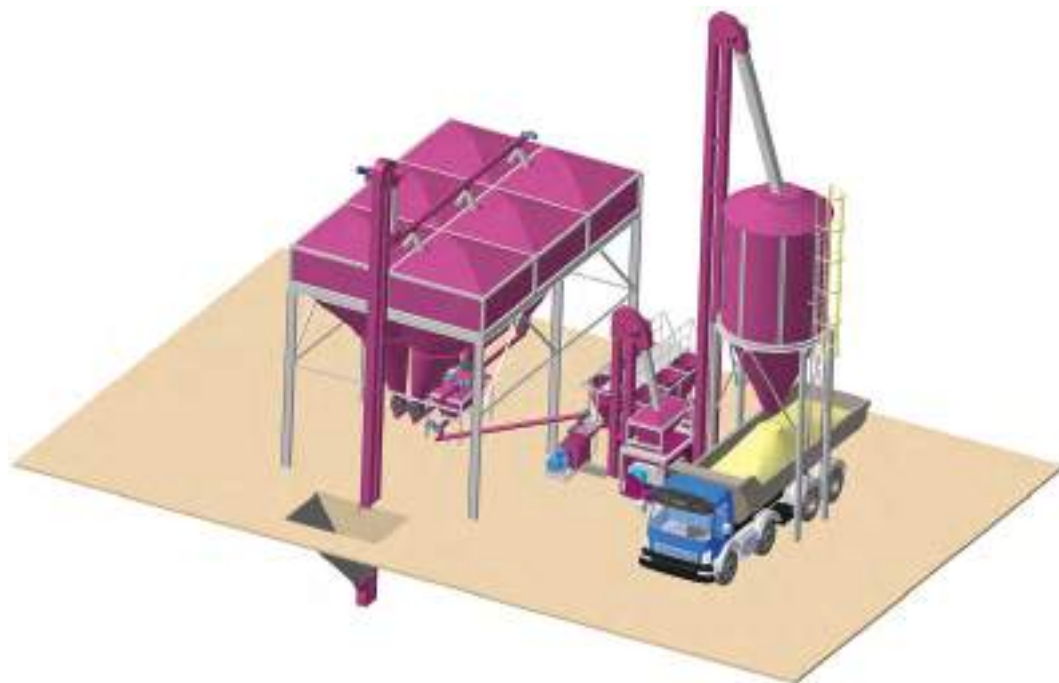
# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
КОРМОВ**

## ■ ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ

Комплексное решение для приготовления в автоматическом режиме точно рассчитанного рациона комбикорма из зернофуража и белково-минерально-витаминных добавок с целью кормления различных половозрастных групп животных, птиц и рыб.



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность;
- надежность эксплуатации;
- комплектация комбикормового цеха по потребностям конкретного заказчика;
- короткие сроки окупаемости;
- универсальность (подходит для приготовления любых комбикормов).

### В СОСТАВ ЦЕХА ВХОДЯТ:

- бункеры исходного и готового сырья;
- весовой и накопительный бункеры;
- агрегат дробильный комбикормовый;
- участок макродозирования;
- установка ввода жидких компонентов;
- смеситель двухвалковый;
- двухэтажная металлоконструкция;
- необходимый межоперационный транспорт (шнеки, нории)

**По заказу** возможно проектирование и производство оборудования, необходимого для комплектации комбикормового цеха.

**Использование собственного комбикормового цеха** позволяет:

- снизить расходы на комбикорм и уменьшить себестоимость продукции;
- проследить качество исходного сырья и не зависеть от поставщиков;
- изготавливать комбикорм по собственным рецептурам;
- оперативно вводить изменения в рацион питания сельскохозяйственных животных.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	3
Общая установленная мощность, кВт	105
Занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	195
Высота потолка, м	17

## УЧАСТКИ МАКРОДОЗИРОВАНИЯ УМ:

для дозирования сухих сыпучих компонентов БВМД и зерновых компонентов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	УМ-6	УМ-8
Производительность установки, т/ч	До 6	До 6
Производительность питателей, т/ч	0,9	0,9
Точность дозирования, г	До 100	До 100
Количество компонентов дозирования	6	8
Общая мощность, кВт	8,7	10,6
Емкость бункера, куб.м.	0,5	0,5
Габариты, мм	5647x2300x3128	6897x2300x3138
Масса, кг	1900	2530

## ■ АГРЕГАТЫ КОМБИКОРМОВЫЕ АК



**АК-2-1**  
агрегат комбикормовый

Предназначены для измельчения фуражного зерна и смешивания измельченной массы с витаминно-минеральными добавками в соответствии с зоотехническими требованиями для всех видов и возрастных групп животных, птицы и рыбы.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- в данном агрегате смеситель установлен на раме с тензодатчиками, что позволяет точно дозировать компоненты комбикорма и накапливать данные по расходу зерна;
  - предусмотрена очистка зерна от камней и металлических примесей.
- В модели АК-2-1М молотковая дробилка без пневмозабора, в АК-2-2 – два смесителя и одна молотковая дробилка.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель агрегата комбикормового	АК-2-1	АК-2-1М	АК-2-2
Производительность, т/час	2	2	2,5
Емкость смесителя, м <sup>3</sup>	4,4	4,4	2 x 4,4
Диаметр ячеек сменных решет, мм	4; 5; 6; 8	4; 5; 6; 8	4; 5; 6; 8
Суммарная установленная мощность, кВт	26	27	29
Габаритные размеры, мм	6950x1900x4240	4900x1900x4300	6950x3900x4240
Масса, кг	800	1230	1250

## ■ АГРЕГАТ ВЫСОКОПРОТЕИНОВЫХ СМЕСЕЙ АВС



Предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе рыбных отходов и растительных продуктов (зерновые отруби, крупа, шрот и т.д.).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АВС-18,5	АВС-45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	18,5	45
Номинальный потребляемый ток, А	30	75
Напряжение питания, В	380	380
Частота вращения роторов об./мин	1450	1450
Габаритные размеры, мм	800x950x1650	1000x1300x1000
Вес	450	800

## ■ МОЛОТКОВЫЕ ДРОБИЛКИ

Предназначены для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.



**ДМ-4**



**МД-45**



**КД-2АШ**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дробилки	ДМ-4 (Ш)	МД-45	КД-2А (Ш)
Производительность, т/час	3-5	до 5	3
Тип дробилки	стационарная молотковая	стационарная молотковая	стационарная молотковая
Количество молотков, шт.	80	64	90
Установленная мощность (без шнека/со шнеком), кВт	30 / 32,2	45	22 / 23,5
Габаритные размеры (без шнека/со шнеком), мм	850x1500x2800 / 5200x4800x3750	1690x840x1050	2600x1750x2800 / 5600x1750x2800
Масса (без шнека/со шнеком), кг	540 / 870	830	630 / 780

#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- в дробилке ДМ-4(Ш) регулирование степени измельчения продукта происходит в разделительной камере дробилки при помощи заслонки (при увеличении скорости потока получается более крупная фракция);
- основное преимущество дробилок КД-2А (Ш) – пневмозабор измельченного сырья из дробильной камеры (это позволяет исключить налипание зерна,

забивание решет и обеспечить более высокую производительность);

- модель ДМ-4Ш комплектуется выгрузным и загрузочным шнеками (КД-2Ш – только выгрузным шнеком);
- модель МД-45 может перерабатывать такие материалы как известняки, мел, кость, зерновые, бобовые и другие сухие кусковые материалы средней твердости.



**АДК-8, АДК-10**



**АДК-5**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дробилки	АДК-5	АДК-8	АДК-10
Производительность, т/час	3-5	8-10	10
Тип дробилки	стационарная молотковая решетчатая		
Количество молотков, шт.	64	96	120
Диаметр отверстий сменных решет, мм	3,2-12	3,2-12	3,2-12
Установленная мощность, кВт	18,5	30	45
Габаритные размеры, мм	852x646x1166	1840x1040x1260	1960x1040x1300
Масса, кг	667	800	970

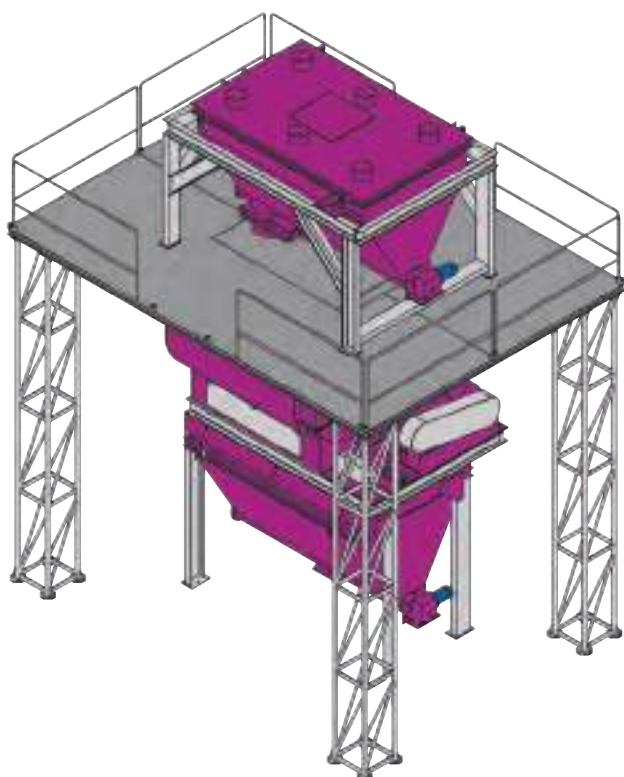
#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- агрегаты дробильные АДК выполнены с шарнироподвешенными на осях молотками;
- предусмотрена возможность быстрой перестановки и замены молотков без выемки ротора;

■ с обеих сторон корпуса дробилки имеются откидные крышки, обеспечивающие свободный доступ в дробильную камеру и быструю смену сит;

■ в приемном бункере установлен магнитный сепаратор.

## ■ АГРЕГАТЫ ДОЗИРОВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ



Предназначены для весового дозирования компонентов комбикорма, их смешивания между собой и с жидкими компонентами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель агрегата дозирочно-смесительного	АДС-1	АДС-2
Емкость смесителя, м <sup>3</sup>	1	2
Объем бункера, м <sup>3</sup>	1	2,2
Производительность смесителя, т/час	5	10
Однородность смешивания, %	95	95
Цикл смешивания, мин.	5	5
Предел взвешивания, кг	20 – 2000	20 – 2000

### В СОСТАВ АГРЕГАТА ВХОДЯТ:

- 1) бункер весовой с 3-мя тензодатчиками;
- 2) смеситель горизонтальный периодического действия;
- 3) эстакада и приемный бункер смесителя.

## ■ СМЕСИТЕЛЬ ПРЕМИКСОВ ВС-2

Предназначен для смешивания минеральных добавок общей массой до 100 кг за 1 загрузку.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем, м <sup>3</sup>	0,2
Частота вращения вала, об/мин.	290
Установленная мощность, кВт	4
Габаритные размеры, мм	1200x1200x1500
Масса, кг	260

## ■ СЕПАРАТОР ШНЕКОВЫЙ СШ-1

Предназначен для сепарации твердых и жидких фракций материалов с волокнистыми включениями, например, пивной дробины, навоза, свежловичного жома и др.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м <sup>3</sup> /час	до 20
Влажность исходного сырья, по пивной дробине, %	до 80
Влажность сырья после сепаратора, по пивной дробине, %	не менее 55
Установленная мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	2025x830x1100
Масса, кг	950

## ■ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ СОЛОМЫ И1-PT



Предназначен для измельчения соломы в рулонах и в прямоугольных тюках с целью приготовления корма и подстилки для животных.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	1500
Размер рулонов, м, не более	1,6
Масса рулонов, кг, не более	260
Длина резки, мм	20
Мощность привода, кВт	37
Частота вращения ротора, об/мин.	1500
Габаритные размеры, мм	2400x2100x2300
Масса, кг	1200

## ■ БУНКЕРЫ

Используются для приема и хранения зерновых культур, минерально-витаминных добавок и схожих с ними по физическим свойствам продуктов, а также для их последующей подачи в технологическую линию.

### Принимаем заказы на следующие виды бункеров:

- исходного сырья
- подмесительные
- бункеры добавок
- приемные бункеры
- бункеры-питатели
- завальные
- весовые



Подробные технические характеристики бункеров доступны на сайте [www.jasko.ru](http://www.jasko.ru)

## ■ СИЛОСЫ ИЗ СТЕКЛОФИБРЫ (EUROSILOS, ИТАЛИЯ)

Предназначены для хранения зернового сырья, смесей и разного рода комбикормов для КРС, свиней, птицы и зерновых для зерновой промышленности.



### ОСОБЕННОСТИ:

- вместимость от 2 до 42 тонн;
- идеальная сохранность кормов, комбикормов, удобрений, солей и минералов;
- легкое скольжение сырья по гладким внутренним стенкам бункера;
- простой и быстрый монтаж;
- бункеры состоят из секций, что упрощает их погрузку и транспортировку на автомобилях и в контейнерах;
- высокая степень теплоизоляции позволяет избегать перепадов температур воздуха;
- отсутствие конденсата и порчи продукта благодаря герметичности и водонепроницаемости;
- долгий срок службы (до 30 лет) при минимальном обслуживании;
- стекловолокно не подвержено коррозии, ржавлению и прочим видам разрушения;
- широкий ассортимент воронок для выгрузки сырья;
- проверка уровня сырья в бункере с помощью прозрачной полосы.

# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА**

## ЛИНИИ «ХОЛОДНОГО» И «ГОРЯЧЕГО» ОТЖИМА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА



АО «ЖАСКО» выпускает линии холодного и горячего отжима масла производительностью от 12 до 70 т в сутки.

Предприятие охватывает весь цикл создания оборудования для комплектации линии по неразрывной цепочке: производство и поставка – пусконаладочные работы – сервисное и гарантийное обслуживание.

Линии отжима растительного масла, предлагаемые АО «ЖАСКО», имеют ряд важных преимуществ:

- компания «ЖАСКО» успешно работает на рынке технологического оборудования с 1992 года и накопила большой опыт производства и наладки линий отжима масла;

- в процессе прессования не применяются химические вещества, что позволяет ставить данную технологию в число экологически чистых;

- специалисты компании осуществили модернизацию конструкции шнекового вала маслопресса, входящего в комплектацию линии, что позволило исключить использование дорогостоящих вальцевых станков на этапе подготовки сырья к прессованию;

- для учета продукта и расчета производительности в линии установлены расходомеры;

- результат работы данных технологических линий – получение растительного масла и жмыха из различных семян масличных культур (например, из семян подсолнечника, кунжута, льна, рапса и др.), соответствующие требованиям ГОСТа.

Специалисты компании произведут грамотный подбор оборудования, осуществят компоновку линии в имеющемся у Вас помещении, изготовят оборудование в указанные сроки, проведут пусконаладочные работы.

Комплектация линий осуществляется согласно потребностям заказчика. Возможно дооснащение линий участками приемки и хранения как сырья, так и готовой продукции.

**Маслопресс, входящий в комплектацию линии, отличается от классического шнекового пресса конструкцией шнекового вала.**

**В процессе работы маслопресса** увеличение давления сжимаемого материала с одновременным перемешиванием и гомогенизацией его слоев происходит за счет уменьшения свободного объема витков шнекового вала и резкого сжатия на конусных кольцах.

**На прессах новой конструкции** конусные кольца расположены вместе со шнеками на валу, а ножи – в верхней и нижней камере. Ножи служат для измельчения, перемешивания и предотвращения залипания сырья в стволе пресса. Они изготовлены из закаленной упрочненной стали. Между ножами и коническими кольцами зазор около 1,5 мм. В этом месте и происходит основное измельчение сырья. Кроме того, 2-я и 3-я камеры ствола пресса имеют обратный конус, то есть тело шнека меняет диаметр от меньшего к большему, за счет этого происходит лучший отжим масла и дополнительное измельчение сырья.



## ■ ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ



Для холодного или горячего прессования маслосодержащих культур и их жмыхов по схемам одно- или двукратного прессования.

**ПМХ-1000, ПМХ-1200М** – для получения растительного масла методом холодного прессования.

**ПМ-1000С, ПМ-1200МС** – для холодного или горячего прессования семян сои по схеме однократного прессования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМ				
Модель пресса	ПМ-1000	ПМ-1200М	ПМ-3000	
Производительность, кг/час	до 1000	до 1200	до 3000	
Установленная мощность, кВт	15	15	37	
Габаритные размеры, мм	3300x1120x1200	3500x1200x1200	4300x1550x1120	
Масса, кг	2400	2800	4300	
ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМХ			ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ДЛЯ СОИ	
Модель пресса	ПМХ-1000	ПМХ-1200М	ПМ-1000С	ПМ-1200МС
Производительность, кг/час	до 1000	до 1200	до 1000	до 1200
Установленная мощность, кВт	22	22	18,5	18,5
Габаритные размеры, мм	3500x1200x1200	3500x1200x1200	3300x1120x1200	3500x1200x1200
Масса, кг	2500	2900	2450	2850

## ■ ПРЕССЫ ДОЖИМА



Для окончательного прессования жмыхов маслосодержащих культур по схеме двукратного прессования.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ в моделях ПМ-1200М, ПМХ-1200М, ПМ-1200МС и ПДМ-500М оптимизирована конструкция зерновой камеры, а именно: удлинена рабочая область зерновой камеры, поднято давление и обеспечено удобное раскрытие зерновой камеры, что позволяет уменьшить трудозатраты при обслуживании пресса.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пресса	ПДМ-500	ПДМ-500М	ПДМ-1000	ПДМ-2000
Производительность, кг/час	500	500	1000	2000
Установленная мощность, кВт	11	11	18,5	30
Габаритные размеры (без питателя), мм	3300x1120x1200	3300x1120x1200	4300x1550x1120	4300x1550x1120
Масса, кг	2300	2800	3800	4300

## ■ ПРЕССЫ МАСЛООТЖИМНЫЕ МШ



Предназначены для получения растительного масла и жмыха из семян масличных культур методом холодного прессования.

**МШ-60** – для холодного отжима масел из лекарственных и мелкосемянных культур (тыквенное, арбузное, льняное, кунжутное, конопляное, рыжика, тмина, расторопши).

Температура масла на выходе из маслопресса не превышает 60°C, в результате чего сохраняются его полезные и лекарственные свойства.

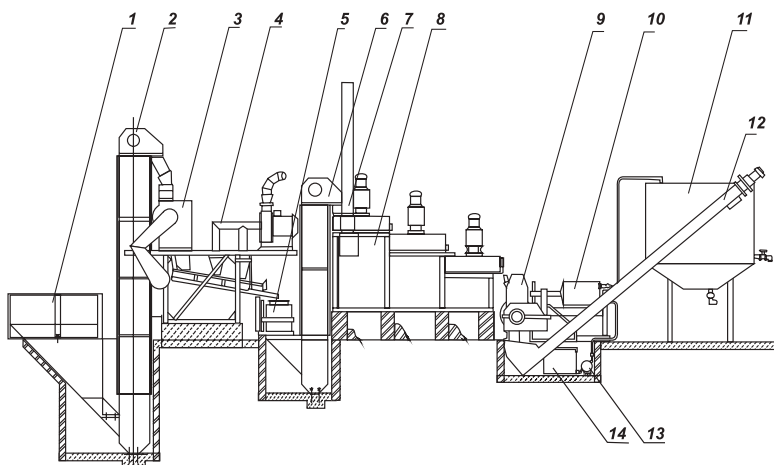
**МШ-200** – для влаготепловой обработки мятки семян в комплектацию входит жаровня.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пресса	МШ-60	МШ-130	МШ-200
Производительность, кг/час	60	100 – 130	200-220
Установленная мощность, кВт	7,5	7	16
Габаритные размеры, мм	1300x600x1300	1700x600x1300	1750x800x2070
Масса, кг	300	320	630

## ■ ЛИНИЯ ОТЖИМА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА ЛОРМ-450

Предназначена для производства растительного масла. Оптимальный вариант для фермерского хозяйства.



### СОСТАВ ЛИНИИ:

- 1) бункер загрузочный;
- 2) нория загрузочная;
- 3) семенорушка;
- 4) сепаратор;
- 5) станок вальцовый;
- 6) нория загрузки жаровен;
- 7) труба дымовая;
- 8) блок жаровен;
- 9) маслопресс;
- 10) пресс-фильтр;
- 11) бак для отстоя масла;
- 12) конвейер выгрузной;
- 13) насосная установка;
- 14) маслосборник.

**Принцип действия** линии основан на традиционной технологии: однократное горячее окончательное прессование.

В любой линии отжима растительного масла при горячем прессовании образуется большое количество лузги подсолнечника, которое необходимо утилизировать. **В линии ЛОРМ-450 лузга подсолнечника расходуется как топливо для подогрева мятки.**

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНИИ:

■ занимаемая площадь линии ЛОРМ-450 – 70 кв. м, при высоте потолка 3,8 м;

■ производительность составляет 12 т семян подсолнечника в сутки;

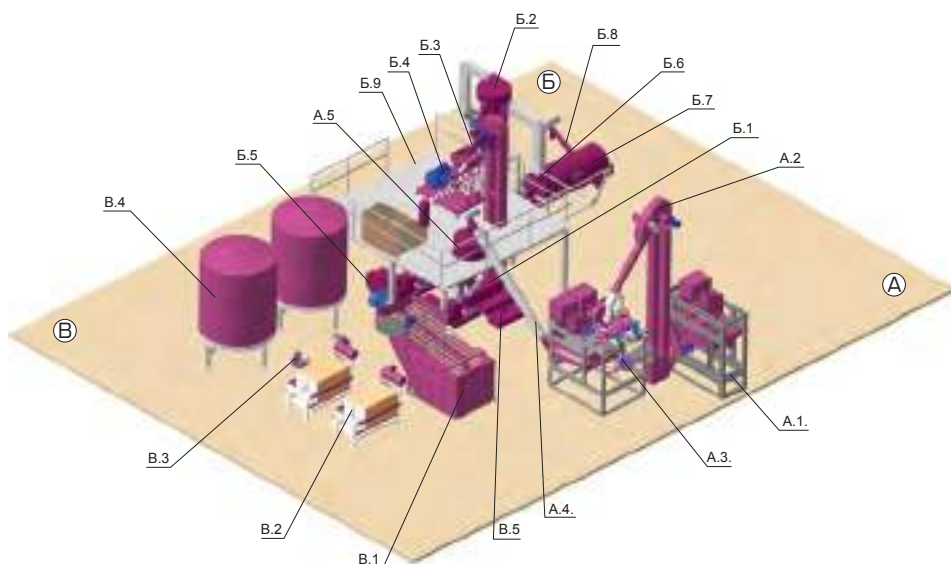
■ линия является полностью законченным решением для отжима растительного масла;

■ не требует подключения к источникам пара.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сырью, кг/ч	400-450
Остаточная масличность жмыха, %	7-10
Установленная мощность, кВт	28
Занимаемая площадь, м2	100
Габаритные размеры, мм	14000x5000x3770

## ■ ЛИНИЯ ОТЖИМА МАСЛА (ДВУКРАТНОЕ ХОЛОДНОЕ ПРЕССОВАНИЕ С ЭКСТРУЗИЕЙ)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	
тонн/час	тонн/сутки
1	24

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	
Установленная мощность линии, кВт	
188	

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок подготовки сырья  
 Б – Участок прессования  
 В – Участок фильтрации и хранения масла

#### А – Участок подготовки сырья:

А.1. Сепаратор  
 А.2. Нория  
 А.3. Машина рушально-веечная  
 А.4. Шнековый транспортер с подогревом  
 А.5. Бункер

#### Б – Участок прессования:

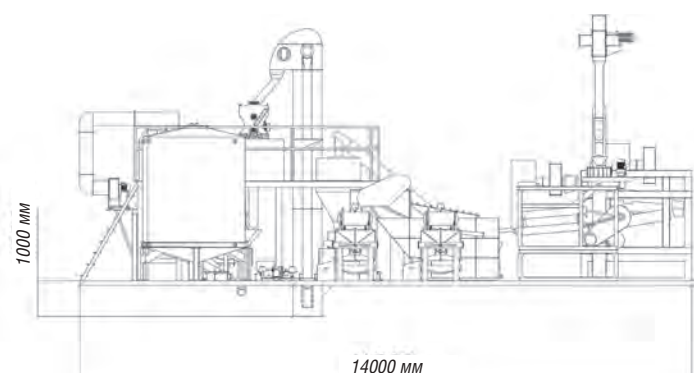
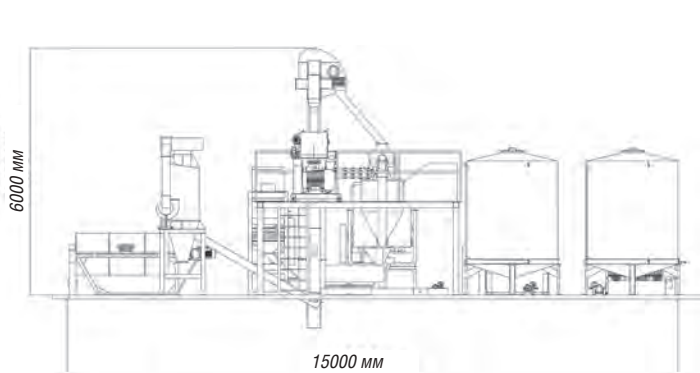
Б.1. Пресс маслоотжимной шнековый  
 Б.2. Нория  
 Б.3. Самотек с перекидным клапаном

Б.4. Пресс-экструдер  
 Б.5. Пресс дожима  
 Б.6. Шнековый транспортер  
 Б.7. Охладитель  
 Б.8. Шнековый транспортер  
 Б.9. Металлоконструкция

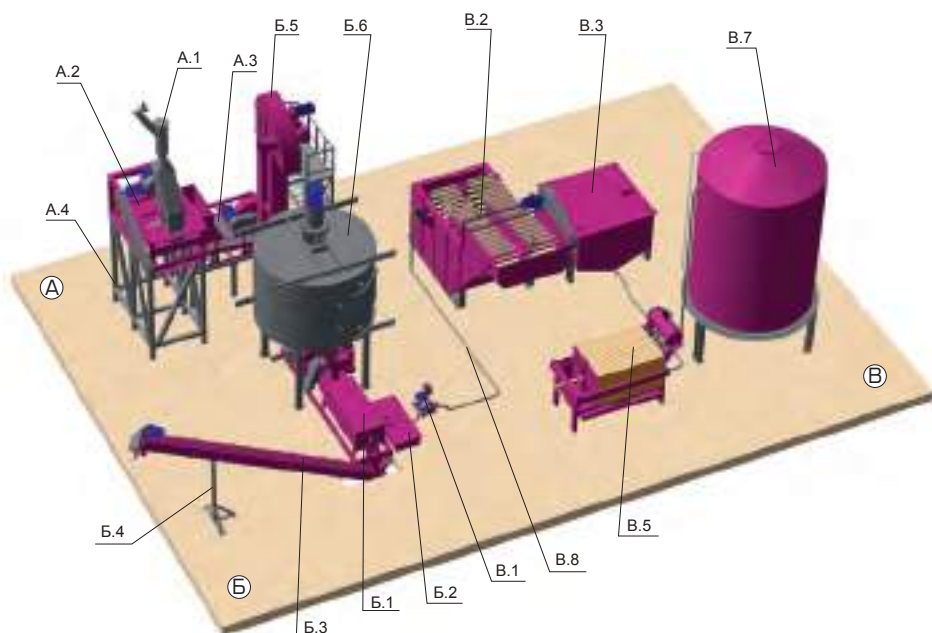
#### В – Участок фильтрации и хранения масла:

В.1. Фузоловушка  
 В.2. Фильтр рамный  
 В.3. Агрегат Насосный  
 В.4. Емкость накопительная  
 В.5. Емкость приемная  
 В.6. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ОТЖИМА МАСЛА (ОДНОКРАТНОЕ ХОЛОДНОЕ ПРЕССОВАНИЕ)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	
тонн/час	тонн/сутки
1	24

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/час
50	250

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок подготовки сырья

Б – Участок прессования

В – Участок фильтрации

#### А – Участок подготовки сырья:

А.1. Расходомер поточный

А.2. Сепаратор

А.3. Машина рушально-веечная

А.4. Несущие металлоконструкции

А.5. Шкаф управления (не показан)

#### Б – Участок прессования:

Б.1. Пресс маслоотжимной шнековый

Б.2. Приемная емкость

Б.3. Шнековый транспортер

Б.4. Опора шнекового транспортера

Б.5. Нория

Б.6. Жаровня четырехчанная

Б.7. Шкаф управления (не показан)

#### В – Участок фильтрации:

В.1. Насосная станция

В.2. Фузоловушка

В.3. Промежуточная емкость

В.4. Насосная станция (не показана)

В.5. Фильтр рамный

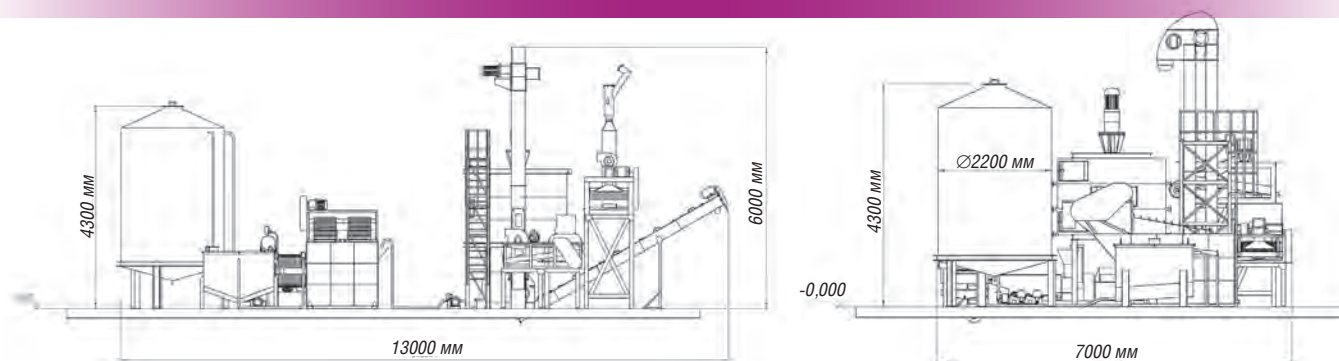
В.6. Комплект рамок (не показан)

В.7. Емкость накопительная

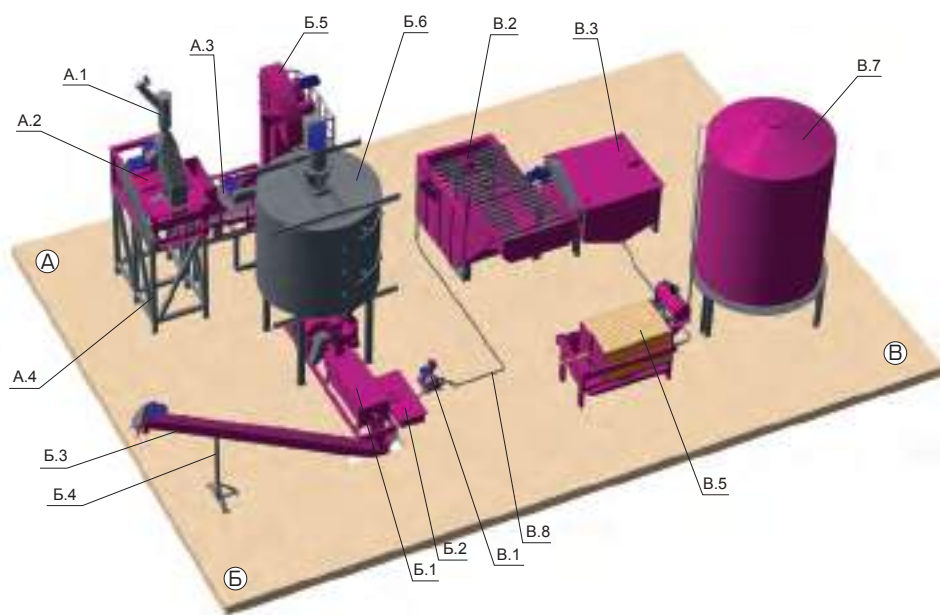
В.8. Маслопровод

В.9. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ОТЖИМА МАСЛА (ОДНОКРАТНОЕ ГОРЯЧЕЕ ПРЕССОВАНИЕ)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
до 1	24	до 7920

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/час
55	350

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок подготовки сырья  
Б – Участок прессования  
В – Участок фильтрации

#### А – Участок подготовки сырья:

А.1. Расходомер поточный  
А.2. Сепаратор  
А.3. Машина рушально-веечная  
А.4. Несущие металлоконструкции  
А.5. Шкаф управления (не показан)

#### Б – Участок прессования:

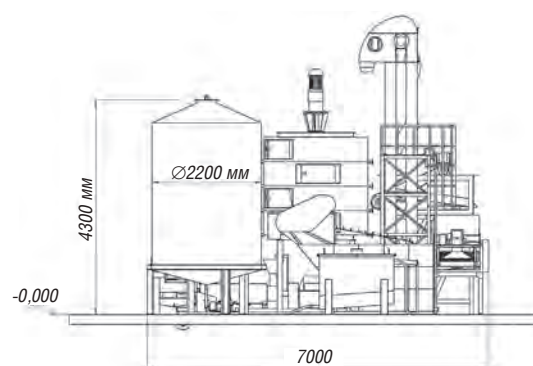
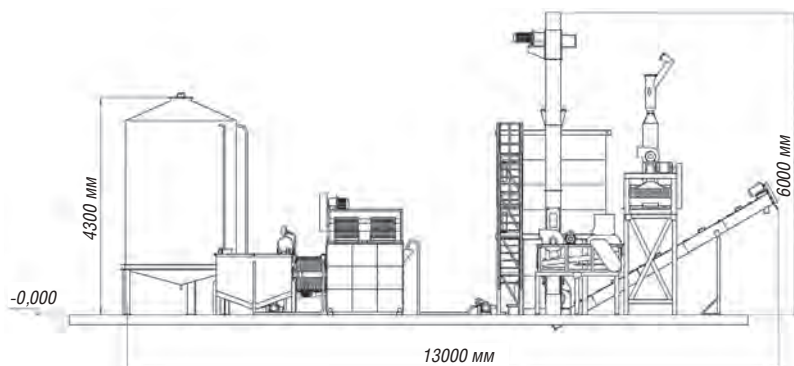
Б.1. Пресс маслоотжимной шнековый  
Б.2. Приемная емкость  
Б.3. Шнековый транспортер

Б.4. Опора шнекового транспортера  
Б.5. Нория  
Б.6. Жаровня четырехчанная  
Б.7. Шкаф управления (не показан)

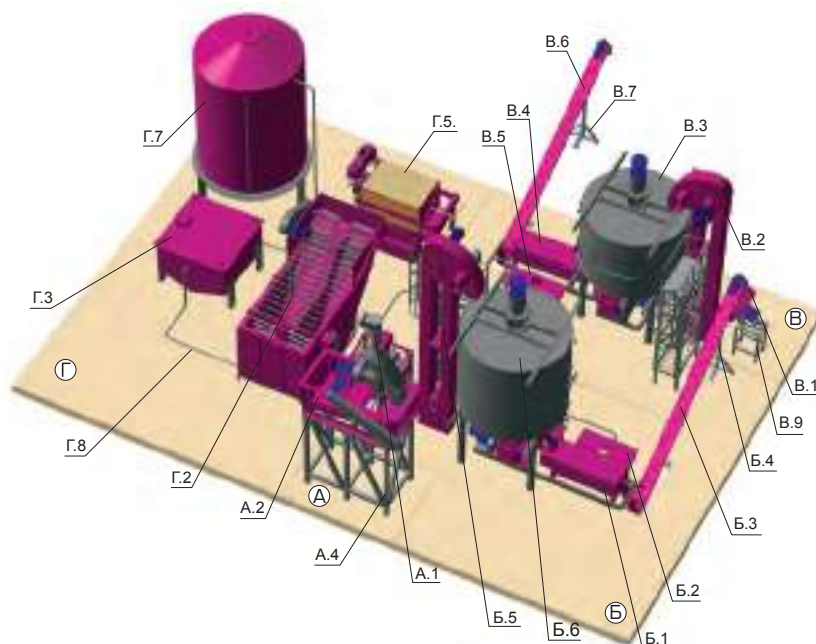
#### В – Участок фильтрации:

В.1. Насосная станция  
В.2. Фузоловушка  
В.3. Промежуточная емкость  
В.4. Насосная станция (не показана)  
В.5. Фильтр рамный  
В.6. Комплект рамок (не показан)  
В.7. Емкость накопительная  
В.8. Маслопровод  
В.9. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ОТЖИМА МАСЛА (ДВУКРАТНОЕ ГОРЯЧЕЕ ПРЕССОВАНИЕ)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
до 1	24	до 7920

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/час
78	600

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок прессования
- В – Участок дожима
- Г – Участок фильтрации

#### А – Участок подготовки сырья:

- А.1. Расходомер поточный
- А.2. Сепаратор
- А.3. Машина рушально-веечная
- А.4. Несущие металлоконструкции
- А.5. Шкаф управления (не показан)

#### Б – Участок прессования:

- Б.1. Пресс маслоотжимной шнековый
- Б.2. Приемная емкость
- Б.3. Шнековый транспортер
- Б.4. Опора шнекового транспортера
- Б.5. Нория
- Б.6. Жаровня четырехчанная
- Б.7. Шкаф управления (не показан)

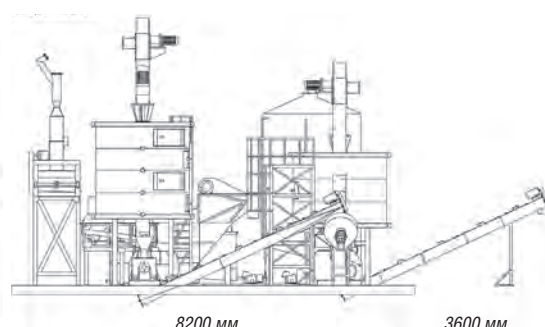
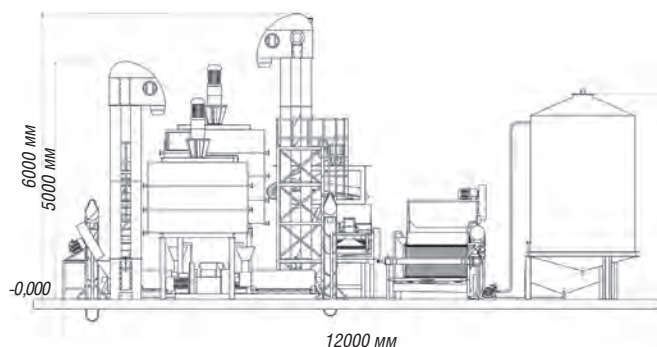
#### В – Участок дожима:

- В.1. Дробилка
- В.2. Нория
- В.3. Жаровня паровая трехчанная
- В.4. Пресс дожима
- В.5. Приемная емкость
- В.6. Шнековый транспортер
- В.7. Опора шнекового транспортера
- В.8. Шкаф управления (не показан)
- В.9. Подставка под дробилку

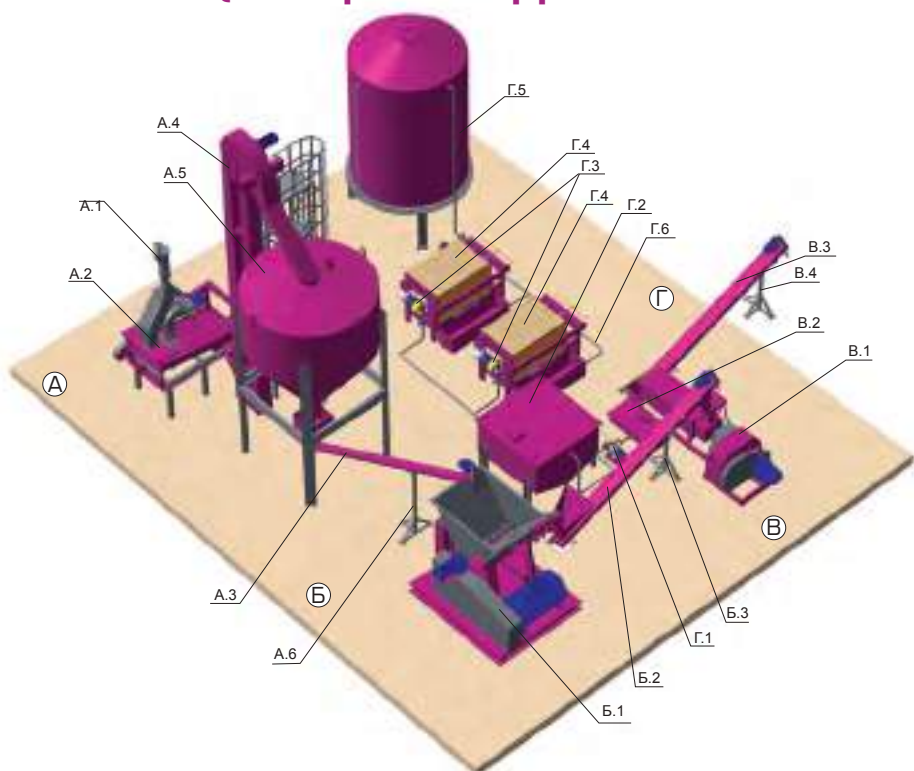
#### Г – Участок фильтрации:

- Г.1. Насосная станция (скрыта другими объектами)
- Г.2. Фузоловушка
- Г.3. Промежуточная емкость
- Г.4. Насосная станция (не показана)
- Г.5. Фильтр рамный
- Г.6. Комплект рамок (не показан)
- Г.7. Емкость накопительная
- Г.8. Маслопровод
- Г.9. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СЕМЯН СОИ (ПИЩЕВОЕ ОДНОКРАТНОЕ ПРЕССОВАНИЕ)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
до 1	до 24	до 7920

УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	
132	

Если в процессе производства пищевого масла из семян сои не требуется предварительная очистка сырья от различных примесей, компания «ЖАСКО» предлагает использовать линии минимальной комплектации, в состав которых не входит участок подготовки сырья к прессованию.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок прессования
- Г – Участок фильтрации

#### А – Участок подготовки сырья:

- А.1. Расходомер поточный
- А.2. Сепаратор
- А.3. Шнековый транспортер
- А.4. Нория
- А.5. Бункер
- А.6. Опора шнекового транспортера
- А.7. Шкаф управления (не показан)

#### Б – Участок экструдирования сои:

- Б.1. Пресс-экструдер
- Б.2. Шнековый транспортер

- Б.3. Опора шнекового транспортера
- Б.4. Шкаф управления (не показан)

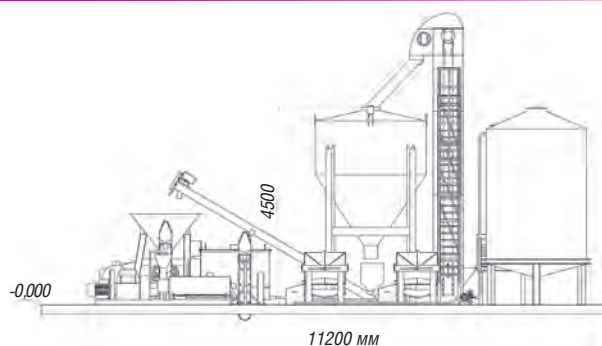
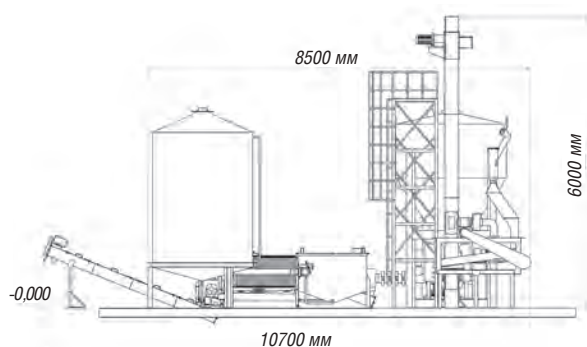
#### В – Участок прессования:

- В.1. Пресс маслоотжимной шнековый
- В.2. Емкость приемная
- В.3. Шнековый транспортер
- В.4. Опора шнекового транспортера
- В.5. Шкаф управления (не показан)

#### Г – Участок фильтрации:

- Г.1. Насосная станция
- Г.2. Промежуточная емкость
- Г.3. Насосная станция
- Г.4. Фильтр рамный
- Г.5. Емкость накопительная
- Г.6. Маслопровод
- Г.7. Шкаф управления (не показан)

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ■ ЖАРОВНИ ПАРОВЫЕ ПЖ И ПЖИ



Предназначены для влаготепловой обработки мятки семян масличных культур на предприятиях масложировой промышленности.

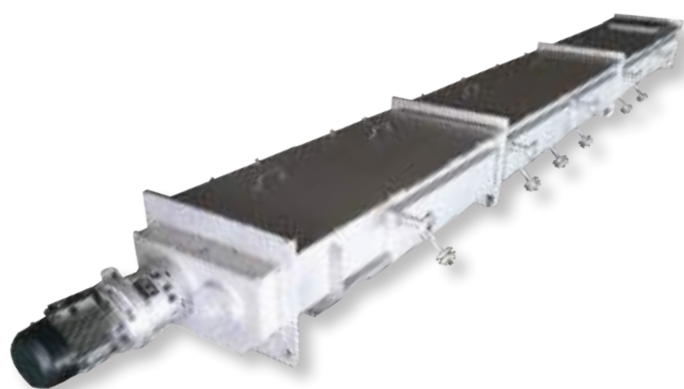
### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- для увлажнения продукта предусмотрен подвод пара непосредственно в чаны жаровни;
- равномерность прожаривания обеспечивается перемешиванием продукта ножами;
- предусмотрена возможность индивидуального регулирования температуры в каждом чане;
- перегрузка мятки из чана в чан осуществляется через перепускные клапаны, которые обеспечивают заданный уровень в каждом чане;
- выгрузка мятки осуществляется через выпускной клапан;
- количество выхода продукта регулируется положением заслона.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель жаровни	ПЖ-1200-3	ПЖ-1200-5	ПЖ-1200-6	ПЖ-1200-8	ПЖИ-3-1200	ПЖИ-4-1200
Производительность, т/сутки	8,4	18	21,6	31,2	19,2	24
Количество чанов, шт.	3	5	6	8	3	4
Расход пара, кг/час	95	160	190	280	250	350
Установленная мощность, кВт	4	5,5	5,5	7,5	7,5	11
Габаритные размеры, мм	1600x1400x2300	1600x1400x3500	1600x1400x4000	1600x1400x6000	2000x1900x4200	2000x1990x4720
Масса, кг	1300	2200	2600	3300	3200	3600

## ■ ИНАКТИВАТОРЫ ИШ



Предназначены для влаготепловой обработки – инактивации ферментной системы мятки семян масличных культур путем кратковременного интенсивного нагрева и увлажнения острым паром.

**По заказу** инактиватор может дополнительно комплектоваться запорной или запорно-регулирующей арматурой, манометрами, а также предохранительными устройствами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель инактиватора	ИШ-20	ИШ-40	ИШ-80
Производительность, т/сутки	25	100	200
Количество форсунок, шт.	12	12	16
Давление пара в рубашке обогрева, МПа, не более	0,2	0,2	0,2
Давление пара в форсунках, МПа, не более	0,3	0,3	0,3
Частота вращения шнеков, об/мин.	45	45	45
Мощность электродвигателя привода, кВт	0,75	1,5	5,5
Габаритные размеры, мм	6400x600x400	6400x880x550	9050x1010x650
Масса, кг	720	1150	2350



## ■ СЕПАРАТОРЫ СПО

Предназначены для непрерывного отделения от семян примесей, отличающихся размерами и аэродинамическими свойствами (в том числе и металлопримесей).



**СПО**  
сепаратор

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель сепаратора	СПО-2,5	СПО-5
Производительность, т/час	2,5	5
Установленная мощность, кВт	3,7	5,9
Габаритные размеры, мм	2280x952x2540	2500x1750x2540
Масса, кг	840	1200

## ■ МАШИНА ШЕЛУШИЛЬНАЯ МШП



Предназначена для шелушения подсолнечника на маслоэкстракционных заводах, в кондитерском производстве – для шелушения семечки, а также для шелушения овса.

### В СОСТАВ ВХОДИТ:

корпус, колесо рабочее, дека, устройство подъемное, шарикоподшипники центрирующие, приемный патрубок, электродвигатель, опоры, шкаф управления, частотный преобразователь для точной и плавной регулировки частоты вращения рабочего колеса.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 2,5
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, мин	1500
Установленная мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

## ■ ФУЗОЛОВУШКИ МФ



**МФ-2, МФ-5**

Предназначены для первичной очистки масла от осыпи перед его фильтрацией.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фузоловушки	МФ-1	МФ-2	МФ-5
Производительность, кг/час	400	2000	4000
Установленная мощность, кВт	0,18	0,25	0,25
Рабочий объем, м <sup>3</sup>	0,4	1,8	2,5
Температура масла на очистку, °С	20 – 80	20 – 80	20 – 80
Габаритные размеры, мм	2380x980x1200	2475x1300x1800	3293x1745x2078
Масса, кг	356	840	1120

## ■ ФИЛЬТРЫ РАМНЫЕ

Предназначены для фильтрации растительного масла, обеспечивают его очистку от механических примесей и тяжелых жиров, а также парафинов в соответствии с требованиями ГОСТ для высшего сорта масла.



**РФ**  
фильтр рамный



**ФМР-Н**  
фильтр рамный

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	РФ-4/1	РФ-5/1	ФМР-Н-400	ФМР-Н-600
Производительность, л/час	до 200	до 700	до 400	до 600
Установленная мощность, кВт	2,2	2,2	1,1	1,1
Габаритные размеры, мм	660x900x1600	2280x1380x1755	1430x700x950	1760x700x950
Масса, кг	230	583	956	1316

## ■ ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ С ВИБРООЧИСТКОЙ ФС-2.00-70



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- не используется фильтровальная ткань;
- автоматизированный сброс осадка (вибросброс).

Предназначен как для первичной очистки растительных масел, так и для вторичной очистки растительных масел в линиях винтеризации с целью удаления восков.

Представляет собой вертикальный резервуар с крышкой на откидных болтах.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	2-2,5
Общая площадь поверхности фильтрования, м <sup>2</sup>	22
Рабочее давление, МПа	0,25
Рабочая температура, °С	не более 95
Вместимость резервуара, м <sup>3</sup>	1,95
Габаритные размеры, мм – диаметр – высота	1200 2750
Масса, кг	1020

## ■ ФИЛЬТРЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ФЦ



Предназначены для непрерывной очистки от механических примесей растительных масел.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	ФЦ-М	ФЦ
Производительность, т/час	1	4
Установленная мощность, кВт	3	18,5
Температура масла, подаваемого на очистку, °С	20-80	20-80
Общая площадь поверхности фильтрования, м <sup>2</sup>	3,7	11,4
Габаритные размеры, мм	1500x1000x2840	1900x1350x3325
Масса, кг	750	1800

## ■ ДРОБИЛКИ ЖМЫХА



Предназначены для измельчения жмыха до фракции 1-10 мм. Исходная фракция сырья – 10-15 см, влажность – до 8%.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дробилки	ДР-15	ДР-25	ДР-2/22
Производительность, т/час	0,7	1	1,8
Установленная мощность, кВт	5,5	7,5	22
Габаритные размеры, мм	610x750x750	700x830x750	1350x834x1269
Масса, кг	100	140	680

## ■ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ХОЗЯЙСТВЕННОГО МЫЛА УХМ

Предназначены для получения хозяйственного твердого мыла из жира технического, кислот жирных синтетических, соапстоков, кислот растительных масел и саломасов, а также других материалов, предусмотренных ГОСТ 30266–95.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель установки	УМХ-0,3	УМХ-0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об/мин.	30-50	30-50

### Состав:

- 1) котел мыловаренный – 1 шт.;
- 2) электроводонагреватель – 1 шт.;
- 3) емкость отстоя мыла – 3 (6) шт.;
- 4) стол резки мыла – 1 шт.

## ■ МЫЛОВАРЕННЫЕ КОТЛЫ КМ

Предназначены для варки авторских сортов мыла и экологически чистого мыла без искусственных отдушек, без консервантов и красителей.



Котел представляет собой двутельный аппарат с водяной рубашкой и с перемешивающим устройством.

Снаружи котел покрыт жидкой теплоизоляцией, что существенно снижает потери тепла во время варки мыла.

Для удобства работы предусмотрена площадка обслуживания.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

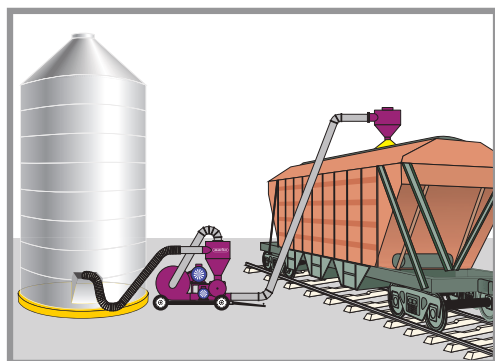
Модель котла	КМ-0,3	КМ-0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об/мин.	30-50	30-50

# жаско

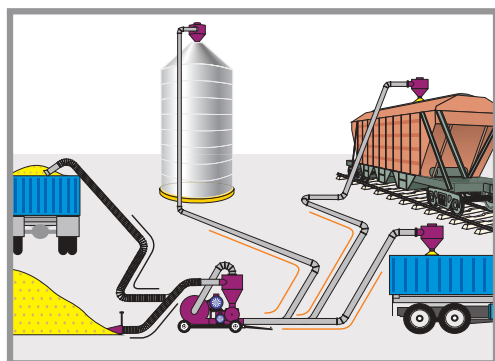


**ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ  
И ПНЕВМОТРАНСПОРТ**

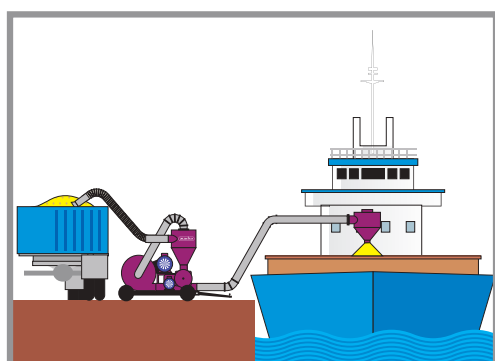
## ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ. ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ



**Перемещение продукта  
из силоса в вагон**



**Перемещение продукта  
по сложной траектории**



**Перемещение продукта  
из машины в судно**

Технология хранения и переработки зерна включает в себя несколько производственных этапов. Немаловажное значение среди них имеет транспортировка зерна: от типа применяемого оборудования зависит сохранение качества зернового материала и эффективность производственного процесса.

Для транспортировки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам продуктов компания «ЖАСКО» предлагает использовать пневмоперегрузатели ПП.

Мобильные пневмоперегрузатели позволяют перемещать продукт на расстояние до 120 м и на высоту до 30 м, производить разгрузку и загрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, емкостей хранения продуктов.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В приемном циклоне пневмоперегрузателя ПП для предотвращения попадания частиц продукта в вентилятор вместо сетчатого фильтра установлен внутренний циклон (вихревой пылеулавливатель). Он имеет в верхней части направляющие лопатки, закручивающие поток воздуха, и в нижней части – клапан.

Благодаря двум ступеням очистки пыль и мелкая фракция не попадают в вентилятор. Окончательное разделение воздуха и продукта происходит во втором (внутреннем) циклоне.

- Забор воздуха в пневмоперегрузателях ПП из циклона-осадителя в вентилятор осуществляется через металлический трубопровод, который является более износостойким по сравнению с гибким.

- Каждая модель пневмоперегрузателя ПП оборудована автоматическим дроссельным клапаном, который перекрывает поток воздуха в вакуумпроводе в режиме холостого хода и обеспечивает номинальные токи двигателя в этом режиме.

Именно поэтому пневмоперегрузатели ПП могут использоваться для транспортировки таких продуктов, как семена трав, отруби, рассыпной комбикорм, а также зерновых культур, в которых содержится пух и легкие сорные примеси.

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПП с приводом от электродвигателя



**ПП-25**



**ПП-5, ПП-15**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель пневмоперегрузателя	ПП-5	ПП-15	ПП-25
Производительность, т/час	до 5	до 15	до 25
Установленная мощность, кВт	12,1	23,1	39,2
Габаритные размеры, мм	2300x1300x1800	2300x1300x1800	2500x1300x2300
Масса, кг	450	520	800

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПП с приводом от ВОМ двигателя трактора



Может использоваться для работы там, где нет доступа к сети электропередач.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель пневмоперегрузателя	ПП-25Т
Производительность, т/час	до 25
Число оборотов ВОМ, об/мин.	1000
Габаритные размеры, мм	2300x2800x3700
Масса, кг	850

■ ПНЕВМОТРАНСПОРТЕР ПТ-4



Предназначен для транспортировки опилок и схожих с ними продуктов от бункеров, емкостей, мест складирования к перерабатывающим машинам и в обратном направлении.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Производительность, т/час	до 3
Установленная мощность, кВт	4
Высота подъема продукта, м	до 6
Длина транспортировки, м	до 40

## ■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от электродвигателя



Предназначены для перегрузки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам сыпучих продуктов в горизонтальном и вертикальном направлении.

- Длина транспортировки – до 70 м.
- Высота транспортировки – до 10 м.
- Диаметр продуктопровода – 160 мм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмотранспортера	T-207/1	T207/2	T-450	T-449/2
Производительность, т/час	до 10	до 15	до 18	до 25
Установленная мощность, кВт	11	15	22	37
Габаритные размеры, мм	4330x1100x1700	4330x1100x1700	2010x1791x975	2192x1060x2033
Масса, кг	301	311	500	695

## ■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от ВОМ двигателя трактора



Могут использоваться как для работы в поле, так и в хозяйстве, где нет доступа к сети электропередач или невозможно использовать устройства с электрическим приводом.

- T-449 – навесная модель.
- T-449/1 – прицепная модель.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмотранспортера	T-450/1	T-449	T-449/1	T-470	T-480
Производительность, т/час	до 18	до 25	до 25	до 35	до 43,5
Мощность трактора, л.с.	60	60	60	84	122
Обороты ВОМ трактора, об/мин.	540	540	540	1000	1000
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	1420x1590x1800	1500x4400x4100	2500x4400x4250	2700x2700/ 4400x2800/4300	3400/ 3055x2350/ 4540x2870/4640
Масса, кг	450	550	570	675	835

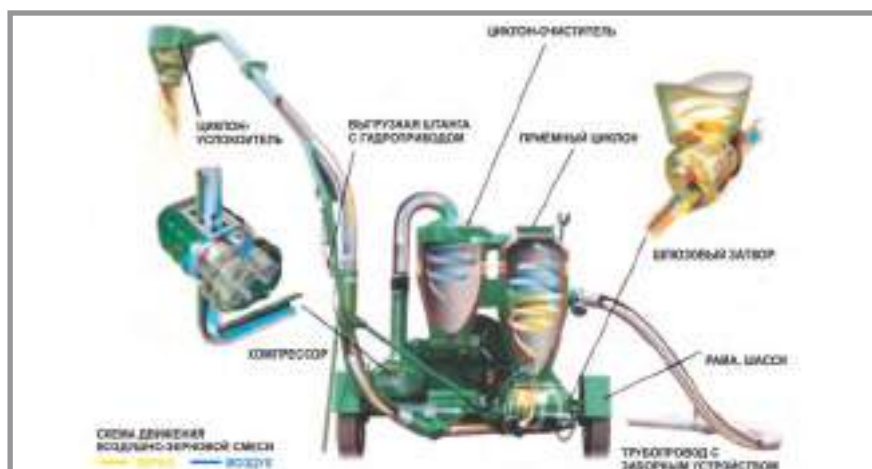


## МОБИЛЬНЫЕ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ WALINGA

Мобильные пневмоперегрузатели Walinga позволяют быстро и эффективно осуществлять загрузку и разгрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, судов, емкостей (бункеров и силосов) для хранения продуктов, а также транспортировать их по трубопроводу на высоту до 30 м и расстояние до 100 м при сохранении высокой производительности и целостности зерна.

Walinga Inc. (Канада) изготавливает линейку моделей пневмоперегрузателей различной мощности и производительности.

**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЕЙ WALINGA** заключается в вакуумном захвате зерна и его транспортировке в струе воздуха под давлением. Через гибкий трубопровод с заборным устройством оно затягивается в приемный циклон, который служит для предварительной очистки. В нем зерно и воздух разделяются: зерно через шлюзовый затвор попадает в нагнетательную магистраль, а воздух поступает в циклон-очиститель, где повторно фильтруется. Затем воздух подается в нагнетательную магистраль, подхватывает продукт и транспортирует его к месту выгрузки (см. схема).



АО «ЖАСКО» – официальный дистрибьютор Walinga inc. (Канада) на территории России, Белоруссии и Казахстана. Компания осуществляет поставку пневмоперегрузателей Walinga, их гарантийное и сервисное обслуживание. Неоднократно АО «ЖАСКО» отмечено золотыми и бриллиантовыми сертификатами как лучшая компания в мире по продвижению оборудования Walinga inc.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МОБИЛЬНЫХ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ ОТ 12 ДО 178 ТОНН В ЧАС, ЗАВИСИТ ОТ ТИПА ПРОДУКТА, ЕГО НАСЫПНОЙ МАССЫ И РАССТОЯНИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ.



### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЕЙ WALINGA

- Уникальная система защиты – клапаны сброса избыточного давления и сброса вакуума, система контроля – обеспечивает надежность работы оборудования.
  - Выгрузная штанга с гидравлическим приводом позволяет регулировать высоту выгрузки и возможность вращения на 360°.
  - Гибкие быстросъемные шланги с соединительными муфтами используются для надежного и быстрого соединения механизмов пневмоперегрузателя.
  - Наличие устройства для подбора продукта исключает из процесса добор лопатами и подметание поверхности.
  - Износостойкость деталей и элементов обеспечивает покрытие из специального материала Rhino Liner.
  - На всех пневмоперегрузателях Walinga устанавливается роторный объемный нагнетатель (компрессор) с двойным хромированным покрытием для увеличения срока службы. По сравнению с нехромированными нагнетателями срок службы выше в 3 раза.
  - Большинство моделей пневмоперегрузателей может быть оснащено комплектом дополнительных рукавов и насадок, различными конструкциями сцепки с трактором или грузовиком, шасси и платформой для удобного размещения в кузове автомобиля.
  - На базе пневмоперегрузателей Walinga создаются различные быстромонтируемые гибкие трассы транспортирования зерна и других схожих с ним по физическим свойствам сыпучих продуктов.
  - Мобильные пневмоперегрузатели незаменимы в случае аварийной остановки транспортеров, шнеков или норрий: позволяют быстро разгрузить завальную яму, зачистить склад или бункер.
- Таким образом, пневмоперегрузатели Walinga могут использоваться в качестве основной, вспомогательной или дублирующей системы транспортировки зерна и других сыпучих продуктов на различных предприятиях.

Для универсальности и удобства использования пневмоперегрузатель Walinga может быть оборудован приводами различных типов. Это позволяет выбрать оптимальную комплектацию пневмоперегрузателя, подходящую для определенных условий эксплуатации.

Следует отметить, что пневмоперегрузатели Walinga просты в обслуживании. Имеют высокую степень автоматизации процесса транспортировки. Работают равномерно, без толчков. Охлаждают и проветривают перегружаемый продукт (влажность зерна снижается на 1,0–1,5%). В процессе транспортировки погибает часть вредителей хлебных запасов.

## ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ПНЕМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЕЙ WALINGA



Объемный нагнетатель с двойным хромированным покрытием



Воздушный шлюз с хромированным покрытием. Ротор оснащен 10 лопастями с регулируемым по ширине зазора очистителями, обеспечивающими минимальное разрушение зерна.



Привод пневмоперегрузателя



Заборное устройство



Смотровой глазок для контроля за уровнем масла в подшипниковых узлах



Специальное покрытие «Rhino Liner» создает защиту от истирания



Выгрузная штанга для регулирования высоты выгрузки и возможности вращения на 360 градусов



Смотровое окно циклона



Соединение трубопроводов



Рукоятки управления пневмошлюзом и гидравлической системой



Пенал для документов на пневмоперегрузатель

■ **AGRI-VAC**



**с приводом от ВОМ двигателя трактора**



**с приводом от электродвигателя**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ</b>					
Модель пневмоперегрузателя	3510	5614	6614	7614	8816
Привод, кВт	15	55	92	110	187
Производительность, т/час:					
- ячмень	18	64	92	127	178
- кукуруза	17	64	92	127	178
- пшеница	13	58	84	119	162
- бобовые	12	51	75	107	145
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440	2430x3650x7040
Масса, кг	623	1510	1740	1910	6364

<b>AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ВОМ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА</b>					
Модель пневмоперегрузателя	3510	5614	6614	7614	8816
Привод трактора, л.с.	25	70	110	130	250
Производительность, т/час:					
- ячмень	18	64	92	127	178
- кукуруза	17	64	92	127	178
- пшеница	13	58	84	119	162
- бобовые	13	51	75	107	145
Число оборотов ВОМ, об/мин.	540	540/1000	1000	1000	1000
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	1980x1190x1520	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440	2430x3650x7040
Масса, кг	410	1160	1370	1410	6364

■ **Силовые блоки POWER PACK**

Позволяют осуществлять работу пневмоперегрузателей Agri-Vac серии 5614, 6614, 7614 (с приводом от ВОМ трактора) от электросети.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Привод, кВт
5614	55
6614	92
7614	110
8614	147

■ **AGRI-VAC**



**Agri-Vac 3510**  
с двигателем внутреннего сгорания (бензин)

■ **GRAIN-VAC**



**Grain-Vac 7614F**  
с приводом от ВОМ-трактора  
(для фермерских хозяйств)

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>AGRI-VAC С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ (БЕНЗИН)</b>	
Привод, л.с.	25
Производительность, т/час	до 18
Диаметр продуктопровода, дюймы	3
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520
Масса, кг	623
<b>GRAIN-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ВОМ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА</b>	
Привод, л.с.	200
Производительность, т/час	до 107
Диаметр продуктопровода, дюймы	7
Габаритные размеры, мм	4420x590x3430
Масса, кг	2900



■ **АВТОНОМНЫЙ БЛОК  
GRAIN BAG UNLOADER**

Используется совместно с пневмоперегрузчиками Agri-Vac для обеспечения быстрой выгрузки продукта из полимерных мешков-рукавов.



Видео презентация пневмоперегрузчиков **AGRI VAC** серии 5614 с приводом от ВОМ-трактора



Демонстрация работы пневмоперегрузчика **AGRI VAC** серии 6614

■ **ULTRA-VAC**



**с двигателем внутреннего сгорания  
(дизельное топливо)**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	3510 DIESEL	5614 DIESEL	6614 DIESEL	7614 DIESEL	8816
Привод, л.с.	25	125	170	185	250
Производительность, т/час:					
- ячмень	18	64	92	127	178
- кукуруза	17	64	92	127	178
- пшеница	13	58	84	122	162
- бобовые	12	51	75	112	145
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520	4320x2400x2640	4700x2540x2740	4700x2540x2740	2430x3650x7040
Масса, кг	350	3136	3727	3864	6364

■ **SHIP UNLOADER**

Предназначены для разгрузки зерновых, сыпучих и гранулированных продуктов из барж и судов вместимостью до 5000 тонн.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	8614E SU (с электродвигателем)	8614D SU (с дизельным двигателем)
Производительность, т/час	110	110
Привод	140 кВт	160 л.с.
Топливный бак, л	-	380
Габаритные размеры, мм	7920x3650x2430	7920x3650x2430
Масса, кг	7727	7727

# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ,  
ФАСОВАНИЯ  
И СМЕШИВАНИЯ**

## ■ КОМПЛЕКС ЗАТАРИВАНИЯ МЕШКОВ КЗМ-1



Предназначен для дозирования и фасования продукта в мешки открытого типа, продвижения мешка в заданное место с последующей зашивкой.

### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) дозатор весовой;
- 2) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5-50
Производительность, мешков/час	до 300
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- дозатор, входящий в состав комплекса, работает без использования электрической энергии и сжатого воздуха;
- изнашиваемость механических частей дозатора минимальна;

- предусмотрена возможность зашивать мешки разных типоразмеров благодаря регулированию швейной головки по высоте;
- пульт управления комплекса совмещен с электрошкафом и расположен в удобной для оператора зоне;
- возможен заказ транспортера требуемой длины (с точностью до 5 см);
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.

## ■ КОМПЛЕКСЫ ФАСОВКИ УГЛЯ КФУ-1



Предназначены для дозирования и упаковки угля в открытые мешки. Могут применяться для фасовки других кусковых материалов фракцией до 75 мм.

- **КФУ-1Д** – для фасовки древесного угля;
- **КФУ-1К** – для фасовки каменного угля.

### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) загрузчик ленточный;
- 2) дозатор весовой;
- 3) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель комплекса	КФУ-1Д	КФУ-1К
Производительность, доз/мин.	3-7	3-7
Предел дозирования, кг	1-10	5-50
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100	600-1100



## ■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВ-70М



Предназначен для дозирования и фасования в открытые мешки хорошо сыпучих продуктов: крупы, зерна, семян, гранул и т.д.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- работает без использования электрической энергии и сжатого воздуха;
- исключено пыление продукта в процессе дозирования, т.к. мешок на горловине дозатора фиксируется на подпружиненных лопастях;
- возможна установка дозатора на выгрузное отверстие бункера хранения сырья, имеющегося на предприятии;
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, доз./час	до 300
Время дозирования одной дозы (мешка), сек.	не более 15
Габаритные размеры, мм	800x600x500
Масса дозатора (без грузов), кг	70
Масса дозатора с грузами противовеса, кг	127

## ■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДЛЯ КАМЕННОГО УГЛЯ ДВ-50-ЗА-ТЛ (УСИЛЕННЫЙ)



Предназначен для автоматического дозирования каменного угля с фракцией от 25 до 75 мм в открытые мешки. Оборудован ленточным питателем, механическим зажимом мешка и зонтиком аспирации.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел дозирования, кг	25–50
Производительность, доз./мин	до 5
Объем бункера, л	300
Напряжение, В	220
Установленная мощность, кВт	1,3
Габаритные размеры, мм	1650x1300x2600
Давление компрессора, МПа	0,8
Габаритные размеры, мм	450x868x705

## ■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВПВ



Предназначены для дозирования и фасования в открытые мешки сыпучих и мелкоштучных продуктов (круп, зерна, семян, сахара, макаронных изделий, печенья-крекера и др.), а также крупнокусковых/замороженных пищевых (пряников, котлет, овощей и др.) и непищевых продуктов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВПВ-3	1-3	15-30	0,1	80	960x700x750
ДВПВ-10-3А	3-30	3-7	1,2	390	1620x1200x2750
ДВПВ-50-3А	1-10	3-7	1,2	390	1620x1200x2750
ДВПВ-50	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50П	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50-ГПК	5-50	4-10	1,2	390	1620x1200x2900
ДВПВ-50МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50П-МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50-МП-ГПК	5-50	7-12	1,2	390	1300x1200x3200

## ■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВШ



Предназначены для дозирования в открытые мешки трудносыпучих продуктов, таких как мука, крахмал, сухое молоко и т.д. Для равномерной подачи плохо сыпучего сырья на всех моделях дозатора установлены бункеры со шнековыми питателями.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВШ-3П	0,3-3	8	1,2	200	1500x1200x2400
ДВШ-3П-2	0,3-3	16	1,2	400	1100x850x2320
ДВШ-10	1-30	6	1	300	1250x1100x2600
ДВШ-50	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50ВУ	5-50	6	1	300	1400x1300x2800

### ДЛЯ КРУПНОКУСКОВЫХ И ЗАМОРОЖЕННЫХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВПВ-10-3А** – с зонтиком аспирации и механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50-МП** – с механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50П-МП** – с пневмозажимом мешка;
- **ДВПВ-50П-МП-ГПК** – с пневмозажимом мешка и весоизмерительным ковшом.

### ДЛЯ ТРУДНОСЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВШ-3/10/50** – с механическими зажимами мешков;
- **ДВШ-3П-2** – с двумя шнеками (одновременно дозирует продукт в 2 мешка);
- **ДВШ-50П** – с пневматическим зажимом мешка;
- **ДВШ-50ВУ** – с встряхивателем наполненного мешка.

### ДЛЯ СЫПУЧИХ И МЕЛКОШТУЧНЫХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВПВ-3/50** – с механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50П** – с пневмозажимом мешка;
- **ДВПВ-50-ГПК** – с весоизмерительным ковшом.

## ■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВГ-50



Двухскоростной алгоритм управления с точной досыпкой обеспечивает высокую точность дозирования.

На данном дозаторе весом установлены автоматические счетчики количества мешков и суммарного веса продукта.

Предназначен для дозирования и фасования в мешки открытого типа хорошо сыпучих продуктов (например, сахара, зерна, крупы, а также гранул и т.д.).

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- компактные размеры;
- низкое энергопотребление;
- автоматическая самонастройка под различные продукты (во время дозирования учитывается вес столба продукта, который упадет в мешок после закрытия дископоворотной заслонки; после нескольких отвесов погрешность становится минимальной).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/ час,	до 240
Расход сжатого воздуха, литр/ мин,	не более 20
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+5...+40
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-30...+40
Пределы дозирования, кг	7,5-25 или 15-50
Напряжение, В	220
Давление компрессора, МПа	0,8
Габаритные размеры, мм	450x868x705

## ■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВК-50



Предназначен для дозирования крупнокусковых продуктов дозами от 5 до 50 кг в сетки, бумажные пакеты, полипропиленовые и полиэтиленовые мешки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5 - 50
Производительность (при дозе 50 кг), доз/ мин.	3 - 4
Объем бункера, л	200
Потребляемая мощность, кВт	0,75
Габаритные размеры, мм	2000 x 900 x 2120
Масса, кг	390

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- устойчивая конструкция с малыми габаритами ;
- высокая мобильность, легко может быть перемещен в пределах цеха или склада.

## ■ ДОЗАТОРЫ БУНКЕРНЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДБНД



Предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов и добавок с автоматическим поддержанием заданной производительности.

Во всех моделях ДБНД бункеры изготовлены из нержавеющей стали.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	ДБНД-15	ДБНД-250	ДБНД-1000
Производительность, кг/час	до 10	до 250	до 1000
Погрешность дозирования, не более, %	2	2	2
Объем весового бункера, л	8	15;45	150; 300
Установленная мощность, кВт	0,28	0,56	0,8
Габаритные размеры, мм	265x 464x 565	380x 470x 820 (1345)	924x 924x 1395 (2007)

## ■ АГРЕГАТ ФАСОВОЧНЫЙ АФ-Р50



Предназначен для фасования сыпучих продуктов (например, цемента, песка, сухих строительных смесей и др.) в клапанные мешки.

### В КОМПЛЕКТАЦИЮ ДОЗАТОРА ВХОДЯТ:

- пульт управления с частотным преобразователем, который служит для регулирования скорости роторного питателя по двум фиксированным скоростям – грубой и тонкой досыпки;
- заслонка дископоворотная с пневмоприводом;
- устройство автоматического прижима и сброса мешков;
- фильтр-регулятор давления.

Дополнительно может быть укомплектован транспортером и расходным бункером.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/час, до	180
Предел дозирования, кг	от 10 до 50
Расход сжатого воздуха, литр/мин, не более	100
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+5...+40
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-30...+40
Установленная мощность, кВт	2,2
Напряжение, В	380
Давление компрессора, МПа	0,6-0,8
Габаритные размеры, мм	860x600x1650

## ■ НАПОЛНИТЕЛИ БИГ-БЭГОВ НМК

Предназначены для загрузки в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг» таких продуктов, как мука, крахмал, сухое молоко, соль, крупа, зерно, семена и т.д., в том числе непищевых.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- применяются для дозирования любых сыпучих продуктов;
- позволяют применять контейнеры практически любой формы;
- работа каждого наполнителя контролируется и обслуживается одним человеком.



**НМК-Т2**

- **НМК-500-Т2** – с транспортером 2 м;
- **НМК-500-Т4** – с транспортером 4 м;
- в состав **НМК-500-Т2-1,5** входят весовой бункер с системой тензометрии, узел загрузки и ленточный конвейер;
- в состав **НМК-500-Т2-2x1,5** входят дозирующий бункер, весовой бункер с системой тензометрии, узел загрузки и ленточный конвейер;
- **НМК-1000** – для фасовки в одностропные/двухстропные контейнеры.



**НМК-500-Т2-2x1,5**

На базе наполнителей биг-бэгов НМК можем изготовить комплексы фасовки мягких контейнеров различных составов, включая бункеры исходного сырья, транспортеры загрузки биг-бэгов, наполнители биг-бэгов и отводящие транспортеры различной длины.

■ **ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛС**



Предназначены для порционного смешивания компонентов с разной объемной массой. Высокое качество смешивания достигается создаваемым смесителем эффектом механической невесомости.

Однородность смеси составляет 95–98%. Время смешивания 1–2 минуты.

Устройство смесителя позволяет получить однородную смесь сыпучих продуктов с жидкостями. Процентное содержание жидких компонентов 1–10%.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель смесителя	Объем, м <sup>3</sup>	Вместимость, кг	Производительность, т/час	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДЛС-0,02	0,04	20	0,6	0,75	850x620x580	200
ДЛС-0,05	0,1	50	1	1,87	1300x1100x1100	450
ДЛС-0,1	0,2	100	2	2,51	1370x1000x1190	680
ДЛС-0,2	0,4	200	4	3,37	1700x1350x1450	900
ДЛС-0,25	0,5	250	5	4,1	2100x1480x1550	1100
ДЛС-0,4	0,8	400	8	6,10	2160x1556x1760	1550
ДЛС-0,5	1	500	10	9	1960x1698x1690	1600
ДЛС-1,0	2	1000	20	15,5	2510x2050x1950	2700
ДЛС-1,5	3	1500	30	19,5	2800x2100x2100	3300

Вместимость указана при объемной массе 0,5 т/м<sup>3</sup>

■ **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛОПАСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ВЛС**



Предназначены для приготовления многокомпонентных сыпучих смесей с высокой степенью однородности. Допускается ввод жидких компонентов – до 20% объема загрузки.

**Бункер смесителя ВЛС** изготовлен из нержавеющей стали.

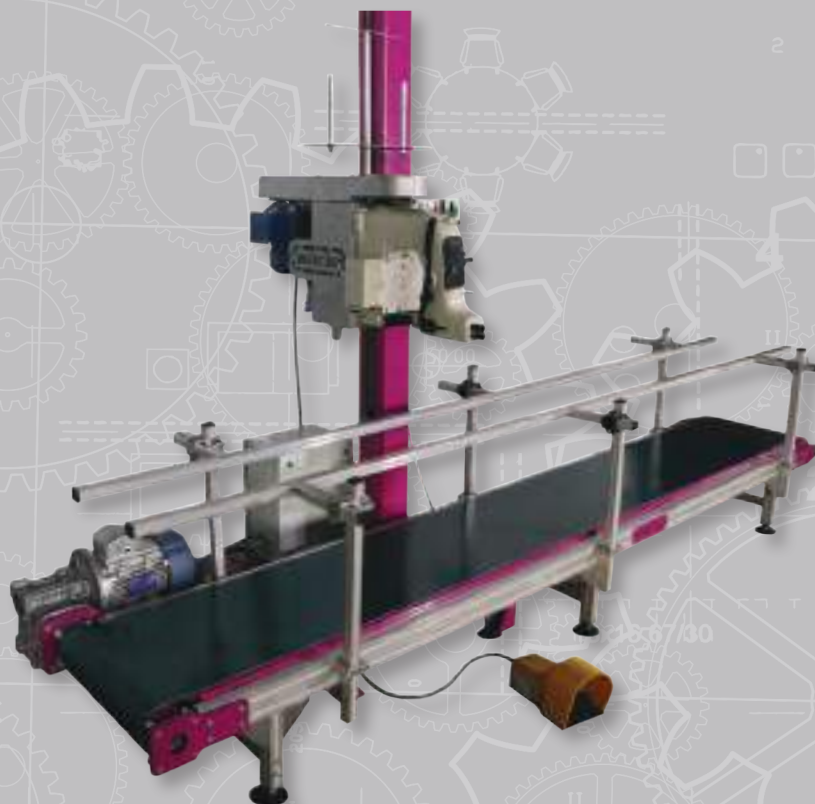
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель смесителя	ВЛС-50Н	ВЛС-120Н	ВЛС-230Н
Вместимость, л	50	120	230
Установленная мощность, кВт	1,5	4,0	4,0
Время смешивания, мин. (не более)	2	2	2
Однородность готовой смеси, %	98	98	98
Габаритные размеры, мм	700 650 800	1000 800 1025	1200 950 1150
Масса, кг	50	125	240

При вращении вала с развернутыми под углом лопастями создается псевдооживленный слой, который позволяет быстро перемешивать компоненты смеси.

Смеситель включается в работу после загрузки материалов и закрытия крышки. Выключение происходит после выгрузки материалов.

# жаско



**МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ  
МАШИНЫ**

## ■ СТАЦИОНАРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

Предназначен для зашивания наполненных продуктом мешков в автоматическом режиме. Используется для работы в комплексе с ленточным транспортером МЗМ.



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция стойки позволяет крепить различные типы мешкозашивочных головок;
- возможно регулирование головки мешкозашивочной машины по высоте;
- есть автоматическая внутренняя система смазки швейной головки;

### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) транспортер;
- 2) стойка мешкозашивочная;
- 3) швейная головка;
- 4) механизм формования и подачи горловины мешка
- 5) пульт управления;
- 6) компрессор.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	700 – 800
Длина стежка, мм	7–11,5
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100
Установленная мощность, кВт	3,62

- возможна установка креп-ленты;
- возможен подгиб верхней кромки мешка;
- предусмотрена разводка для подвода пневмосистемы.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

## СТОЙКИ МЗМ

Стойки поставляются в составе комплексов: автоматического (стойка МЗМ-1А) и полуавтоматического (стойка МЗМ-1) или как самостоятельное изделие.

### МЗМ-1

Может комплектоваться швейными головками:  
ГК – 35-2С, ГК – 35-8

Швейная головка  
(машина мешкозашивочная)  
на выбор

Щкаф управления

Включение/выключение  
в модели МЗМ-1  
осуществляется при помощи  
педального переключателя

### МЗМ-1А

Может комплектоваться швейными головками:  
New Long DS-9С, New Long DS-9А, YTDS-9С, GK-35-6А

Пост управления

Механизм формования  
и подачи горловины мешка

Стойка

Регулировка высоты  
осуществляется в  
автоматическом режиме при  
помощи поста управления

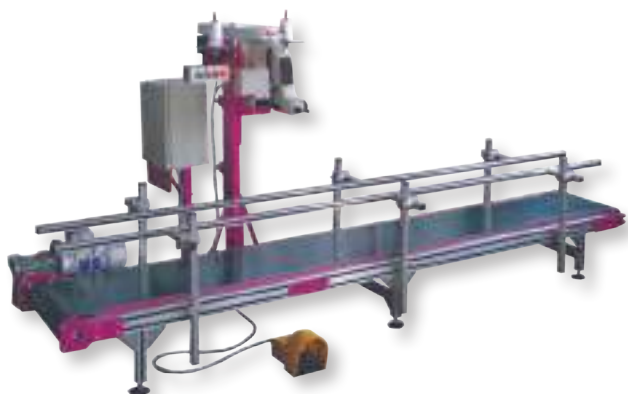
Включение/выключение  
в модели МЗМ-1А  
осуществляется при помощи  
фотодатчиков справа





## ■ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ МЗМ

Предназначены для зашивания наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом мешков из ткани, бумаги, полипропилена и тому подобных материалов одно-/двухниточным цепным швом.



**МЗМ-3А**

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность (до 700 мешков в час);
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию;
- совместимость модели со швейными головками различных производителей;
- предусмотрена возможность регулирования швейной головки по высоте машины, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- конструкция рамы транспортера исключает про-

### СОСТАВ:

- 1) швейная головка;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) стойка;
- 4) пульт управления.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 700
Длина стежка, мм	зависит от типа швейной головки
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100
Электропитание, В	380
Установленная мощность, кВт	1,35

скальзывание и позволяет легко осуществить стыковку с сопряженным оборудованием;

- возможность движения транспортера как в прямом, так и в обратном направлении;
- конструкция нитедержателей позволяет применять различные типоразмеры бобин;
- оснащена пультом управления приводом транспортера, который совмещен с электрошкафом и размещен в удобной для оператора зоне.

### СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ/ГК-26 со шкафом управления;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) машина мешкозашивочная портативная ГК-26;
- 4) пульт управления.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.



**МЗМ-А-ГК**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 150
Длина стежка, мм	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100
Электропитание, В	220
Установленная мощность, кВт	1,19

## ■ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ GKS6/26 MAXI



Предназначен для зашивания горловины наполненных продуктом мешков однониточным цепным швом.

Представляет собой стационарную стойку с закрепленной на ней портативной мешкозашивочной машиной класса GK-26, подвижной тележкой и ножным пускателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 150
Длина стежка, мм	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100
Электропитание, В	220
Установленная мощность, кВт	0,09

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена возможность регулирования мешкозашивочной машины по высоте, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- отсутствие технически сложных элементов позволяет обеспечить быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию комплекта;
- комплект является разборным: стойка может использоваться в разных вариантах сборки, например, с транспортером МЗМ или рольгангом;
- мешкозашивочная машина снабжена встроен-

ным механическим обрезчиком нити;

- конструкция позволяет снять мешкозашивочную машину и при необходимости использовать ее как портативную;
- вес комплекта составляет 50 кг, что делает его полностью мобильным;
- выносная педаль электропривода позволяет оператору в процессе работы осуществлять пуск и остановку мешкозашивочной машины;
- для транспортировки мешка и предотвращения его падения предусмотрена тележка с рукояткой.

## ■ МАШИНА МЕШКОЗАШИВОЧНАЯ ПОЧТОВАЯ МЗМ-2М



Предназначена для зашивания мешков с почтовой корреспонденцией.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

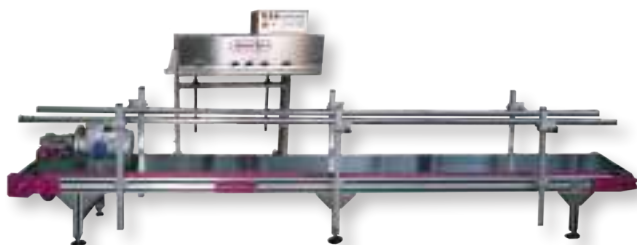
- оборудована площадкой для формирования мешка;
- скорость шитья промышленной швейной головки и транспортера синхронизированы.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 500
Длина стежка, мм	6,5-11
Размер зашиваемого мешка	270x300
Установленная мощность, кВт	0,8
Габаритные размеры, мм	1750x1250x1170
Масса, кг	220

## ■ МАШИНА МЕШКОЗАПАИВАЮЩАЯ С ТРАНСПОРТЕРОМ

Предназначена для запайки наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом пакетов из полиэтилена, полиэтилентерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола.



Оснащена устройством для захвата мешка и вентилятором для обдува шва после запайки.

### СОСТАВ:

- 1) запайщик мешков;
- 2) транспортер МЗМ.

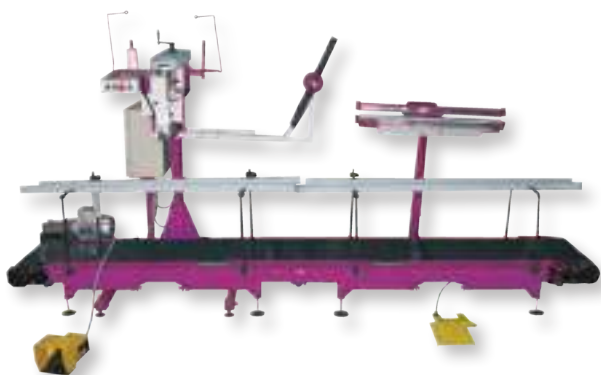
**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 500
Ширина шва запайки, мм	10
Установленная мощность, кВт	1,85

## ■ ЛИНИЯ ЗАШИВКИ МЕШКОВ С ЗАПАЙЩИКОМ ВКЛАДЫШЕЙ ЛЗМ

Предназначена для транспортировки наполненных продуктом мешков из ткани, бумаги, джута, полипропилена и других материалов со вставленными во внутрь мешков вкладышами (например, пакет из полиэтилена, полиэтилентерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола) с целью их запайки и последующей зашивки мешков двухниточным цепным швом.



Для запаивания вкладышей и зашивания различных типоразмеров мешков предусмотрено регулирование высоты запайщика и головки швейной.

### СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) головка швейная;
- 4) запайщик мешков;
- 5) рольганг неприводной.

**По заказу:** изготовление транспортера и рольганга необходимой длины.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 300
Длина стежка, мм	7-11
Высота мешка, мм	600 – 1100
Ширина шва запайки, мм	зависит от типа швейной головки
Установленная мощность, кВт	4

## ■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ ГОЛОВКИ



Головка швейная промышленная YTDS-9C (A)

Предназначены для зашивки бумажных, джутовых и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом, двухниточным цепным швом. Используются в составе мешкозашивочных машин и комплексов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	700-800
Скорость вращения, об/мин.	2500 – 2700
Длина стежка, мм	7 – 10,5
Масса, кг, не более	40



Головка швейная промышленная New Long DS-9A (C)

**New Long DS-9A** – с механической системой обрезки нити.

**New Long DS-9C** – с пневматической системой обрезки нити.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель швейной головки	NewLong DS-9A	NewLong DS-9C
Производительность, мешков/час	700 – 800	700 – 800
Скорость вращения, об/мин.	2500-2700	2500-2700
Длина стежка, мм	7-11,5	7-11,5
Масса, кг, не более	45	45



Головки швейные промышленные GK 35

**GK 35-2C, GK 35-8** – с механической обрезкой нити и ножным переключателем.

**GK 35-6A, GK 35-8A** – с автоматической обрезкой нити и фотопереключателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель швейной головки	GK 35-2C	GK 35-8	GK 35-6A	GK 35-8A
Производительность, мешков/час	300	300	500-600	500-600
Скорость вращения, об/мин.	2000	2000	1800	2000
Длина стежка, мм	6,5-11	6,5-11	6,5-11	6,5-11
Масса, кг, не более	40	40	40	40

## ■ ПОРТАТИВНЫЕ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ

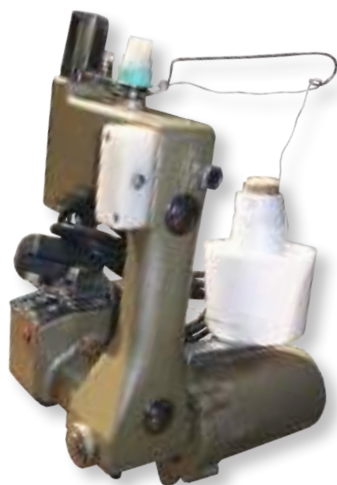


**NEW LONG NP 7A – универсальная мешкозашивочная машина с автоматической смазкой**

Предназначены для зашивки полипропиленовых, полиэтиленовых, джутовых и бумажных мешков в условиях малой производительности предприятия.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	200
Длина стежка, мм	7,5
Установленная мощность, Вт	90
Масса, кг	6



**Мешкозашивочная машина GK-9**

Для удобства эксплуатации возможна дополнительная комплектация машины подвесом сбалансированным.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	150
Длина стежка, мм	4-7 (регулируется)
Установленная мощность, Вт	75
Масса, кг	3,8



**Мешкозашивочная машина GK-26**

В наличии на складе высококачественные нити и комплектующие для данных моделей портативных мешкозашивочных машин.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	150
Длина стежка, мм	7,2
Установленная мощность, Вт	90
Масса, кг	6

## ■ ЗАПАЙЩИКИ ИМПУЛЬСНОГО И ПОСТОЯННОГО НАГРЕВА



**запайщик  
постоянного нагрева**

**По заказу** возможно изготовление запайщика из нержавеющей стали.

Запайщики импульсного нагрева – модели, предназначенные для запайки вкладышей мешков из полиэтилена, полиэтилентерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола. Запайщики постоянного нагрева – автоматические модели постоянного нагрева, предназначенные для запайки любых термосвариваемых материалов.

Длина запайки от 600 до 800 мм.  
Ширина шва от 5 до 10 мм.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов (на машине установлены 2 пары нагревателей) и скорости протяжки обеспечивает высокую производительность при стабильно хорошем качестве шва.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	PF-650	PF-800x2	QF-600 (с рольгангом)	F-1120H	F-1120CT
Тип нагрева	импульсный		постоянный		
Установленная мощность, кВт	1,5	1,5	0,25	1,3	1,3
Габаритные размеры, мм	700x570x880	850x570x880	800x530x1430	1950x550x1300	1950x550x1300
Масса, кг	24	26	80	80	80

## ■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЗМ-А



Предназначены для транспортировки наполненных продуктом мешков от места затаривания до места их зашивки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, мешков/час	до 800
Скорость движения ленты транспортера, м/сек.	синхронизировано с мешкозашивочным оборудованием
Установленная мощность, кВт	1,1

### ПРЕИМУЩЕСТВА ТРАНСПОРТЕРА МЗМ:

- возможно движение транспортера как в прямом, так и в обратном направлении;
- конструкция рамы транспортера исключает проскальзывание и позволяет легко осуществить стыковку с сопряженным оборудованием;
- в транспортере используются импортные мотор-редуктор и трехслойная бесшовная лента.

**По заказу:** изготовление транспортера МЗМ необходимой длины с точностью до 5 см.

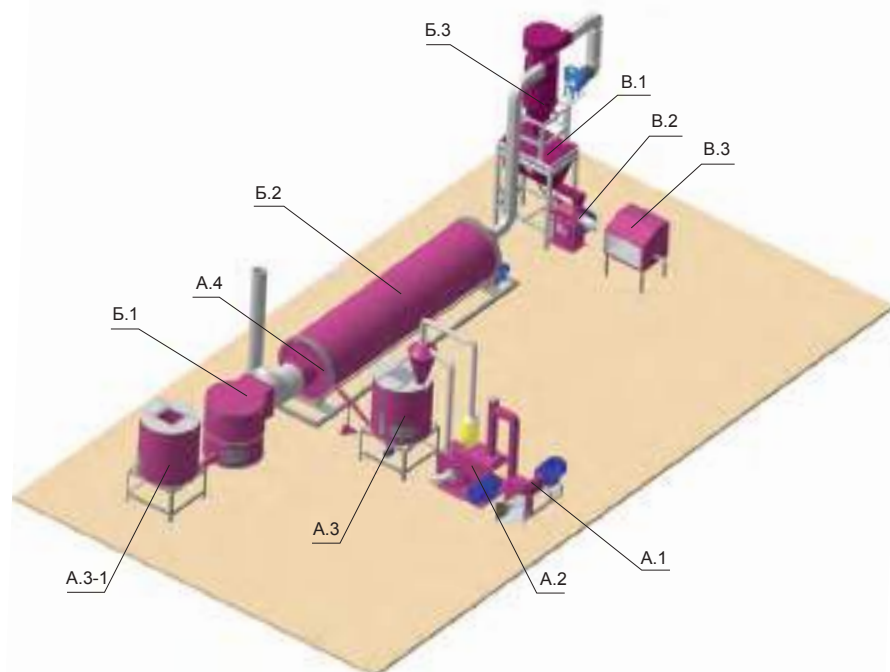
# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ  
И ГРАНУЛИРОВАНИЯ**

## ■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ЛЕСОПЕРЕРАБОТКИ

Предназначена для переработки отходов лесопереработки (горбыль, обрезь, опилки и т. д.) диаметром до 130 мм и влажностью не более 55% в топливные брикеты стандарта Pini-Key.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	500–700 кг/ч
Установленная мощность, кВт	140
Габаритные размеры, мм	18000x9000x5800

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – участок измельчения и подготовки сырья  
 Б – участок сушки  
 В – участок брикетирования

А.1 Машина рубильная  
 А.2 Дробилка молотковая  
 А.3 Бункер механизированный

А.4 Шнековый транспортер  
 Б.1 Теплогенератор  
 Б.2 Сушильный барабан  
 Б.3 Циклон со шлюзовым затвором  
 В.1 Бункер с питателем  
 В.2 Установка брикетирования  
 В.3 Обрезчик брикетов

#### ТОПЛИВНЫЙ БРИКЕТ СТАНДАРТА PINI-KEY:

- представляет собой шестигранник с отверстием внутри по всей длине;
- это экологически чистое топливо – без химических добавок и склеивающих веществ;
- имеет длительную продолжительность горения и теплоту сгорания;
- благодаря сквозному отверстию по всей длине

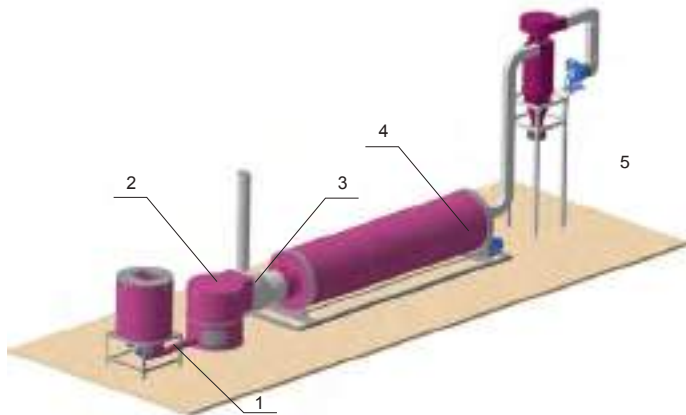
- брикета создается дополнительная тяга;
  - твердый и стойкий по отношению к механическим воздействиям;
  - за счет высокой плотности хорошо хранится на открытом воздухе (в условиях атмосферной влажности).
- Топливные брикеты стандарта Pini-Key можно использовать в котлах любой мощности – от отопления частных домов до крупной ТЭЦ.





## ■ КОМПЛЕКС СУШКИ ОПИЛОК И СТРУЖКИ КС-500

Предназначен для сушки мелкофракционных деревоотходов. Основное сырье – опилки, стружка, мелкая щепка.



### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

1. Дозирующий шнек для топлива
2. Теплогенератор

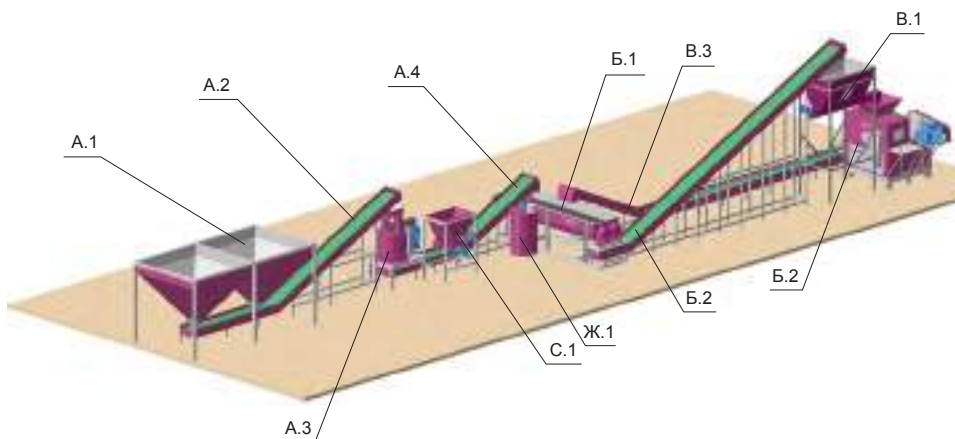
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по испаренной влаге, т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 55 % (абсолютная 122 %), т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 33 % (абсолютная 50 %)	1
Необходимая площадь для установки, м	18x4
Необходимая высота для установки, м	6,5
Установленная электрическая мощность, кВт	23,1
Потребляемая электрическая мощность, кВт	16,2
Непосредственно обслуживающий персонал	1 человек в смену

3. Блок подготовки сушильного агента
4. Барабан сушильный
5. Циклон-уловитель

## ■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТСЕВА КАМЕННОГО И БУРОГО УГЛЯ

Предназначена для производства брикетов различной формы из отсева каменного угля в смеси со связующими веществами



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	1–3*
Общая установленная мощность оборудования, кВт	46
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	22100x5000x3900

\* в зависимости от характеристик сырья

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок смешивания
- В – Участок брикетирования

#### А – Участок подготовки сырья

- A.1. Бункер исходного сырья
- A.2. Ленточный конвейер
- A.3. Дробилка угля
- A.4. Ленточный конвейер

#### Б – Участок смешивания

- Б.1. Смеситель двухвальный шнековый
- Б.2. Ленточный конвейер

#### В – Участок брикетирования

- В.1. Бункер-питатель
- В.2. Установка брикетирования валковая
- В.3. Ленточный конвейер
- С.1. Дозатор бункерный
- Ж.1. Установка ввода жидких компонентов

## ■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВЫЕ УБВ



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого, древесного угля и иных мелких фракций. Кроме того, на установке можно брикетировать марганец, шлам, гипс, углерод, карбид кремния, медный порошок, железный порошок и т.д.

В зависимости от характеристик и фракционного состава исходного сырья брикеты изготавливаются как с использованием связующих веществ, так и без них.

Возможен вариант исполнения установки брикетирования валковой с системой гидравлической подпрессовки.

**Получаемый продукт** – брикет округлой формы.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Валки с подшипниками установлены на специальных подушках и в сборе представляют собой формирующий брикеты узел. Для удобства смазки подшипниковых опор предусмотрены выносные масленки.
- Расстояние между валками регулируется путем изменения положения прижимного конуса.
- Встречное направление и скорость вращения валков позволяют эффективно захватывать частицы прессуемого материала и обеспечивают требуемую производительность.
- Все вращающиеся передачи и детали установки закрыты защитными кожухами, что обеспечивает безопасность оператора во время работы.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-3	УБВ-5	УБВ-8	УБВ-9	УБВ-15
Производительность, кг/час	1-3	3-5	5-7	7-10	10-15
Размер валков, мм	290x200	360x250	430-250	500x300	650x350
Скорость вращения, об/мин.	12-15	12-15	12-15	12-15	10-13
Установленная мощность, кВт	5,5-7,5	7,5-11	15-18,5	22-30	37-55
Габаритные размеры, мм	1600x1200x1400	2100x1300x1760	2300x1500x1900	2600x1750x2100	3420x2000x2200

## ■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УБВ-Г



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого и древесного угля и иных мелких фракций с применением связующих веществ. В прессе применена уникальная гидравлическая система, благодаря которой брикеты хорошо держат форму.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-1Г	УБВ-2Г	УБВ-3,5Г	УБВ-8Г
Производительность, т/ч	0,5 - 1	1,5 - 2	2,2 - 3,5	6 - 8,5
Диаметр валков, мм	299	367	520	750
Ширина валков, мм	130	160	196	280
Установленная мощность, кВт	22	37	55	185
Масса, кг	4000	8000	13000	34000

## ■ УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ УБО-3



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность пресса, кг/час	500 – 750
Мощность привода, кВт	45
Суммарная мощность нагревательных элементов, кВт	6
Количество нагревательных элементов, шт.	3
Форма брикета	правильный шестигранник
Размер шестигранника, мм	60
Диаметр отверстия брикета, мм	18–20
Плотность брикета, т/м <sup>3</sup>	до 1,3
Габаритные размеры, мм	2320x1420x1700
Масса пресса, кг	960

Предназначена для получения брикетов из отходов растительного происхождения: опилок, стружки, лузги подсолнечника, шелухи гречихи, риса, овса, костры льна, соломы и т.д.

**Получаемый продукт** – брикеты, представляющие собой шестигранный брус с шириной грани 35 мм.

Дополнительно в комплект установки может входить частотный преобразователь. Это позволяет подобрать необходимую скорость процесса брикетирования для каждого сырья, особенно для сырья с небольшой насыпной массой.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- система контроля режимов нагрева обеспечивает работу в заданном режиме, что позволяет поддерживать установленную температуру, тем самым снижая потребление электроэнергии;

- конструкция нагревателя позволяет быстро выйти на рабочий температурный режим и производить замену нагревательных элементов;

- удобная и быстрая замена шнеков при необходимости.

## ■ УСТАНОВКИ ПЕРЕРАБОТКИ ЩЕПЫ УП



Во время работы установки происходит не дробление продукта, а его разрезание «как ножницами». Это позволяет измельчать щепу и другие отходы естественной влажности. Количество ножей в барабане – 26 шт.

Предназначены для переработки щепы и мелкокусковых отходов естественной влажности в технологическую стружку (0,2–1 мм).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель установки	УП-401	УП-402
Производительность, кг/час	1000	1500
Установленная мощность, кВт	37	52
Размеры перерабатываемой древесины, мм	5x50x60	5x50x60
Габаритные размеры, мм	2200x1400x1035	2200x1400x1035
Масса, кг	1800	1800

## ■ ДРОБИЛКИ РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ



**ADM-5**  
дробилка молотковая

Предназначены для измельчения растительного сырья до фракции, пригодной для брикетирования и/или гранулирования.



Подробные технические характеристики дробилок растительного сырья (молотковых и ножевых) доступны на сайте [www.jasko.ru](http://www.jasko.ru)

## ■ РУБИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Предназначены для измельчения древесных отходов. Используются для переработки в щепу отходов лесозаготовок, лесопиления, фанерного производства, кусковых отходов и доизмельчения крупной щепы после сортировки.



**MP-2**  
машина рубильная барабанная



**ID-1**  
измельчитель древесных отходов



**MP-5B**  
машина рубильная барабанная



**MP-1**  
машина рубильная дисковая

Во всех моделях рубильных машин **барабанного типа** предусмотрено регулирование размера фракции щепы по длине, ширине и толщине.

Во всех моделях рубильных машин **дискового типа** предусмотрено регулирование размеров фракции щепы только по толщине.

**MP-1H** – навесная модель, привод от ВОМ двигателя трактора.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель рубильной машины	MP-2/22	MP-2/30	MP-5B	MP-1/18	MP-1/22	MP-1/30	MP-1H	ID-1
Тип	барабанные			дисковые				
Производительность, м <sup>3</sup> /час	до 8	до 10	от 5	до 10	до 12	до 16,5	до 20	до 3
Установленная мощность, кВт	23,5	31,5	30	18,5	22	30	-	7,5
Габаритные размеры, мм	1600 2100 950	1600 2100 950	1700 1100 1855	2900 1700 2800	2900 1700 2800	2900 1700 2800	1640 1440 2600	1470 800 960
Масса, кг	1900	1955	1000	540	610	630	260	265

# жаско



**МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ  
ТРАНСПОРТ**



## ■ НОРИИ

Представляют собой транспортные механизмы, предназначенные для вертикального перемещения сыпучих материалов, в том числе зерна и продуктов его переработки.

### По заказу:

- устройство контроля нории (с датчиками контроля скорости, подпора и схода ленты);
- взрыворазрядители;
- тормозное устройство обратного хода ленты.

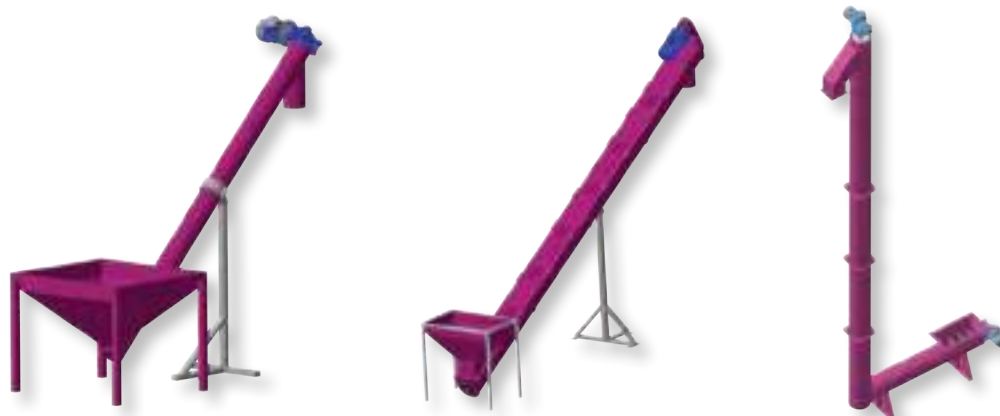
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	Высота подъема, м
От 5 до 175	4; 8; 10; 15; 20
От 100 до 175	40; 60

## ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

### ■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШСС

Предназначены для перемещения сыпучих продуктов на небольшие расстояния (обычно до 15 м по горизонтали и до 6 м по вертикали).



### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- диаметр трубы от 100 до 300 мм,
- исполнение корпуса: шнек в трубе или в желобе (U-образный шнек).

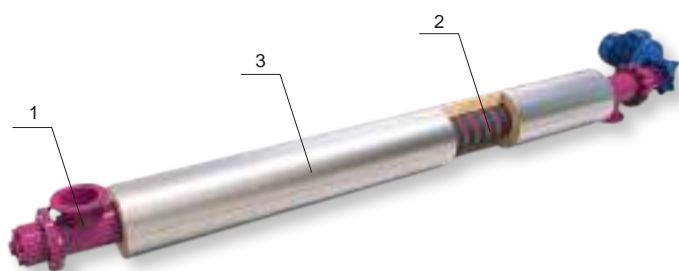
Также предлагаем изготовление шнеков по индивидуальному заказу. Возможные варианты заказа:

- с различными вариантами исполнения загрузочной части (воронка, корзина, бункер)
- с различным объемом бункера
- для горизонтального, вертикального и наклонного перемещения продукта
- с различными вариантами опоры
- с общей длиной от 1 до 15 метров
- под любую производительность
- с клиноременной передачей или с мотор-редуктором
- из различных марок нержавеющей или конструкционной стали.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНЫХ МОДЕЛЕЙ

Модель шнекового транспортера	Диаметр трубы, мм	Виток шнековый, диаметр, мм	Шаг шнека, мм
ШСС-160	160	135	150-180
ШСС-200	203	184	200
ШСС-250	250	225	240-260

## ■ ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР С ПОДОГРЕВОМ ШС-160П



1. Транспортер шнековый
2. Лента нагревательная
3. Теплоизоляция

Предназначен для перемещения с одновременным подогревом семян масличных культур при работе линии отжима растительного масла. Также может использоваться в других технологических процессах, где необходим подогрев перемещаемого сыпучего сырья (например, опилок, жмыха и др.).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шнековый транспортер: – толщина стенки, мм – мощность электродвигателя, кВт – длина, мм*	4 2,2 4000
Кольцевые (хомутовые) миконитовые нагреватели: – максимальная температура нагрева, °С – мощность 1 нагревателя, кВт – количество нагревателей, шт.	300 2 до 10**
Теплоизоляция	в зависимости от длины шнека

\* По заказу: изготовление транспортера необходимой длины  
\*\* в зависимости от поставленной задачи

## ■ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШКП-50-01



Предназначен для приемки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) от шнекового разгрузчика вагонов-хопперов ШРВ-50-01 и последующей передачи в транспортные средства или в борт на разгрузочной площадке.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м³/час	85
Диаметр винта, мм	250
Установленная мощность, кВт	7,5
Высота сброса, мм	2300–7100
Габаритные размеры, мм	10600x1810x2620

## ■ ШНЕКОВЫЙ РАЗГРУЗЧИК ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ ШРВ-50-01

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) из железнодорожных вагонов-хопперов на открытых площадках, которые не оборудованы стационарным разгрузочным оборудованием.

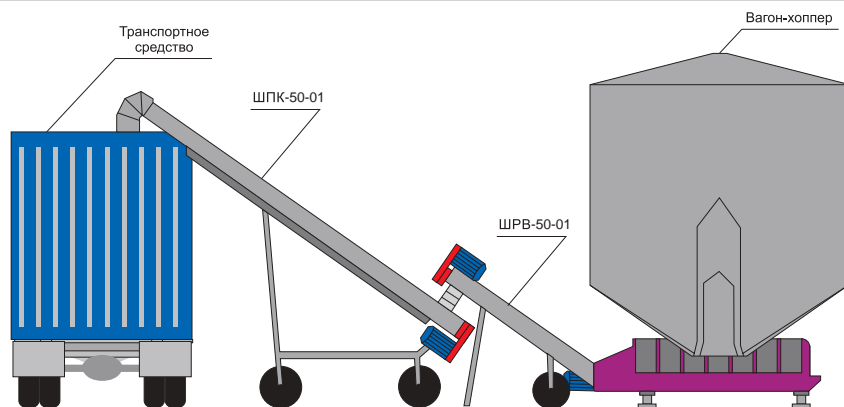
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м³/час	85
Диаметр горизонтального шнека, мм	130
Диаметр наклонного шнека, мм	260
Мощность привода наклонного шнека, кВт	4
Мощность привода горизонтальных шнеков, кВт	3
Расстояние выгрузки от вагона, мм	2436
Габаритные размеры, мм	4180x1138x1850



## ■ КОМПЛЕКС ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и т.д.) из железнодорожных вагонов типа «Хоппер» с последующей перегрузкой в транспортные средства.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав комплекса	ШРВ-50-01	ШКП-50-01
Производительность, м <sup>3</sup> /час	85	85
Установленная мощность, кВт	7	7,5
Габаритные размеры, мм	4180x1138x1850	10600x1910x2610

Состоит из шнекового разгрузчика ШРВ-50-01 и шнекового конвейера передвижного ШКП-50-01.

## ■ ТРАНСПОРТЕРЫ ШНЕКОВЫЕ EUS И ТРАНСПОРТЕРЫ ШНЕКОВЫЕ U-ОБРАЗНЫЕ EUS-U, ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ



**EUS**

Предназначены для перемещения гранулированных материалов в горизонтальном и наклонном направлениях.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр трубы, мм	Длина рамы, м	Электродвигатель, кВт
EUS 100	100	от 3 до 12	от 0,75 до 2,2
EUS 120	120	от 3 до 12	от 0,75 до 3
EUS 150	150	от 3 до 12	от 1,5 до 4
EUS 200	200	от 3 до 12	от 2,2 до 7,5
EUS 250	250	от 3 до 12	от 2,2 до 9,2
EUS 300	300	от 3 до 12	от 3 до 11



**EUS-U**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр трубы, мм	Длина, м	Электродвигатель, кВт
EUS-U 150	150	от 3 до 12	от 1,5 до 4
EUS-U 200	200	от 3 до 12	от 2,2 до 5,5
EUS-U 250	250	от 3 до 12	от 2,2 до 5,5
EUS-U 300	300	от 3 до 12	от 2,2 до 5,5



## ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

### ■ ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ КЛ



Предлагаем изготовление ленточных транспортеров различной длины и ширины ленты по индивидуальному заказу.

Стационарные ленточные конвейеры (транспортеры) общего назначения предназначены для транспортировки груза.



Возможные варианты исполнения:

- прямые и желобчатые,
- горизонтальные и расположенные под углом,
- стационарные и передвижные,
- с изменяемым углом наклона.

### ■ ЛЕНТОЧНО-СКРЕБКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ЛСТ



Предлагаем изготовление ленточно-скребковых транспортеров различной длины, ширины ленты и профиля по индивидуальному заказу.

Возможные варианты исполнения:

- прямые,
- L-образные,
- Z-образные.

### ■ ЛЕНТОЧНЫЙ РАЗГРУЗЧИК ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ ЛРВ-150



Предназначен для безбункерной выгрузки из железнодорожных вагонов типа «хopper» зерна, продуктов его переработки, цемента, песка, а также прочих сыпучих материалов.

Уникальная конструкция приемного лотка и высокая производительность ленточного разгрузчика ЛРВ-150 делает данное оборудование поистине уникальным в своем роде.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	150
Ширина ленты, мм	500
Установленная мощность, кВт	4

## ■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЕШКОПОГРУЗОЧНЫЕ ТМП



Предназначены для транспортировки мешков, ящиков и других тарных грузов на расстояние 6 и 10 метров.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТМП-6	ТМП-10
Производительность, т/час	30	60
Ширина ленты, мм	500	500
Установленная мощность, кВт	2,2	3
Скорость ленты, м/с	0,6	0,9
Высота сброса в горизонтальном положении, мм	910	910
Высота сброса в наклонном положении, мм	1800	2900
Габаритные размеры, мм	6235x1000x910	10250x1000x910
Масса, кг	549	848

## ■ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ЗАГРУЗЧИК АЛЗ



Предназначен для загрузки пищевых продуктов в бункер.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- может комплектоваться загрузочным вибродозатором с приемным бункером 300 л;
- имеет автономную систему управления от датчиков уровня, размещенных в приемном бункере дозатора.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, л/мин.	140
Скорость ленты, м/сек.	0,5
Установленная мощность, кВт	1,1
Высота подачи продуктов, м	2,4 – 4,06
Габаритные размеры, мм	5150x720x2600-5550

# жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП  
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ФРУКТОВ,  
ОРЕХОВ И СЕМЕЧЕК**

## ■ КРУПОЦЕХ КРЦ-6

Предназначен для производства круп из зерна следующих культур: гречихи, гороха, проса, пшеницы, ячменя и кукурузы.



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена предварительная очистка зерна культур от примесей перед его переработкой в крупу;
- оборудование смонтировано на общей раме с единым пультом управления;
- поставляется в виде модуля полной заводской готовности, что значительно сокращает сроки монтажа;
- для обслуживания крупозахвата достаточно одного оператора;
- высокая средняя производительность при малой занимаемой площади.

### СОСТАВ КРУПОЦЕХА

Вентилятор аспирации, коллектор аспирации, привод нории, рассев, сход рассева, зернопровод гибкий, электродвигатель шлифстанка, зернопровод шлифстанка, окно смотровое, циклоны аспирации, шлифстанок, воздуховоды аспирации, станок вальцевый (или шелушитель), бункер продукта, нория механизма загрузки (калибратора), нория механизма перегрузки (сепарация), бункер лузги отходов, бункер переходной, бункер зерна исходного продукта, пульт управления, колонка приемная (или аспирационная), рама крупозавода, колонка аспирации малая.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип сырья	Гречиха	Просо	Горох	Пшеница	Ячмень	Кукуруза
Производительность по исходному сырью, кг/час, не менее	150-200	240-300	400-500	250-300	200-250	150-200
Выход продукта, %, не менее	60-65	60-65	70-80	70-80	70-75	70-80
Установленная мощность, кВт	17,6					
Потребляемая мощность, кВт	10,6...17,6					
Габаритные размеры, мм	2280x2600x3620					
Масса, кг	3000					
Обслуживание, чел.	1					

## ■ МОДУЛЬ ПРОПАРИВАНИЯ-СУШКИ МПС-3

Предназначен для гидротермической обработки гречихи.



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- имеет индивидуальный источник пара;
- парогенератор, пропариватель и сушилка смонтированы на общей раме с единым пультом управления;
- производство пара выполняется в автоматическом режиме;
- при необходимости данная модель может выполнять гидротермическую обработку зерна других культур.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	140
Мощность, кВт : – установленная – потребляемая	75 50-55
Габаритные размеры, мм	2600x2900x3850
Масса, кг	1800
Обслуживающий персонал, чел.	1
Габаритные размеры, мм	1750x1420x1530
Масса, кг, не более	275

## ■ МАШИНА ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА МШ-О



Предназначена для шелушения овса, используемого для выработки крупы и комбикормов и шелушения подсолнечника.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, об/мин	3000
Установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

## ■ УСТАНОВКА ШЕЛУШЕНИЯ АРАХИСА УШ-1М



Предназначена для снятия шелухи с бобов арахиса и выделения из этой смеси очищенных бобов.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- бункеры (приемный и шелушильный) изготовлены из пищевой нержавеющей стали;
- приемный бункер имеет шиберную заслонку для регулирования производительности машины;
- для включения и выключения привода аспирационной установки предусмотрен кнопочный пост, установленный на корпусе электродвигателя.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в установку может подаваться некалиброванный арахис;
- в процессе шелушения ядро не травмируется и остается целым.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	200
Установленная мощность (общая), кВт	1,85
Габаритные размеры, мм	800x640x1580
Масса, кг	80

## ■ УСТАНОВКИ СУШИЛЬНЫЕ КОНВЕЕРНЫЕ УСК



Предназначены для тепловой принудительной сушки пищевых продуктов, таких как картофель, овощи, фрукты, зерно, целебные травы, чай, ягоды и т.д., в закрытых отапливаемых помещениях.

В конструкции установки УСК использована технология высокотемпературной сушки методом прерывистого облучения, когда нагрев продукта сушки инфракрасными лучами сочетают с охлаждением его воздухом. Нагревание ИК-лучами в десятки раз интенсивнее, чем при передаче теплоты от подогретого сушильного воздуха.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	УСК-5	УСК-7	УСК-9	УСК-11	УСК-15
Разовая загрузка, кг	100	150	200	250	300
Количество ярусов (лент)	5	7	9	11	15
Ширина ленты, мм	900				
Нагревательных элементов, шт	55	77	99	121	165
Мощность 1 нагр.эл., кВт	0,6				
Температура сушки, ОС	70				
Высота сушилки, мм	1840	2100	2365	2600	2880
Длина сушилки, мм	10100	10100	10400	10400	10400

## ■ МАШИНЫ МОЕЧНО-СУШИЛЬНЫЕ



Предназначены для очистки, мойки и сушки сухофруктов, семечек, гороха, зерна, круп и т.п. с фракцией от 3 до 20 мм.

### ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукт из бункера поступает на транспортную ленту мойки. Двигаясь по транспортеру установки, продукт попадает под водяные души, а затем под узел сушки, где он перемешивается специальными ворошителями. Ворошители обеспечивают тщательную просушку продукта. На выходе установки Вы получаете чистый продукт, влажность которого сравнима с исходной.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MMC-2M-1	MMC-2M-2	MMC-2M-3	MMC-2M-4	MMC-2M-5
Установленная мощность, кВт	43	85	87	85	52
Производительность, кг/час	До 120	До 200	До 200	До 200	До 120
Скорость транспортера, м/мин	От 0 до 5	От 0 до 5	От 0 до 5	От 0 до 5	От 0 до 5
Расход воды, л/час	От 300	От 300	От 300	От 300	От 300
Ширина ленты транспортера, мм	400	400	400	400	400
Габаритные размеры, не более, мм	2150x1150x1680	2500x1150x1680	2800x2650x1680	2800x1300x1680	2150x1150x1680
Масса, кг	450	540	660	570	570

## ■ УСТАНОВКИ ОЧИСТКИ И ОХЛАЖДЕНИЯ



Предназначены для охлаждения сыпучих продуктов с фракцией от 3 до 20 мм, таких как семечки, крупы и т.п.

**Установка УО-М** – с пылеулавливающим агрегатом.

**Установка УО-МК** – с нижним отсосом воздуха.



Подробные технические характеристики установок для очистки, мойки и сушки доступны на сайте [www.jasko.ru](http://www.jasko.ru)

**АО «ЖАСКО» активно занимается инновационной деятельностью, принимает участие в разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах; является собственником ряда товарных знаков и правообладателем патентов.**



**электронная версия  
каталога**



**«Информационный Вестник» –  
ежемесячное электронное  
издание АО «ЖАСКО»**



**Видеоканал  
АО «ЖАСКО»**



Адрес: г. Волгоград, пр. Ленина, 67/1  
Тел.: (8442) 73-06-06,  
73-03-79, 50-66-40, 50-66-36  
E-mail: jasko@jasko.ru  
www.jasko.ru