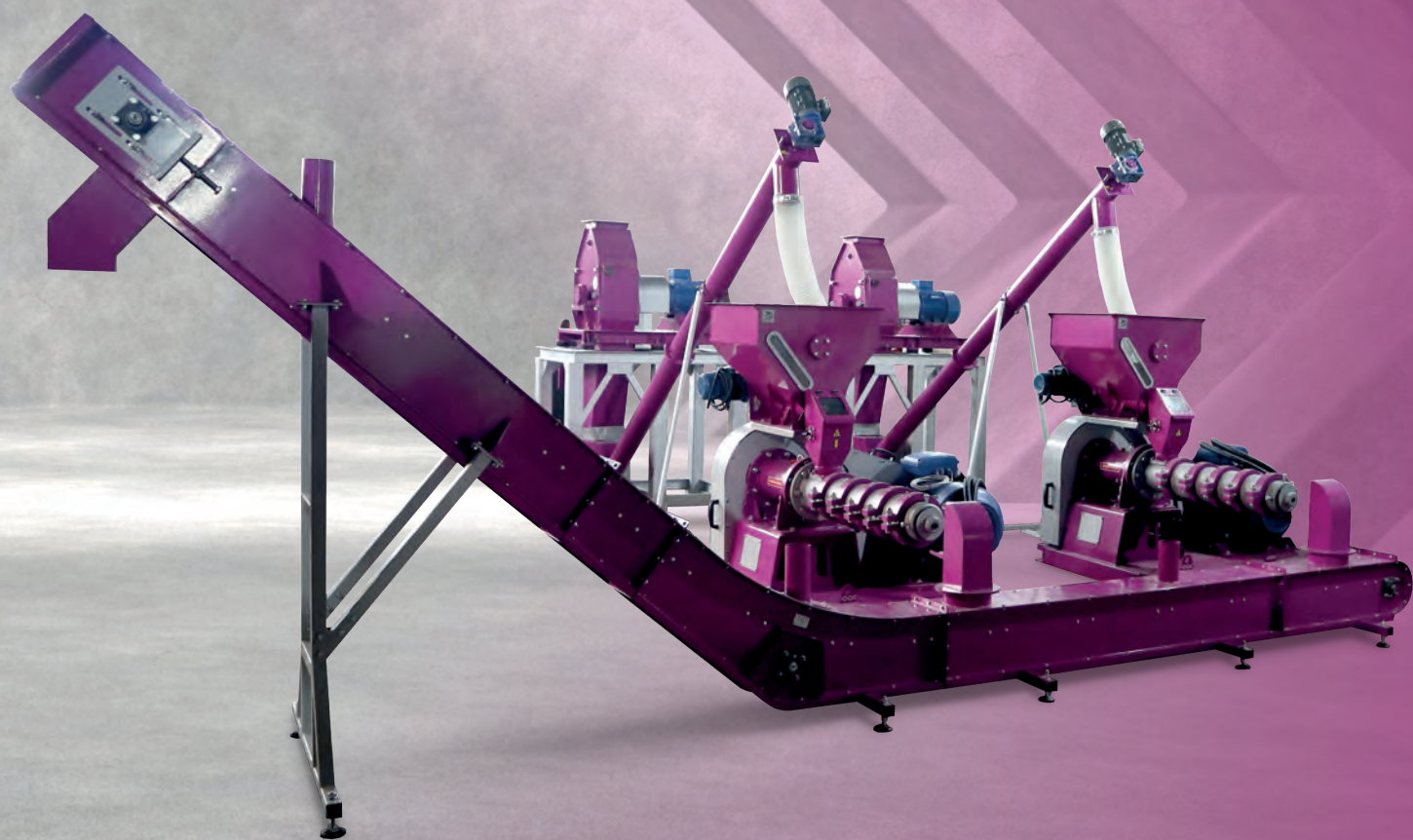


жаско



2024/25

КАТАЛОГ  
ПРОДУКЦИИ





## О КОМПАНИИ

**Компания «ЖАСКО» более 30 лет является ведущим российским производителем оборудования для агропромышленного комплекса. Благодаря собственному производству и команде профессионалов, мы изготавливаем эффективные промышленные машины и производственные линии европейского качества под ключ, адаптированные под нужды заказчика.**

Основной продукцией АО «ЖАСКО» являются:

- кормовые экструдеры и линии экструдирования
- комбикормовые цеха
- дробилки и смесители
- пневмоперегрузатели
- мешкозашивочные машины
- маслопрессы и линии отжима растительного масла
- крупозаводы
- дозаторы для сыпучих продуктов
- установки и линии брикетирования
- шнеки, нории, транспортеры и т.д.

В результате профессионально проводимой корпоративной политики предприятие эффективно работает и ежегодно наращивает объем производства.

Компания сотрудничает с предприятиями не только России, но и стран ближнего зарубежья, а также стран Азии и Африки. Каждый год мы увеличиваем объемы экспортных поставок нашего оборудования. Деятельность компании неоднократно была высоко оценена на разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах.

За время работы компании ее создатели ни разу не изменили основному принципу своей работы: «Продвигать на рынок только лучшее оборудование». В соответствии с поставленной целью разработана генеральная стратегия, которая основывается на трех составляющих:

- Комплексный подход к проблеме предприятия-заказчика (от производства и поставки оборудования до сервисного обслуживания и обучения персонала заказчика).
- Четкое выполнение всех возложенных на организацию обязательств с целью поддержания тесных связей с заказчиком.
- Активное проведение маркетинговых исследований с целью изучения требований рынка и построение эффективных взаимоотношений с заказчиками.

Работая с нами, вы можете быть уверены в надежности оборудования. Наши специалисты обеспечат гарантийное и постгарантийное обслуживание на протяжении всего срока эксплуатации.

Мы настроены на долгосрочное сотрудничество.



# СОДЕРЖАНИЕ

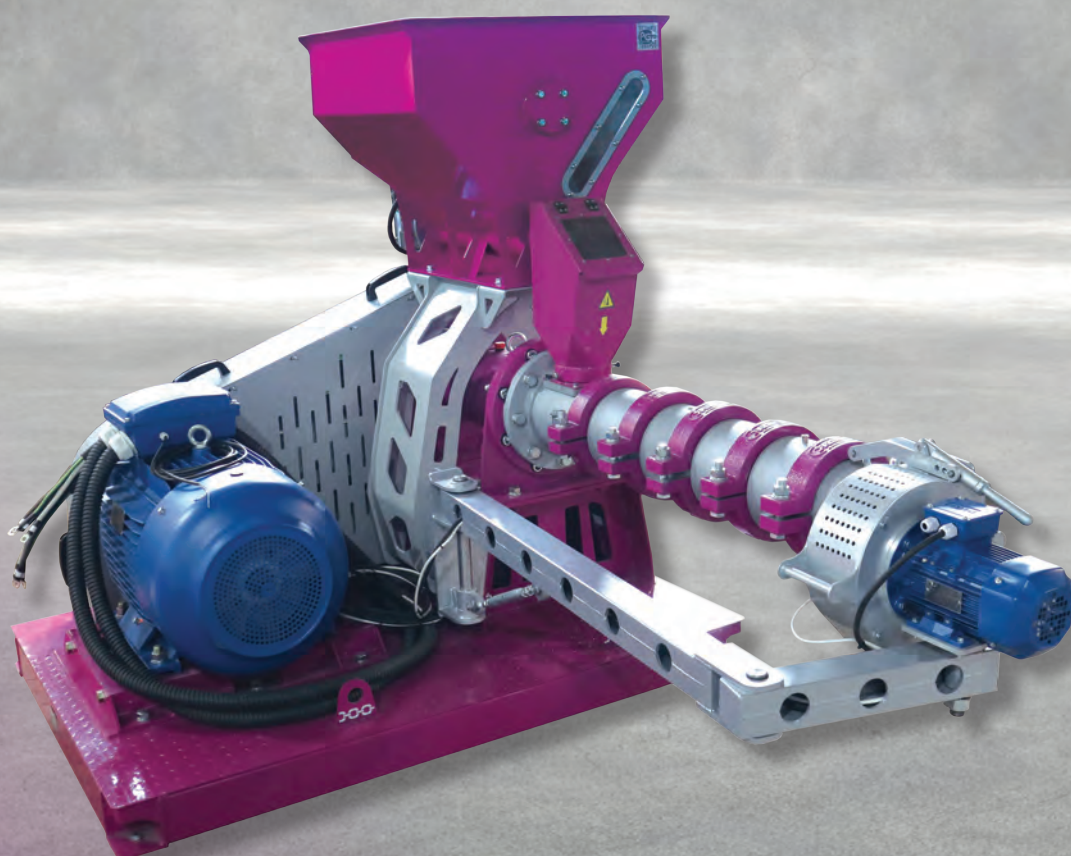
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ</b> .....	3	•Комплекс затаривания мешков •Комплекс фасовки универсальный (в мешки и в БИГ–БЭГи) •Дозаторы весовые для сыпучих, трудносыпучих и крупнокусковых продуктов •Дозатор универсальный •Дозатор в контейнеры типа БИГ–БЭГ	
•Пресс–экструдеры •Линии экструдирования отходов мясо–птицепереработки и вылова рыбы •Участки измельчения мясокостных отходов •Линия экструдирования полножирной сои •Линия экструдирования соломы и зерна •Линия экструдирования универсальная •Линия производства прикормки для рыбалки •Линия экструдирования–гранулирования •Установки охлаждения		<b>СМЕСИТЕЛИ</b> .....	41
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ</b> .....	17	•Двухвальные смесители периодического действия •Вертикальные лопастные смесители	
•Простая технология производства мясокостной и рыбной муки •Линия производства мясокостной муки •Агрегаты производства высокопротеиновых смесей •Участок шелушения овса •Дробилки молотковые •Пресс–грануляторы •Охладители гранул •Бункеры		<b>МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ</b> .....	43
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА</b> .....	23	•Комплекс мешкозашивочный автоматический •Стационарные полуавтоматические машины МЗМ •Машина мешкозапайвающая с транспортером •Транспортеры •Мешкозашивочный комплект •Линия зашивки мешков с запайщиком вкладышей •Промышленные швейные головки •Запайщики импульсного и постоянного нагрева •Запайщики вакуумные	
•Линии отжима масла •Линия производства масла из семян сои •Участок отжима масла с экструдированием •Маслопрессы шнековые •Машины шелушильные •Сепараторы •Фузоловушки и фильтры рамные		<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ</b> .....	49
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА</b> .....	29	•Установки брикетирования валковые, шнековые •Дробилки растительного сырья •Смеситель двухвальный шнековый	
•Установки для производства хозяйственного мыла •Мыловаренные котлы		<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП</b> .....	53
<b>ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ПНЕВМОТРАНСПОРТ</b> .....	31	•Крупозавод •Модуль пропаривания и сушки •Машины шелушения и шлифования	
•Пневмоперегрузатели марки ПП •Пневматические транспортеры РОМ		<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОРЕХОВ</b> .....	56
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ, ФАСОВАНИЯ</b> .....	35	•Установки шелушения арахиса	
•Комплекс фасовки сухого молока		<b>МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ ТРАНСПОРТ</b> .....	57
		•Скребковые транспортеры •Нории •Шнековые транспортеры	



**жаско**



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ**





Кормовые экструдеры предназначены для производства высокоэффективного экструдированного корма:

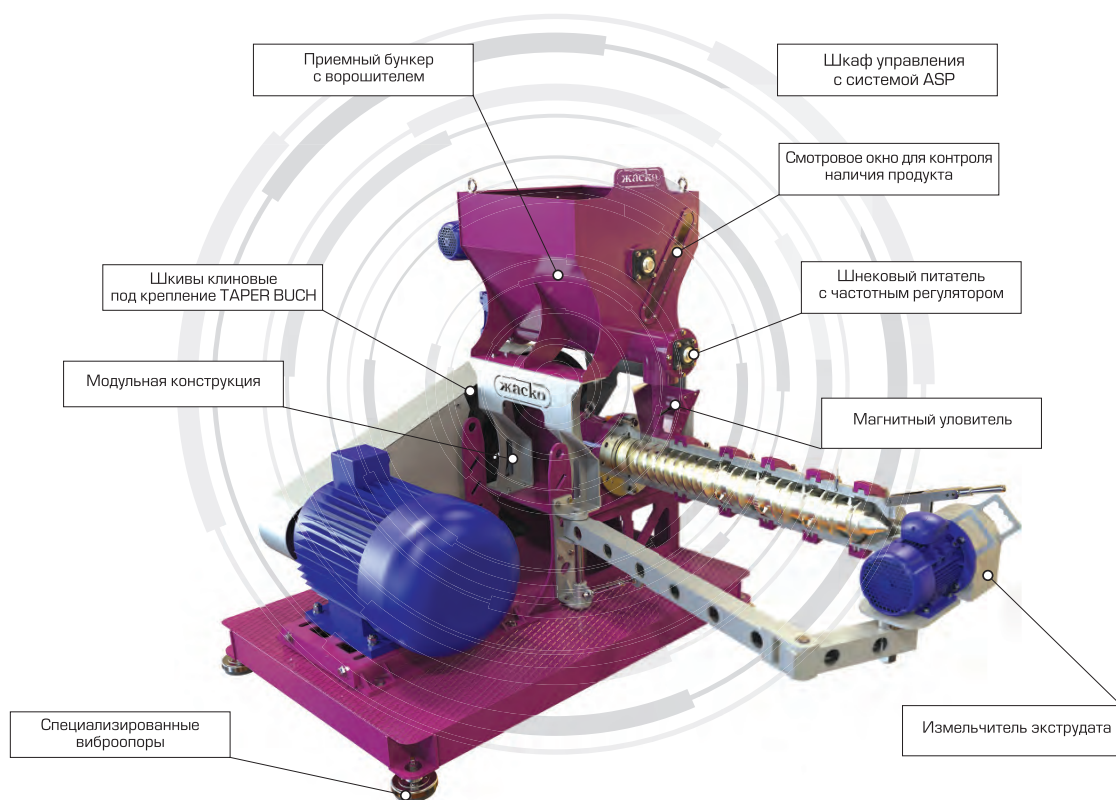
• **Приготовление полноценных кормов:**

- из зерновых культур (пшеницы, ячменя, кукурузы и др.);
- из бобовых и масличных культур (сои, люпина, гороха и др.);
- из различных зерносмесей (зерноотходов), в том числе, из смеси зерновых культур и соломы (камыша);
- из отходов переработки мяса, птицы и рыбы в смеси с растительным наполнителем;
- из влажного залежалого зерна, уже имеющего запах аммиака.

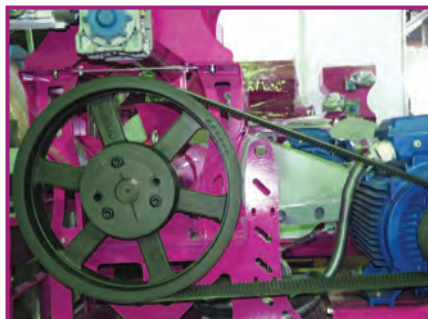
• **Подготовка масличных культур и жмыха к отжиму масла:**

- экструдирование сои в линиях однократного окончательного прессования с экструзией;
- экструдирование масличных культур (включая подсолнечник) в линиях двукратного прессования с экструзией;
- экструдирование жмыха масличных культур в линиях двукратного прессования с экструзией.

## КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ



Экструдеры готовы к работе на любом сырье. В 90% случаев мы можем подобрать необходимую наладку под продукт из уже имеющихся в комплекте оборудования. В остальных 10% мы готовы провести эксперимент и изготовить ее по индивидуальному заказу специально под ваше сырье!



Шкивы клиновые под крепление TAPER BUCH



Шкаф управления с частотным преобразователем



Специальное износостойкое упрочнение шнеков и размольных колец



Продукт, полученный в результате работы кормового экструдера, представляет собой готовый корм. Он обладает рядом преимуществ по отношению к обычным кормам:

- высокая степень усвояемости;
- стерильность — это качество особенно ценно при откорме молодняка;
- отличные абсорбирующие свойства — при кормлении нейтрализуют различные кишечные инфекции и раздражения;
- особые вкусовые качества — являются стимулятором употребления животными при подмешивании кормов более низкого потребительского качества;
- получение высоких привесов — сокращается время содержания животных на откорме;
- снижение потребления кормовой массы;
- низкая влажность — позволяет хранить полученный продукт в течение 6 месяцев без изменения его свойств.

## ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Маркировка:

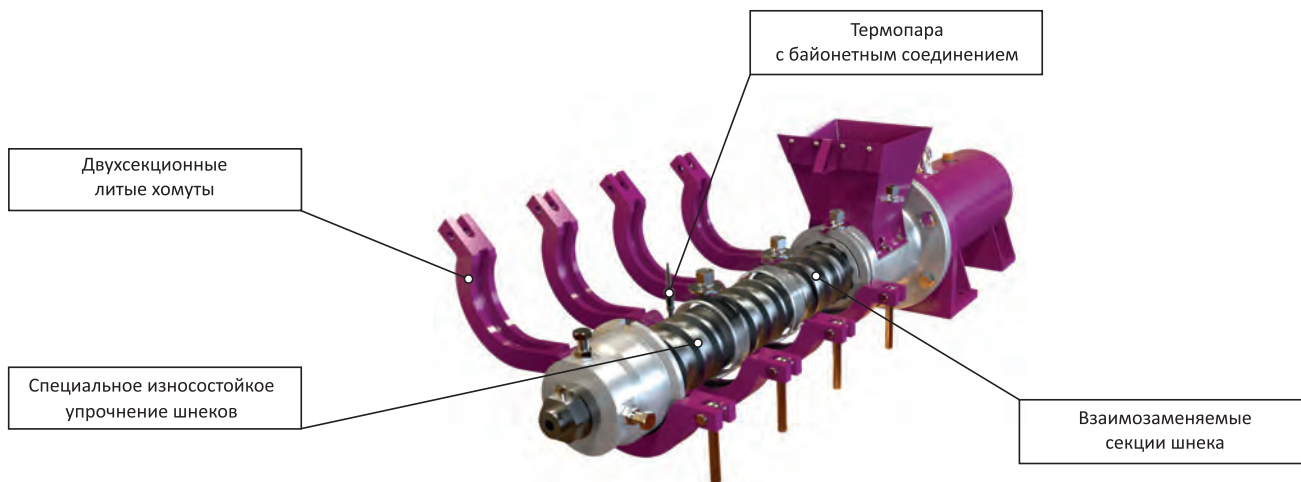
[ПЭ]-[XXXX]-[X] [X-XX] [XX]

Наименование: Пресс-экструдер  
 Первые две или три цифры – мощность электродвигателя  
 Последняя цифра – О.  
 Назначение: \* без спецмаркировки – зерновой  
 С – соевый  
 У – универсальный  
 Обозначение опций: К – кондиционер-пропариватель  
 БП – боковой питатель  
 ПО паровая обвязка кондиционера-пропаривателя

### Пример Маркировки

ПЭ-900УК (ПО)

Пресс-экструдер  
 Мощность 90 кВт  
 Универсальный  
 С кондиционером-пропаривателем  
 С паровой обвязкой кондиционера-пропаривателя



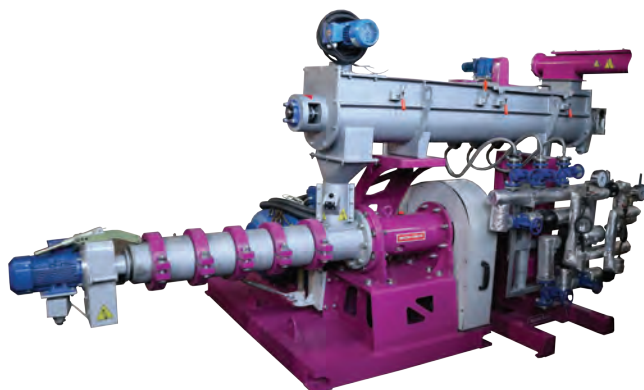
### В КОМПЛЕКТАЦИЮ ЭКСТРУДЕРА ВХОДЯТ:

- большой набор размольных колец и фильер, которые позволяют настраивать оборудование на переработку – широкого спектра исходного сырья;
- специализированное устройство для разборки ствола экструдера.

ЭКСТРУДЕРЫ ЖАСКО – ЕДИНСТВЕННЫЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ПОЛУЧИЛИ СЕРТИФИКАТ CE, КОТОРЫЙ ПОДТВЕРЖДАЕТ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ЕВРОПЕЙСКИХ СТАНДАРТОВ.



## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-900, ПЭ-1100 С КОНДИЦИОНЕРОМ-ПРОПАРИВАТЕЛЕМ



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

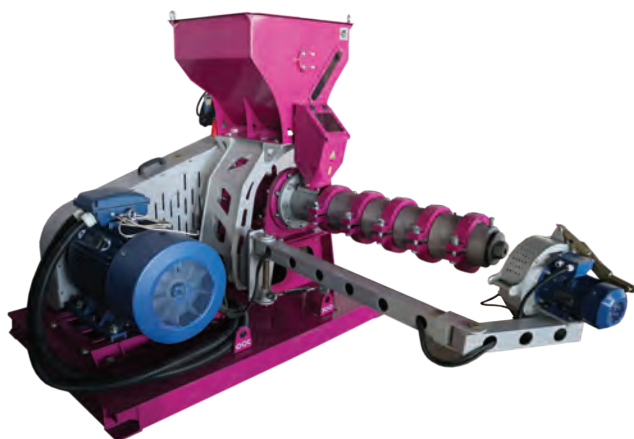
- экструдер оборудован кондиционером-пропаривателем, который нагревает и смягчает сырье паром;
- применение пара при экструдировании позволяет увеличить производительность, сократить энергозатраты и снизить износ внутренних частей ствола экструдера.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-900УК, ПЭ-900СК	ПЭ-1100УК, ПЭ-1100СК
Производительность, кг/час	1300-1800	1300-2100
Установленная мощность, кВт	97	117
Расход пара на 1 кг сырья	0,08*	0,08*
Давление пара, МПа	0,3-0,6	0,3-0,6
Габаритные размеры, мм	2800x2560x2550	2800x2560x2550
Масса, кг	2500	2600

\*В зависимости от перерабатываемого сырья

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-750, ПЭ-900, ПЭ-1100



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- приемные бункеры экструдеров оборудованы шнековыми питателями для обеспечения равномерной подачи сырья. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохосыпучего сырья.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-750	ПЭ-900	ПЭ-1100
Производительность, кг/час	650-800	900-1300	1200-1600
Установленная мощность, кВт	78	93,37	113,37
Температура процесса, °С	110-180	110-180	110-180
Габаритные размеры, мм	2010x2200x1800 + шкаф управления 1110x430x1310	2500x1800x1900 + шкаф управления 1120x500x1320	2800x2290x1985 + шкаф управления 1110x430x1310
Масса, кг	1560	2350	2500

**Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» надежны в эксплуатации, легки в обслуживании и имеют короткие сроки окупаемости.**

Использование в кормлении экструдированного корма позволяет:

- повысить усвояемость питательных веществ на 20-40% и энергетическую ценность кормов;
- снизить потребление кормовой массы на 8-12% за счет сокращения времени содержания животных на откорме;
- получить более высокую продуктивность: увеличить надои молока на 18-40%, яйценоскость птицы — на 20-25%;
- улучшить качественные показатели молока и мяса;
- обеспечить сбалансированное питание животных.



## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550У



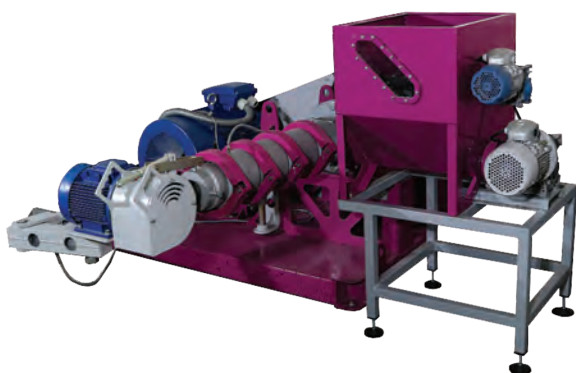
### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ Приемный бункер экструдера оборудован шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохосыпучего сырья.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	450-650
Установленная мощность, кВт	57,62
Температура процесса, °С	110-180
Габаритные размеры, мм	2010x2200x1800
Масса, кг	1500

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550-02-БП



Предназначен для экструдирования трудносыпучих продуктов с низкой насыпной массой, таких как отходы кожевенного производства, смеси, содержащие солому, а также влажное сырье и различные сложные смеси. Также подойдет для экструдирования зерновых культур. Отличительная особенность экструдера – боковая подача сырья из бункера в ствол пресс-экструдера.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	до 650
Установленная мощность, кВт	58,4
Температура процесса, °С	110-180
Габаритные размеры, мм	2450x2160x1290
Масса, кг	1560

## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-450У, ПЭ-370У



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ Приемный бункер кормового экструдера изготовлен со шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи плохосыпучего сырья, в том числе сырья, склонного к залипанию, например, мясокостных отходов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-450У	ПЭ-370У
Производительность, кг/час	400-500	350-450
Установленная мощность, кВт	46,12	38,12
Температура процесса, °С	110-180	110-180
Габаритные размеры, мм	1440x1580x1680	1440x1580x1680
Масса, кг	795	780

КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ОТ «ЖАСКО» НЕ УСТУПАЮТ НИ ПО КАЧЕСТВУ, НИ ПО НАДЕЖНОСТИ МИРОВЫМ АНАЛОГАМ, ЧТО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ ШИРОКИМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИХ НА КОНКУРЕНТНОЙ ОСНОВЕ В РЯДЕ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА СТРАНЫ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ



## ■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-220, ПЭ-180, ПЭ-110

Для небольших фермерских хозяйств и индивидуальных предпринимателей.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Экструдеры оснащены:

- шнековой подачей сырья с частотным регулятором;
- магнитным уловителем;
- цельным центрированным валом;
- виброопорами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-220	ПЭ-180	ПЭ-110
Производительность, кг/час	200-250	150 - 200	80 - 130
Установленная мощность, кВт	22,62	18,62	11,37
Температура процесса, °С	110-180	110-180	110-180
Габаритные размеры, мм	1230x960x1625	1230x960x1625	1200x850x1625
Масса, кг	480	456	395



## ■ КОНДИЦИОНЕР-ПРОПАРИВАТЕЛЬ

Предназначен для влаготепловой обработки-кондиционирования сои и других продуктов путем кратковременного интенсивного нагрева и увлажнения острым паром перед экструдированием. Такая предварительная обработка облегчает процесс экструдирования, обеспечивает стабильное качество продукции и увеличение производительности экструдера.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура пара, подаваемого к форсункам, в пределах, °С	110-140
Расход пара на 1 кг сырья, кг	0,08*
Давление пара перед форсунками, в пределах, МПа	0,3-0,6
Температура сырья после пропаривания, °С, не более	65-90*
Установленная мощность, кВт, не более	3,15

\*В зависимости от перерабатываемого сырья

Поставляется как с паровой обвязкой так и без нее.



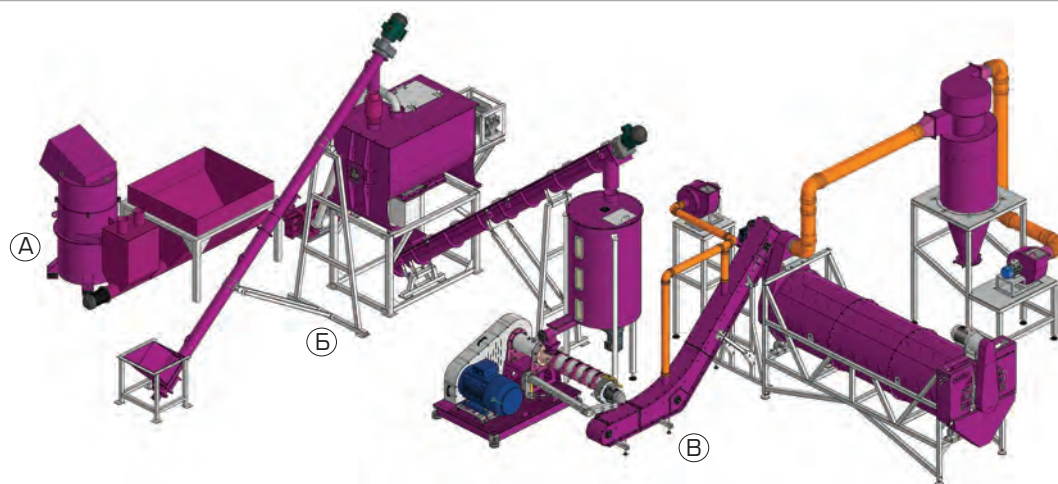
Может применяться для подогрева и увлажнения продуктов перед любыми другими технологическими операциями, где это необходимо.





## ■ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ МЯСОПЕРЕРАБОТКИ, ПТИЦЕПЕРЕРАБОТКИ, ПЕРЕРАБОТКИ И ВЫЛОВА РЫБЫ

Предназначены для производства экструдированного корма из отходов мясопереработки (ветеринарные конфискаты, отходы убоя, падеж скота, кости, субпродукты), отходов птицепереработки (отходы убоя птицы и падеж), отходов переработки и вылова рыбы, в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок измельчения
- Б – Участок смешивания
- В – Участок экструдирования

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

### ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАБОТЫ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ:

- измельчение мясокостных отходов
- смешивание измельченной массы с растительным наполнителем
- экструдирование
- охлаждение экструдата

Продукт, полученный в результате работы линии из смеси зернового или другого растительного компонента с мясокостными отходами не заменяет мясокостную муку, а представляет собой практически готовый корм из обеззараженных и обработанных растительных и животных компонентов с высокой степенью усвояемости и регулируемым содержанием животного белка.

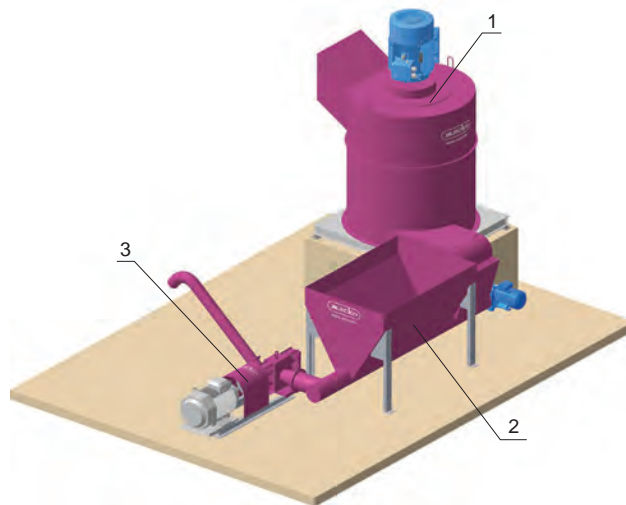
## ■ УЧАСТКИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ

### УЧАСТОК 1

Предназначен для измельчения мясокостных отходов КРС, МРС, свиней (в т.ч. крупные кости и головы)

#### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5М/75 (75 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-1С
3. насос-измельчитель Н-1/45 (45 кВт)



### УЧАСТОК 2

Предназначен для измельчения мясокостных отходов мелкого рогатого скота, свиней, отходов крупного рогатого скота с небольшим количеством костей, а также кишпакетов.

#### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5М/55 (55 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-0,6С
3. насос-измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

### УЧАСТОК 3

Предназначен для измельчения мясокостных отходов мелкого рогатого скота и свиней.

#### СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5/45 (45 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/30 (30 кВт)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Участок 1	Участок 2	Участок 3
Производительность, т/час*	до 8	до 7	до 5
Установленная мощность, кВт	122	104	79
Габаритные размеры, мм	4700x2500x3300	4700x2500x3300	4200x2000x2400

\* зависит от вида сырья

## ■ АГРЕГАТЫ ДРОБИЛЬНЫЕ МЯСОКОСТНЫЕ АДМК



**АДМК-5М/55**

Предназначены для измельчения мясокостных отходов до фракции не более 8 мм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АДМК-5/45	АДМК-5М/55	АДМК-5М/75
Производительность, т/час*	до 5	до 7	до 8
Установленная мощность, кВт	45	55	75
Габаритные размеры, мм	1450x1000x1800	1750x1400x2700	1750x1400x2700

\* зависит от вида сырья



## ■ БУНКЕРЫ МЯСОКОСТНЫЕ БМК

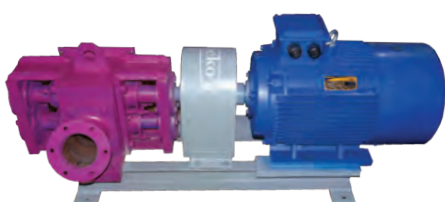


Предназначены для приема, накопления, смешивания мясокостных отходов и их подачи на дальнейшую переработку в технологическую линию.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БМК-0,5	БМК-0,6С	БМК-1С
Емкость, м <sup>3</sup>	0,5	0,6	1

## ■ НАСОСЫ-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ Н-1



Предназначены для измельчения мясокостной смеси с целью повышения ее однородности.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Н-1/30	Н-1/45
Число оборотов, об./мин.	1500	1500
Установленная мощность, кВт	30	45
Габаритные размеры, мм	1400x700x600	1400x700x600

## ■ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ-ПАСТОПРИГOTOВИТЕЛИ М-1



Предназначены для измельчения мясокостных отходов, кроме крупных костей КРС и свиней.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	М-1/11	М-1/18	М-1/30
Производительность, т/час	0,5	1,1	2,5
Установленная мощность, кВт	11	18,5	30
Габаритные размеры, мм	1700x840x1770	1715x840x1770	1800x840x1770
Масса, кг	456	530	600

## ■ АГРЕГАТЫ СУШИЛЬНЫЕ АС



Предназначены для смешения, варки и сушки условно-годного мясокостного, рыбного сырья. Могут использоваться как самостоятельный агрегат или входить в технологические линии.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

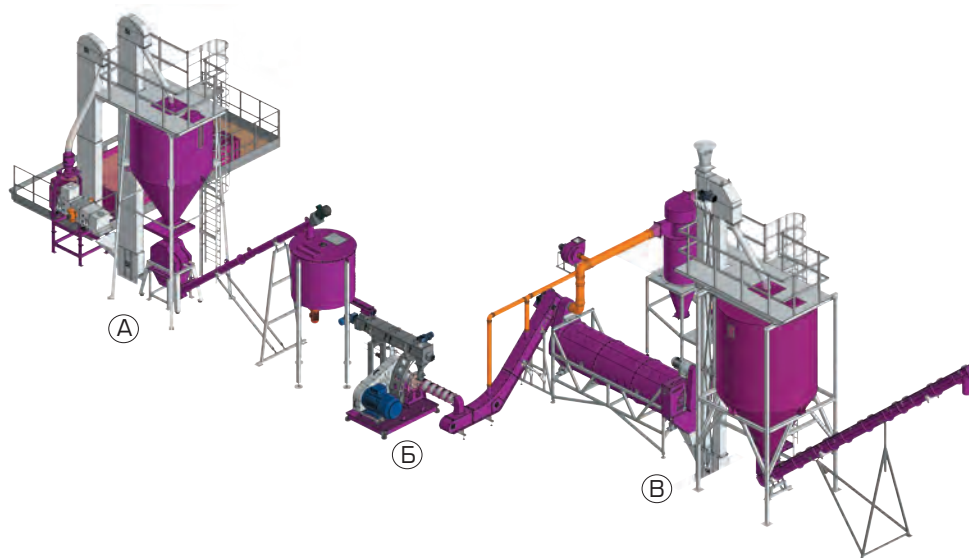
Модель	АС-1,5П (с подогревом паром)	АС-1,5Э (с электро-подогревом)
Емкость, м <sup>3</sup>	1,5	
Установленная мощность, кВт	3,0	33,0
Габаритные размеры, мм	2400x1250x1700	
Масса, кг	950	

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛНОЖИРНОЙ ЭКСТРУДИРОВАННОЙ СОИ УСПЕШНО ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ В РЯДЕ РОССИЙСКИХ КОМБИКОРМОВЫХ ЗАВОДОВ.

## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ

Предназначена для переработки сои и получения кормовой добавки с высоким содержанием белка для различных половозрастных групп свиней, КРС и птиц (в качестве сырья для экструдирования возможно использование люпина).

Возможно изготовление на базе экструдеров «ЖАСКО» линий различного состава: с подогревом сырья, с установкой шелушения, с пропаривателем, а также в минимальной комплектации.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1,1–1,5	22–35	8 030–12 780

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/ч
111	100

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения  
 Б – Участок экструдирования  
 В – Участок охлаждения



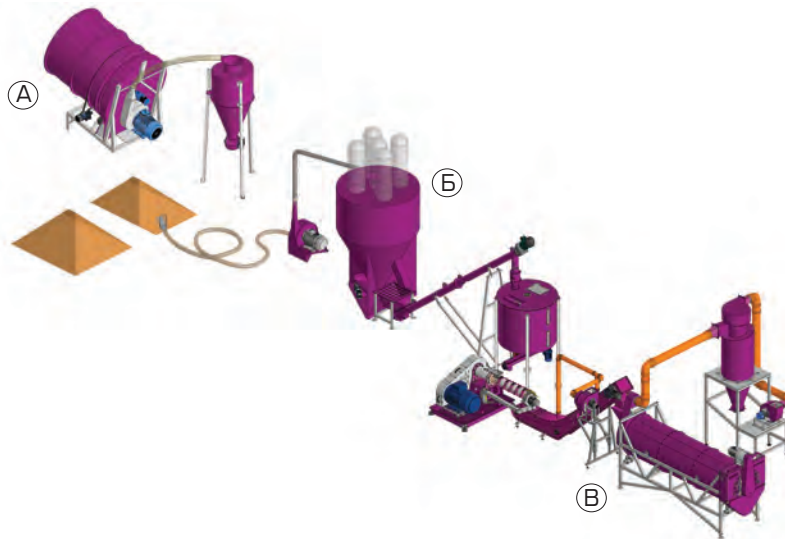
#### Технологический процесс производства полножирной экструдированной сои:

- прием и измельчение соевых бобов;
- экструдирование с предварительным пропариванием бобов в кондиционере-пропаривателе;
- охлаждение соевого экструдата.



## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ СОЛОМЫ И ЗЕРНА

Предназначена для производства экструдированного корма из смеси зерна и соломы.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

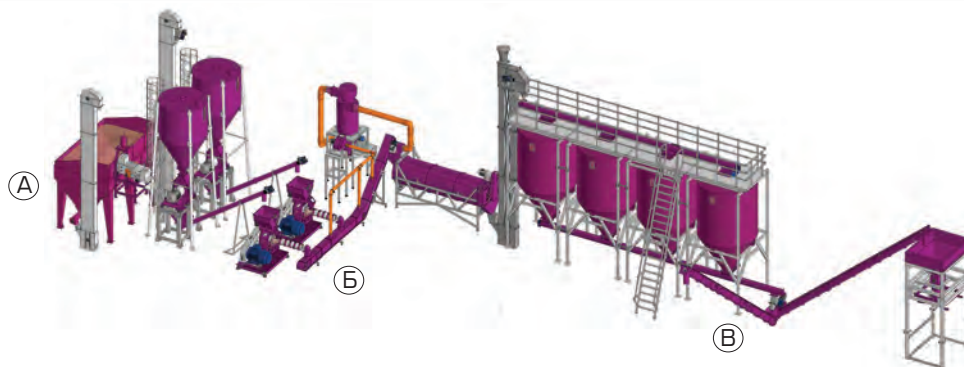
А – Участок измельчения  
Б – Участок смешивания  
В – Участок экструдирования

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1	24	7920

установленная мощность, кВт	занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	высота потолка, м, не менее
160	120	6

## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Предназначена для производства экструдированного корма из зерновых, бобовых культур.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок подготовки сырья  
Б – Участок экструдирования  
В – Участок хранения и затаривания

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
2	до 48	до 15840

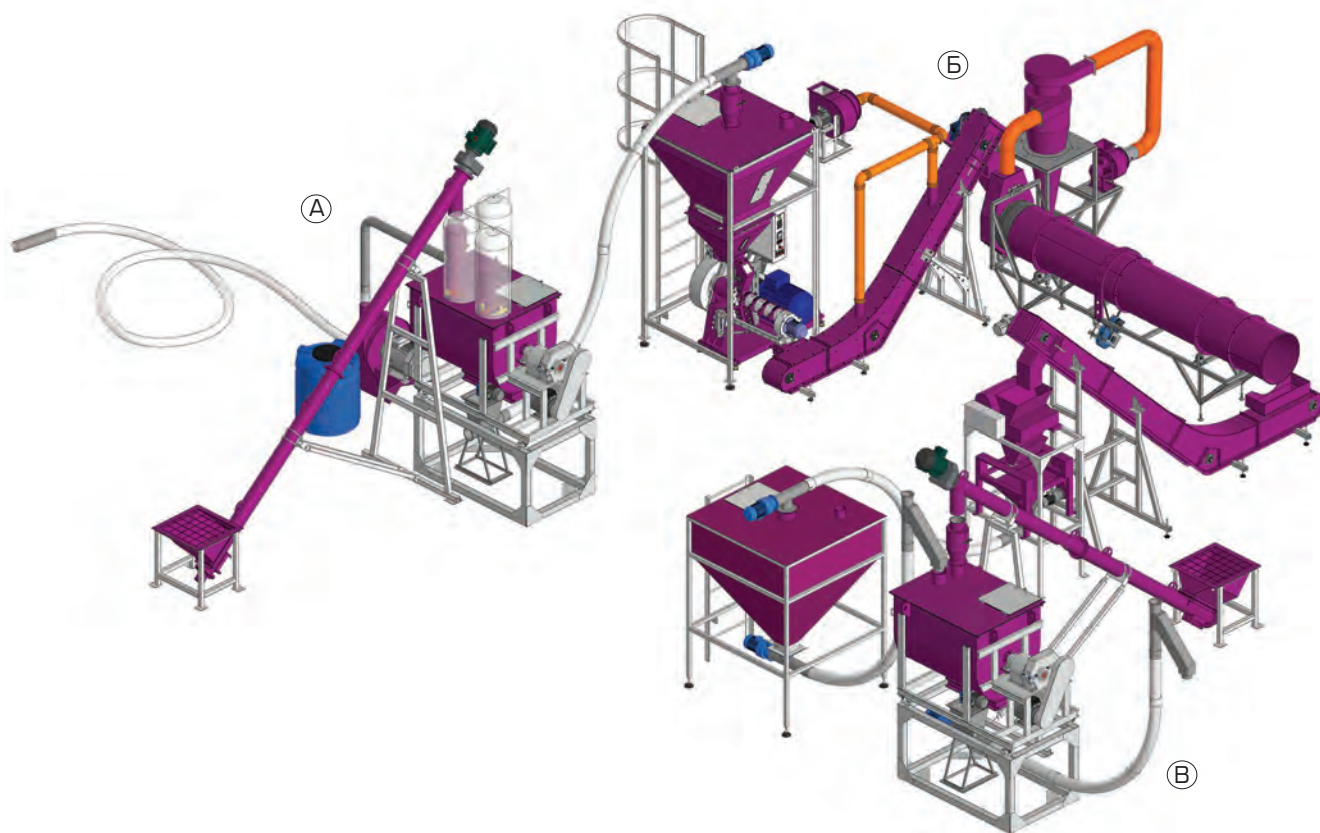
установленная мощность, кВт	занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	высота потолка, м, не менее
255	414	8,5

### Линия экструдирования «под ключ» – это:

1. Выявление потребностей заказчика
2. Согласование технического задания
3. Разработка 3D-проекта
4. Производство оборудования
5. Контрольная сборка перед отгрузкой
6. Транспортировка оборудования
7. Пусконаладочные работы
8. Поставка ЗИП и сервисное обслуживание

## ■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРИКОРМКИ ДЛЯ РЫБАЛКИ

Предназначена для производства экструдированной прикормки для рыб. Такая прикормка чаще используется в спортивной рыбалке.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
до 0,5	до 12	до 4380

установлен-ная мощ-ность, кВт	занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	высота потолка, м, не менее
100	280	5

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок смешивания 1
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок смешивания 2

Главная задача спортивной прикормки – приманить всю рыбу в водоеме как можно быстрее. Поэтому производители стараются наделить ее определенными свойствами, которые придется по вкусу не только крупной рыбе, но и мелочи. Потому прикормки для рыбы характеризуются сложным составом, наличием необычных вкусовых и ароматических добавок. Это различные орехи, мед, высушенные дафнии, гаммарус (рачок-бокоплав) и даже кокосовая стружка.

#### ДОСТОИНСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- использование только одного энергоносителя (электроэнергии)
- длительный срок хранения полученного продукта (до 6 месяцев)

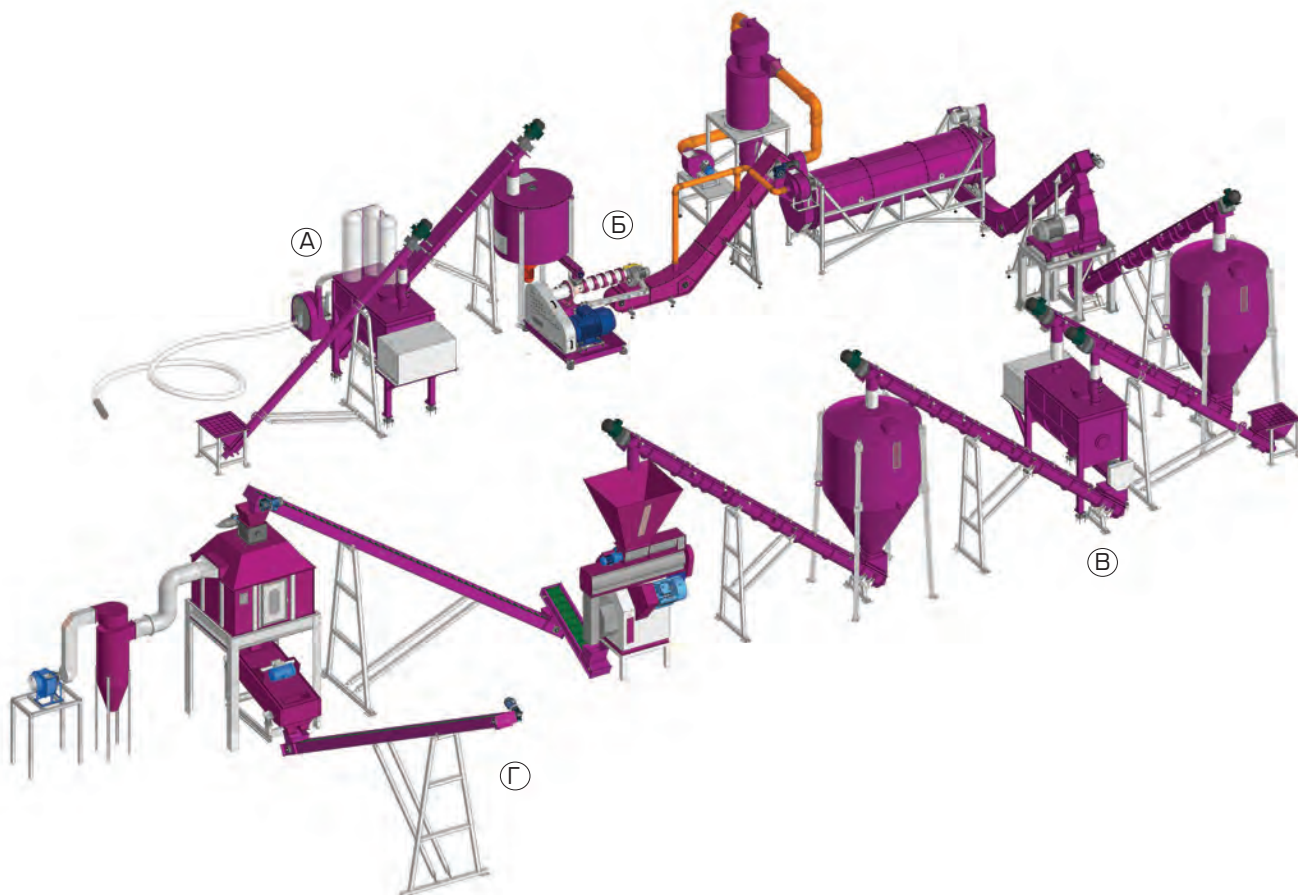
#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Универсальность – подходит также для производства кормов для продуктивных животных
- Четырехвальцовая дробилка в составе линии позволяет делать крупку нужного размера



## ■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ-ГРАНУЛИРОВАНИЯ

Предназначена для производства гранулированного комбикорма из экструдированного сырья.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
до 1	до 24	до 7920

установлен- ная мощ- ность, кВт	занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	высота потолка, м, не менее
	465	5,5

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок смешивания 1  
 Б – Участок экструдирования  
 В – Участок смешивания 2  
 Г – Участок гранулирования

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРАНУЛИРОВАННОГО КОМБИКОРМА ИЗ ЭКСТРУДИРОВАННОГО СЫРЬЯ

Компоненты загружаются в смеситель с помощью дробилки, шнекового транспортера и насоса. После смешивания сырье попадает на участок экструдирования, а затем полученный экструдат транспортируется в дробилку для измельчения. Измельченный экструдированный продукт загружается в смеситель, где добавляются дополнительные компоненты, которые по технологии нельзя экструдировать. После смесь проходит гранулирование и охлаждение готовых гранул.

Гранулированный комбикорм из экструдированного сырья представляет собой оптимальное решение для обеспечения здорового и продуктивного роста животных, объединяя все необходимые элементы для полноценного питания в одном продукте. Он сочетает в себе преимущества как экструдированных, так и гранулированных кормов:

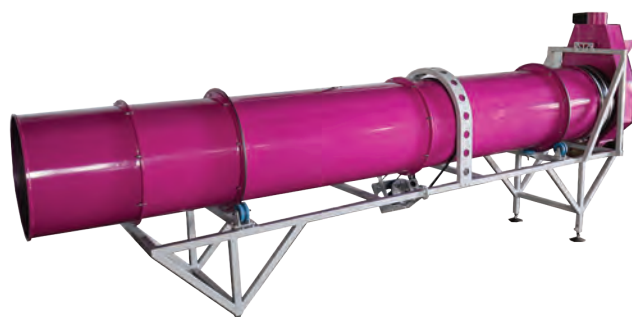
- Синергия двух технологий
- Высокая степень усвояемости
- Стерильность (что особенно важно в кормлении молодняка)
- Отличные абсорбирующие свойства
- Вкусовые качества и сбалансированность полезных веществ
- Удобство и экономия при кормлении
- Долгий срок хранения

## ■ УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ УО

Предназначены для охлаждения и частичного осушения горячих сыпучих продуктов: полножирной сои, экструдированного корма, жмыха, гранул, мясокостной и рыбной муки. Позволяет не допустить спекания белковой составляющей.



**УО-1/3,5**



**УО-0,6/4**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УО-0,6/4	УО-1/3,5
Производительность (по полножирной экструдированной сое), т./час	до 0,65	до 1,8
Установленная мощность, кВт	1,85	4,4
Диаметр барабана, мм	600	1000
Длина барабана, мм	4000	3500
Габаритные размеры, мм	4750x850x1750	4550x1350x2300
Масса, кг	420	1300

#### Комплектность поставки:

- |                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| 1. Барабан-охладитель | 3. Вентилятор                  |
| 2. Циклон-осадитель   | 4. Рама                        |
|                       | 5. Комплект аспирационных труб |

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрое охлаждение продукта, которое достигается с помощью вращения корпуса и мешалки;
- Усиленная поддержка барабана благодаря четырем поддерживающим роликам, что обеспечивает более долговечную работу;
- Износостойкость роликов барабана – ролики изготовлены из полимерных материалов, при вращении создают минимальный уровень шума и не нуждаются в частой замене.



**жаско**



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ**



**ПРОСТАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ И РЫБНОЙ МУКИ**



**ПРОСТОЙ СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ И РЫБНОЙ МУКИ В НЕБОЛЬШИХ ОБЪЕМАХ**

Эта технология позволяет переработать мясокостное/рыбное сырье и сделать из него 150–200 кг готовой мясокостной/рыбной муки, которая легко усваивается животным и долго хранится. Это отличный вариант для небольшого производства. В качестве исходного сырья можно использовать отходы убоя и падеж птицы, кроликов, рыбные отходы, любые мякотные отходы.

**Для изготовления муки животного–растительного происхождения понадобится 2 агрегата:**

1. Агрегат производства высокопротеиновых смесей АВС.
2. Пресс–экструдер ПЭ

**Производительность такого тандема составит 1 тонну готового продукта в смену.**

Сначала сырье загружается в Агрегат производства высокопротеиновых смесей АВС. Он предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе мясокостных отходов – 50% и растительных продуктов (зерно, отруби, шрот и т. д.) – 50%. Получается протеиновая кормовая добавка, по сути, мясокостная мука. Этот продукт уже сам по себе ценен, но уровень перевариваемого белка полученной муки достаточно низкий.

А если этот продукт еще и проэкструдировать, то мы получим экструдированную добавку с содержанием мясокостных отходов 50%. Такая добавка легче усваивается организмом животного. А если продумать рецептуру растительных продуктов, то получится готовый корм не только с высоким содержанием протеина, но и с идеальным балансом белков, жиров, витаминов и клетчатки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	АВС–45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	45
Номинальный потребляемый ток, А	75
Напряжение питания, В	380
Частота вращения роторов об./мин	1450
Габаритные размеры, мм	1900x1100x1900
Масса, кг	800

Кормовой экструдер ПЭ в зависимости от выбранной модели

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ

**ПОДРОБНЕЕ ПРО ПРОСТУЮ ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ И РЫБНОЙ МУКИ СМОТРИТЕ В ВИДЕО:**

Технология производства мясокостной муки



Как заработать на мясокостных и рыбных отходах



Вопросы–ответы: технология производства мясокостной и рыбной муки

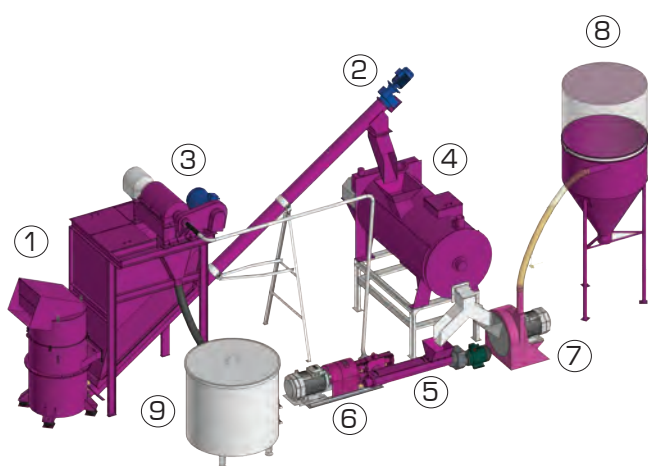


Мясокостная и рыбная мука: быстро и дешево





## ■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ МУКИ



Технология производства мясокостной муки направлена на максимальное сохранение в составе белков, ведь чем выше содержание белка, тем выше ценность и стоимость продукта.

### СОСТАВ:

1. Участок измельчения мясокостного сырья
2. Транспортер шнековый
3. Центрифуга
4. Агрегат сушильный (паровой или электрический)
5. Транспортер шнековый
6. Насос-измельчитель
7. Дробилка
8. Бункер-накопитель (для муки)
9. Емкость эмульсии
10. Шкафы управления, металлоконструкции
11. Сепаратор и сопутствующее оборудование (дополнительно для получения очищенного жира)

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ МУКИ

**1. Измельчение:** отходы мясного производства или падежа собираются и поступают на дробильные установки, где сырье измельчается до необходимой фракции. Затем по транспортерам и насосам измельченная масса подается в варочные емкости.

**2. Термическая обработка:** в варочных емкостях (агрегат сушильный) происходит разваривание и стерилизация сырья.

**3. Разделение муки и жира:** основное условие

качества муки – освобождение ее от жира. Процесс осуществляется на центрифуге. Далее мука досушивается до необходимой остаточной влажности, охлаждается и измельчается.

**4. Отжатая на центрифуге водожировая эмульсия поступает в емкость для отстаивания,** где она разделяется по плотности на жир (технический) и воду, вода сливается, а жир затаривается в емкости.

Длительность одного цикла в среднем занимает 4 часа.

### ДОСТОИНСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- на выходе получается готовый продукт для использования в качестве белковой кормовой добавки;
- утилизация мясокостных отходов;
- кормовая мука и жир полностью соответствуют ГОСТу;
- оборудование НЕ ТРЕБУЕТ РЕГИСТРАЦИИ В ОРГАНАХ Ростехнадзора.

На нашем оборудовании Вы сможете перерабатывать отходы, производить ценный продукт – мясокостную муку. Полученный продукт пользуется высоким спросом, и его последующая продажа позволит уве-

личить прибыль и повысить рентабельность производства, а крупные агрохолдинги могут использовать полученную мясокостную муку для откорма своих животных.

Оборудование может работать как в составе действующих перерабатывающих комплексов, также и как самостоятельное производство. Для его установки необходимы пар, электроэнергия и вода. Также мы разрабатываем и производим линии без использования пара.

Технические характеристики зависят от производительности линии и исходного сырья.

## ■ АГРЕГАТ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОПРОТЕИНОВЫХ СМЕСЕЙ АВС



Предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе рыбных и/или мясокостных отходов и растительных продуктов (зерно, отруби, шрот и т.д.).

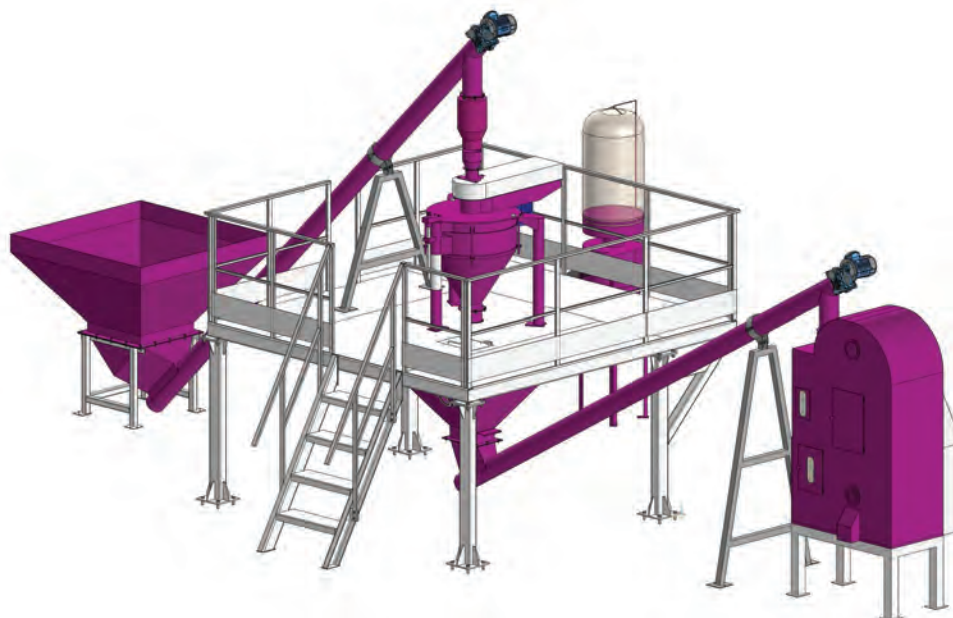
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АВС-45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	45
Номинальный потребляемый ток, А	85
Напряжение питания, В	380
Частота вращения роторов об./мин.	1450
Габаритные размеры, мм	1730x1030x2010
Масса, кг	770



## ■ УЧАСТОК ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА

Предназначен для шелушения овса с последующим отсеиванием шелухи.

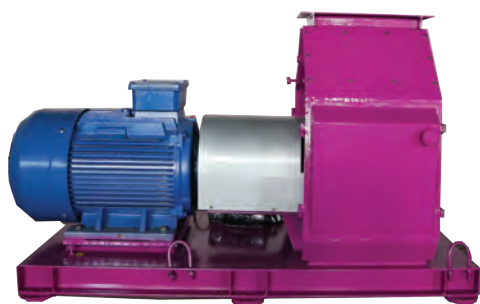


Одним из основных компонентов, вводимых в состав комбикорма, является овес, в ядре которого содержится много легкоперевариваемых питательных веществ. Однако наряду с высокими питательными свойствами овес содержит в среднем 26% цветочных пленок, не усваиваемых поросятами отъемышами и птицей. Поэтому овес, вводимый в эти комбикорма, должен быть освобожден от пленки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, т/ч	до 3
Установленная мощность, кВт	13
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	9000x4000x4000

## ■ МОЛОТКОВЫЕ ДРОБИЛКИ МД



Предназначены для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.

■ модель МД может перерабатывать такие материалы как известняк, мел, кость, зерновые, бобовые и другие сухие кусковые материалы средней твердости.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МД-30	МД-37	МД-45	МД-55	МД-90	МД-110
Производительность, т/ч	до 4	до 4	до 5	до 7	до 10	до 12
Площадь сита, м <sup>2</sup>	0,34	0,34	0,49	0,49	1,54	1,54
Число молотков, шт.	40	40	64	64	120	120
Частота вращения ротора, об./мин.	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Мощность электропривода, кВт	30	37	45	55	90	110
Аспирация бункера, м <sup>3</sup> /мин.	22	22	35	35	80	80
Габаритные размеры, мм	1390x840x1050	1390x840x1050	1690x840x1050	1690x840x1050	2270x1430x1660	2270x1430x1660
Масса, кг	720	750	830	830	2100	2260

## ■ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА КД-2АШ

Предназначена для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ основное преимущество дробилок КД-2АШ – пневмосабор измельченного сырья из дробильной камеры (это позволяет исключить налипание зерна, забивание решет и обеспечить более высокую производительность);

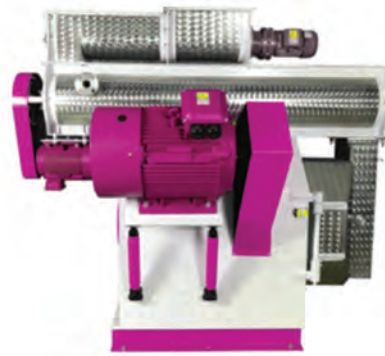
■ модель КД-2АШ комплектуется выгрузным шнеком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	стационарная молотковая
Производительность, т/ч	3
Установленная мощность, (без шнека/ со шнеком) кВт	22/ 23,5
Количество молотков, шт.	90
Габаритные размеры (без шнека/ со шнеком), мм	2600x1750x2800/ 5600x1750x2800
Масса (без шнека/ со шнеком), кг	780

## ■ ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ ПГ

Предназначены для гранулирования комбикормов, позволяют получать сбалансированные питательные кормовые гранулы, способные сохранять свои свойства в течение длительного времени.



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

■ Возможен ввод витаминных добавок, полезные свойства которых сохраняются в полном объеме благодаря низкой температуре гранулирования.

■ Гранулированию поддается любое растительное сырье с возможностью включения различных наполнителей.

■ Дозатор и питатель из нержавеющей стали обеспечивают длительный срок эксплуатации в агрессивной среде.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПГ-250	ПГ-320	ПГ-350
Производительность, кг/ч	500-1000	1000-3000	2000-7000
Установленная мощность, кВт	24	40	63
Габаритные размеры, мм	1800x750x2200	1800x1550x2000	2100x1816x1930
Масса, кг	720	1500	2200

## ■ ОХЛАДИТЕЛИ ГРАНУЛ

Предназначены для охлаждения гранул комбикормов. Используются вместе с гранулятором ПГ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ОГ-5,5	ОГ-11	ОГ-15
Производительность, кг/ч	1000	2000	3000
Установленная мощность, кВт	6,6	12	16
Объем бункера охлаждения, м³	1,2	1,2	1,2
Снижение температуры, %	30	30	30
Габаритные размеры, мм	2350x4360x4060	2350x4360x4060	2350x4360x4060
Масса, кг	480	510	550

## ■ БУНКЕРЫ

Используются для приема и хранения зерновых культур, минерально-витаминных добавок и схожих с ними по физическим свойствам продуктов, а также для их последующей подачи в технологическую линию.



### Принимаем заказы на следующие виды бункеров:

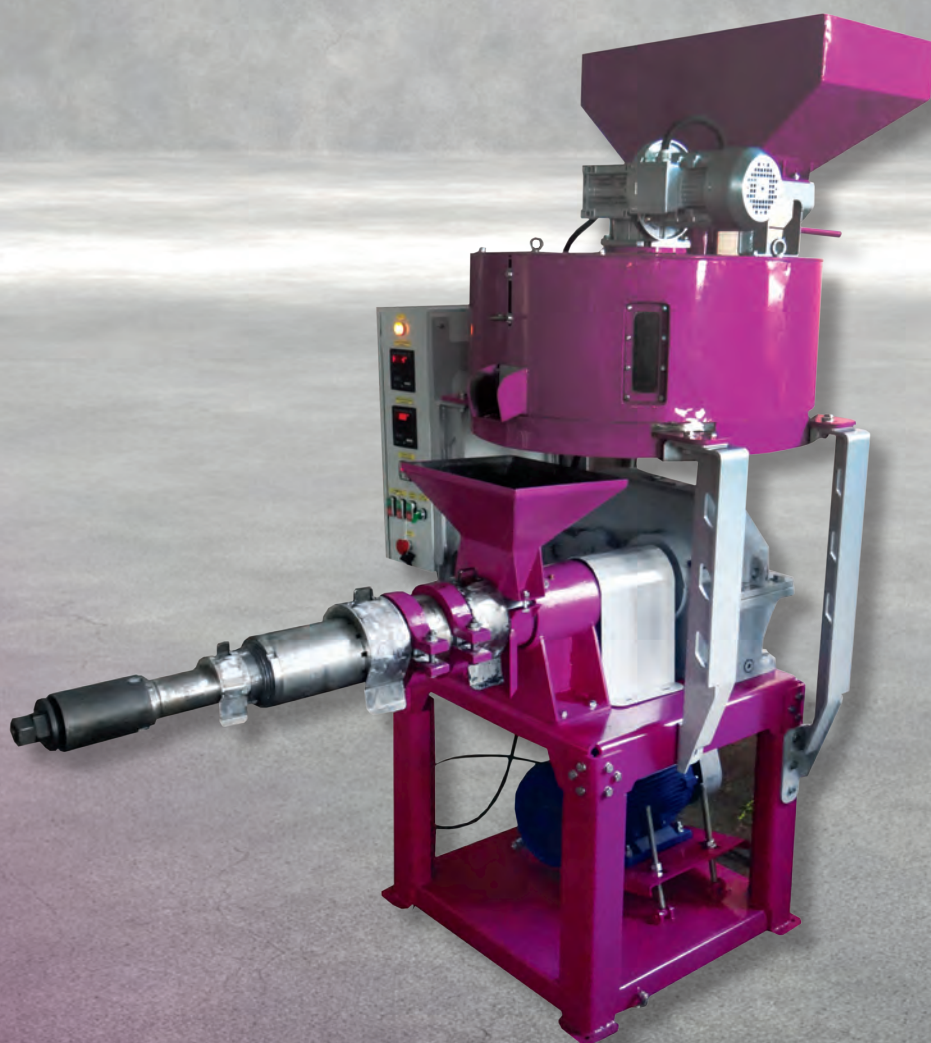
- исходного сырья
- приемные бункеры
- подмесительные
- бункеры-питатели
- бункеры добавок
- завальные
- весовые



**жаско**



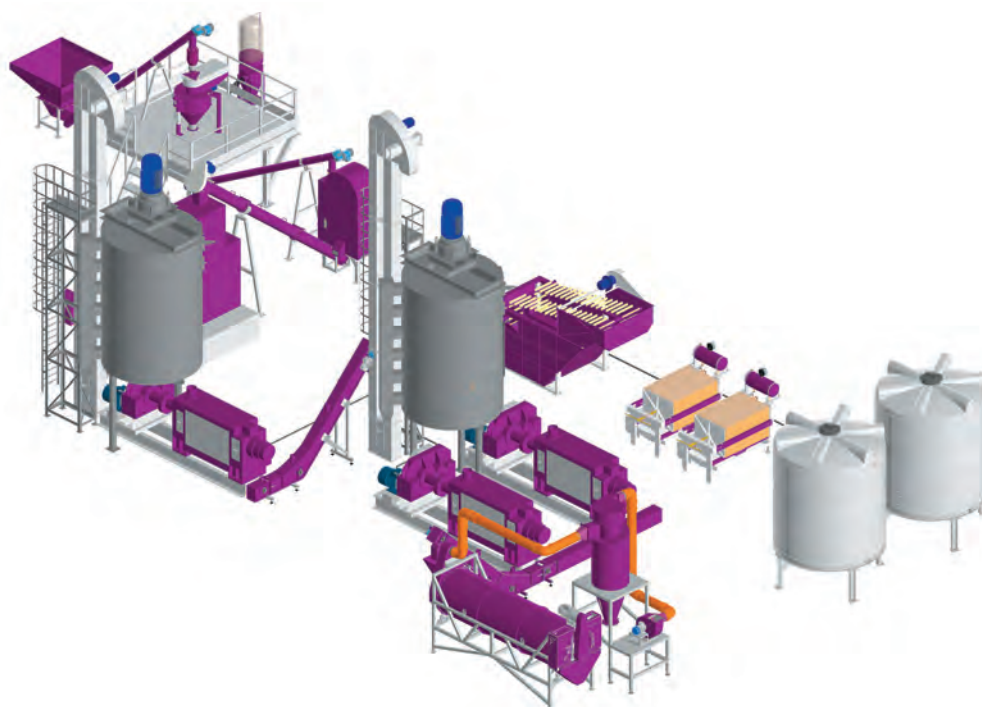
**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА**





ПРЕДЛАГАЕМ ЛИНИИ ДЛЯ ОТЖИМА МАСЛА ИЗ ПОДСОЛНЕЧНИКА, РАПСА, ЛЬНА И ДРУГИХ МАСЛИЧНЫХ КУЛЬТУР.

## ■ ЛИНИИ ОТЖИМА МАСЛА



### В производственной программе представлены:

- линии однократного и двукратного горячего прессования
- прогрессивная технология двукратного прессования с экструзией

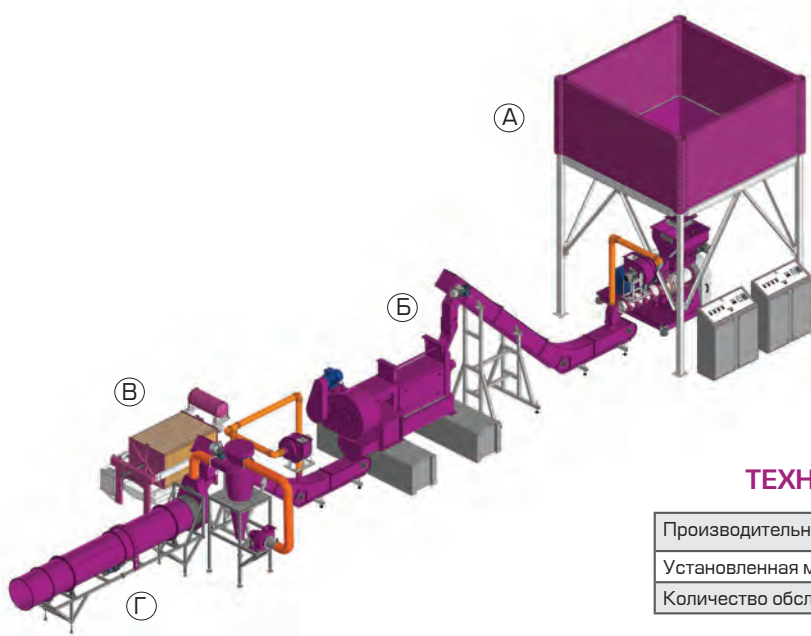
Линии отжима растительного масла, предлагаемые АО «ЖАСКО», имеют ряд важных преимуществ:

- компания «ЖАСКО» успешно работает на рынке технологического оборудования с 1992 года и накопила большой опыт производства и наладки линий отжима масла;
- в процессе прессования не применяются химические вещества, что позволяет ставить данную технологию в число экологически чистых;
- результат работы данных технологических линий – получение растительного масла и жмыха из различных семян масличных культур (например, из семян подсолнечника, кунжута, льна, рапса и др.), соответствующие требованиям ГОСТа.



КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД МАСЛООТЖИМНЫХ ПРЕССОВ И ЛИНИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СОИ, РАПСА, ПОДСОЛНЕЧНИКА И ДРУГИХ КУЛЬТУР.

## ■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СЕМЯН СОИ (ОДНОКРАТНОЕ ПРЕССОВАНИЕ)



### Состав линии:

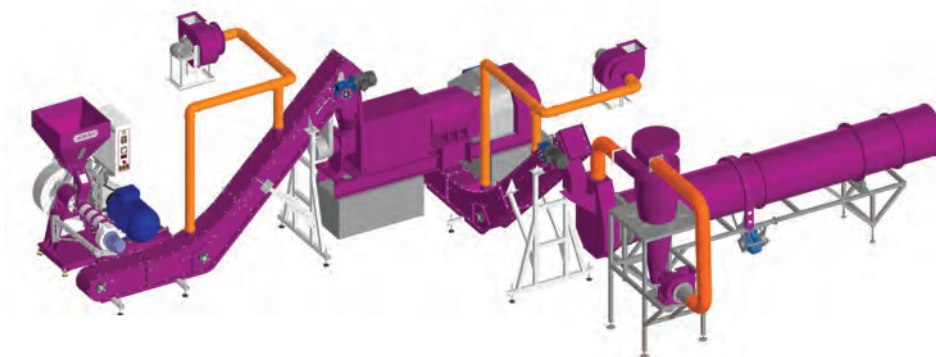
- А – Участок экструдирования
- Б – Участок прессования
- В – Участок фильтрации
- Г – Участок охлаждения жмыха

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч	1000
Установленная мощность, кВт	не более 141
Количество обслуживающего персонала, чел.	4

## ■ УЧАСТОК ОТЖИМА МАСЛА С ЭКСТРУДИРОВАНИЕМ

Предназначен для производства растительного масла из семян сои, рапса, подсолнечника методом однократного прессования с экструзией.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч	до *500
Установленная мощность, кВт	не более 52
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

\*Производительность зависит от перерабатываемого сырья и качества его подготовки.

Однократное прессование с экструзией – это комбинация экструдирования и прессования, которая позволяет получить жмых высшего качества. Отжим масла сразу после экструзии очень эффективен, поэтому в жмыхе остается действительно минимальное количество остаточного масла.

Использование экструдера в качестве оборудования для предварительной термической и механической обработки материала является весь-

ма перспективным. Прессы без труда выжимают из подготовленного таким методом материала максимальное количество масла.



## ■ АГРЕГАТ МАСЛОТЖИМНОЙ ШНЕКОВЫЙ АМШ-200



Предназначен для получения растительного масла и жмыха из семян масличных культур методом холодного прессования.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Пресс оснащен жаровней для предварительного нагрева сырья (отключаемая). Это особенно важно в зимний период, когда сырье изначально холодное. Наличие жаровни позволяет быстро вывести масло-пресс в рабочий режим.
- Три зоны прессования.
- Приемная емкость с фильтрующей сеткой под масло в комплекте

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	200 – 220
Установленная мощность, кВт	16
Габаритные размеры, мм	1750x800x2070
Масса, кг	630

## ■ ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМ

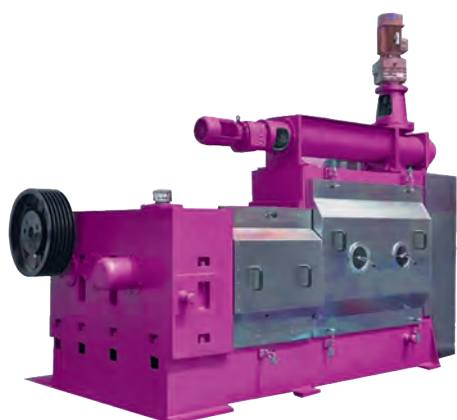


Предназначены для однократного окончательного прессования маслосодержащих культур (подсолнечника, рапса, льна, горчицы, сои, хлопка и др.).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПМ-25-2/45	ПМ-27-6/55
Производительность по сырью, т/ч	до 1	до 2,5
Остаточная масличность жмыха, %	6-12	6-12
Установленная мощность, кВт	45	55
Габаритные размеры, мм	5000x2580x2500	5705x2740x2500
Масса, кг	8000	10000

## ■ ПРЕСС МАСЛОТЖИМНОЙ ШНЕКОВЫЙ ПМ-22-0/18



Предназначен для отжима растительного масла из масличных культур (подсолнечника, рапса, льна, горчицы, сои, хлопка и др.)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сырью, кг/ч	до 500
Остаточная масличность жмыха, %	6-12
Установленная мощность, кВт	18,5
Габаритные размеры, мм	3100x1500x2000
Масса, кг	6000

## ■ ПРЕССЫ МАСЛООТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМ-25 И ПДМ-25



**ПМ-25/22, ПМ-25/30, ПМ-25/55** – предназначены для горячего прессования маслосодержащих культур (подсолнечника, сои, рапса и др.) в режимах первичного отжима и окончательного прессования.

**ПДМ-25/33** – предназначен для горячего прессования жмыхов, полножирной экструдированной сои в режимах окончательного прессования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПМ-25/22	ПМ-25/30	ПМ-25/55	ПДМ-25/33
Режим работы	Однократный отжим / форпрессование	Однократный отжим / форпрессование	Однократный отжим / форпрессование	Дожим
Производительность, т/ч	до 1,2/до 3	до 1,4/до 3,5	до 1,7/до 4,2	до 0,7
Потребляемая мощность, кВт	22	30	55	33
Остаточная масличность жмыха, %	9-12/18-24	9-12/18-24	9-12/18-24	7-9

## ■ ПРЕСС МАСЛООТЖИМНОЙ ШНЕКОВЫЙ ПМ-500М



Предназначен для получения растительного масла из масличных культур (подсолнечника, рапса, льна, горчицы, сои, хлопка и др.).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сырью, кг/ч	400-600
Остаточная масличность жмыха, %	7-10
Установленная мощность, кВт	11
Габаритные размеры, мм	3550x1200x1500
Масса, кг	3150

## ■ МАШИНА ВЕЕЧНАЯ МВ-1-6



Предназначена для разделения продуктов шелушения крупяных культур (риса, гречихи, овса) и подсолнечника, а также для очистки зерна пшеницы от аэродинамических легких примесей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч	3000
– на выделение лузги и мучки из продукта шелушения крупяных культур и подсолнечника	6000
– на очистке зерна пшеницы от аэродинамических примесей	
Установленная мощность, кВт	1,1
Габаритные размеры, мм	1245x830x1830
Масса, кг	430

## ■ МАШИНА ШЕЛУШИЛЬНАЯ МШ-П



Предназначена для шелушения подсолнечника в линиях отжима масла, в кондитерском производстве – для шелушения семечки, а также для шелушения овса.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 2,5
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, мин.	1500
Установленная мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	1715x1285x1345
Масса, кг	600

## ■ ФУЗОЛОВУШКА



Предназначена для первичной очистки масла от осыпи перед его фильтрацией.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МФ-2
Производительность, кг/ч	1000
Установленная мощность, кВт	0,25
Рабочий объем, м <sup>3</sup>	1,9
Температура масла на очистку, С°	50-65
Габаритные размеры, мм	3430x1750x2400
Масса, кг	900

## ■ ФИЛЬТРЫ РАМНЫЕ



Предназначены для фильтрации растительного масла, обеспечивают его очистку от механических примесей и тяжелых жиров, а также парафинов в соответствии с требованиями ГОСТ для высшего сорта масла.

Под давлением, создаваемым насосом, масло подается во все рамки одновременно, продавливается через фильтрующую ткань, откуда выходит уже очищенным. Механические примеси, содержащиеся в растительном масле, в результате фильтрации собираются на поверхности ткани и затем удаляются с помощью скребка.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	РФ-4/1	РФ-5/1
Производительность, л/час	до 200	до 700
Установленная мощность, кВт	2,2	2,2
Габаритные размеры, мм	1900x740x1015	2500x1350x1770
Масса, кг	230	583



**жаско**



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА**



## ■ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ХОЗЯЙСТВЕННОГО МЫЛА УХМ

Предназначены для получения хозяйственного твердого мыла из жира технического, кислот жирных синтетических, соапстоков, кислот растительных масел и саломасов, а также других материалов, предусмотренных ГОСТ 30266–95.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УХМ–0,3	УХМ–0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	15	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30–50	30–50

### Состав:

- 1) котел мыловаренный – 1 шт.;
- 2) электроводонагреватель – 1 шт.;
- 3) емкость отстоя мыла – 3 (6) шт.;
- 4) стол резки мыла – 1 шт.;
- 5) площадка обслуживания с лестницей – 1 шт.;
- 6) пульт управления – 1 шт.

## ■ МЫЛОВАРЕННЫЕ КОТЛЫ КМ

Предназначены для варки авторских сортов мыла и экологически чистого мыла без искусственных отдушек, без консервантов и красителей.



Котел представляет собой двутельный аппарат с водяной рубашкой и с перемешивающим устройством.

Снаружи котел покрыт жидкой теплоизоляцией, что существенно снижает потери тепла во время варки мыла.

Для удобства работы предусмотрена площадка обслуживания.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КМ–0,3	КМ–0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30–50	30–50



**жаско**

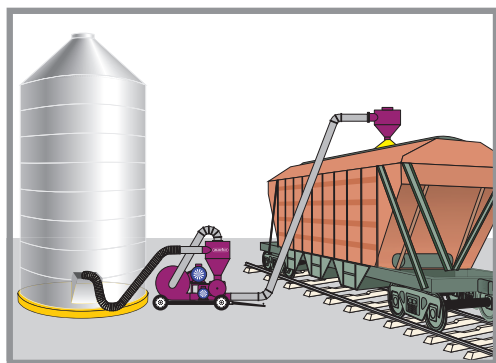


**ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ  
И ПНЕВМОТРАНСПОРТ**

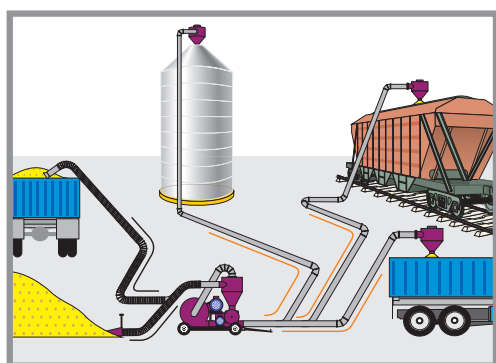




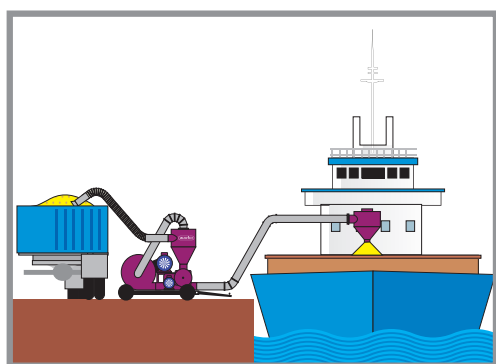
## ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ. ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ



**Перемещение продукта  
из силоса в вагон**



**Перемещение продукта  
по сложной траектории**



**Перемещение продукта  
из машины в судно**

Технология хранения и переработки зерна включает в себя несколько производственных этапов. Немаловажное значение среди них имеет транспортировка зерна: от типа применяемого оборудования зависит сохранение качества зернового материала и эффективность производственного процесса.

Для транспортировки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам продуктов компания «ЖАСКО» предлагает использовать пневмоперегрузатели ПП.

Мобильные пневмоперегрузатели позволяют перемещать продукт на расстояние до 100 м и на высоту до 10 м, производить разгрузку и загрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, емкостей хранения продуктов.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В приемном циклоне пневмоперегрузателя ПП для предотвращения попадания частиц продукта в вентилятор вместо сетчатого фильтра установлен внутренний циклон (вихревой пылеулавливатель). Он имеет в верхней части направляющие лопатки, закручивающие поток воздуха, и в нижней части – клапан.

Благодаря двум ступеням очистки пыль и мелкая фракция не попадают в вентилятор. Окончательное разделение воздуха и продукта происходит во втором (внутреннем) циклоне.

- Забор воздуха в пневмоперегрузателях ПП из циклона-осадителя в вентилятор осуществляется через металлический трубопровод, который является более износостойким по сравнению с гибким.

- Каждая модель пневмоперегрузателя ПП оборудована автоматическим дроссельным клапаном, который перекрывает поток воздуха в вакуумпроводе в режиме холостого хода и обеспечивает номинальные токи двигателя в этом режиме.

Именно поэтому пневмоперегрузатели ПП могут использоваться для транспортировки таких продуктов, как семена трав, отруби, рассыпной комбикорм, а также зерновых культур, в которых содержится пух и легкие сорные примеси.

## ■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПП с приводом от электродвигателя



ПП-25



ПП-10, ПП-15

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПП-10	ПП-15	ПП-25
Производительность, т/час	до 10	до 15	до 25
Установленная мощность, кВт	12,1	23,1	39,2
Габаритные размеры, мм	2300x1300x1800	2300x1300x1800	2500x1300x2300
Масса, кг	450	520	800

## ■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПП с приводом от ВОМ двигателя трактора



Может использоваться для работы там, где нет доступа к сети электропередач.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПП-25Т
Производительность, т/час	до 25
Число оборотов ВОМ, об./мин.	1000
Габаритные размеры, мм	2300x2800x3700
Масса, кг	850

## ■ ПНЕВМОВЕНТИЛЯТОР ПТ-4



Предназначен для транспортировки опилок и схожих с ними продуктов от бункеров, емкостей, мест складирования к перерабатывающим машинам и в обратном направлении.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 3
Установленная мощность, кВт	4
Высота подъема продукта, м	до 4
Длина транспортировки, м	до 10

**■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от электродвигателя**



Предназначены для перегрузки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам сыпучих продуктов в горизонтальном и вертикальном направлении.

- Длина транспортировки – до 70 м
- Высота транспортировки – до 10 м
- Диаметр продуктопровода – 160 мм

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	T-207	T-207/1	T207/2	T-450	T-449/2
Производительность, т/час	до 8	до 10	до 15	до 18	до 25
Установленная мощность, кВт	7,5	11	15	22	37
Габаритные размеры, мм	4330x1100x1700	4330x1100x1700	4330x1100x1700	2010x1791x975	2192x1060x2033
Масса, кг	200	250	265	500	695

**■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от ВОМ двигателя трактора**



Могут использоваться как для работы в поле, так и в хозяйстве, где нет доступа к сети электропередач или невозможно использовать устройства с электрическим приводом.

- T-449 – навесная модель
- T-449/1 – прицепная модель

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

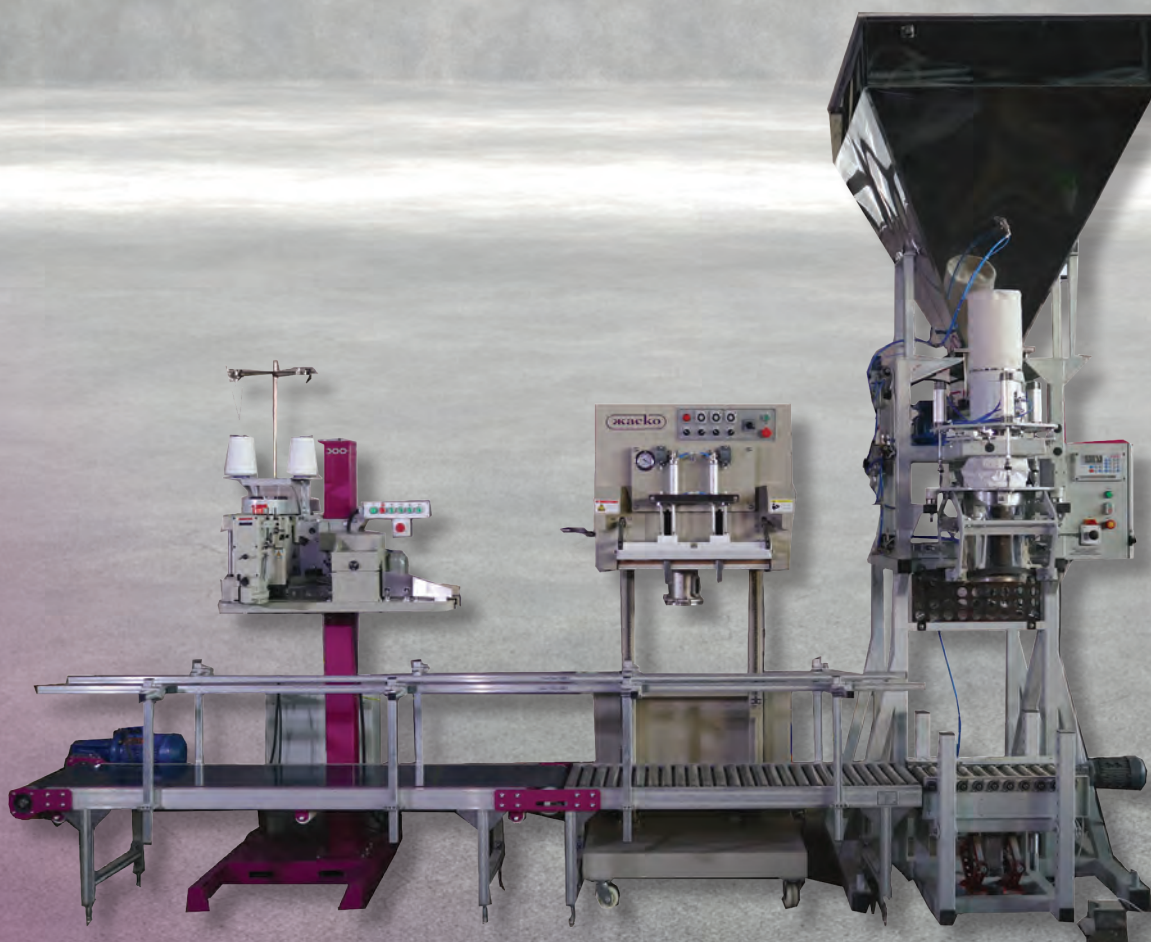
Модель	T-450/1	T-449	T-449/1	T-470	T-480
Производительность, т/час	до 18	до 25	до 25	до 35	до 43,5
Мощность трактора, л.с.	60	60	60	84	122
Обороты ВОМ трактора, об./мин.	540	540	540	1000	1000
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	1420x1590x1800	1500x4400x4100	2500x4400x4250	2700x2700/ 4400x2800/4300	3400/3055x2350/ 4540x2870/4640
Масса, кг	450	550	570	675	835



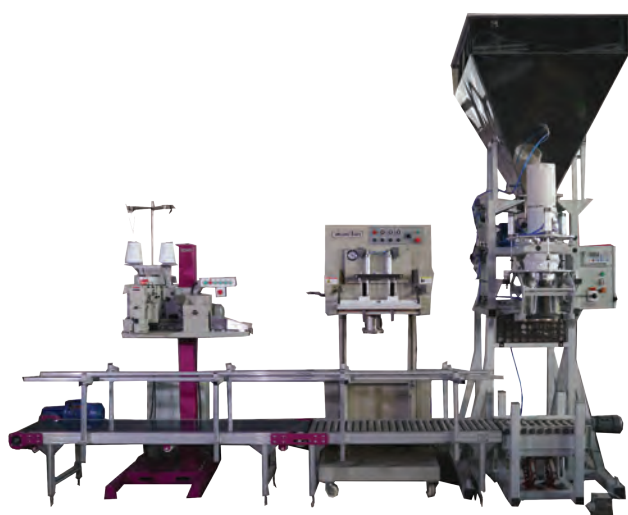
**жаско**



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ,  
ФАСОВАНИЯ**



## ■ КОМПЛЕКС ФАСОВКИ СУХОГО МОЛОКА



Предназначен для дозирования сухого молока, сухой сыворотки и других трудносыпучих продуктов (таких, как мука, крахмал и т.д.) в открытые мешки с вкладышем.

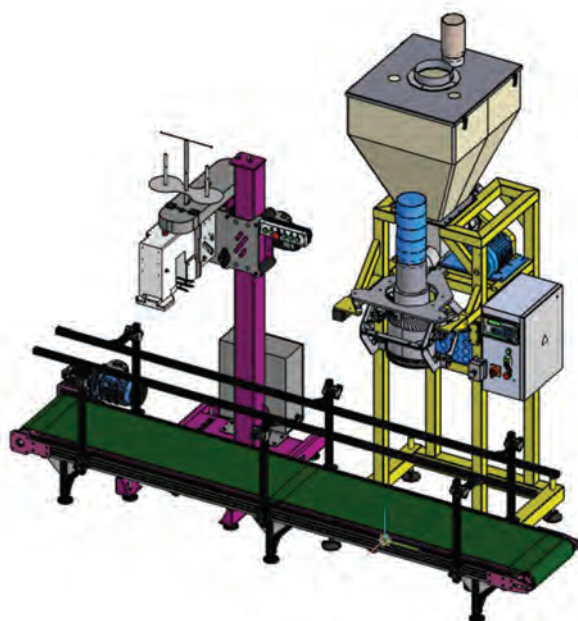
### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- весовой дозатор для сухого молока изготовлен из нержавеющей стали;
- транспортер с виброуплотнителем встряхивает мешок;
- вакуумный запайщик откачивает воздух из вкладыша и запаивает его;
- зашивание мешка происходит в автоматическом режиме;
- комплексы успешно заменяют импортное оборудование для фасовки сухого молока в мешки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, доз/ч	до 360
Установленная мощность, кВт	4,5

## ■ КОМПЛЕКС ЗАТАРИВАНИЯ МЕШКОВ КЗМ–1



Предназначен для дозирования и фасования продукта в мешки открытого типа, продвижения мешка в заданное место с последующей зашивкой.

### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) дозатор весовой;
- 2) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, мешков/час	до 300
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100

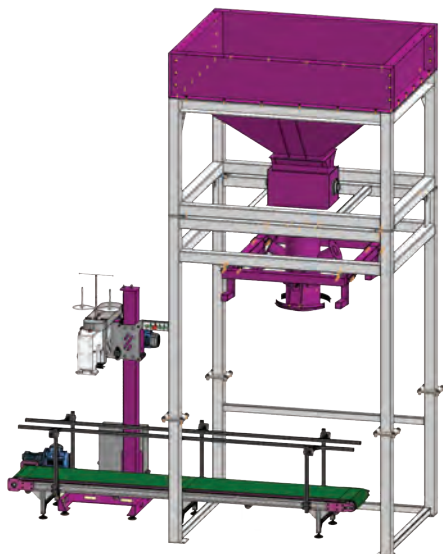
### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- регулировка швейной головки по высоте от электропривода – возможно зашивать мешки различных размеров;

- в зависимости от характеристик продукта возможно установка дозатора с вибро-, шнековым или ленточным питателем, а также гравитационного;
- возможен заказ транспортера требуемой длины (с точностью до 5 см);
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.



## ■ КОМПЛЕКС ФАСОВКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ (в мешки и в БИГ-БЭГи)



Предназначен для фасовки хорошо сыпучих продуктов в мешки открытого типа (зашивные) и в мягкие контейнеры типа БИГ-БЭГ.

В комплект входит универсальный дозатор и мешкозашивочная машина с транспортером. При необходимости фасовать в мешки с последующей зашивкой используется весь комплекс. При необходимости фасовать в БИГ-БЭГи мешкозашивочная машина с транспортером просто не используется.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 200
Величина дозы, кг	20 – 1500
Сжатый воздух, Мпа	0,4 – 0,6
Габаритные размеры, мм	3700x1850x3683

## ■ ДОЗАТОРЫ С ВИБРОПИТАТЕЛЕМ ДВПВ-50



Предназначены для дозирования и фасования в открытые мешки сыпучих и мелкоштучных продуктов (круп, зерна, семян, сахара, макаронных изделий, печенья-крекера и др.), а также крупнокусковых/замороженных пищевых (пряников, котлет, овощей и др.) и непищевых продуктов.

### Маркировка:

**без маркировки** – дозатор весовой, тензометрическое весовое устройство с механическим зажимом мешка;

**П** – с пневмозажимом мешка;

**ГПК** – с весоизмерительным ковшом;

**МП** – с механическим зажимом мешка для крупнокусковых в т.ч. замороженных продуктов;

**ЗА** – зонт аспирации.

**С пометкой «Усиленный»** – для тяжелых продуктов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВПВ-50	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50П	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50-ГПК	5-50	4-10	1,2	390	1620x1200x2900
ДВПВ-50МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50П-МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50-МП-ГПК	5-50	7-12	1,2	390	1300x1200x3200
ДВПВ-50-ЗА (усиленный)	5-50	3-7	1,2	390	1620x1200x2750



## ■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ШНЕКОВЫЕ ДВШ



Предназначены для дозирования в открытые мешки трудносыпучих продуктов, таких как мука, крахмал, сухое молоко и т.д. Для равномерной подачи плососыпучего сырья на всех моделях дозатора установлены бункеры со шнековыми питателями.

### Маркировка:

**без маркировки с цифрой X** – дозатор весовой, тензометрическое весовое устройство с механическим зажимом мешка, до X кг;

**П** – с пневмо-зажимом мешка;

**В** – с ворошителем;

**ВАЗ** – с ворошителем, виброаэратором и заслонкой.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз./мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВШ-10	3-10	6	1	300	1250x1100x2600
ДВШ-50	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П-В	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П-ВАЗ	5-50	6	1	300	1400x1300x2800

## ■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ С ЛЕНТОЧНЫМ ПИТАТЕЛЕМ



**ДВК-50**



**ДВ-50-3А-ТП**

**ДВК-50:** предназначен для дозирования крупнокусковых продуктов дозами от 5 до 50 кг в сетки, бумажные пакеты, полипропиленовые и полиэтиленовые мешки.

**ДВ-50-3А-ТП:** предназначен для автоматического дозирования тяжелых продуктов (например, каменного угля) с фракцией от 25 до 75 мм в открытые мешки. Оборудован ленточным питателем, механическим зажимом мешка и зонтиком аспирации.

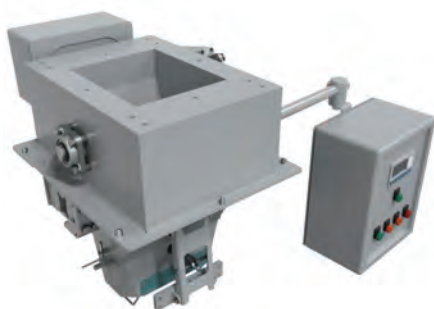
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ДВК-50	ДВ-50-3А-ТП
Пределы дозирования, кг	5 – 50	25-50
Производительность, доз./мин.	при дозе 50 кг – 3 – 4	до 5
Объем бункера, л	200	300
Потребляемая мощность, кВт	0,75	1,3
Габаритные размеры, мм	2000 x 900 x 2120	1650x1300x2600
Масса, кг	390	450x868x705

## ■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВ

Простые бюджетные дозаторы, крепятся к бункеру заказчика. Предназначены для дозирования и фасования в мешки открытого типа сыпучих продуктов.

Возможно изготовление стойки с бункером.



**ДВ-50ПГ**



**ДВ-50ПЛ**



**ДВ-50ПШ**

### Маркировка:

**ПГ** – с пневмоприводом, гравитационная подача продукта;

**ПШ** – со шнековым питателем;

**ПЛ** – с ленточным питателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ДВ-50ПГ	ДВ-50ПШ	ДВ-50ПЛ
Производительность, мешков/час	до 200	до 200	до 200
Расход сжатого воздуха, литр/мин.	не более 25	не более 25	не более 25
Пределы дозирования, кг	12–50	12–50	12–50
Напряжение, В	220	380	380
Давление компрессора, МПа	0,4–0,6	0,4–0,6	0,4–0,6

## ■ ДОЗАТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУ-50/1500ПЛ



Предназначен для фасовки хорошосыпучих продуктов в мешки открытого типа (зашивные) и в мягкие контейнеры типа БИГ-БЭГ.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 200
Величина дозы, кг	20 – 1500
Сжатый воздух, МПа	0,4 – 0,6
Установленная мощность, кВт	до 1,2
Габаритные размеры, мм	1700 x 1700 x 3500

■ **ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВ-1500ПЛ  
ЛЕНТОЧНЫЙ ПИТАТЕЛЬ (БИГ-БЭГ)**



Предназначен для фасовки сыпучих продуктов в контейнеры типа БИГ-БЭГ. Предусмотрено два режима: «Грубая» и «Точная» дозировка, для получения заданного веса.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Производительность, контейнеров/час	до 15
Величина дозы, кг	до 1500
Сжатый воздух, Мпа	0,4 – 0,6
Установленная мощность, кВт	до 1,2
Габаритные размеры, мм	1200x1200x2700



**жаско**



**СМЕСИТЕЛИ**



## ■ ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛС



Предназначены для порционного смешивания компонентов с разной объемной массой. Высокое качество смешивания достигается создаваемым смесителем эффектом механической невесомости.

Однородность смеси составляет 95–98%. Время смешивания 1–2 минуты.

Устройство смесителя позволяет получить однородную смесь сыпучих продуктов с жидкостями. Процентное содержание жидких компонентов 1–10%.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	Объем, м <sup>3</sup>	Вместимость, кг	Производительность, т/час	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДЛС-0,02	0,04	20	0,6	0,75	850x620x580	200
ДЛС-0,05	0,1	50	1	1,87	1300x1100x1100	450
ДЛС-0,1	0,2	100	2	2,51	1370x1000x1190	680
ДЛС-0,2	0,4	200	4	3,37	1700x1350x1450	900
ДЛС-0,25	0,5	250	5	4,1	2100x1480x1550	1100
ДЛС-0,5	1	500	10	9	1960x1698x1690	1600
ДЛС-1,0	2	1000	20	15,5	2510x2050x1950	2700
ДЛС-1,5	3	1500	30	19,5	2800x2100x2100	3300

Вместимость указана при объемной массе 0,5 т/м<sup>3</sup>

## ■ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛОПАСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ВЛС



Предназначены для приготовления многокомпонентных сыпучих смесей с высокой степенью однородности. Допускается ввод жидких компонентов – до 20% объема загрузки.

**Бункер смесителя ВЛС** изготовлен из нержавеющей стали.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	ВЛС-50Н	ВЛС-120Н	ВЛС-230Н
Вместимость, л	50	120	230
Установленная мощность, кВт	1,5	4,0	4,0
Время смешивания, мин. (не более)	2	2	2
Однородность готовой смеси, %	98	98	98
Габаритные размеры, мм	700 650 800	1000 800 1025	1200 950 1150
Масса, кг	50	125	240

При вращении вала с развернутыми под углом лопастями создается псевдооживленный слой, который позволяет быстро перемешивать компоненты смеси.

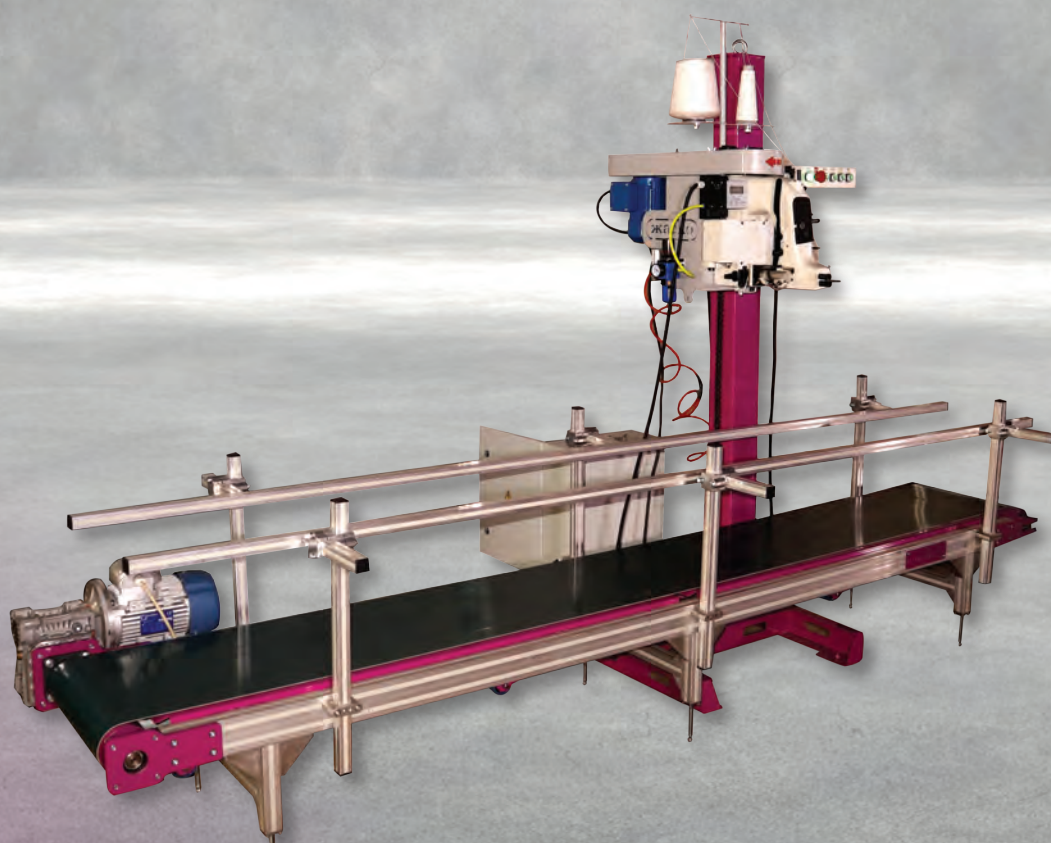
Смеситель включается в работу после загрузки материалов и закрытия крышки. Выключение происходит после выгрузки материалов.



**жаско**



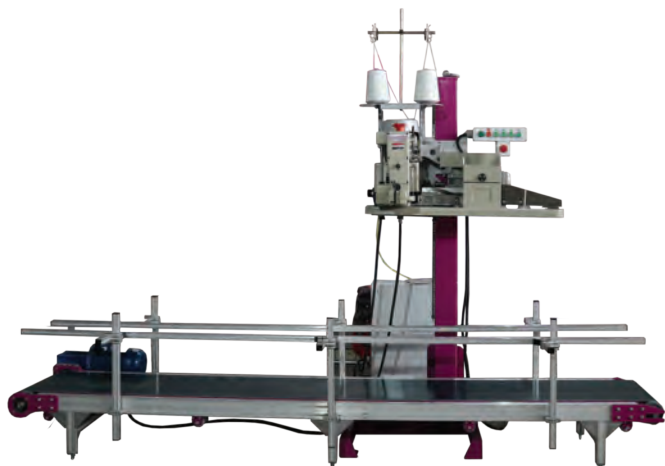
**МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ  
МАШИНЫ**





## ■ КОМПЛЕКС МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Предназначен для зашивания наполненных продуктом мешков в автоматическом режиме. Используется для работы в комплексе с ленточным транспортером МЗМ.



### СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) транспортер;
- 2) стойка мешкозашивочная;
- 3) швейная головка;
- 4) механизм формирования и подачи горловины мешка;
- 5) пульт управления;
- 6) бобинодержатель.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	900
Длина стежка, мм	7-11,5
Высота зашиваемого мешка, мм	400-1200
Установленная мощность, кВт	0,77

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция стойки позволяет крепить различные типы мешкозашивочных головок;
- регулировка высоты швейной головки нажатием кнопки;
- есть автоматическая внутренняя система смазки швейной головки;

- возможна установка креп-ленты;
- возможен подгиб верхней кромки мешка;
- предусмотрена разводка для подвода пневмосистемы;
- усиленная конструкция бобинодержателя.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

## СТОЙКИ МЗМ

Стойки поставляются в составе комплексов: автоматического (стойка МЗМ-1А) и полуавтоматического (стойка МЗМ-1) или как самостоятельное изделие.

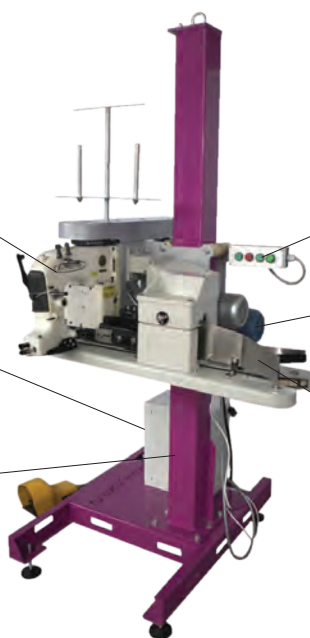
Может комплектоваться швейными головками:  
DS-9C, GK-35-2C,  
GK-35-6A, GK-35-8,  
GK-35-8A

Включение/выключение осуществляется при помощи педального переключателя или фотодатчиков

Швейная головка на выбор

Шкаф управления

Стойка



Пост управления

Электропривод регулировки высоты

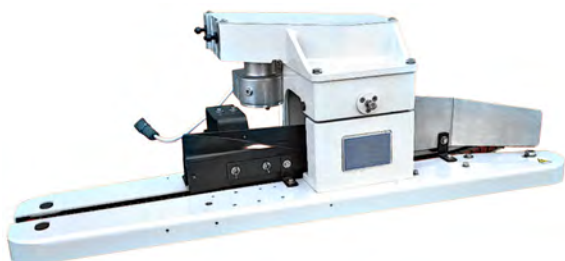
Механизм формирования и подачи горловины мешка

## ■ МЕХАНИЗМ ФОРМИРОВАНИЯ ГОРЛОВИНЫ МЕШКА СМ4900-3



Используется совместно с головкой швейной DS-9C или GK 35-6A. Предназначен для подачи креп-ленты к мешкам. При необходимости может использоваться без креп-ленты, в качестве направляющего устройства.

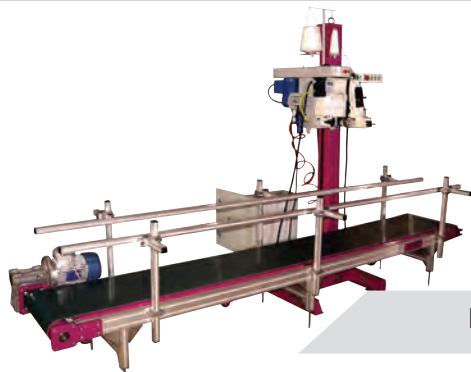
## ■ МЕХАНИЗМ ФОРМИРОВАНИЯ И ПОДАЧИ ГОРЛОВИНЫ МЕШКА ZB4907



Предназначен для захвата горловины мешка и его дальнейшего продвижения к швейной головке. Также может использоваться для подгиба в один раз верхней кромки мешка, что обеспечит более герметичную упаковку, защищая сыпучий продукт от высыпания. Данный механизм имеет роликовый захват мешка.

## ■ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ МЗМ

Предназначены для зашивания наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом мешков из ткани, бумаги, полипропилена и тому подобных материалов одно-/двухниточным цепным швом.



МЗМ-А

### СОСТАВ:

- 1) швейная головка;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) стойка;
- 4) пульт управления;
- 5) бобинодержатель.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.



МЗМ-А-ГК

### СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ/ГК-26;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) машина мешкозашивочная портативная GK-26;
- 4) пульт управления.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МЗМ-А	МЗМ-А-ГК
Производительность, мешков/ час	до 700	до 150
Длина стежка, мм	7-10	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100	600-1100
Электропитание, В	50; 380	220
Установленная мощность, кВт	1,6	1,19

## ■ МАШИНА МЕШКОЗАПАИВАЮЩАЯ С ТРАНСПОРТЕРОМ



Предназначена для запайки наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом пакетов из полиэтилена, полиэтиленрефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола.

Оснащена устройством для захвата мешка и вентилятором для обдува шва после запайки.

### СОСТАВ:

- 1) запайщик мешков;
- 2) транспортер МЗМ.

**По заказу:** изготовление транспортера необходимой длины.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 500
Ширина шва запайки, мм	10
Установленная мощность, кВт	2,4

## ■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЗМ



Предназначены для транспортировки наполненных продуктом мешков от места затаривания до места их зашивки.

**По заказу:** изготовление транспортера МЗМ необходимой длины с точностью до 5 см.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, мешков/час	до 900
Скорость движения ленты транспортера, м/сек.	синхронизировано с мешкозашивочным оборудованием
Установленная мощность, кВт	1,1

## ■ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ GKS6/26 MAXI



Предназначен для зашивания горловины наполненных продуктом мешков односточным цепным швом.

Представляет собой стационарную стойку с закрепленной на ней портативной мешкозашивочной машиной класса GK-26, подвижной тележкой и ножным пускателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 150
Длина стежка, мм	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100
Электропитание, В	220
Установленная мощность, кВт	0,09

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена возможность регулирования мешкозашивочной машины по высоте, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- комплект является разборным: стойка может использоваться в разных вариантах сборки, на-

- пример, с транспортером МЗМ или рольгангом;
- мешкозашивочная машина снабжена встроенным механическим обрезчиком нити;
- выносная педаль электропривода позволяет оператору в процессе работы осуществлять пуск и остановку мешкозашивочной машины;



## ■ ЛИНИЯ ЗАШИВКИ МЕШКОВ С ЗАПАЙЩИКОМ ВКЛАДЫШЕЙ ЛЗМ

Предназначена для зашивания двухниточным цепным швом наполненных продуктом мешков из ткани, бумаги, джута, полипропилена и других материалов с предварительной запайкой вкладыша (например пакет из полиэтилена, полиэтилентерефталата, поливинилхлорида, полистирола), вставленного во внутрь мешков.

### СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) головка швейная;
- 4) запайщик мешков;

**По заказу:** изготовление транспортера и рольганга необходимой длины.



Для запаивания вкладышей и зашивания различных типоразмеров мешков предусмотрено регулирование высоты запайщика и головки швейной.

У запайщика есть возможность откачки воздуха из вкладыша.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 300
Длина стежка, мм	7-11
Высота мешка, мм	600 – 1100
Ширина шва запайки, мм	зависит от типа запайщика
Установленная мощность, кВт	4

## ■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ ГОЛОВКИ

Предназначены для зашивания бумажных, джутовых и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом, двухниточным цепным швом. Используются в составе мешкозашивочных машин и комплексов.



Головка швейная промышленная DS-9C



Головки швейные промышленные GK 35

**DS-9C** – с пневматической системой обрезки нити.

**GK 35-2C, GK 35-8** – с механической обрезкой нити и ножным переключателем.

**GK 35-6A, GK 35-8A** – с автоматической обрезкой нити и фотопереключателем.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DS-9C	GK 35-2C	GK 35-8	GK 35-6A	GK 35-8A
Производительность, мешков/час	до 900	до 700	до 700	до 700	до 700
Скорость вращения, об./мин.	2500-2700	2000	2000	2000	2000
Длина стежка, мм	7-11,5	6,5-11	6,5-11	6,5-11	6,5-11
Масса, кг, не более	45	40	40	40	40

## ■ ЗАПАЙЩИКИ ИМПУЛЬСНОГО И ПОСТОЯННОГО НАГРЕВА



**Запайщик постоянного нагрева**

Длина запайки от 600 до 800 мм  
Ширина шва от 5 до 10 мм

Запайщики импульсного нагрева – модели, предназначенные для запайки вкладышей мешков из полиэтилена, полиэтилен-терефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола. Запайщики постоянного нагрева – автоматические модели постоянного нагрева, предназначенные для запайки любых термосвариваемых материалов.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов (на машине установлены 2 пары нагревателей) и скорости протяжки обеспечивает высокую производительность при стабильно хорошем качестве шва.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	QF-600	FR
Тип нагрева	импульсный	постоянный
Установленная мощность, кВт	0,25	1,3
Габаритные размеры, мм	800x530x1430	950x550x1300
Масса, кг	80	80

## ■ ВАКУУМНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ



**Вакуумный запайщик 600L**

**Вакуумный запайщик 600L / 800L:** предназначен для запайки заполненных продуктом пакетов.

**Вакуумный запайщик 600LD:** бескамерный запайщик импульсного нагрева с возможностью откачки воздуха из пакета/мешка/вкладыша или заполнения инертным газом. Предназначен для запайки любых термосвариваемых материалов, толщиной не более 0,18 мм.



**Вакуумный запайщик 600LD / 1000LD/S**

**Вакуумный запайщик 600LD:** подходит для запайки любых пакетов/мешков/вкладышей в мешки. Используется в линиях запайки пакетов и мешков, весом от 1 до 50 кг. Также используется в линиях фасовки сухого молока в мешки для запайки вкладышей с предварительной откачкой воздуха. **Вакуумный запайщик 1000LD/S** усилен дополнительной двухсторонней запайкой.

**Состоит из:** 1. Стойки; 2. Запаячной головки; 3. Системы нагрева и управления температурой; 4. Компрессора; 5. Воздушного фильтра. Запаячная головка регулируется по высоте, что позволяет запаивать пакеты/вкладыши любых размеров, максимальная длина запаячного шва – 600–1000 мм.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты (мешки) с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	600L / 800L	600LD	1000LD/S
Длина запайки, мм (600LD)	600/800	600	1000
Мощность блока сварки, кВт	0,63	0,63	1,5
Рабочее давление в пневмосистеме, бар	6–7	6–7	6–7
Ширина сварочного шва, мм	10	10	10
Количество сварочных швов	1	1	1
Количество нагревательных элементов	2	2	2
Тип сварки пленки	импульсный	импульсный	импульсный
Общая толщина пленки, мкм	200	200	200



# жаско



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ





## ■ УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТХОДОВ УБО



Предназначена для получения брикетов из отходов растительного происхождения: опилок, стружки, лузги подсолнечника, шелухи гречихи, риса, овса, костры льна, соломы и т.д.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

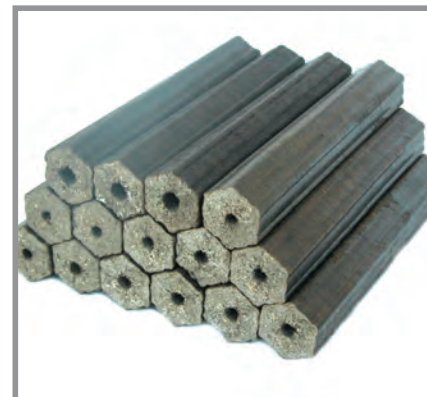
- система контроля режимов нагрева обеспечивает работу в заданном режиме, что позволяет поддерживать установленную температуру, тем самым снижая потребление электроэнергии;
- конструкция нагревателя позволяет быстро выходить на рабочий температурный режим и производить замену нагревательных элементов;
- удобная и быстрая замена шнеков при необходимости.

**Получаемый продукт** – брикеты, представляющие собой шестигранный брус с шириной грани 35 мм.

Дополнительно в комплект установки может входить частотный преобразователь. Это позволяет подобрать необходимую скорость процесса брикетирования для каждого сырья, особенно для сырья с небольшой насыпной массой.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность пресса, кг/час	200–750
Мощность привода, кВт	45/37
Суммарная мощность нагревательных элементов, кВт	6
Количество нагревательных элементов, шт.	3
Форма брикета	правильный шестигранник
Размер шестигранника, мм	60
Диаметр отверстия брикета, мм	18–20
Плотность брикета, т/м <sup>3</sup>	до 1,3
Габаритные размеры, мм	1530x1400x1300
Масса, кг	960



## ■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВЫЕ УБВ



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого, древесного угля и иных мелких фракций. Кроме того, на установке можно брикетировать марганец, шлам, гипс, углерод, карбид кремния, медный порошок, железный порошок и т.д.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Валки с подшипниками установлены на специальных подушках и в сборе представляют собой формирующий брикеты узел. Для удобства смазки подшипниковых опор предусмотрены выносные масленки.
- Расстояние между валками регулируется путем изменения положения прижимного конуса.
- Встречное направление и скорость вращения валков позволяют эффективно захватывать частицы прессуемого материала и обеспечивают требуемую производительность.
- Все вращающиеся передачи и детали установки закрыты защитными кожухами, что обеспечивает безопасность оператора во время работы.

В зависимости от характеристик и фракционно-го состава исходного сырья брикеты изготавливаются как с использованием связующих веществ, так и без них.

Возможен вариант исполнения установки брикетирования валковой с системой гидравлической подпрессовки.

**Получаемый продукт** – брикет округлой формы.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-3	УБВ-5	УБВ-8	УБВ-9	УБВ-15	УБВ-25
Производительность, п./час	1 – 3	3 – 5	5 – 7	7 – 10	10 – 15	20 – 25
Размер валков, мм	290x200	360x250	430x250	500x300	650x350	850x460
Скорость вращения, об./мин.	12 – 15	12 – 15	12 – 15	12 – 15	10 – 13	10 – 13
Установленная мощность, кВт	5,5 – 7,5	7,5 – 11	15 – 18,5	22 – 30	37 – 55	75 – 110
Габаритные размеры, мм	1600x 1200x 1400	2100x 1300x 1760	2300x 1530x 1900	2600x 1750x 2100	3420x 2000x 2200	3900x 2600x 2700



## ■ ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ АДМ-1, АДМ-1Ш



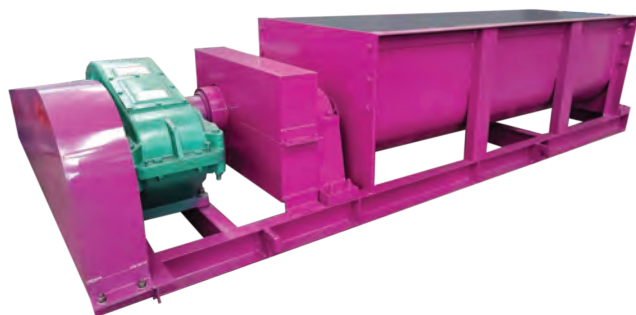
Предназначены для измельчения технологической стружки в мелкую фракцию.

**Модель АДМ-1Ш** – комплектуется выгрузным шнеком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	0,7–3
Мощность, кВт	23,1
Габаритные размеры, мм	2200x1750x2800
Масса, кг	690

## ■ СМЕСИТЕЛЬ ДВУХВАЛЬНЫЙ ШНЕКОВЫЙ СШ



Применяется для смешивания таких материалов как: порошок угля, порошок руды, железный порошок, железная окалина, угольный шлам и др.

### ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ:

- компактная конструкция;
- простота монтажа и обслуживания;
- высокая степень однородности смешения;
- низкий уровень шума.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СШ-2000	СШ-3000	СШ-4000
Производительность, т/ч	4–8	10–20	15–30
Мощность, кВт	5,5	11–15	15–18,5
Габаритные размеры, мм	3700x1600x650	5200x1600x650	5750x1700x870



**жаско**

**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП**



**ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОРЕХОВ**



## ■ КРУПОЗАВОД МКЗ-350



Предназначен для производства круп из зерна следующих культур: гречихи, гороха, проса, пшеницы, ячменя и кукурузы.

**КРУПОЗАВОД МКЗ-350** – это ваш надежный партнер в производстве качественных круп. Уверенность в процессе изготовления, которую мы подкрепляем сервисной поддержкой и доказываем гарантией в 3 года.

### ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ 9 ВИДОВ КРУП:

- КОРИЧНЕВАЯ ГРЕЧКА
- ЗЕЛЕНАЯ ГРЕЧКА
- ПШЕНО
- ГОРОХ
- ПОЛТАВКА
- АРТЕК
- ЯЧНЕВАЯ
- ПЕРЛОВАЯ
- КУКУРУЗНАЯ

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ** – производит 9 видов круп согласно технологии.
- **БЫСТРЫЙ СРОК ОКУПАЕМОСТИ** – можно окупить за 4 месяца.
- **МАЛАЯ ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ** – для размещения требуется всего 15 кв. м. Можно поставить в имеющееся помещение и не тратиться на строительство.
- **МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ МОНТАЖА** – достаточно поставить и подключить.
- **СИСТЕМА АСПИРАЦИИ** – отделяет сор, пыль, мелкий мусор и мучку на нескольких этапах переработки, исключает их попадание в конечный продукт.
- **ДВЕ ШЕЛУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ** – верти-

кальная – с 6-ю абразивными кругами для гороха, ячменя, проса и пшеницы; вальцедековый станок – для гречихи.

■ **ЗАМЕНЯЕТ БОЛЬШОЙ КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ** – система аспирации, зерноочистительное отделение, шелушильные машины и весь межоперационный транспорт встроены в единую раму.

■ **ЛЕГКО ОБСЛУЖИВАТЬ** – на каждом этапе переработки есть удобные люки, окошки и таблички.

■ **НАДЕЖНОСТЬ В РАБОТЕ** – применение современных, легких и прочных композитных материалов обеспечивает долговечность.

■ **ДОСТУПНЫЕ РАСХОДНИКИ** – использование стандартных, доступных на рынке расходных материалов позволяет избежать простоев в работе.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип сырья	Гречиха	Просо	Горох	Пшеница	Ячмень	Кукуруза
Производительность по исходному сырью, кг/час, не менее	150-200	240-300	400-500	250-300	200-250	150-250
Выход продукта, %, не менее	60-65	60-65	70-80	70-80	70-75	70-80
Установленная мощность, кВт	17,6					
Потребляемая мощность, кВт	10,6...17,6					
Габаритные размеры, мм	2280x2600x3620					
Масса, кг	3000					
Обслуживание, чел.	1					



## ■ МОДУЛЬ ПРОПАРИВАНИЯ-СУШКИ МПС-3



Предназначен для пропаривания гречихи перед подачей на крупозавод для производства коричневой гречки.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- имеет индивидуальный источник пара;
- парогенератор, пропариватель и сушилка смонтированы на общей раме с единым пультом управления;
- производство пара выполняется в автоматическом режиме;
- при необходимости данная модель может выполнять гидротермическую обработку зерна других культур.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	140
Мощность, кВт:	
– установленная	63,3
– потребляемая	40–45
Габаритные размеры, мм	2600x2900x3850
Масса, кг	1800
Обслуживающий персонал, чел.	1

## ■ МАШИНА ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА МШ-О



Предназначена для шелушения овса, используемого для выработки крупы и комбикормов и шелушения подсолнечника.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Эффективность шелушения за один подход, %	90–95
Частота вращения электродвигателя, об./мин.	3000
Установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

## ■ МАШИНА ШЛИФОВАНИЯ ЯЧМЕНЯ МШШ-340



Предназначена для обработки ячменя, пшеницы, проса и гороха. Используется при производстве комбикормов и мукомольной продукции.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Число оборотов ротора, об./мин	1500
Скорость ротора, м/сек.	8,6–26,3
Диаметр абразивных кругов, мм	340
Установленная мощность, кВт	37
Габаритные размеры, мм	1750x800x1700
Масса, кг	1200



## ■ УСТАНОВКА ШЕЛУШЕНИЯ АРАХИСА УШ-1М



Предназначена для снятия шелухи с бобов арахиса и выделения из этой смеси очищенных бобов.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- бункеры (приемный и шелушильный) изготовлены из пищевой нержавеющей стали;
- приемный бункер имеет шибберную заслонку для регулирования производительности машины;
- для включения и выключения привода аспирационной установки предусмотрен кнопочный пост, установленный на корпусе электродвигателя.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в установку может подаваться некалиброванный арахис;
- в процессе шелушения ядро не травмируется и остается целым.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	200
Установленная мощность (общая), кВт	1,85
Габаритные размеры, мм	1245x1020x1735
Масса, кг	212

## ■ МАГНИТНАЯ КОЛОНКА КМ-10



Предназначена для извлечения ферромагнитных примесей из зернового сырья, промежуточных продуктов размола и готовой продукции мукомольно-крупяного, комбикормового производства.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 10
Эффективность извлечения ферромагнитных включений, %	
– включений крупнее 2,0 мм	98
– включений размером до 2,0 мм	80
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	270x280x390
Масса, кг	25

**жаско**



**МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ  
ТРАНСПОРТ**







## ■ СКРЕБКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ТС

Предназначены для перемещения сыпучего, мелкокускового продукта, благодаря чему данные транспортеры (конвейеры) используются во множестве сфер.

Продукт в таком конвейере передвигается с помощью скребков по неподвижному желобу. Скребки соединены с подвижной цепью.

Также изготавливаем: транспортеры скребковые пароотводящие – для перемещения с одновременным охлаждением экструдированного корма из экструдера в охладитель; транспортеры скребковые с различным количеством загрузочных патрубков.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТС-1	ТС-2	ТС-3
Количество загрузочных патрубков, шт.	1	2	3
Высота загрузки, мм	450	680	580
Ширина короба, мм	350	350	350
Высота короба, мм	370	370	370
Установленная мощность, кВт	1,1	1,1	1,5
Масса, кг	220	500	500
Габаритные размеры, м	3500x600x2400	7000x600x2600	11100x600x2750

## ■ НОРИЯ САМОНЕСУЩАЯ

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- самонесущая конструкция секций;
- конструкция обладает динамической уравновешенностью и отсутствием в необходимости фундаментных решений (нория устанавливается на ровное бетонное или асфальтовое покрытие пола).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	Высота подъема, м
до 10	до 4



## ■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШСС

Предназначены для перемещения сыпучих продуктов на небольшие расстояния (обычно до 15 м по горизонтали и до 6 м по вертикали).

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- диаметр трубы от 100 до 300 мм,
- исполнение корпуса: шнек в трубе или в желобе (U-образный шнек).

Также предлагаем изготовление шнеков по индивидуальному заказу. Возможные варианты заказа:

- с различными вариантами исполнения загрузочной части (воронка, корзина, бункер)
- с различным объемом бункера
- для горизонтального, вертикального и наклонного перемещения продукта
- с различными вариантами опоры

- с общей длиной от 1 до 15 метров
- под любую производительность
- с клиноременной передачей или с мотор-редуктором
- из различных марок нержавеющей или конструкционной стали.



## ■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ U-ОБРАЗНЫЕ, С ИЗНОСОСТОЙКИМ ПОКРЫТИЕМ



Предназначены для перемещения на небольшие расстояния различных сыпучих продуктов. Отличается применением технологии полимерного покрытия при изготовлении рабочих и трущихся поверхностей транспортера. Это покрытие позволяет повысить износостойкость транспортеров и использовать такие шнеки наравне с оборудованием из нержавеющей стали.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

■ Полимерное покрытие наносится на шнек, лоток и внутреннюю сторону крышки.

#### ПЛЮСЫ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ:

- защита оборудования от коррозии и износа;
- имеет пищевой паспорт, т.е. подходит для использования в пищевой промышленности;
- исключает воздействие агрессивных и кислых сред;
- дешевле, чем оборудование из нержавеющей стали;
- срок службы покрытия от 20 лет и более
- легкая восстанавливаемость покрытия – предусмотрен ремонтный состав, но случаев необходимости его применения не было.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРАНСПОРТЕРА ВОЗМОЖНО:

- с различными вариантами исполнения загрузочной части (воронка, бункер)
- для горизонтального и наклонного перемещения продукта
- с опорами и без
- с общей длиной от 1 до 12 метров
- под заданную производительность
- с клиноременной передачей или с мотор-редуктором

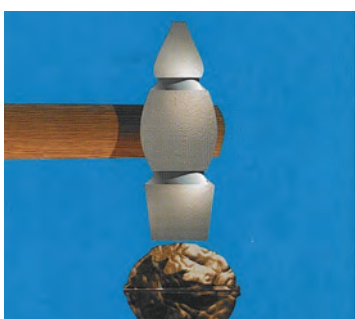
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр дуги корпуса, мм	100–300
Частота вращения, об/мин	45–300
Длина, м	до 12

# ИСТОРИЯ

История развития компании «ЖАСКО» – один из примеров того, как организация, никак не связанная с сырьевыми ресурсами и не получившая никаких преференций от развалившейся советской экономики, стала прибыльной. К подобному результату привели наработанный опыт и интуитивное ощущение потребностей рынка. Из всех возможных направлений деятельности менеджмент компании остановился на поставках оборудования для переработки сельскохозяйственной продукции.

Сегодня акционерное общество «ЖАСКО» представляет собой крупную инженеринговую компанию, сферой деятельности которой является производство технологического оборудования для различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.



## 1992 ГОД

28 апреля 1992 года на базе конструкторского бюро «Роботы» образована компания «ЖАСКО» – ТОО «ЖАСКО лтд».

В состав компании вошли специалисты КБ, которые при содействии союза предпринимателей Волгоградской области организовали коммерческое предприятие и, используя богатый научно-практический опыт, занялись производством, поставками и монтажом технологического оборудования для пищевой и перерабатывающей промышленности.

## 1998 ГОД

Предприятие преобразовано в ЗАО «ЖАСКО».

Компания впервые принимает участие в выставке. С тех пор оборудование АО «ЖАСКО» было продемонстрировано в выставочных комплексах Казахстана, Узбекистана и Беларуси. Компания является постоянным участником известных международных выставок. Среди них есть российские, такие как Агропродмаш, Зерно-Комбикорма-Ветеринария, ЮгАгро, Агрофарм и др., а также масштабные выставки, проходящие на территории других стран. В 2018 году этот список пополнился двумя новыми странами – Вьетнамом и Египтом.

## 2001 ГОД

Начато производство пресс-экструдеров. Компания «ЖАСКО» является одной из первых компаний, которая стала производить экструдеры в России. И сегодня это одно из ключевых направлений деятельности предприятия. Также компания успешно освоила производство мешкозашивочных машин, дозаторов, пневмоперегрузателей, маслопрессов, установок брикетирования и крупцоцехов.

## 2005 ГОД

Зарегистрирован товарный знак «ЖАСКО». Сейчас компания «ЖАСКО» является собственником товарных знаков: «ЖАСКО», «JASKO», «EXTRUTEC», «ПАРОМЕТ», «BRONTO», «ПНЕВМОСИЛА».

## 2009 ГОД

Зарегистрирован патент «Способ получения брикетов и установка изготовления брикетов». Компания «ЖАСКО» постоянно занимается разработкой и модернизацией оборудования. Сегодня предприятие также является правообладателем ряда других патентов.



## 2015 ГОД

Предприятие преобразовано в АО «ЖАСКО».

Министерством промышленности и торговли Российской Федерации АО «ЖАСКО» включено в список импортозамещающих производств. Идея импортозамещения стала фундаментом и приоритетной задачей развития для АО «ЖАСКО». В рамках реализации данной программы компания предлагает предприятиям российского рынка отечественные разработки, способные на равных конкурировать с европейскими образцами.

## 2018 ГОД

Компания «ЖАСКО» включена в Каталог экспортеров Волгоградской области.

Универсальные пресс-экструдеры «ЖАСКО» вошли в число победителей конкурса «100 лучших товаров России».

## 2020 ГОД

Компания «ЖАСКО» заняла первое место в конкурсе «Экспортер года» в сфере промышленности.

Кроме того, в 2020 году «ЖАСКО» подтверждает право маркировать свое оборудование знаком качества «100 лучших товаров России».

## 2021 ГОД

Компания «ЖАСКО» получила сертификат европейского соответствия СЕ на всю линейку своих пресс-экструдеров. Экструдеры «ЖАСКО» – единственные на сегодняшний день на российском рынке получили сертификат соответствия требованиям европейских стандартов, а именно сертификат европейского соответствия (СЕ).

Компания «ЖАСКО» – лучший экспортер года в сфере промышленности в Южном федеральном округе. Также на конкурсе «Экспортер года» мы победили в номинации «Прорыв года» – за взрывной рост экспортных продаж.

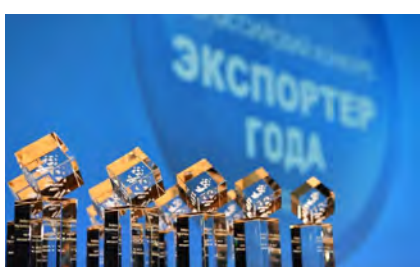
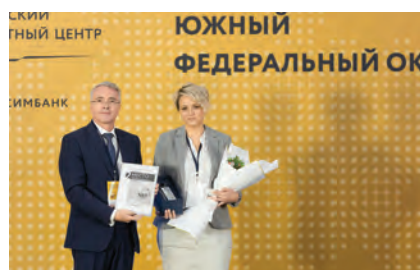
## 2022 ГОД

Оборудование компании «ЖАСКО» стало ярким примером импортозамещения. В лидерах на замену импортных агрегатов – оборудование для производства экструдированных кормов.

Компания «ЖАСКО» в 2022 году отметила тридцать лет своей работы. Для российского рынка это – событие! Начав с нуля в непростые девяностые, сегодня АО «ЖАСКО» – ведущий российский производитель оборудования для агропромышленного комплекса.

## 2023 ГОД

Компания «ЖАСКО» заняла достойное место среди лучших экспортеров страны, взяв серебро в номинации «Экспортер года в сфере машиностроения».





**АО «ЖАСКО» активно занимается инновационной деятельностью, принимает участие в разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах; является собственником ряда товарных знаков и правообладателем патентов.**



**электронная  
версия каталога**



**БЛОГ –  
полезная  
информация**



**Видеоканал  
АО «ЖАСКО»  
на YouTube**



**Видеоканал  
АО «ЖАСКО»  
на RUTUBE**

**жаско**

Адрес: г. Волгоград, пр. Ленина, 67  
Тел.: (8442) 73-06-06, 73-03-79,  
+7-927-510-66-36, +7-927-510-66-40  
E-mail: jasko@jasko.ru  
www.jasko.ru



г. Волгоград

**жаско**

e-mail: [jasko@jasko.ru](mailto:jasko@jasko.ru)

[www.jasko.ru](http://www.jasko.ru)

8 (442) 73-06-06

8 (927) 510-66-36

8 (442) 73-03-79

8 (442) 510-66-40