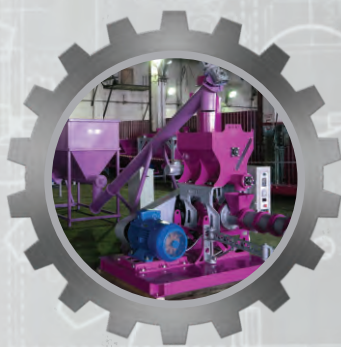
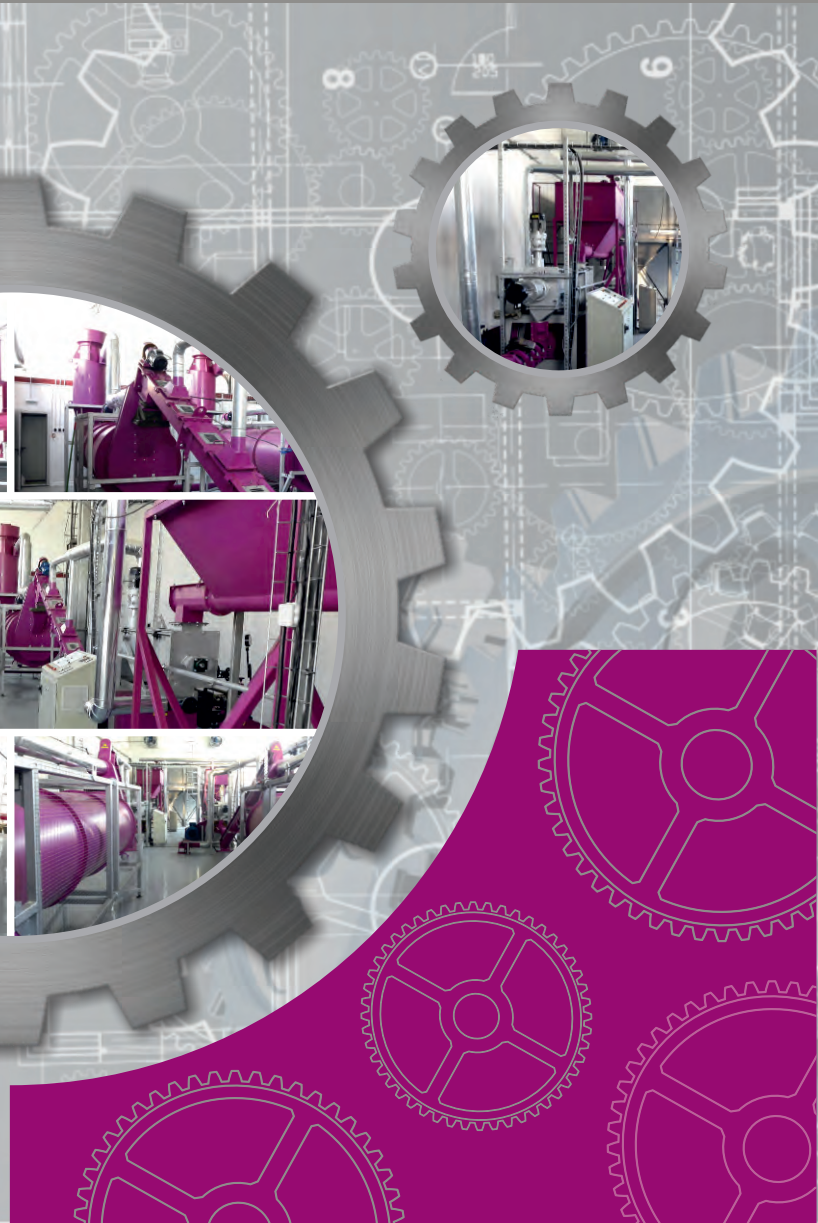


жаско

СТРАТЕГИЯ УСПЕХА



2020-2021

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



О КОМПАНИИ

АО «ЖАСКО» – ведущий российский производитель и поставщик оборудования для различных отраслей промышленности и сельского хозяйства. Компания успешно работает на рынке с 1992 года. Партнеры и заказчики «ЖАСКО» – это сотни предприятий малого, среднего и крупного бизнеса, расположенных на территории России, стран ЕврАзЭС и Европы.

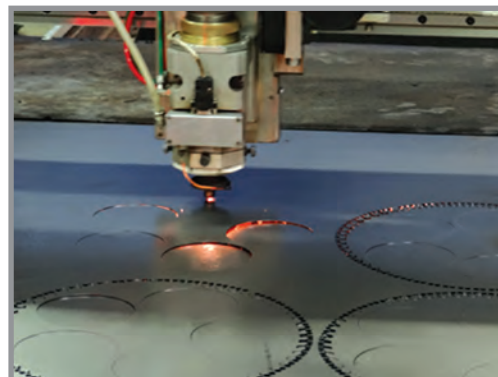
С 2015 года Министерством промышленности и торговли Российской Федерации АО «ЖАСКО» включено в список импортозамещающих производств. Идея импортозамещения стала фундаментом и приоритетной задачей развития для АО «ЖАСКО». В рамках реализации данной программы компания предлагает предприятиям российского рынка отечественные разработки, способные на равных конкурировать с европейскими образцами. Продукция компании «ЖАСКО» вошла в число победителей конкурса «100 лучших товаров России».

В настоящее время компания предлагает большой выбор промышленных машин и производственных линий, осуществляет проектные и пусконаладочные работы, сервисное и послегарантийное обслуживание.

Компания «ЖАСКО» является собственником товарных знаков: «ЖАСКО», «JASKO», «EXTRUTEC», «ПАРОМЕТ», «BRONTO», «ПНЕВМОСИЛА», и правообладателем ряда патентов: «Способ получения брикетов и установка брикетирования», «Установка отделения шелухи с арахиса», «Устройство весового дозирования сыпучих материалов» и др.

В результате профессионально проводимой корпоративной политики предприятие эффективно работает и ежегодно наращивает объем производства. Коллективу АО «ЖАСКО» под силу проекты любой степени сложности.

Почти 30 лет работы на рынке и тысячи реализованных проектов доказывают, что компании «ЖАСКО» можно доверять. Достигнутые успехи позволяют компании с уверенностью смотреть в будущее. У компании амбициозные планы: дальнейшая модернизация производства, конструкторские разработки, развитие импортозамещения, расширение географии поставок и спектра сервисных услуг.



СОДЕРЖАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ 3

Пресс-экструдеры	Линии экструдирования полножирной сои и люпина
Линии экструдирования отходов мясо-, птице- и рыбопереработки	Линии экструдирования соломы и зерна
Участки измельчения мясокостных отходов	Линия экструдирования универсальная
	Вспомогательное оборудование

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ 15

Цеха производства комбикормов	Агрегаты производства высокопротеиновых смесей
Участок шелушения овса	Агрегаты комбикормовые
Агрегаты дозирочно-смесительные	Смесители премиксов
Дробилки молотковые	Бункеры

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА 21

Маслопрессы шнековые	Жаровни паровые
Пресс дожима	Сепараторы
Линии отжима масла из сои	Машины шелушильные
Установка комплексной переработки амаранта	Фильтры рамные, сетчатые, центробежные и фузоловушки
Линии отжима масла	

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА 28

Установки для производства хозяйственного мыла	Мыловаренные котлы
--	--------------------

ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ПНЕВМОТРАНСПОРТ 29

Пневмоперегрузатели марки ПП	Пневмоперегрузатели WALINGA
Пневматические транспортеры POM	

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ, ФАСОВАНИЯ И СМЕШИВАНИЯ 37

Комплексы затаривания мешков	Агрегаты фасовочные
Комплексы фасовки угля	Наполнители биг-бэгов
Дозаторы весовые для сыпучих, трудносыпучих и крупнокусковых продуктов	Двухвальные смесители периодического действия
	Вертикальные лопастные смесители

МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ 45

Автоматические мешкозашивочные комплексы	Портативные мешкозашивочные машины
Полуавтоматические мешкозашивочные комплексы	Запайщики импульсного и постоянного нагрева
Мешкозапайвающие машины	Транспортеры
Промышленные швейные головки	

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ 51

Линии брикетирования отходов лесопереработки	Установки брикетирования валковые, шнековые
Комплекс сушки опилок и стружки	Дробилки растительного сырья
Линии брикетирования угля	Рубильные машины барабанного и дискового типа

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП 57

Крупоцеха	Машины шелушения
Модули пропаривания и сушки	

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ФРУКТОВ, ОРЕХОВ 60

Установки шелушения арахиса	Установки сушильные конвейерные
-----------------------------	---------------------------------

МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ ТРАНСПОРТ 61

Нории	Оборудование для разгрузки вагонов-хопперов
Шнековые транспортеры	Ленточные и ленточно-скребковые транспортеры

жаско

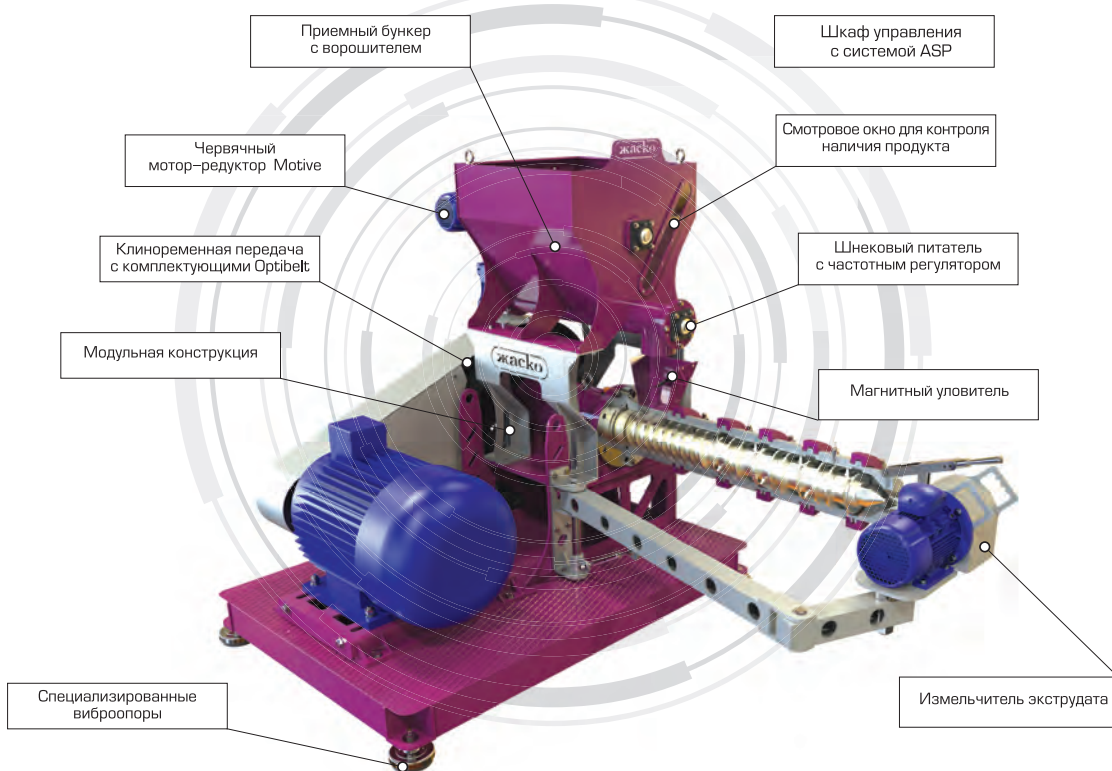


**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭКСТРУДИРОВАННЫХ
КОРМОВ**

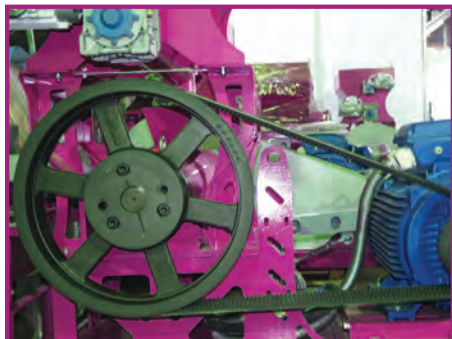
Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» предназначены для производства высокоэффективного экструдированного корма:

- из зерновых культур (пшеницы, ячменя, кукурузы и др.);
- из бобовых и масличных культур (сои, люпина, гороха и др.);
- из различных зерносмесей, в том числе, из смеси зерновых культур и соломы (камыша);
- из отходов переработки мяса, птицы и рыбы в смеси с растительным наполнителем;
- из влажного залежалого зерна, уже имеющего запах аммиака.

КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ



Экструдеры ПЭ готовы к работе на любом сырье. В 90% случаев мы можем подобрать необходимую наладку под продукт из уже имеющихся в комплекте оборудования. В остальных 10% мы готовы провести эксперимент и изготовить ее по индивидуальному заказу специально под ваше сырье!



Клиноременная передача с комплектующими Optibelt



Шкаф управления с частотным преобразователем



Специальное износостойкое упрочнение шнеков и размольных колец

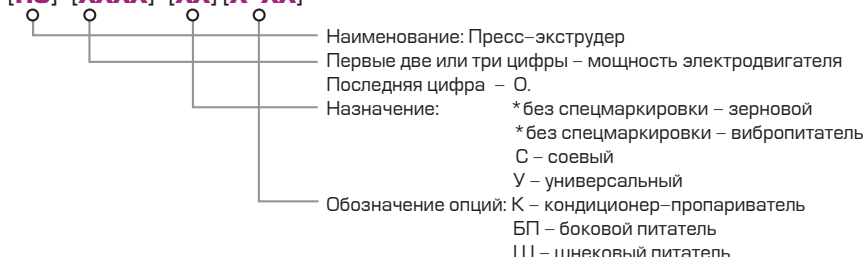
Продукт, полученный в результате работы кормового экструдера, представляет собой готовый корм. Он обладает рядом преимуществ по отношению к обычным кормам:

- высокая степень усвояемости;
- стерильность — это качество особенно ценно при откорме молодняка;
- отличные абсорбирующие свойства — при кормлении нейтрализуют различные кишечные инфекции и раздражения;
- особые вкусовые качества — являются стимулятором употребления животными при подмешивании кормов более низкого потребительского качества;
- получение высоких привесов — сокращается время содержания животных на откорме;
- снижение потребления кормовой массы;
- низкая влажность — позволяет хранить полученный продукт в течение 6 месяцев без изменения его свойств.

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

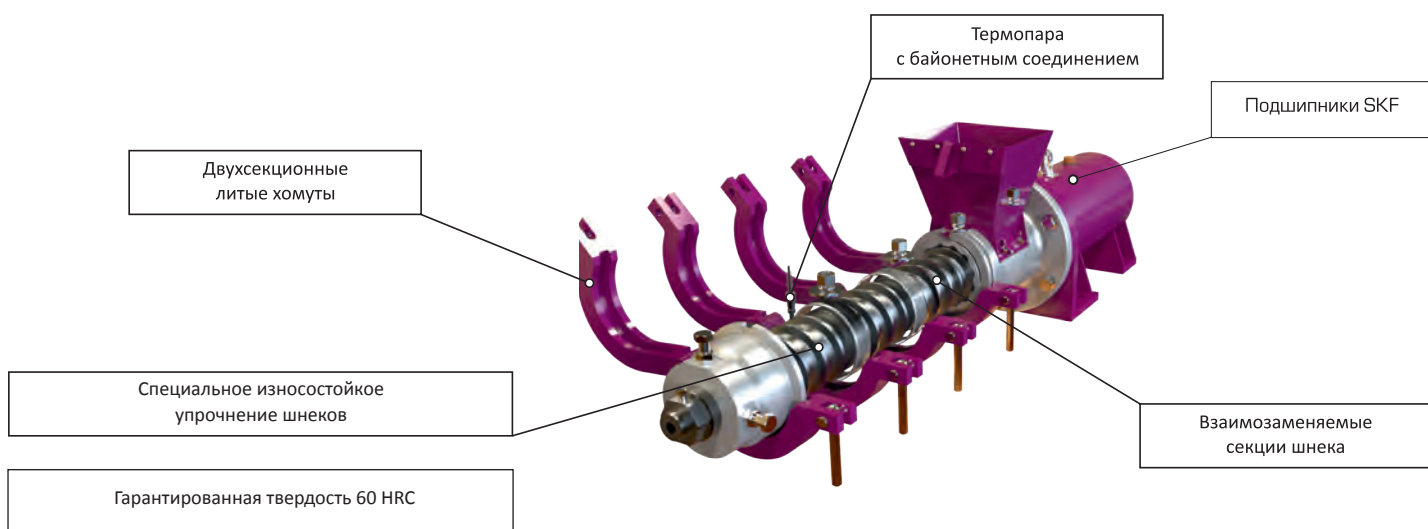
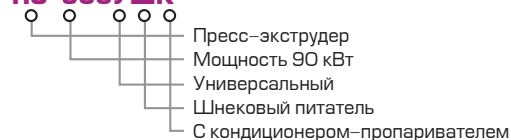
Маркировка:

[ПЭ]-[XXXX]-[XX] [X-XX]



Пример Маркировки

ПЭ-900УШК

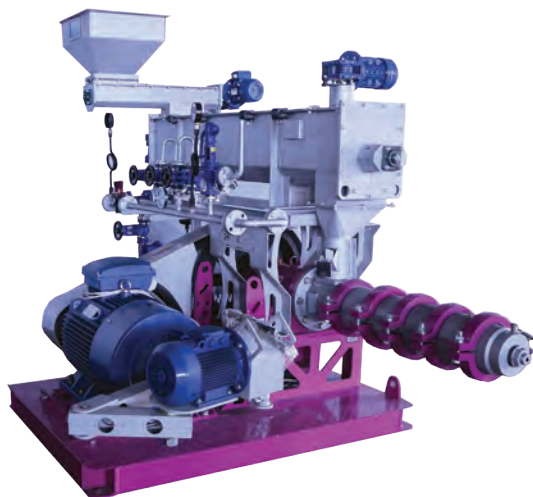


В КОМПЛЕКТАЦИЮ ЭКСТРУДЕРА ВХОДЯТ:

- большой набор размольных колец и фильер, которые позволяют настраивать оборудование на переработку – широкого спектра исходного сырья;
- специализированное устройство для разборки ствола экструдера.

АО «ЖАСКО» ВКЛЮЧЕНО В ФЕДЕРАЛЬНЫЙ СПИСОК ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ, КОТОРЫЙ СФОРМИРОВАН МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-900, ПЭ-1100 С КОНДИЦИОНЕРОМ-ПРОПАРИВАТЕЛЕМ



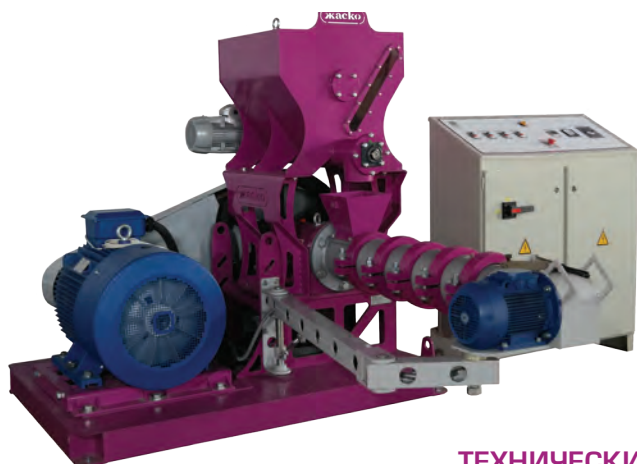
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- экструдер оборудован кондиционером-пропаривателем, который нагревает и смягчает сырье паром;
- применение пара при экструдировании позволяет увеличить производительность, сократить энергозатраты и снизить износ внутренних частей ствола экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-900УШК, ПЭ-900СШК	ПЭ-1100УК, ПЭ-1100СК
Производительность, кг/час	1300-1800	1500-2100
Установленная мощность, кВт	97	117
Давление пара, МПа	0,3-0,6	
Расход пара, кг/час	от 60 до 150	
Габаритные размеры, мм	2800x2560x2550	2800x2560x2550
Масса, кг	2500	2600

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-750, ПЭ-900, ПЭ-1100



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- приемные бункеры экструдеров оборудованы шнековыми питателями для обеспечения равномерной подачи сырья. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохо сыпучего сырья.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	750	900	1100
Производительность, кг/час	650-850	900-1300	1200-1500
Установленная мощность, кВт	78	92,6	113,37
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	2010x2200x1800 + шкаф управления 1110x430x1310	2800x2290x1985 + шкаф управления 1110x430x1310	2800x2290x1985 + шкаф управления 1110x430x1310
Масса, кг	1560	2140	2250

Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» надежны в эксплуатации, легки в обслуживании и имеют короткие сроки окупаемости.

Использование в кормлении экструдированного корма позволяет:

- повысить усвояемость питательных веществ на 20-40% и энергетическую ценность кормов;
- снизить потребление кормовой массы на 8-12% за счет сокращения времени содержания животных на откорме;
- получить более высокую продуктивность: увеличить надои молока на 18-40%, яйценоскость птицы — на 20-25%;
- улучшить качественные показатели молока и мяса;
- обеспечить сбалансированное питание животных.

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550УШ



■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550-01-БП



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ Приемный бункер экструдера ПЭ-550УШ оборудован шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохо сыпучего сырья.

■ ПЭ-550-01-БП Предназначен для экструдирования трудносыпучих продуктов с низкой насыпной массой, таких как отходы кожевенного производства, смеси, содержащие солому, а также влажное сырье и различные сложные смеси. Также подойдет для экструдирования зерновых культур. Отличительная особенность экструдера – боковая подача сырья из бункера в ствол пресс-экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-550УШ	ПЭ-550-01-БП
Производительность, кг/час	450-650	до 650
Установленная мощность, кВт	57,22	57,22
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	2010x2650x1760	3220x1660x1760
Масса, кг	1510	1510

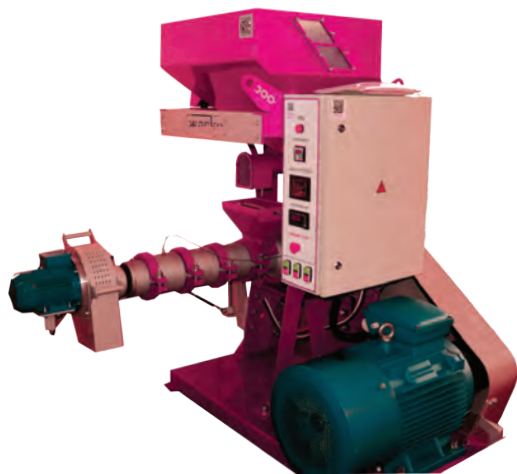
■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-450УШ, ПЭ-370УШ, ПЭ-300У

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ ПЭ-450УШ, ПЭ-370УШ – приемный бункер кормового экструдера изготовлен со шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи плохо сыпучего сырья, в том числе сырья, склонного к залипанию, например, мясокостных отходов;

■ ПЭ-300У – приемный бункер оснащен вибропитателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель экструдера	ПЭ-450УШ	ПЭ-370УШ	ПЭ-300У
Производительность, кг/час	400-500	350-450	270-350
Установленная мощность, кВт	46,1	38,1	31,1
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	1510x1195x1490	1510x1195x1490	1510x1195x1490
Масса, кг	800	740	720

КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ОТ «ЖАСКО» НЕ УСТУПАЮТ НИ ПО КАЧЕСТВУ, НИ ПО НАДЕЖНОСТИ МИРОВЫМ АНАЛОГАМ, ЧТО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ ШИРОКИМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИХ НА КОНКУРЕНТНОЙ ОСНОВЕ В РЯДЕ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА СТРАНЫ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ



■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-220, ПЭ-180, ПЭ-110

Для небольших фермерских хозяйств и индивидуальных предпринимателей.



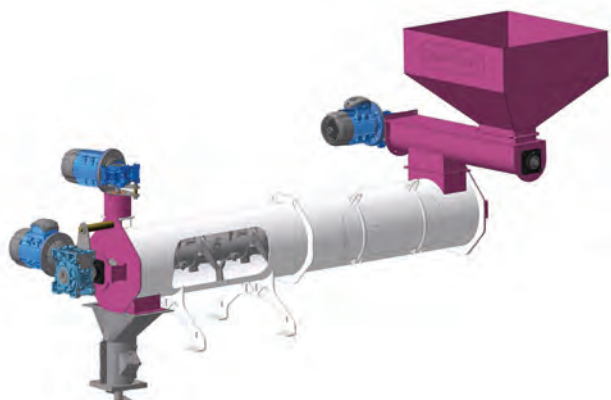
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Экструдеры ПЭ-220, 180, 110 оснащены:
- шнековой подачей сырья с частотным регулятором;
 - магнитным уловителем;
 - цельным центрированным валом;
 - виброопорами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель экструдера	ПЭ-220	ПЭ-180	ПЭ-110
Производительность, кг/час	200-250	150 - 200	80 - 130
Установленная мощность, кВт	22,62	18,62	11,12
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	928x665x1545	928x665x1545	825x665x1545
Масса, кг	450	390	250

■ КОНДИЦИОНЕРЫ-ПРОПАРИВАТЕЛИ

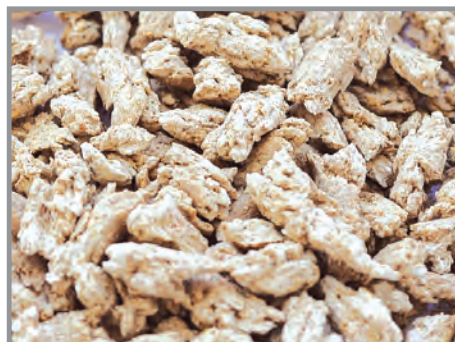


Предназначены для влаготепловой обработки-кондиционирования ферментной системы подготовленной (измельченной) сои и других продуктов путем кратковременного интенсивного нагрева и увлажнения острым паром перед экструдированием. Такая предварительная обработка облегчает процесс экструдирования, обеспечивает стабильное качество продукции и увеличение производительности экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

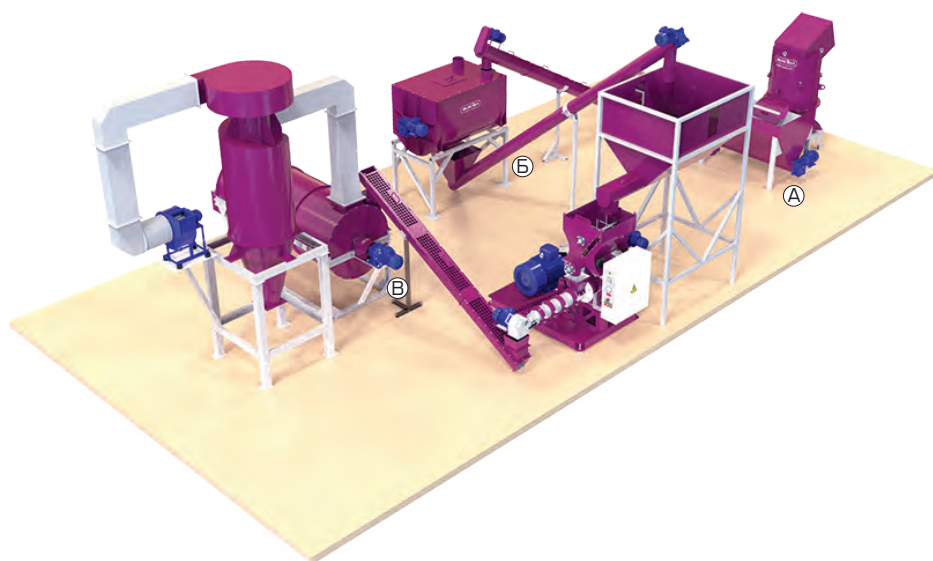
Влажность поступающего сырья (мятки), %	не более 6-7
Влажность сырья после пропаривания, %	не более 8-9
Температура сырья после пропаривания, °С	не более 80-85
Температура пара, подаваемого к форсункам, в пределах, °С	133-140
Давление пара перед форсунками, в пределах, МПа	0,3-0,6
Установленная мощность привода, кВт	4,55-5

Могут применяться для подогрева и увлажнения продуктов перед любыми другими технологическими операциями, где это необходимо.



■ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ МЯСОПЕРЕРАБОТКИ, ПТИЦЕПЕРЕРАБОТКИ, ПЕРЕРАБОТКИ И ВЫЛОВА РЫБЫ

Предназначены для производства экструдированного корма из отходов мясопереработки (ветеринарные конфискаты, отходы убоя, падеж скота, кости, субпродукты), отходов птицепереработки (отходы убоя птицы и падеж), отходов переработки и вылова рыбы, в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

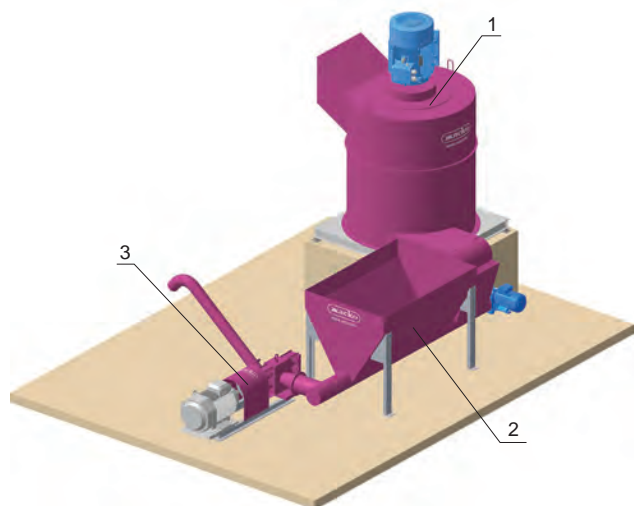
- А – Участок измельчения
- Б – Участок смешивания
- В – Участок экструдирования

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАБОТЫ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ:

- измельчение мясокостных отходов
- смешивание измельченной массы с растительным наполнителем
- экструдирование
- охлаждение экструдата
- фасование и складирование

Продукт, полученный в результате работы линии из смеси зернового или другого растительного компонента с мясокостными отходами, является принципиально новым для рынка кормов. Он не заменяет мясокостную муку, а представляет собой практически готовый корм из обеззараженных и обработанных растительных и животных компонентов с высокой степенью усвояемости и регулируемым содержанием животного белка.

■ УЧАСТКИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ



УЧАСТОК 3

Для измельчения мяскокостных отходов мелкого рогатого скота и свиней.

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5/45 (45кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/30 (30 кВт)

УЧАСТОК 1

Для измельчения мяскокостных отходов КРС, МРС, свиней (в т.ч. крупные кости и головы)

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5М/75 (75кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-1С
3. насос измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

УЧАСТОК 2

Для измельчения мяскокостных отходов мелкого рогатого скота, свиней, отходов крупнорогатого скота с небольшим количеством костей за исключением голов, а также кишпакетов.

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мяскокостный АДМК-5М/55 (55кВт)
2. бункер мяскокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Участок 1	Участок 2	Участок 3
Производительность, т/час	до 8	до 7	до 5
Установленная мощность, кВт	122	104	79
Габаритные размеры, мм	4700x2500x3300	4700x2500x3300	4200x2000x2400

■ АГРЕГАТЫ ДРОБИЛЬНЫЕ МЯСОКОСТНЫЕ АДМК



АДМК-5М/55

Для измельчения мяскокостных отходов (свиньи и говяжьи кости, головы, челюсти) до фракции не более 8 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АДМК-1/11	АДМК-5/30	АДМК-5/45	АДМК-5М/55	АДМК-5М/75
Производительность, т/час	до 1,3	до 4	до 5	до 7	до 8
Установленная мощность, кВт	11	30	45	55	75
Габаритные размеры, мм	870x780x1460	1450x1000x1800	1450x1000x1800	1750x1400x2520	1750x1400x2520

■ БУНКЕРЫ МЯСОКОСТНЫЕ БМК

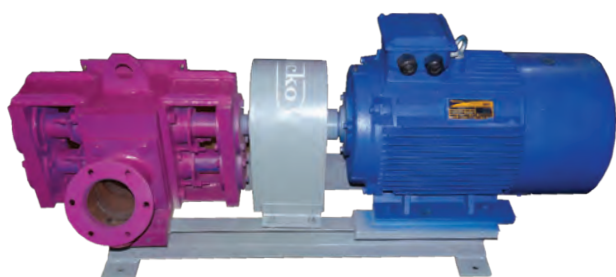


Для приема, накопления, смешивания мясокостных отходов и их подачи на дальнейшую переработку в технологическую линию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БМК-0,5	БМК-0,6С	БМК-1С
Емкость, м ³	0,5	0,6	1

■ НАСОСЫ-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ Н-1



Для измельчения мясокостной смеси с целью повышения ее однородности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Н-1/30	Н-1/45
Число оборотов, об/мин.	1500	1500
Установленная мощность, кВт	30	45
Габаритные размеры, мм	1470x620x660	1470x620x660

■ МЯСОРУБКИ М-1



Для измельчения мясокостных отходов, кроме крупных костей КРС и свиней.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	М-1/11	М-1
Производительность, т/час	6	10
Установленная мощность, кВт	11	30
Габаритные размеры, мм	1165x1080x850	1670x1080x850
Масса, кг	395	510

■ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ГОС



Предназначены для смешивания сыпучих и налипающих (мясокостный фарш) исходных компонентов, а также сыпучих с небольшим количеством жидких (не более 10%) добавок (жир, растительное масло, витамины и др.) при условии получения готового материала в виде сыпучей массы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ГОС-1	ГОС-2	ГОС-3
Производительность, т/час	до 5	до 7	до 10
Объем смесителя, м ³	1	2	3
Установленная мощность, кВт	7,5	11	18,5
Габаритные размеры, мм	2100x1260x1750	2250x1460x2120	2700x1480x2050
Масса, кг	600	800	1250



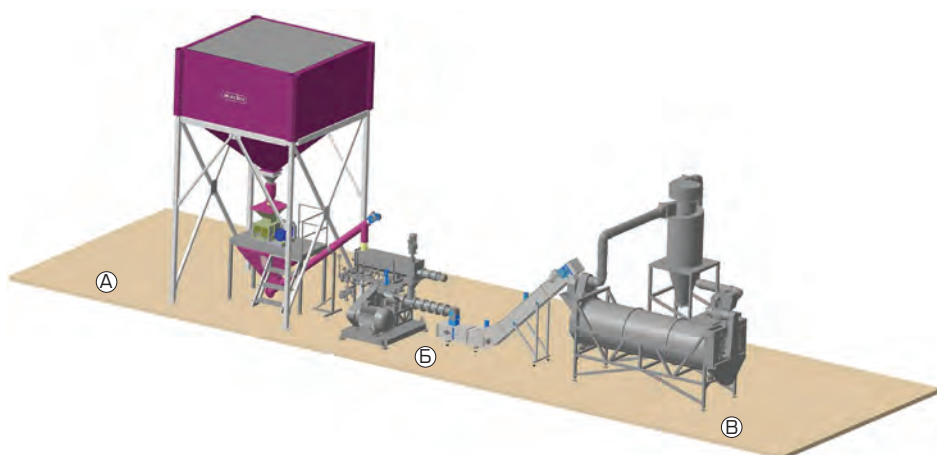
В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ЛИНИИ ЛЭПС–35М ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛНОЖИРНОЙ ЭКСТРУДИРОВАННОЙ СОИ УСПЕШНО ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ В РЯДЕ РОССИЙСКИХ КОМБИКОРМОВЫХ ЗАВОДОВ.



■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ ЛЭПС–35М

Предназначена для переработки сои и получения кормовой добавки с высоким содержанием белка для различных половозрастных групп свиней, КРС и птиц (в качестве сырья для экструдирования возможно использование люпина).

Возможно изготовление на базе экструдеров «ЖАСКО» линий различного состава: с подогревом сырья, с установкой шелушения, с пропаривателем, а также в минимальной комплектации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1,1–1,5	22–35	8 030–12 780

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/ч
111	80–120

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок измельчения
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок охлаждения

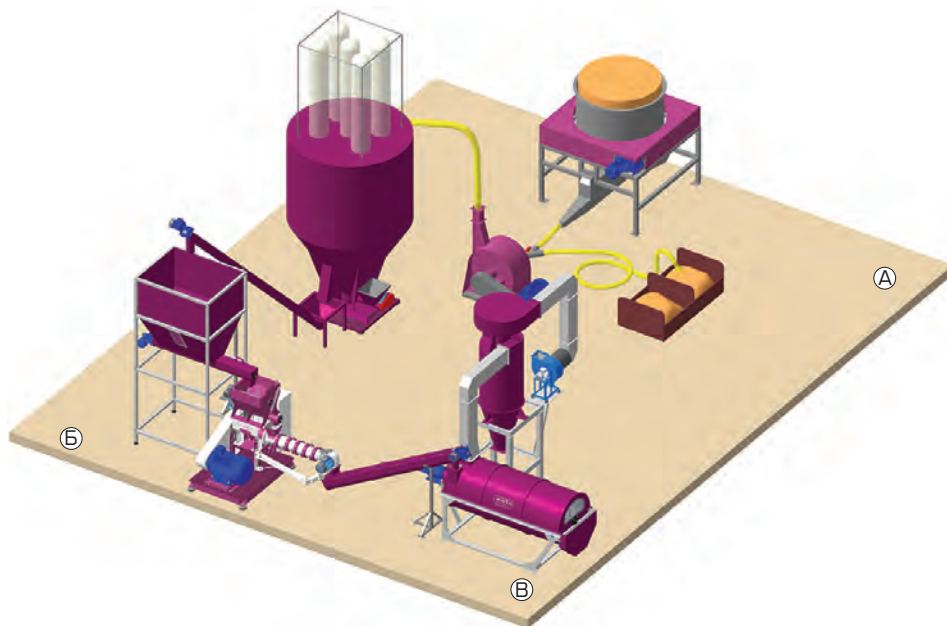


Технологический процесс производства полножирной экструдированной сои на ЛЭПС–35М включает в себя следующие этапы:

- прием и измельчение соевых бобов;
- экструдирование с предварительным пропариванием продукта в кондиционере–пропаривателе;
- охлаждение и складирование соевого экструдата.

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ СОЛОМЫ И ЗЕРНА

Предназначена для производства экструдированного корма из смеси зерна и соломы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1	24	7920

установленная мощность, кВт	занимаемая площадь, м ²	высота потолка, м, не менее
160	120	6

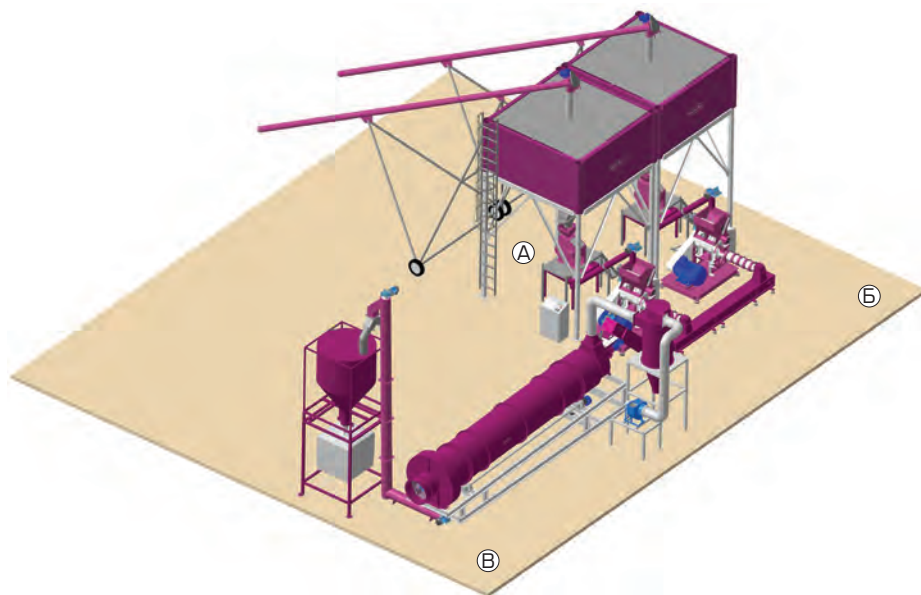
КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения
 Б – Участок смешивания
 В – Участок экструдирования

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Предназначена для производства экструдированного корма из зерновых, бобовых культур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
2	48	15840

установленная мощность, кВт	занимаемая площадь, м ²	высота потолка, м, не менее
226	220	6,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения
 Б – Участок экструдирования
 В – Участок охлаждения

Линия экструдирования «под ключ» от компании «ЖАСКО» это:

1. Выявление потребностей заказчика
2. Согласование Технического Задания
3. Разработка 3Д проекта
4. Производство оборудования
5. Контрольная сборка перед отгрузкой
6. Транспортировка оборудования
7. Пуско-наладочные работы
8. Поставка ЗИП и сервисное обслуживание

■ УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ УО-1/3,5, УО-0,6/4, УО-1/6

Предназначены для охлаждения и частичного осушения экструдированного корма и жмыха. Позволяют не допустить спекания белковой составляющей.



УО-1/3,5

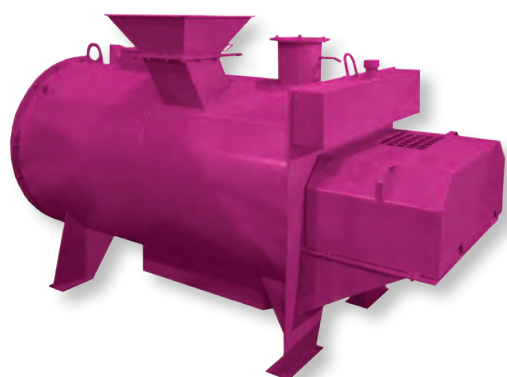


УО-0,6/4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УО-0,6/4	УО-1/3,5	УО-1/6
Производительность (по полножирной экструдированной сое), т/час	до 0,65	до 1,8	до 3
Установленная мощность, кВт	1,85	4,4	7,7
Диаметр барабана, мм	600	1000	1000
Длина барабана, мм	4000	3500	6000
Габаритные размеры, мм	4800x900x1800	4600x1420x2600	8350x1510x2740
Масса, кг	600	1200	2400

■ АГРЕГАТЫ СУШИЛЬНЫЕ АС

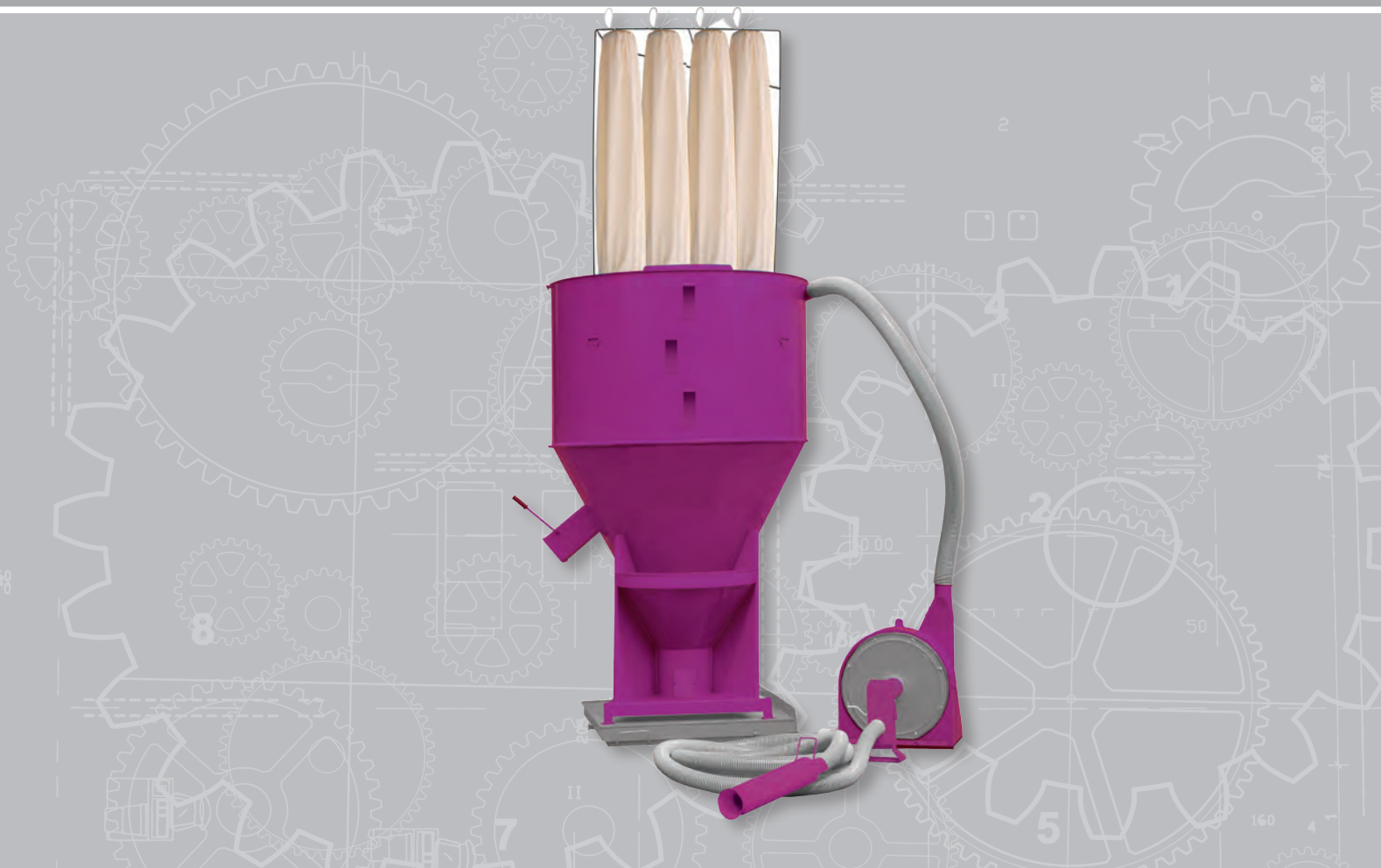


Предназначены для смешения, варки и сушки условно годного мясокостного, рыбного сырья с малым содержанием жира и зерновых с целью производства кормов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АС-0,8Э (с электроподогревом)	АС-0,8П (с подогревом паром)	АС-1,5П (с подогревом паром)	АС-1,5Э (с электроподогревом)
Емкость, м ³	0,8		1,5	
Установленная мощность, кВт	32,2	2,2	3,0	33,0
Габаритные размеры, мм	2260x1260x960		2400x1700x1250	
Масса, кг	650		950	

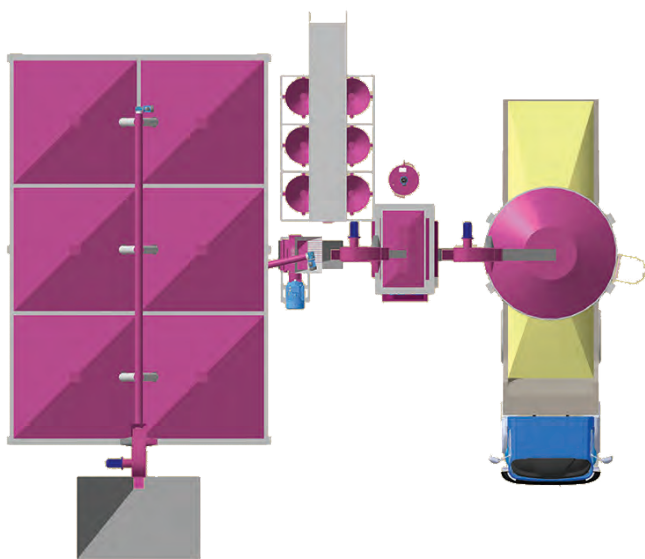
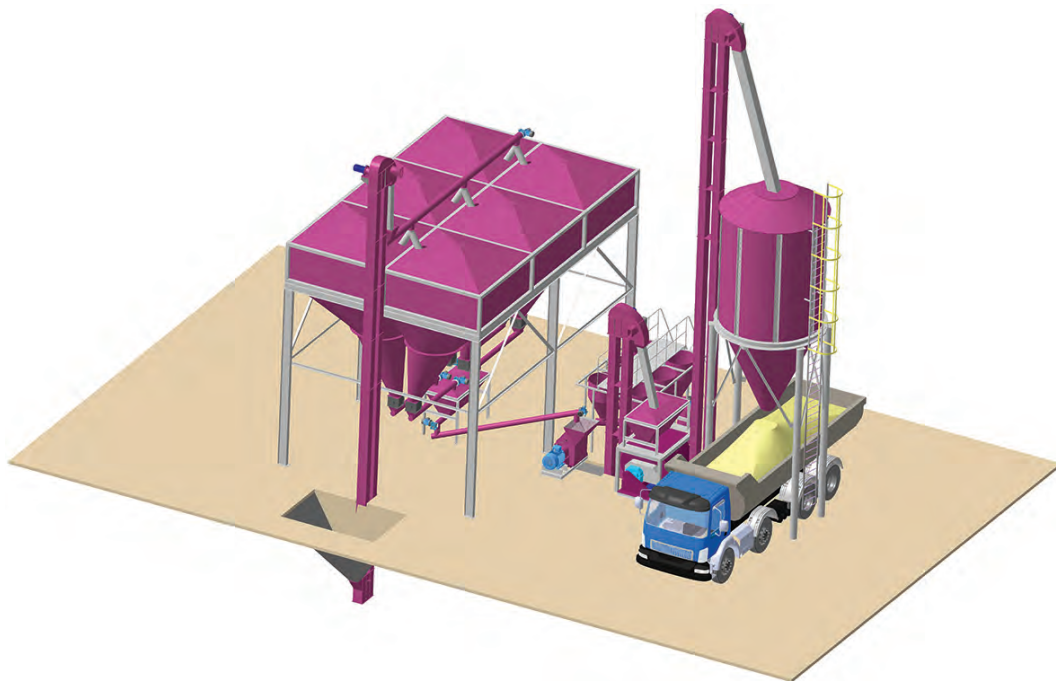
жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
КОРМОВ**

■ ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ

Комплексное решение для приготовления в автоматическом режиме точно рассчитанного рациона комбикорма из зернофуража и белково-минерально-витаминных добавок с целью кормления различных половозрастных групп животных, птиц и рыб.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность;
- надежность эксплуатации;
- комплектация комбикормового цеха по потребностям конкретного заказчика;
- короткие сроки окупаемости;
- универсальность (подходит для приготовления любых комбикормов).

В СОСТАВ ЦЕХА ВХОДЯТ:

- бункеры исходного и готового сырья;
- весовой и накопительный бункеры;
- агрегат дробильный комбикормовый;
- участок макродозирования;
- установка ввода жидких компонентов;
- смеситель двухвалковый;
- двухэтажная металлоконструкция;
- необходимый межоперационный транспорт (шнеки, нории)

По заказу возможно проектирование и производство оборудования, необходимого для комплекции комбикормового цеха.

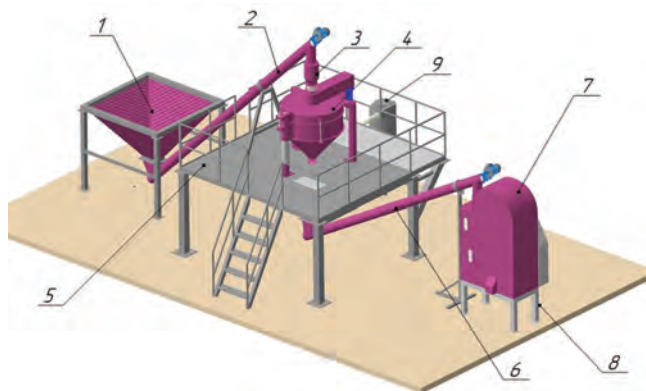
Использование собственного комбикормового цеха позволяет:

- снизить расходы на комбикорм и уменьшить себестоимость продукции;
- проследить качество исходного сырья и не зависеть от поставщиков;
- изготавливать комбикорм по собственным рецептурам;
- оперативно вводить изменения в рацион питания сельскохозяйственных животных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	3
Общая установленная мощность, кВт	105
Занимаемая площадь, м ²	195
Высота потолка, м	17

■ УЧАСТОК ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА



Предназначен для шелушения овса с последующим отсеиванием шелухи.

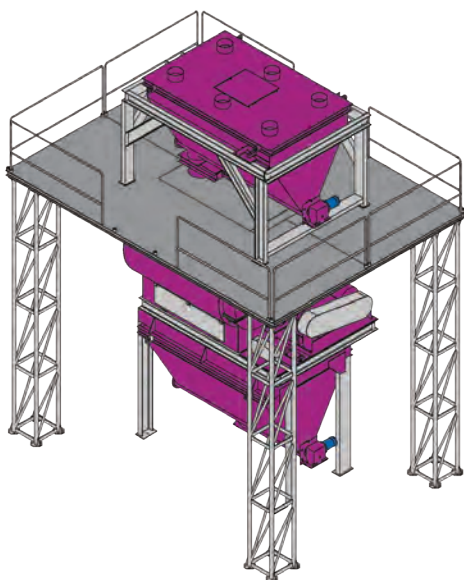
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, т/ч	до 3
Установленная мощность, кВт	13
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	9000x4000x4000

Одним из основных компонентов, вводимых в состав комбикорма, является овес, в ядре которого содержится много легкоперевариваемых питательных веществ. Однако наряду с высокими питательными

свойствами овес содержит в среднем 26% цветочных пленок, не усваиваемых поросятами отъемышами и птицей. Поэтому овес, вводимый в эти комбикорма, должен быть освобожден от пленки.

■ АГРЕГАТ ДОЗИРОВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ



Предназначен для весового дозирования компонентов комбикорма, их смешивания между собой и с жидкими компонентами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель агрегата дозирочно-смесительного	АДС-1
Емкость смесителя, м³	1
Объем бункера, м³	1
Производительность смесителя, т/час	5
Однородность смешивания, %	95
Цикл смешивания, мин.	5
Предел взвешивания, кг	20 – 2000

В СОСТАВ АГРЕГАТА ВХОДЯТ:

- 1) бункер весовой с 3-мя тензодатчиками;
- 2) смеситель горизонтальный периодического действия;
- 3) эстакада и приемный бункер смесителя.

■ УЧАСТКИ МАКРОДОЗИРОВАНИЯ УМ:

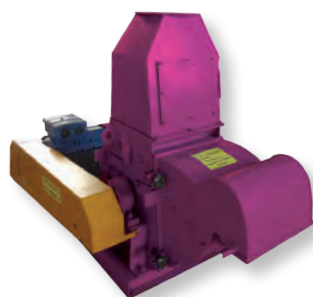
Для дозирования сухих сыпучих компонентов БВМД и зерновых компонентов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

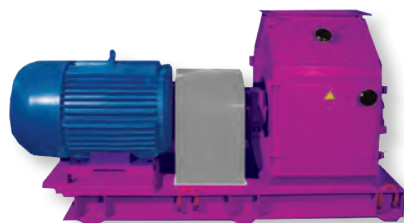
	УМ-6	УМ-8
Производительность установки, т/ч	До 6	До 6
Производительность питателей, т/ч	0,9	0,9
Точность дозирования, г	До 100	До 100
Количество компонентов дозирования	6	8
Общая мощность, кВт	8,7	10,6
Емкость бункера, куб.м.	0,5	0,5
Габариты, мм	5647x2300x3128	6897x2300x3138
Масса, кг	1900	2530

■ МОЛОТКОВЫЕ ДРОБИЛКИ

Предназначены для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.



ДМ-4



МД-45



КД-2АШ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дробилки	ДМ-4 (Ш)	МД-45	КД-2А (Ш)
Производительность, т/час	3-5	до 5	3
Тип дробилки	стационарная молотковая	стационарная молотковая	стационарная молотковая
Количество молотков, шт.	80	64	90
Установленная мощность (без шнека/со шнеком), кВт	30 / 32,2	45	22 / 23,5
Габаритные размеры (без шнека/со шнеком), мм	850x1500x2800 / 5200x4800x3750	1690x840x1050	2600x1750x2800 / 5600x1750x2800
Масса (без шнека/со шнеком), кг	540 / 870	830	630 / 780

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

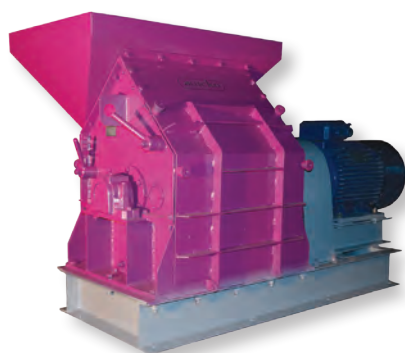
- в дробилке ДМ-4(Ш) регулирование степени измельчения продукта происходит в разделительной камере дробилки при помощи заслонки (при увеличении скорости потока получается более крупная фракция);

- основное преимущество дробилок КД-2А (Ш) – пневмосабор измельченного сырья из дробильной камеры (это позволяет исключить налипание зерна,

забивание решет и обеспечить более высокую производительность);

- модель ДМ-4Ш комплектуется выгрузным и загрузочным шнеками (КД-2Ш – только выгрузным шнеком);

- модель МД-45 может перерабатывать такие материалы как известняки, мел, кость, зерновые, бобовые и другие сухие кусковые материалы средней твердости.



АДК-8, АДК-10

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- агрегаты дробильные АДК выполнены с шарнироподвешенными на осях молотками;

- предусмотрена возможность быстрой перестановки и замены молотков без выемки ротора;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дробилки	АДК-8	АДК-10
Производительность, т/час	8-10	10
Тип дробилки	стационарная молотковая решетчатая	
Количество молотков, шт.	96	120
Диаметр отверстий сменных решет, мм	3,2-12	3,2-12
Установленная мощность, кВт	30	45
Габаритные размеры, мм	1840x 1040x 1260	1960x 1040x 1300
Масса, кг	800	970

- с обеих сторон корпуса дробилки имеются откидные крышки, обеспечивающие свободный доступ в дробильную камеру и быструю смену сит;

- в приемном бункере установлен магнитный сепаратор.

■ АГРЕГАТ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОПРОТЕИНОВЫХ СМЕСЕЙ АВС

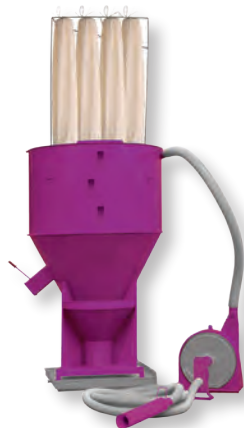


Предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе рыбных и/или мясо-костных отходов и растительных продуктов (зерно, отруби, шрот и т.д.). Процесс переработки сырья заключается в его измельчении и кавитационном нагреве с последующим высушиванием получившейся смеси. Время цикла приготовления смеси – от 7 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АВС-18,5	АВС-45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	18,5	45
Номинальный потребляемый ток, А	30	75
Напряжение питания, В	380	380
Частота вращения роторов об./мин	1450	1450
Габаритные размеры, мм	800x950x1650	1000x1300x1650
Вес	450	800

■ АГРЕГАТЫ КОМБИКОРМОВЫЕ АК



АК-2-1
агрегат комбикормовый

Предназначены для измельчения фуражного зерна и смешивания измельченной массы с витаминно-минеральными добавками в соответствии с зоотехническими требованиями для всех видов и возрастных групп животных, птицы и рыбы.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- в данном агрегате смеситель установлен на раме с тензодатчиками, что позволяет точно дозировать компоненты комбикорма и накапливать данные по расходу зерна;

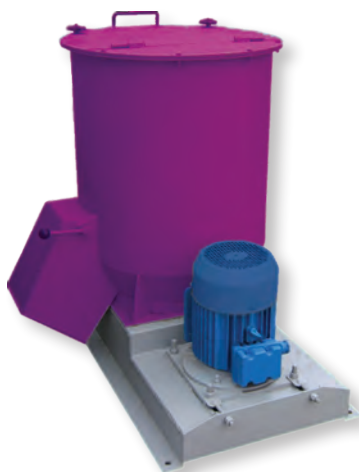
- предусмотрена очистка зерна от камней и металлических примесей.

В модели АК-2-1М молотковая дробилка без пневмосбора, в АК-2-2 – два смесителя и одна молотковая дробилка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель агрегата комбикормового	АК-2-1	АК-2-1М	АК-2-2
Производительность, т/час	2	2	2,5
Емкость смесителя, м ³	4,4	4,4	2 x 4,4
Диаметр ячеек сменных решет, мм	4; 5; 6; 8	4; 5; 6; 8	4; 5; 6; 8
Суммарная установленная мощность, кВт	26	27	29
Габаритные размеры, мм	6950x1900x4240	4900x1900x4300	6950x3900x4240
Масса, кг	800	1230	1250

■ СМЕСИТЕЛЬ ПРЕМИКСОВ ВС-2



Предназначен для смешивания минеральных добавок общей массой до 100 кг за 1 загрузку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем, м ³	0,2
Частота вращения вала, об/мин.	290
Установленная мощность, кВт	4
Габаритные размеры, мм	1200x1200x1500
Масса, кг	260

■ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ СОЛОМЫ И1-РТ



Предназначен для измельчения соломы в рулонах и в прямоугольных тюках с целью приготовления корма и подстилки для животных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	1500
Размер рулонов, м, не более	1,6
Масса рулонов, кг, не более	260
Длина резки, мм	20
Мощность привода, кВт	37
Частота вращения ротора, об/мин.	1500
Габаритные размеры, мм	2400x2100x2300
Масса, кг	1200

■ БУНКЕРЫ

Используются для приема и хранения зерновых культур, минерально-витаминных добавок и схожих с ними по физическим свойствам продуктов, а также для их последующей подачи в технологическую линию.

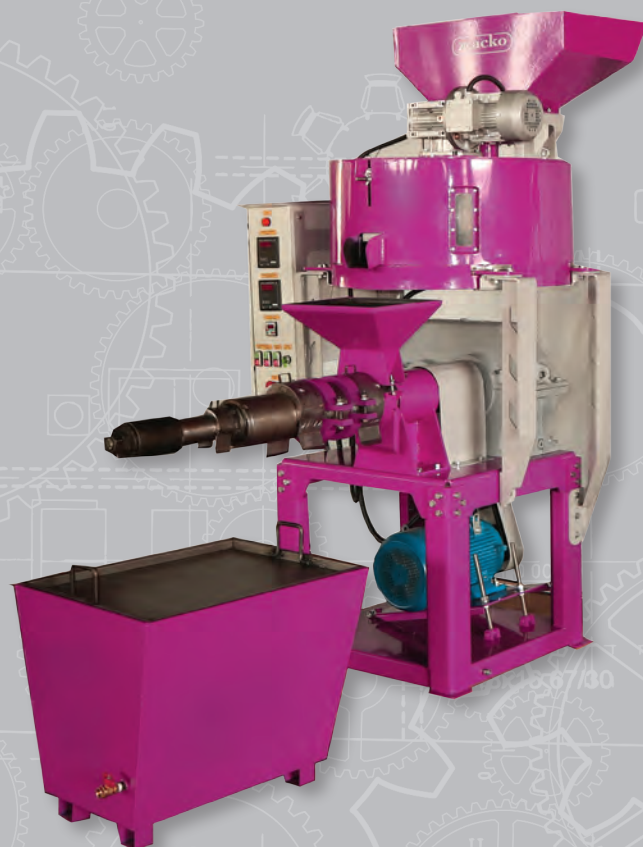
Принимаем заказы на следующие виды бункеров:

- исходного сырья
- подмесительные
- бункеры добавок
- приемные бункеры
- бункеры-питатели
- завальные
- весовые



Подробные технические характеристики бункеров доступны на сайте www.jasko.ru

жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА**

■ ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ МШ



Для холодного или горячего прессования маслосодержащих культур и их жмыхов по схемам одно- или двукратного прессования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пресса	МШ-300	МШ-500	МШ-800
Производительность, кг/час	до 300	до 500	до 800
Установленная мощность, кВт	15	22	45
Габаритные размеры, мм	1900 650 1300	2100 750 1450	2800 1050 1850
Масса, кг	700	850	1850

■ ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМ-25

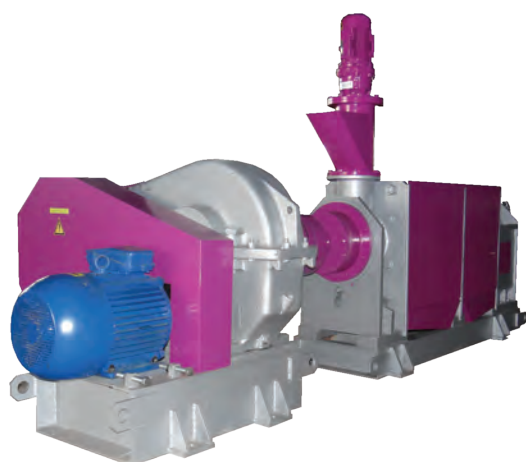


Предназначены для горячего прессования маслосодержащих культур (подсолнечника, сои, рапса и др.) в режимах однократного отжима, форпрессования, дожима.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Режим работы	однократный отжим	форпрессование	дожим
Производительность, кг/час	до 1,2	до 3	до 0,7
Потребляемая мощность, кВт	22	22	30
Остаточная масличность жмыха, %	9-12	18-24	7-9
Габаритные размеры, мм	4700x1500x2100		
Масса, кг	4600		

■ ПРЕСС ДОЖИМА ПДМ



Для окончательного прессования жмыхов маслосодержащих культур по схеме двукратного прессования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пресса	ПДМ-500
Производительность, кг/час	500
Установленная мощность, кВт	11
Габаритные размеры (без питателя), мм	3300x1120x1200
Масса, кг	2300

■ ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ МШ



Предназначены для получения растительного масла и жмыха из семян масличных культур методом холодного прессования.

МШ-60 – для холодного отжима масел из лекарственных и мелкосемянных культур (тыквенное, арбузное, льняное, кунжутное, конопляное, рыжика, тмина, расторопши).

Температура масла на выходе из маслопресса не превышает 60°C, в результате чего сохраняются его полезные и лекарственные свойства.

МШ-200 – для влаготепловой обработки мятки семян в комплектацию входит жаровня.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пресса	МШ-60	МШ-130	МШ-200
Производительность, кг/час	60	100 – 130	200-220
Установленная мощность, кВт	7,5	7	16
Габаритные размеры, мм	1300x600x1300	1700x600x1300	1750x800x2070
Масса, кг	300	320	630

■ МАШИНЫ РУШАЛЬНО-ВЕЕЧНЫЕ МРВ



Предназначены для обрушивания семян подсолнечника и отделения лузги от ядер.

Семена поступают в рушку. В результате ударов бичей и трения о деки оболочки семян разрушаются. Рушанка (смесь лузги с ядрами семян) поступает на решетку грохота.

Под воздействием колебаний грохота рушанка движется вниз.

Мелкая фракция проходит сквозь отверстия решетки первой очистки, более крупная фракция отсеивается решетом второй очистки и выводится через лоток.

Проходя под зонтом воздуховода, лузга увлекается потоком воздуха внутрь аспирационного канала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

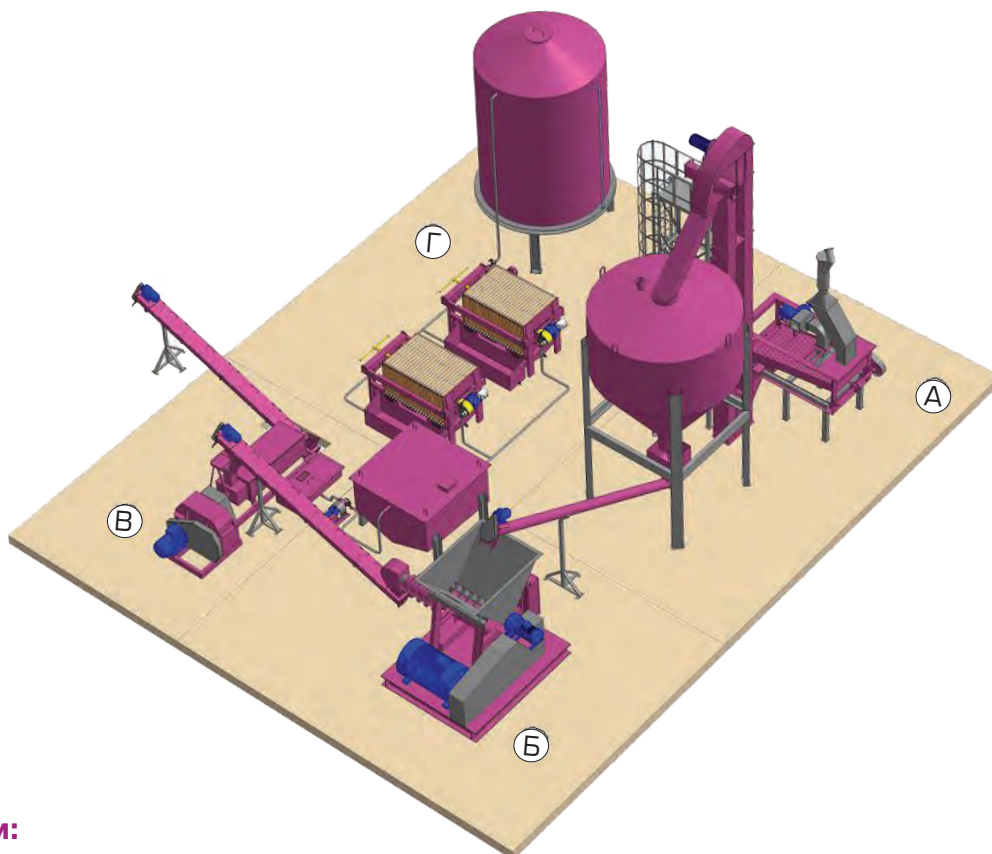
Модель	МРВ	МРВ-1000М	МРВ-2000М
Производительность, т/час	0,5	0,8	1,6
Установленная мощность, кВт	3,7	6,7	11,9
Габаритные размеры (без питателя), мм	1185x1150x1760	3120x1020x3130	3120x1730x3130
Масса, кг	880	940	1446



КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД МАСЛОУЖИМНЫХ ПРЕССОВ И ЛИНИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СОИ, РАПСА, ПОДСОЛНЕЧНИКА И ДРУГИХ КУЛЬТУР. СПЕЦИАЛИСТАМИ КОМПАНИИ РАЗРАБОТАН И ГОТОВ К ПРОИЗВОДСТВУ УЧАСТОК ПЕРЕРАБОТКИ АМАРАНТА.



ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СЕМЯН СОИ (ОДНОКРАТНОЕ ПРЕССОВАНИЕ)



Состав линии:

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок прессования
- Г – Участок фильтрации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч	1000
Установленная мощность, кВт	не более 132

УСТАНОВКА КОМПЛЕКСНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ АМАРАНТА УКПА-120

Предназначена для производства из семян амаранта следующих видов продукции: амарантовое масло, амарантовая крупа, амарантовая мука.



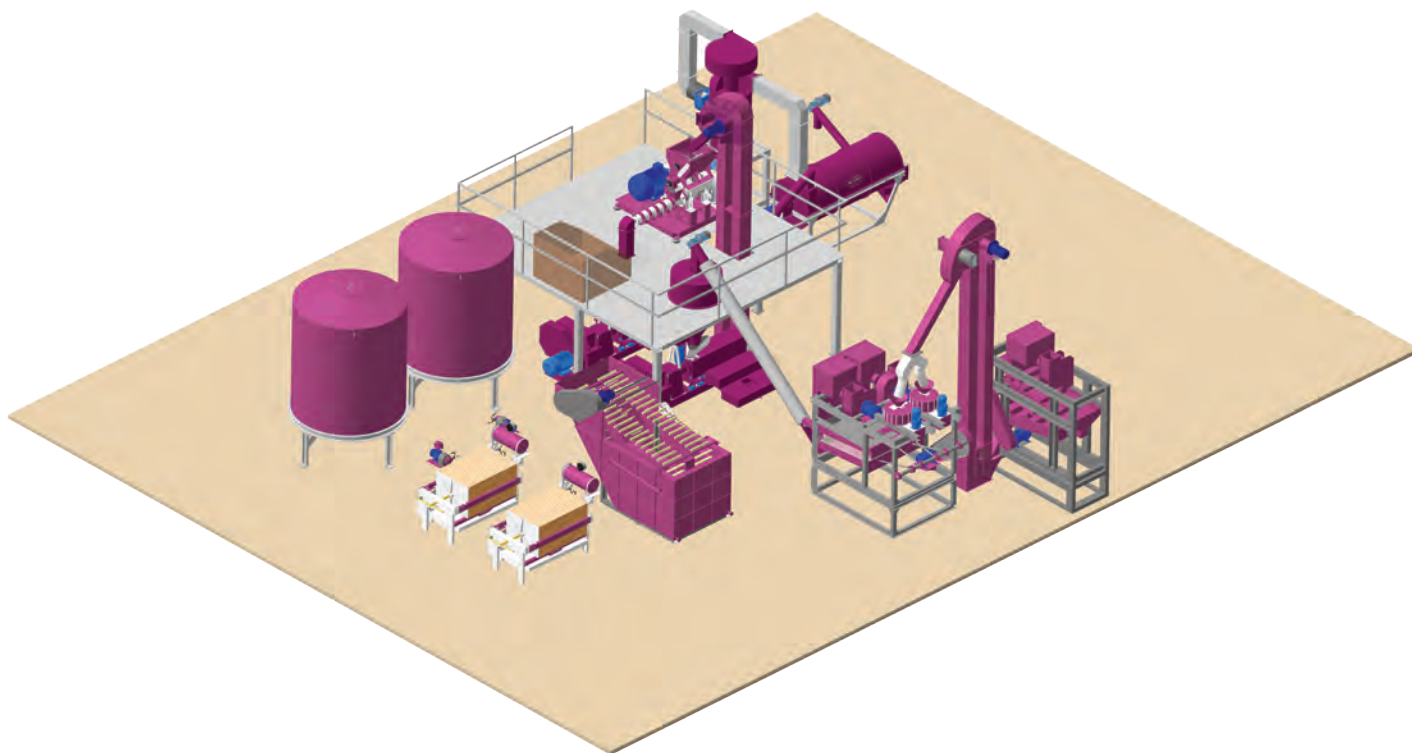
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- специальная система охлаждения пресса, благодаря которой сохраняются все полезные вещества и витамины
- на выходе получаем прессовое масло, не содержащее посторонних примесей
- при переработке амарантовое зерно **не разрушается**, что позволяет получать крупу самого высокого качества

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/год	до 1000
Установленная мощность, кВт	20–25
Режим управления	ручное, автоматическое

ЛИНИИ ОТЖИМА МАСЛА



Предлагаем линии для отжима масла из подсолнечника, рапса, льна и других масличных культур.

В производственной программе представлены:

- линии однократного и двукратного горячего прессования
- линии однократного холодного прессования
- прогрессивная технология двукратного холодного прессования с экструзией

ЖАРОВНИ ПАРОВЫЕ ПЖИ



Предназначены для влаготеплой обработки мятки семян масличных культур на предприятиях масложировой промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЖИ-3-1200	ПЖИ-4-1200
Производительность, кг/час	800	1000
Количество чанов, шт.	3	4
Расход пара, кг/ч	250	350
Рабочее давление пара, мПа	0,5	0,5
Температура нагрева, °С	1200	1200

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- для увлажнения продукта предусмотрен подвод пара непосредственно в чаны жаровни;
- равномерность прожаривания обеспечивается перемешиванием продукта ножами;
- предусмотрена возможность индивидуального регулирования температуры в каждом чане;

- перегрузка мятки из чана в чан осуществляется через перепускные клапаны, которые обеспечивают заданный уровень в каждом чане;
- выгрузка мятки осуществляется через выпускной клапан;
- количество выхода продукта регулируется положением заслона.

■ **МАШИНА ВЕЕЧНАЯ МВ-1-6**



Предназначена для разделения продуктов шелушения крупяных культур (риса, гречихи, овса) и подсолнечника, а также для очистки зерна пшеницы от аэродинамических легких примесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч – на выделение лузги и мучки из продукта шелушения крупяных культур и подсолнечника – на очистке зерна пшеницы от аэродинамических примесей	3000 6000
Установленная мощность, кВт	1,1
Габаритные размеры, мм	1245x830x1830
Масса, кг	430

■ **СЕПАРАТОРЫ СПО**



Предназначены для непрерывного отделения от семян примесей, отличающихся размерами и аэродинамическими свойствами (в том числе и металлопримесей).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель сепаратора	СПО-2,5	СПО-5
Производительность, т/час	2,5	5
Установленная мощность, кВт	3,7	5,9
Габаритные размеры, мм	2280x952x2540	2500x1750x2540
Масса, кг	840	1200

■ **МАШИНА ШЕЛУШИЛЬНАЯ МШП**



Предназначена для шелушения подсолнечника на маслоэкстракционных заводах, в кондитерском производстве – для шелушения семечки, а также для шелушения овса.

В СОСТАВ ВХОДИТ:

корпус, колесо рабочее, дека, устройство подъемное, шарикоподшипники центрирующие, приемный патрубок, электродвигатель, опоры, шкаф управления, частотный преобразователь для точной и плавной регулировки частоты вращения рабочего колеса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 2,5
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, мин	1500
Установленная мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

■ ФУЗОЛОВУШКИ МФ



Предназначены для первичной очистки масла от осыпи перед его фильтрацией.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фузоловущки	МФ-1	МФ-2	МФ-5
Производительность, кг/час	400	2000	4000
Установленная мощность, кВт	0,18	0,25	0,25
Рабочий объем, м ³	0,4	1,8	2,5
Температура масла на очистку, °С	20 – 80	20 – 80	20 – 80
Габаритные размеры, мм	2380x980x1200	2475x1300x1800	3293x1745x2078
Масса, кг	356	840	1120

■ ФИЛЬТРЫ РАМНЫЕ



Предназначены для фильтрации растительного масла, обеспечивают его очистку от механических примесей и тяжелых жиров, а также парафинов в соответствии с требованиями ГОСТ для высшего сорта масла.

Под давлением, создаваемым насосом, масло подается во все рамки одновременно, продавливается через фильтрующую ткань, откуда выходит уже очищенным. Механические примеси, содержащиеся в растительном масле, в результате фильтрации собираются на поверхности ткани и затем удаляются с помощью скребка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	РФ-4/1	РФ-5/1
Производительность, л/час	до 200	до 700
Установленная мощность, кВт	2,2	2,2
Габаритные размеры, мм	660x900x1600	2280x1380x1755
Масса, кг	230	583

■ ФИЛЬТРЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ФЦ



Предназначены для непрерывной очистки от механических примесей растительных масел.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	ФЦ-М	ФЦ
Производительность, т/час	1	4
Установленная мощность, кВт	3	18,5
Температура масла, подаваемого на очистку, °С	20-80	20-80
Общая площадь поверхности фильтрования, м ²	3,7	11,4
Габаритные размеры, мм	1500x1000x2840	1900x1350x3325
Масса, кг	750	1800

■ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ХОЗЯЙСТВЕННОГО МЫЛА УХМ

Предназначены для получения хозяйственного твердого мыла из жира технического, кислот жирных синтетических, соапстоков, кислот растительных масел и саломасов, а также других материалов, предусмотренных ГОСТ 30266–95.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель установки	УМХ-0,3	УМХ-0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30-50	30-50

Состав:

- 1) котел мыловаренный – 1 шт.;
- 2) электроводонагреватель – 1 шт.;
- 3) емкость отстоя мыла – 3 (6) шт.;
- 4) стол резки мыла – 1 шт.

■ МЫЛОВАРЕННЫЕ КОТЛЫ КМ

Предназначены для варки авторских сортов мыла и экологически чистого мыла без искусственных отдушек, без консервантов и красителей.



Котел представляет собой двухтельный аппарат с водяной рубашкой и с перемешивающим устройством.

Снаружи котел покрыт жидкой теплоизоляцией, что существенно снижает потери тепла во время варки мыла.

Для удобства работы предусмотрена площадка обслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

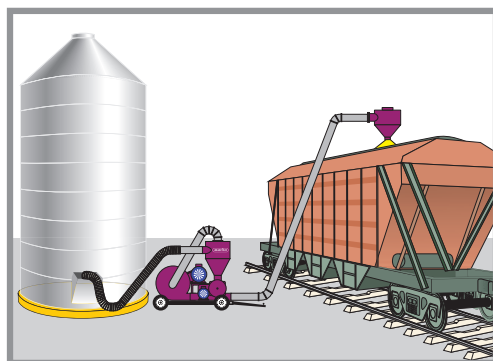
Модель котла	КМ-0,3	КМ-0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30-50	30-50

жаско

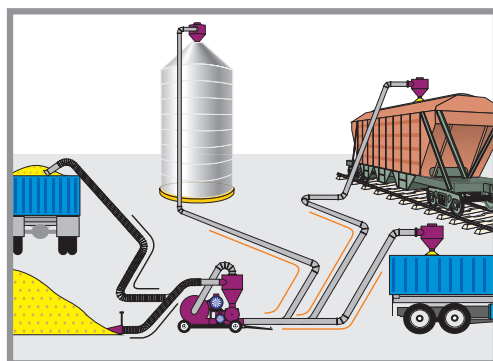


**ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ
И ПНЕВМОТРАНСПОРТ**

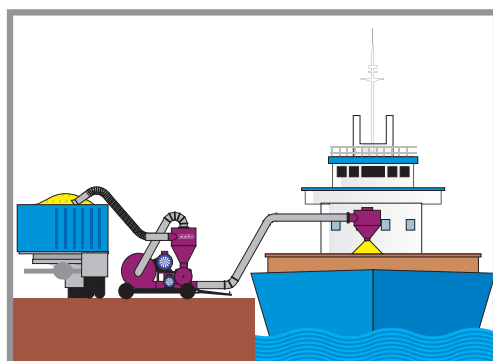
ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ. ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ



Перемещение продукта из силоса в вагон



Перемещение продукта по сложной траектории



Перемещение продукта из машины в судно

Технология хранения и переработки зерна включает в себя несколько производственных этапов. Немаловажное значение среди них имеет транспортировка зерна: от типа применяемого оборудования зависит сохранение качества зернового материала и эффективность производственного процесса.

Для транспортировки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам продуктов компания «ЖАСКО» предлагает использовать пневмоперегрузатели ПП.

Мобильные пневмоперегрузатели позволяют перемещать продукт на расстояние до 120 м и на высоту до 30 м, производить разгрузку и загрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, емкостей хранения продуктов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В приемном циклоне пневмоперегрузателя ПП для предотвращения попадания частиц продукта в вентилятор вместо сетчатого фильтра установлен внутренний циклон (вихревой пылеулавливатель). Он имеет в верхней части направляющие лопатки, закручивающие поток воздуха, и в нижней части – клапан.

Благодаря двум ступеням очистки пыль и мелкая фракция не попадают в вентилятор. Окончательное разделение воздуха и продукта происходит во втором (внутреннем) циклоне.

- Забор воздуха в пневмоперегрузателях ПП из циклона-осадителя в вентилятор осуществляется через металлический трубопровод, который является более износостойким по сравнению с гибким.

- Каждая модель пневмоперегрузателя ПП оборудована автоматическим дроссельным клапаном, который перекрывает поток воздуха в вакуумпроводе в режиме холостого хода и обеспечивает номинальные токи двигателя в этом режиме.

Именно поэтому пневмоперегрузатели ПП могут использоваться для транспортировки таких продуктов, как семена трав, отруби, рассыпной комбикорм, а также зерновых культур, в которых содержится пух и легкие сорные примеси.

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПП с приводом от электродвигателя



ПП-25



ПП-5, ПП-15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмоперегрузателя	ПП-5	ПП-15	ПП-25
Производительность, т/час	до 5	до 15	до 25
Установленная мощность, кВт	12,1	23,1	39,2
Габаритные размеры, мм	2300x1300x1800	2300x1300x1800	2500x1300x2300
Масса, кг	450	520	800

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПП с приводом от ВОМ двигателя трактора



Может использоваться для работы там, где нет доступа к сети электропередач.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмоперегрузателя	ПП-25Т
Производительность, т/час	до 25
Число оборотов ВОМ, об/мин.	1000
Габаритные размеры, мм	2300x2800x3700
Масса, кг	850

■ ПНЕВМОВЕНТИЛЯТОР ПТ-4



Предназначен для транспортировки опилок и схожих с ними продуктов от бункеров, емкостей, мест складирования к перерабатывающим машинам и в обратном направлении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 3
Установленная мощность, кВт	4
Высота подъема продукта, м	до 6
Длина транспортировки, м	до 40

■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от электродвигателя



Предназначены для перегрузки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам сыпучих продуктов в горизонтальном и вертикальном направлении.

- Длина транспортировки – до 70 м.
- Высота транспортировки – до 10 м.
- Диаметр продуктопровода – 160 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмотранспортера	T-207/1	T207/2	T-450	T-449/2
Производительность, т/час	до 10	до 15	до 18	до 25
Установленная мощность, кВт	11	15	22	37
Габаритные размеры, мм	4330x1100x1700	4330x1100x1700	2010x1791x975	2192x1060x2033
Масса, кг	301	311	500	695

■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от ВОМ двигателя трактора



Могут использоваться как для работы в поле, так и в хозяйстве, где нет доступа к сети электропередач или невозможно использовать устройства с электрическим приводом.

- T-449 – навесная модель.
- T-449/1 – прицепная модель.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель пневмотранспортера	T-450/1	T-449	T-449/1	T-470	T-480
Производительность, т/час	до 18	до 25	до 25	до 35	до 43,5
Мощность трактора, л.с.	60	60	60	84	122
Обороты ВОМ трактора, об/мин.	540	540	540	1000	1000
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	1420x1590x1800	1500x4400x4100	2500x4400x4250	2700x2700/ 4400x2800/4300	3400/ 3055x2350/ 4540x2870/4640
Масса, кг	450	550	570	675	835

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ПНЕМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЕЙ WALINGA



Объемный нагнетатель с двойным хромированным покрытием



Воздушный шлюз с хромированным покрытием. Ротор оснащен 10 лопастями с регулируемым по ширине зазора очистителями, обеспечивающими минимальное разрушение зерна.



Привод пневмоперегрузателя



Заборное устройство



Смотровой глазок для контроля за уровнем масла в подшипниковых узлах



Специальное покрытие «Rhino Liner» создает защиту от истирания



Выгрузная штанга для регулирования высоты выгрузки и возможности вращения на 360 градусов



Смотровое окно циклона



Соединение трубопроводов



Рукоятки управления пневмошлюзом и гидравлической системой



Пенал для документов на пневмоперегрузатель

■ AGRI-VAC



с приводом
от ВОМ двигателя трактора



с приводом
от электродвигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
Модель пневмоперегрузателя	3510	5614	6614	7614	8816
Привод, кВт	15	55	92	110	187
Производительность, т/час:					
- ячмень	18	64	92	127	178
- кукуруза	17	64	92	127	178
- пшеница	13	58	84	119	162
- бобовые	12	51	75	107	145
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440	2430x3650x7040
Масса, кг	623	1510	1740	1910	6364

AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ВОМ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА					
Модель пневмоперегрузателя	3510	5614	6614	7614	8816
Привод трактора, л.с.	25	70	110	130	250
Производительность, т/час:					
- ячмень	18	64	92	127	178
- кукуруза	17	64	92	127	178
- пшеница	13	58	84	119	162
- бобовые	13	51	75	107	145
Число оборотов ВОМ, об/мин.	540	540/1000	1000	1000	1000
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	1980x1190x1520	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440	2430x3650x7040
Масса, кг	410	1160	1370	1410	6364

■ Силовые блоки POWER PACK



Позволяют осуществлять работу пневмоперегрузателей Agri-Vac серии 5614, 6614, 7614 (с приводом от ВОМ трактора) от электросети.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Привод, кВт
5614	55
6614	92
7614	110

■ AGRI-VAC



Agri-Vac 3510
с двигателем внутреннего сгорания (бензин)

■ GRAIN-VAC



Grain-Vac 7614F
с приводом от ВОМ-трактора
(для фермерских хозяйств)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

AGRI-VAC С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ (БЕНЗИН)	
Привод, л.с.	25
Производительность, т/час	до 18
Диаметр продуктопровода, дюймы	3
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520
Масса, кг	623
GRAIN-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ВОМ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА	
Привод, л.с.	200
Производительность, т/час	до 107
Диаметр продуктопровода, дюймы	7
Габаритные размеры, мм	4420x590x3430
Масса, кг	2900



■ АВТОНОМНЫЙ БЛОК GRAIN BAG UNLOADER

Используется совместно с пневмоперегрузчиками Agri-Vac для обеспечения быстрой выгрузки продукта из полимерных мешков-рукавов.



Видео презентация
пневмоперегрузчиков
AGRI VAC серии 5614
с приводом от ВОМ-трактора



Демонстрация работы
пневмоперегрузчика
AGRI VAC серии 6614

■ **ULTRA-VAC**



**с двигателем внутреннего сгорания
(дизельное топливо)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	5614 DIESEL	6614 DIESEL	7614 DIESEL	8816
Привод, л.с.	125	170	185	250
Производительность, т/час:				
– ячмень	64	92	127	178
– кукуруза	64	92	127	178
– пшеница	58	84	122	162
– бобовые	51	75	112	145
Диаметр продуктопровода, дюймы	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	4320x2400x2640	4700x2540x2740	4700x2540x2740	2430x3650x7040
Масса, кг	3136	3727	3864	6364

■ **SHIP UNLOADER**

Предназначены для разгрузки зерновых, сыпучих и гранулированных продуктов из барж и судов вместимостью до 5000 тонн.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	8614E SU (с электродвигателем)	8614D SU (с дизельным двигателем)
Производительность, т/час	110	110
Привод	140 кВт	160 л.с.
Топливный бак, л	–	380
Габаритные размеры, мм	7920x3650x2430	7920x3650x2430
Масса, кг	7727	7727

жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ,
ФАСОВАНИЯ
И СМЕШИВАНИЯ**

■ КОМПЛЕКС ЗАТАРИВАНИЯ МЕШКОВ КЗМ-1



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- дозатор, входящий в состав комплекса, работает без использования электрической энергии и сжатого воздуха;
- изнашиваемость механических частей дозатора минимальна;

Предназначен для дозирования и фасования продукта в мешки открытого типа, продвижения мешка в заданное место с последующей зашивкой.

СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) дозатор весовой;
- 2) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, мешков/час	до 300
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100

- предусмотрена возможность зашивать мешки разных типоразмеров благодаря регулированию швейной головки по высоте;
- пульт управления комплекса совмещен с электрошкафом и расположен в удобной для оператора зоне;
- возможен заказ транспортера требуемой длины (с точностью до 5 см);
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.

■ КОМПЛЕКСЫ ФАСОВКИ УГЛЯ КФУ-1



- **КФУ-1Д** – для фасовки древесного угля;
- **КФУ-1К** – для фасовки каменного угля.

Предназначены для дозирования и упаковки угля в открытые мешки. Могут применяться для фасовки других кусковых материалов фракцией до 75 мм.

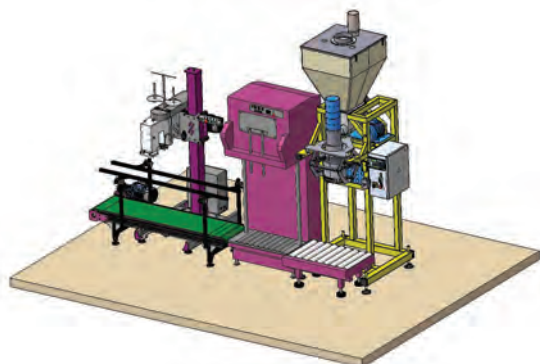
СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) загрузчик ленточный;
- 2) дозатор весовой;
- 3) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель комплекса	КФУ-1Д	КФУ-1К
Производительность, доз/мин.	3–7	3–7
Предел дозирования, кг	1–10	5–50
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100	600–1100

■ КОМПЛЕКС ФАСОВКИ СУХОГО МОЛОКА



Предназначен для дозирования в открытые мешки с вкладышем сухого молока, сухой сыворотки и других трудносыпучих продуктов (таких, как мука, крахмал и т. д.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, доз/ч	до 360
Установленная мощность, кВт	4,5

■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВ-70М



Предназначен для дозирования и фасования в открытые мешки хорошо сыпучих продуктов: крупы, зерна, семян, гранул и т.д.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- работает без использования электрической энергии и сжатого воздуха;
- исключено пыление продукта в процессе дозирования, т.к. мешок на горловине дозатора фиксируется на подпружиненных лопастях;
- возможна установка дозатора на выгрузное отверстие бункера хранения сырья, имеющегося на предприятии;
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, доз./ час	до 300
Время дозирования одной дозы (мешка), сек.	не более 15
Габаритные размеры, мм	800x600x500
Масса дозатора (без грузов), кг	70
Масса дозатора с грузами противовеса, кг	127

■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПРОДУКТОВ ДВ-50-ЗА-ТЛ (УСИЛЕННЫЙ)



Предназначен для автоматического дозирования тяжелых продуктов (например, каменного угля) с фракцией от 25 до 75 мм в открытые мешки. Оборудован ленточным питателем, механическим зажимом мешка и зонтиком аспирации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел дозирования, кг	25–50
Производительность, доз./ мин	до 5
Объем бункера, л	300
Напряжение, В	220
Установленная мощность, кВт	1,3
Габаритные размеры, мм	1650x1300x2600
Давление компрессора, МПа	0,8
Габаритные размеры, мм	450x868x705

■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВПВ



Предназначены для дозирования и фасования в открытые мешки сыпучих и мелкоштучных продуктов (круп, зерна, семян, сахара, макаронных изделий, печенья-крекера и др.), а также крупнокусковых/замороженных пищевых (пряников, котлет, овощей и др.) и непищевых продуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВПВ-3	0,5-3	15-30	0,1	80	960x700x750
ДВПВ-10-3А	3-30	3-7	1,2	390	1620x1200x2750
ДВПВ-50-3А	1-10	3-7	1,2	390	1620x1200x2750
ДВПВ-50	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50П	5-50	3-8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50-ГПК	5-50	4-10	1,2	390	1620x1200x2900
ДВПВ-50МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50П-МП	5-50	6-10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50-МП-ГПК	5-50	7-12	1,2	390	1300x1200x3200

■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВШ



Предназначены для дозирования в открытые мешки трудносыпучих продуктов, таких как мука, крахмал, сухое молоко и т.д. Для равномерной подачи плохо сыпучего сырья на всех моделях дозатора установлены бункеры со шнековыми питателями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВШ-3П	0,3-3	8	1,2	200	1500x1200x2400
ДВШ-3П-2	0,3-3	16	1,2	400	1100x850x2320
ДВШ-10	3-10	6	1	300	1250x1100x2600
ДВШ-50	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50ВУ	5-50	6	1	300	1400x1300x2800

ДЛЯ КРУПНОКУСКОВЫХ И ЗАМОРОЖЕННЫХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВПВ-10-3А** – с зонтиком аспирации и механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50-МП** – с механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50П-МП** – с пневмозажимом мешка;
- **ДВПВ-50П-МП-ГПК** – с пневмозажимом мешка и весоизмерительным ковшом.

ДЛЯ ТРУДНОСЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВШ-3/10/50** – с механическими зажимами мешков;
- **ДВШ-3П-2** – с двумя шнеками (одновременно дозирует продукт в 2 мешка);
- **ДВШ-50П** – с пневматическим зажимом мешка;
- **ДВШ-50ВУ** – с встряхивателем наполненного мешка.

ДЛЯ СЫПУЧИХ И МЕЛКОШТУЧНЫХ ПРОДУКТОВ:

- **ДВПВ-3/50** – с механическим зажимом мешка;
- **ДВПВ-50П** – с пневмозажимом мешка;
- **ДВПВ-50-ГПК** – с весоизмерительным ковшом.

■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВГ-50



Двухскоростной алгоритм управления с точной досыпкой обеспечивает высокую точность дозирования.

На данном дозаторе весом установлены автоматические счетчики количества мешков и суммарного веса продукта.

Предназначен для дозирования и фасования в мешки открытого типа хорошо сыпучих продуктов (например, сахара, зерна, крупы, а также гранул и т.д.).

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- компактные размеры;
- низкое энергопотребление;
- автоматическая самонастройка под различные продукты (во время дозирования учитывается вес столба продукта, который упадет в мешок после закрытия дископоворотной заслонки; после нескольких отвесов погрешность становится минимальной).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/ час.	до 240
Расход сжатого воздуха, литр/ мин.	не более 20
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+5...+40
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-30...+40
Пределы дозирования, кг	7,5-25 или 15-50
Напряжение, В	220
Давление компрессора, МПа	0,8
Габаритные размеры, мм	450x868x705

■ ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ ДВК-50



Предназначен для дозирования крупнокусковых продуктов дозами от 5 до 50 кг в сетки, бумажные пакеты, полипропиленовые и полиэтиленовые мешки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5 - 50
Производительность (при дозе 50 кг), доз/ мин.	3 - 4
Объем бункера, л	200
Потребляемая мощность, кВт	0,75
Габаритные размеры, мм	2000 x 900 x 2120
Масса, кг	390

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- устойчивая конструкция с малыми габаритами ;
- высокая мобильность, легко может быть перемещен в пределах цеха или склада.

■ ДОЗАТОРЫ БУНКЕРНЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДБНД



Предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов и добавок с автоматическим поддержанием заданной производительности.

Во всех моделях ДБНД бункеры изготовлены из нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	ДБНД-15	ДБНД-250	ДБНД-1000
Производительность, кг/час	до 10	до 250	до 1000
Погрешность дозирования, не более, %	2	2	2
Объем весового бункера, л	8	15;45	150; 300
Установленная мощность, кВт	0,28	0,56	0,8
Габаритные размеры, мм	265x 464x 565	380x 470x 820 (1345)	924x 924x 1395 (2007)

■ АГРЕГАТ ФАСОВОЧНЫЙ АФ-Р50



Предназначен для фасования сыпучих продуктов (например, цемента, песка, сухих строительных смесей и др.) в клапанные мешки.

В КОМПЛЕКТАЦИЮ ДОЗАТОРА ВХОДЯТ:

- пульт управления с частотным преобразователем, который служит для регулирования скорости роторного питателя по двум фиксированным скоростям – грубой и тонкой досыпки;
- заслонка дископоворотная с пневмоприводом;
- устройство автоматического прижима и сброса мешков;
- фильтр-регулятор давления.

Дополнительно может быть укомплектован транспортером и расходным бункером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/час, до	180
Предел дозирования, кг	от 10 до 50
Расход сжатого воздуха, литр/мин, не более	100
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+5...+40
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-30...+40
Установленная мощность, кВт	2,2
Напряжение, В	380
Давление компрессора, МПа	0,6-0,8
Габаритные размеры, мм	860x600x1650

■ АГРЕГАТ ФАСОВОЧНЫЙ АФ-РПТ



Предназначен для фасовки свободно текучих аэрирующихся сыпучих, порошкообразных и зернистых продуктов в клапанные мешки. Функцию загрузчика материала выполняет роторный питатель. При фасовке пылящих продуктов рекомендована работа с Системой аспирации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/час, до	до 350
Тип мешков	клапанные клеенные (шитые)
Ширина мешков, см	от 30 до 50
Высота мешков, см	от 40 до 70
Ширина клапанов, см	9/11
Диапазон взвешивания фасуемых материалов, кг	от 15 до 50
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору), Мпа/м ³ /минут	0,4, до 0,6 / 0,3
Установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1200x870x1575
Масса, кг	550

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГОВ НМК 500-СП



Предназначен для фасовки хорошо сыпучих продуктов в четырехстропные (двухстропные) мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг», объемом 0,5–1,5 м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	до 15
Тип контейнеров (количество строп)	2; 4
Величина дозы, кг	125–1000
Сжатый воздух, Мпа	0,6–0,1,0
Установленная мощность, кВт	0,5
Габаритные размеры, мм	1300x1500x2500

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГОВ НМК 500-Б



Предназначен для автоматического дозирования сыпучих продуктов в четырехстропные мягкие контейнеры типа БИГ-БЭГ с наибольшим пределом дозирования (НПД) 2000 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	до 15
Тип контейнеров (количество строп)	1; 2
Наибольший предел дозирования, кг	2000
Установленная мощность, кВт	1,5
Габаритные размеры (LxВxН), мм	1871x1500x4498

■ **ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛС**



Предназначены для порционного смешивания компонентов с разной объемной массой. Высокое качество смешивания достигается создаваемым смесителем эффектом механической невесомости.

Однородность смеси составляет 95–98%. Время смешивания 1–2 минуты.

Устройство смесителя позволяет получить однородную смесь сыпучих продуктов с жидкостями. Процентное содержание жидких компонентов 1–10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	Объем, м ³	Вместимость, кг	Производительность, т/час	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДЛС-0,02	0,04	20	0,6	0,75	850x620x580	200
ДЛС-0,05	0,1	50	1	1,87	1300x1100x1100	450
ДЛС-0,1	0,2	100	2	2,51	1370x1000x1190	680
ДЛС-0,2	0,4	200	4	3,37	1700x1350x1450	900
ДЛС-0,25	0,5	250	5	4,1	2100x1480x1550	1100
ДЛС-0,4	0,8	400	8	6,10	2160x1556x1760	1550
ДЛС-0,5	1	500	10	9	1960x1698x1690	1600
ДЛС-1,0	2	1000	20	15,5	2510x2050x1950	2700
ДЛС-1,5	3	1500	30	19,5	2800x2100x2100	3300

Вместимость указана при объемной массе 0,5 т/м³

■ **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛОПАСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ВЛС**



Предназначены для приготовления многокомпонентных сыпучих смесей с высокой степенью однородности. Допускается ввод жидких компонентов – до 20% объема загрузки.

Бункер смесителя ВЛС изготовлен из нержавеющей стали.

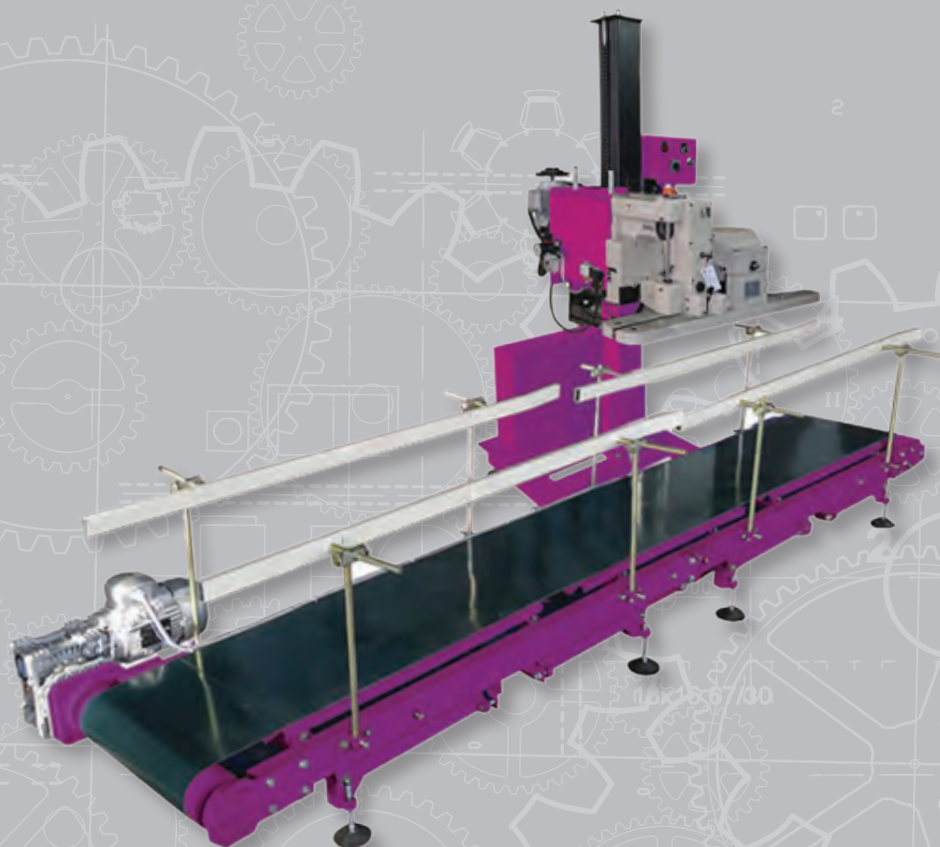
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	ВЛС-50Н	ВЛС-120Н	ВЛС-230Н
Вместимость, л	50	120	230
Установленная мощность, кВт	1,5	4,0	4,0
Время смешивания, мин. (не более)	2	2	2
Однородность готовой смеси, %	98	98	98
Габаритные размеры, мм	700 650 800	1000 800 1025	1200 950 1150
Масса, кг	50	125	240

При вращении вала с развернутыми под углом лопастями создается псевдооживленный слой, который позволяет быстро перемешивать компоненты смеси.

Смеситель включается в работу после загрузки материалов и закрытия крышки. Выключение происходит после выгрузки материалов.

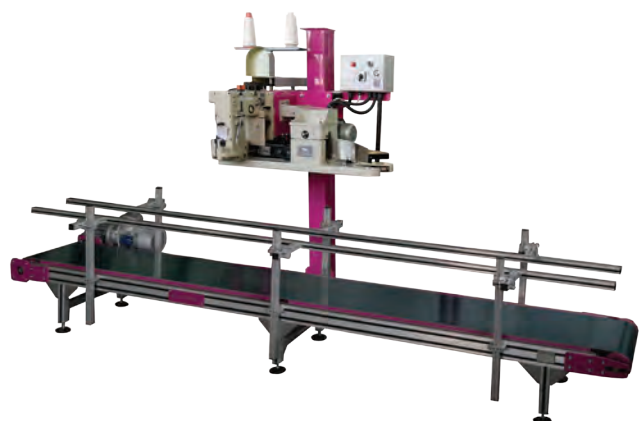
жаско



**МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ
МАШИНЫ**

■ СТАЦИОНАРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

Предназначен для зашивания наполненных продуктом мешков в автоматическом режиме. Используется для работы в комплексе с ленточным транспортером МЗМ.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция стойки позволяет крепить различные типы мешкозашивочных головок;
- возможно регулирование головки мешкозашивочной машины по высоте;
- есть автоматическая внутренняя система смазки швейной головки;

СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) транспортер;
- 2) стойка мешкозашивочная;
- 3) швейная головка;
- 4) механизм формования и подачи горловины мешка
- 5) пульт управления;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	900
Длина стежка, мм	7-11,5
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100
Установленная мощность, кВт	3,62

- возможна установка креп-ленты;
- возможен подгиб верхней кромки мешка;
- предусмотрена разводка для подвода пневмосистемы.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

СТОЙКИ МЗМ

Стойки поставляются в составе комплексов: автоматического (стойка МЗМ-1А) и полуавтоматического (стойка МЗМ-1) или как самостоятельное изделие.

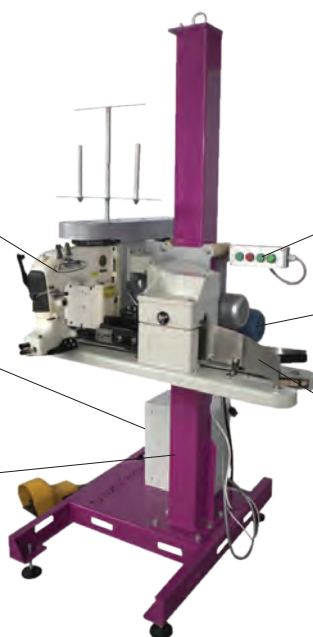
Может комплектоваться швейными головками:
New Long DS-9C,
YTDS-9C, GK-35-2C,
GK-38-8, GK-35-6A,
GK-35-8A

Включение/выключение осуществляется при помощи педального переключателя или фотодатчиков

Швейная головка на выбор

Шкаф управления

Стойка



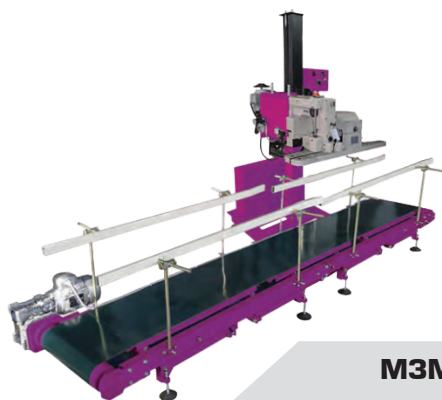
Пост управления

Электропривод регулировки высоты

Механизм формирования и подачи горловины мешка

■ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ МЗМ

Предназначены для зашивания наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом мешков из ткани, бумаги, полипропилена и тому подобных материалов одно-/двухниточным цепным швом.



МЗМ-3А

СОСТАВ:

- 1) швейная головка;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) стойка;
- 4) пульт управления.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность (до 900 мешков в час);
- быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию;
- совместимость модели со швейными головками различных производителей;
- предусмотрена возможность регулирования швейной головки по высоте машины, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- конструкция рамы транспортера исключает проскаль-



МЗМ-А-ГК

СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ/ГК-26 со шкафом управления;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) машина мешкозашивочная портативная ГК-26;
- 4) пульт управления.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

зывание и позволяет легко осуществить стыковку с сопряженным оборудованием;

- возможность движения транспортера как в прямом, так и в обратном направлении;
- конструкция нитедержателей позволяет применять различные типоразмеры бобин;
- оснащена пультом управления приводом транспортера, который совмещен с электрошкафом и размещен в удобной для оператора зоне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МЗМ-3А	МЗМ-А-ГК
Производительность, мешков/час	до 900	до 150
Длина стежка, мм	зависит от типа швейной головки	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100	600-1100
Электропитание, В	380	220
Установленная мощность, кВт	1,35	1,19

■ МАШИНА МЕШКОЗАПАИВАЮЩАЯ С ТРАНСПОРТЕРОМ



СОСТАВ:

- 1) запайщик мешков;
- 2) транспортер МЗМ.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

Предназначена для запайки наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом пакетов из полиэтилена, полиэтиленотерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола.

Оснащена устройством для захвата мешка и вентилятором для обдува шва после запайки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 500
Ширина шва запайки, мм	10
Установленная мощность, кВт	1,85

■ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ GKS6/26 MAXI



Предназначен для зашивания горловины наполненных продуктом мешков однострочным цепным швом.

Представляет собой стационарную стойку с закрепленной на ней портативной мешкозашивочной машиной класса GK-26, подвижной тележкой и ножным пускателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 150
Длина стежка, мм	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100
Электропитание, В	220
Установленная мощность, кВт	0,09

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена возможность регулирования мешкозашивочной машины по высоте, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- отсутствие технически сложных элементов позволяет обеспечить быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию комплекта;
- комплект является разборным: стойка может использоваться в разных вариантах сборки, например, с транспортером МЗМ или рольгангом;
- мешкозашивочная машина снабжена встроен-

ным механическим обрезчиком нити;

- конструкция позволяет снять мешкозашивочную машину и при необходимости использовать ее как портативную;
- вес комплекта составляет 50 кг, что делает его полностью мобильным;
- выносная педаль электропривода позволяет оператору в процессе работы осуществлять пуск и остановку мешкозашивочной машины;
- для транспортировки мешка и предотвращения его падения предусмотрена тележка с рукояткой.

■ ЛИНИЯ ЗАШИВКИ МЕШКОВ С ЗАПАЙЩИКОМ ВКЛАДЫШЕЙ ЛЗМ

Предназначена для транспортировки наполненных продуктом мешков из ткани, бумаги, джута, полипропилена и других материалов со вставленными во внутрь мешков вкладышами (например, пакет из полиэтилена, полиэтилентерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола) с целью их запайки и последующей зашивки мешков двухниточным цепным швом.



СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) головка швейная;
- 4) запайщик мешков;

По заказу: изготовление транспортера и рольганга необходимой длины.

Для запаивания вкладышей и зашивания различных типоразмеров мешков предусмотрено регулирование высоты запайщика и головки швейной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 300
Длина стежка, мм	7-11
Высота мешка, мм	600 - 1100
Ширина шва запайки, мм	зависит от типа запайщика
Установленная мощность, кВт	4

■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ ГОЛОВКИ

Предназначены для зашивки бумажных, джутовых и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом, двухниточным цепным швом. Используются в составе мешкозашивочных машин и комплексов.



Головка швейная промышленная YTDS-9C



Головка швейная промышленная New Long DS-9C



Головки швейные промышленные GK 35

New Long DS-9C – с пневматической системой обрезки нити.

GK 35-2C, GK 35-8 – с механической обрезкой нити и ножным переключателем.

GK 35-6A, GK 35-8A – с автоматической обрезкой нити и фотопереключателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель швейной головки	YTDS-9C	NewLong DS-9C	GK 35-2C	GK 35-8	GK 35-6A	GK 35-8A
Производительность, мешков/час	до 900	до 900	до 700	до 700	до 700	до 700
Скорость вращения, об/мин.	2500-2700	2500-2700	2000	2000	1800	2000
Длина стежка, мм	7-10,5	7-11,5	6,5-11	6,5-11	6,5-11	6,5-11
Масса, кг, не более	40	45	40	40	40	40

■ ПОРТАТИВНЫЕ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Предназначены для зашивки полипропиленовых, полиэтиленовых, джутовых и бумажных мешков в условиях малой производительности предприятия.



NEW LONG NP-7A – универсальная мешкозашивочная машина с автоматической смазкой



Мешкозашивочная машина GK-9



Мешкозашивочная машина GK-26

Для удобства эксплуатации возможна дополнительная комплектация машины подвесом сбалансированным. В наличии на складе высококачественные нити и комплектующие для данных моделей портативных мешкозашивочных машин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	NEW LONG NP-7A	GK-9	GK-26
Производительность, мешков/час	200	150	150
Длина стежка, мм	7,5	4-7 (регулируется)	7,2
Установленная мощность, Вт	90	75	90
Масса, кг	6	3,8	6

■ ЗАПАЙЩИКИ ИМПУЛЬСНОГО И ПОСТОЯННОГО НАГРЕВА



**запайщик
постоянного нагрева**

Запайщики импульсного нагрева – модели, предназначенные для запайки вкладышей мешков из полиэтилена, полиэтилентерефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола. Запайщики постоянного нагрева – автоматические модели постоянного нагрева, предназначенные для запайки любых термосвариваемых материалов.

Длина запайки от 600 до 800 мм.
Ширина шва от 5 до 10 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов (на машине установлены 2 пары нагревателей) и скорости протяжки обеспечивает высокую производительность при стабильно хорошем качестве шва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	GF-600	FR
Тип нагрева	импульсный	постоянный
Установленная мощность, кВт	0,25	1,3
Габаритные размеры, мм	800x530x1430	950x550x1300
Масса, кг	80	80

■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЗМ-А



Предназначены для транспортировки наполненных продуктом мешков от места затаривания до места их зашивки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, мешков/час	до 900
Скорость движения ленты транспортера, м/сек.	синхронизировано с мешкозашивочным оборудованием
Установленная мощность, кВт	1,1

ПРЕИМУЩЕСТВА ТРАНСПОРТЕРА МЗМ:

- возможно движение транспортера как в прямом, так и в обратном направлении;
- конструкция рамы транспортера исключает проскальзывание и позволяет легко осуществить стыковку с сопряженным оборудованием;
- в транспортере используются импортные мотор-редуктор и трехслойная бесшовная лента.

По заказу: изготовление транспортера МЗМ необходимой длины с точностью до 5 см.

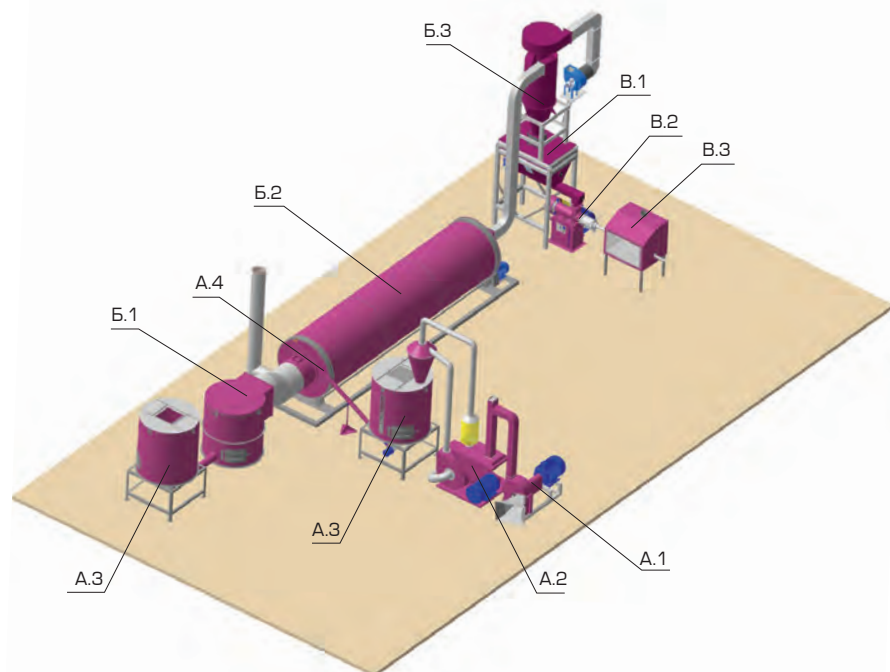
жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ**

■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ЛЕСОПЕРЕРАБОТКИ

Предназначена для переработки отходов лесопереработки (горбыль, обрезь, опилки и т. д.) диаметром до 130 мм и влажностью не более 55% в топливные брикеты стандарта Pini-Key.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	500–700 кг/ч
Установленная мощность, кВт	140
Габаритные размеры, мм	18000x9000x5800

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – участок измельчения и подготовки сырья
 Б – участок сушки
 В – участок брикетирования

А.1 Машина рубильная
 А.2 Дробилка молотковая
 А.3 Бункер механизированный

А.4 Шнековый транспортер
 Б.1 Теплогенератор
 Б.2 Сушильный барабан
 Б.3 Циклон со шлюзовым затвором
 В.1 Бункер с питателем
 В.2 Установка брикетирования
 В.3 Обрезчик брикетов

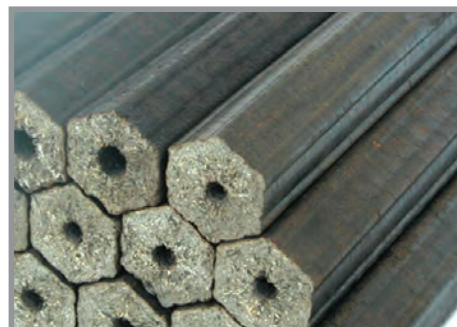
ТОПЛИВНЫЙ БРИКЕТ СТАНДАРТА PINI-KEY:

- представляет собой шестигранник с отверстием внутри по всей длине;
- это экологически чистое топливо – без химических добавок и склеивающих веществ;
- имеет длительную продолжительность горения и теплоту сгорания;
- благодаря сквозному отверстию по всей длине

брикета создается дополнительная тяга;

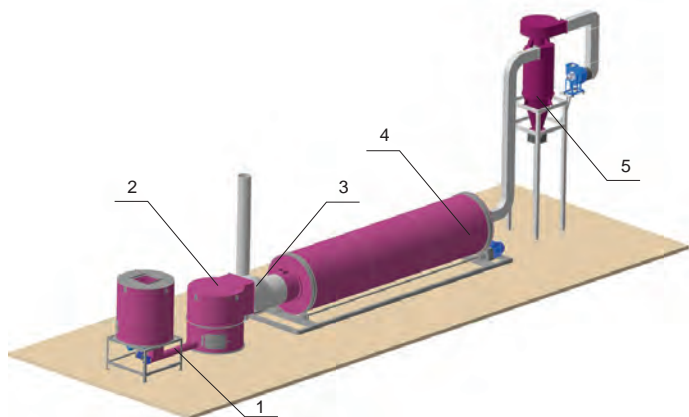
- твердый и стойкий по отношению к механическим воздействиям;
- за счет высокой плотности хорошо хранится на открытом воздухе (в условиях атмосферной влажности).

Топливные брикеты стандарта Pini-Key можно использовать в котлах любой мощности – от отопления частных домов до крупной ТЭЦ.



■ КОМПЛЕКС СУШКИ ОПИЛОК И СТРУЖКИ КС-500

Предназначен для сушки мелкофракционных деревоотходов. Основное сырье – опилки, стружка, мелкая щепка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по испаренной влаге, т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 55 % (абсолютная 122 %), т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 33 % (абсолютная 50 %)	1
Необходимая площадь для установки, м	18x4
Необходимая высота для установки, м	6,5
Установленная электрическая мощность, кВт	23,1
Потребляемая электрическая мощность, кВт	16,2
Непосредственно обслуживающий персонал	1 человек в смену

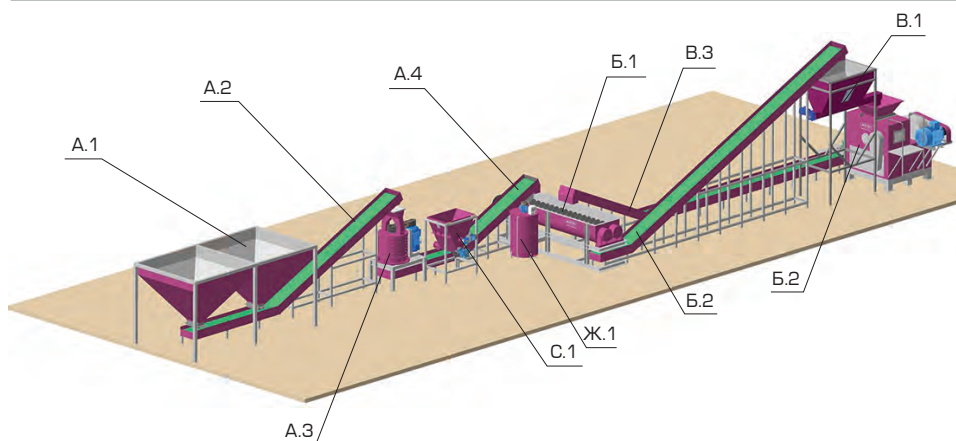
СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

1. Дозирующий шнек для топлива
2. Теплогенератор

3. Блок подготовки сушильного агента
4. Барабан сушильный
5. Циклон-уловитель

■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТСЕВА КАМЕННОГО И БУРОГО УГЛЯ

Предназначена для производства брикетов различной формы из отсева каменного угля в смеси со связующими веществами



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	1-3*
Общая установленная мощность оборудования, кВт	46
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	22100x5000x3900

* в зависимости от характеристик сырья

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок смешивания
- В – Участок брикетирования

А – Участок подготовки сырья

- А.1. Бункер исходного сырья
- А.2. Ленточный конвейер
- А.3. Дробилка угля
- А.4. Ленточный конвейер

Б – Участок смешивания

- Б.1. Смеситель двухвальный шнековый
- Б.2. Ленточный конвейер

В – Участок брикетирования

- В.1. Бункер-питатель
- В.2. Установка брикетирования валковая
- В.3. Ленточный конвейер
- С.1. Дозатор бункерный
- Ж.1. Установка ввода жидких компонентов

■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВЫЕ УБВ



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого, древесного угля и иных мелких фракций. Кроме того, на установке можно брикетировать марганец, шлам, гипс, углерод, карбид кремния, медный порошок, железный порошок и т.д.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Валки с подшипниками установлены на специальных подушках и в сборе представляют собой формирующий брикеты узел. Для удобства смазки подшипниковых опор предусмотрены выносные масленки.
- Расстояние между валками регулируется путем изменения положения прижимного конуса.
- Встречное направление и скорость вращения валков позволяют эффективно захватывать частицы прессуемого материала и обеспечивают требуемую производительность.
- Все вращающиеся передачи и детали установки закрыты защитными кожухами, что обеспечивает безопасность оператора во время работы.

В зависимости от характеристик и фракционного состава исходного сырья брикеты изготавливаются как с использованием связующих веществ, так и без них.

Возможен вариант исполнения установки брикетирования валковой с системой гидравлической подпрессовки.

Получаемый продукт – брикет округлой формы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-3	УБВ-5	УБВ-8	УБВ-9	УБВ-15
Производительность, кг/час	1-3	3-5	5-7	7-10	10-15
Размер валков, мм	290x200	360x250	430-250	500x300	650x350
Скорость вращения, об/мин.	12-15	12-15	12-15	12-15	10-13
Установленная мощность, кВт	5,5-7,5	7,5-11	15-18,5	22-30	37-55
Габаритные размеры, мм	1600x1200x1400	2100x1300x1760	2300x1500x1900	2600x1750x2100	3420x2000x2200

■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УБВ-Г



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого и древесного угля и иных мелких фракций с применением связующих веществ. В прессе применена уникальная гидравлическая система, благодаря которой брикеты хорошо держат форму.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-1Г	УБВ-2Г	УБВ-3,5Г	УБВ-8Г
Производительность, т/ч	0,5 - 1	1,5 - 2	2,2 - 3,5	6 - 8,5
Диаметр валков, мм	299	367	520	750
Ширина валков, мм	130	160	196	280
Установленная мощность, кВт	22	37	55	185
Масса, кг	4000	8000	13000	34000

■ УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ УБО-3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность пресса, кг/час	500 – 750
Мощность привода, кВт	45/37
Суммарная мощность нагревательных элементов, кВт	6
Количество нагревательных элементов, шт.	3
Форма брикета	правильный шестигранник
Размер шестигранника, мм	60
Диаметр отверстия брикета, мм	18–20
Плотность брикета, т/м ³	до 1,3
Габаритные размеры, мм	2320x1420x1700
Масса, кг	960

Предназначена для получения брикетов из отходов растительного происхождения: опилок, стружки, лузги подсолнечника, шелухи гречихи, риса, овса, костры льна, соломы и т.д.

Получаемый продукт – брикеты, представляющие собой шестигранный брус с шириной грани 35 мм.

Дополнительно в комплект установки может входить частотный преобразователь. Это позволяет подобрать необходимую скорость процесса брикетирования для каждого сырья, особенно для сырья с небольшой насыпной массой.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- система контроля режимов нагрева обеспечивает работу в заданном режиме, что позволяет поддерживать установленную температуру, тем самым снижая потребление электроэнергии;

- конструкция нагревателя позволяет быстро выйти на рабочий температурный режим и производить замену нагревательных элементов;

- удобная и быстрая замена шнеков при необходимости.

■ ПРЕСС ПБУ



Предназначен для производства брикетов/гранул из угольной и древесно-угольной пыли, угольного шлама, торфа, лигнина, сапропеля, навоза, помета извести, мела и другого сыпучего и пластичного сырья. В зависимости от характеристик исходного сырья возможна работа пресса как со связующим, так и без.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м ³ /час	до 10
Мощность основного привода, кВт	45
Суммарная мощность нагревательных элементов, кВт	6
Мощность привода питателя, кВт	4
Габаритные размеры, мм	3100x1900x2600
Масса пресса, кг	2500

■ ДРОБИЛКИ РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ



ADM-5
дробилка молотковая

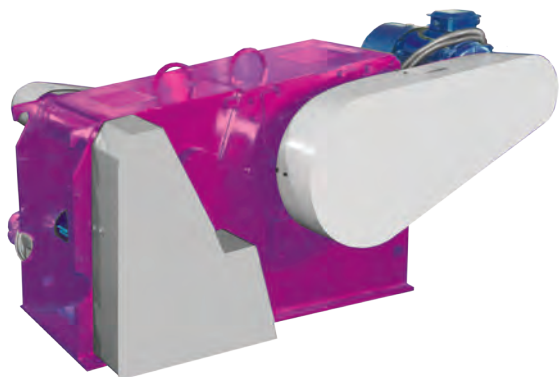
Предназначены для измельчения растительного сырья до фракции, пригодной для брикетирования и/или гранулирования.



Подробные технические характеристики дробилок растительного сырья (молотковых и ножевых) доступны на сайте www.jasko.ru

■ РУБИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Предназначены для измельчения древесных отходов. Используются для переработки в щепу отходов лесозаготовок, лесопиления, фанерного производства, кусковых отходов и доизмельчения крупной щепы после сортировки.



MP-2
машина рубильная барабанная



MP-1
машина рубильная дисковая

В рубильных машинах **барабанного типа** предусмотрено регулирование размера фракции щепы по длине, ширине и толщине.

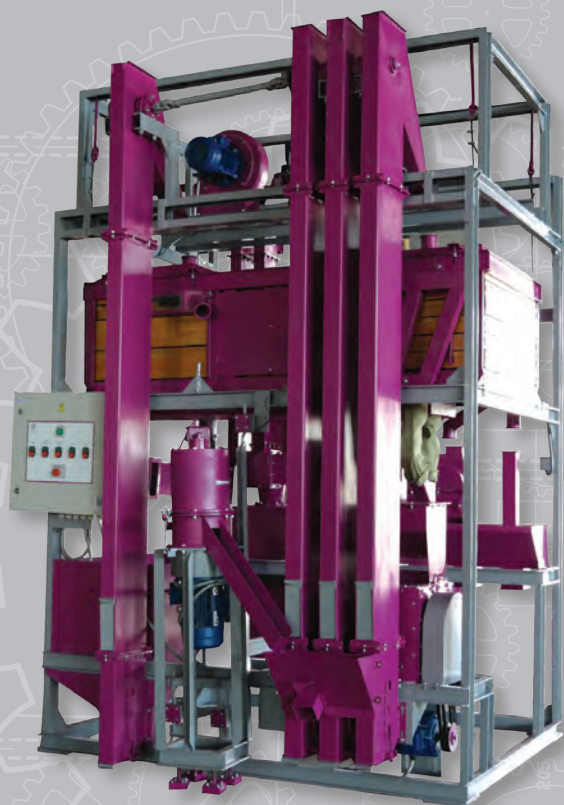
В рубильных машинах **дискового типа** предусмотрено регулирование размеров фракции щепы только по толщине.

MP-1H – навесная модель, привод от ВОМ двигателя трактора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель рубильной машины	MP-2/22	MP-2/30	MP-1/18	MP-1/22	MP-1/30	MP-1H
Тип	барабанные		дисковые			
Производительность, м ³ /час	до 8	до 10	до 10	до 12	до 16,5	до 20
Установленная мощность, кВт	23,5	31,5	18,5	22	30	–
Габаритные размеры, мм	1600 2100 950	1600 2100 950	2900 1700 2800	2900 1700 2800	2900 1700 2800	1640 1440 2600
Масса, кг	1900	1955	540	610	630	260

жаско

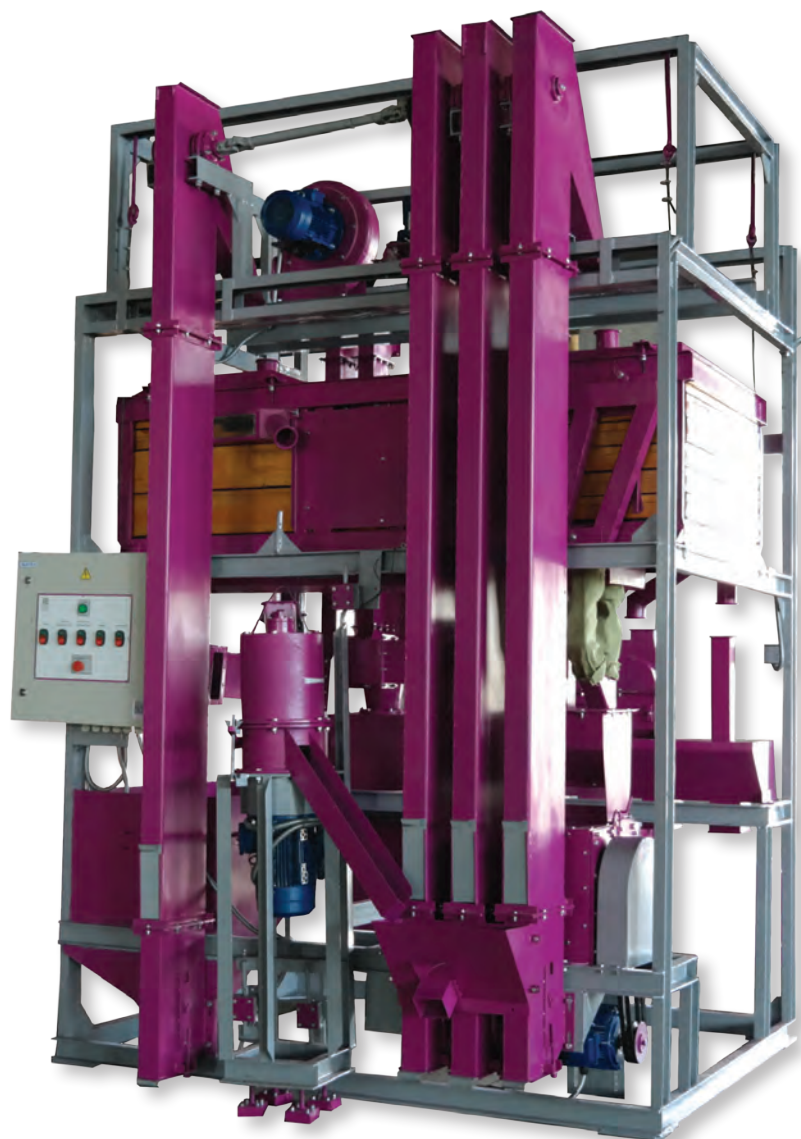


**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП**

**ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ
ФРУКТОВ, ОРЕХОВ**

■ КРУПОЦЕХ КРЦ-6

Предназначен для производства круп из зерна следующих культур: гречихи, гороха, проса, пшеницы, ячменя и кукурузы.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена предварительная очистка зерна культур от примесей перед его переработкой в крупу;
- оборудование смонтировано на общей раме с единым пультом управления;
- поставляется в виде модуля полной заводской готовности, что значительно сокращает сроки монтажа;
- для обслуживания крупозахвата достаточно одного оператора;
- высокая средняя производительность при малой занимаемой площади.

СОСТАВ КРУПОЦЕХА

Вентилятор аспирации, коллектор аспирации, привод нории, рассев, сход рассева, зернопровод гибкий, электродвигатель шлифстанка, зернопровод шлифстанка, окно смотровое, циклоны аспирации, шлифстанок, воздуховоды аспирации, станок вальцевый (или шелушитель), бункер продукта, нория механизма загрузки (калибратора), нория механизма перегрузки (сепарация), бункер лузги отходов, бункер переходной, бункер зерна исходного продукта, пульт управления, колонка приемная (или аспирационная), рама крупозавода, колонка аспирации малая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип сырья	Гречиха	Просо	Горох	Пшеница	Ячмень	Кукуруза
Производительность по исходному сырью, кг/час, не менее	150-200	240-300	400-500	250-300	200-250	150-200
Выход продукта, %, не менее	60-65	60-65	70-80	70-80	70-75	70-80
Установленная мощность, кВт	17,6					
Потребляемая мощность, кВт	10,6...17,6					
Габаритные размеры, мм	2280x2600x3620					
Масса, кг	3000					
Обслуживание, чел.	1					

■ МОДУЛЬ ПРОПАРИВАНИЯ-СУШКИ МПС-3

Предназначен для гидротермической обработки гречихи.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- имеет индивидуальный источник пара;
- парогенератор, пропариватель и сушилка смонтированы на общей раме с единым пультом управления;
- производство пара выполняется в автоматическом режиме;
- при необходимости данная модель может выполнять гидротермическую обработку зерна других культур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	140
Мощность, кВт : – установленная – потребляемая	75 50-55
Габаритные размеры, мм	2600x2900x3850
Масса, кг	1800
Обслуживающий персонал, чел.	1
Габаритные размеры, мм	1750x1420x1530
Масса, кг, не более	275

■ МАШИНА ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА МШ-О



Предназначена для шелушения овса, используемого для выработки крупы и комбикормов и шелушения подсолнечника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, об./мин.	3000
Установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

■ УСТАНОВКА ШЕЛУШЕНИЯ АРАХИСА УШ-1М



Предназначена для снятия шелухи с бобов арахиса и выделения из этой смеси очищенных бобов.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- бункеры (приемный и шелушильный) изготовлены из пищевой нержавеющей стали;
- приемный бункер имеет шиберную заслонку для регулирования производительности машины;
- для включения и выключения привода аспирационной установки предусмотрен кнопочный пост, установленный на корпусе электродвигателя.

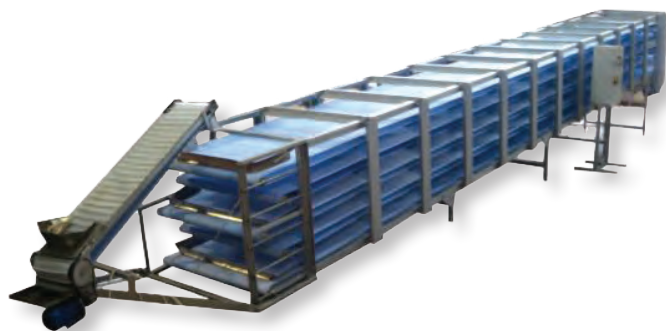
ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в установку может подаваться некалиброванный арахис;
- в процессе шелушения ядро не травмируется и остается целым.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	200
Установленная мощность (общая), кВт	1,85
Габаритные размеры, мм	800x640x1580
Масса, кг	80

■ УСТАНОВКИ СУШИЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ УСК



Предназначены для тепловой принудительной сушки пищевых продуктов, таких как картофель, овощи, фрукты, зерно, целебные травы, чай, ягоды и т.д., в закрытых отапливаемых помещениях.

В конструкции установки УСК использована технология высокотемпературной сушки методом прерывистого облучения, когда нагрев продукта сушки инфракрасными лучами сочетают с охлаждением его воздухом. Нагревание ИК-лучами в десятки раз интенсивнее, чем при передаче теплоты от подогретого сушильного воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	УСК-5	УСК-7	УСК-9	УСК-11	УСК-15
Разовая загрузка, кг	100	150	200	250	300
Количество ярусов (лент)	5	7	9	11	15
Ширина ленты, мм	900				
Нагревательных элементов, шт	55	77	99	121	165
Мощность 1 нагр.эл., кВт	0,6				
Температура сушки, ОС	70				
Высота сушилки, мм	1840	2100	2365	2600	2880
Длина сушилки, мм	10100	10100	10400	10400	10400

жаско



**МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ
ТРАНСПОРТ**



■ НОРИИ

Представляют собой транспортные механизмы, предназначенные для вертикального перемещения сыпучих материалов, в том числе зерна и продуктов его переработки.

По заказу:

- устройство контроля нории (с датчиками контроля скорости, подпора и схода ленты);
- взрыворазрядители;
- тормозное устройство обратного хода ленты.

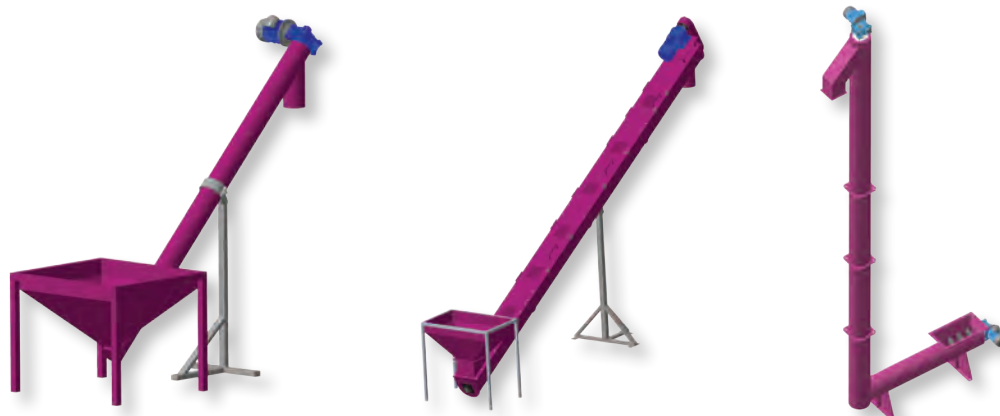
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	Высота подъема, м
От 5 до 175	4; 8; 10; 15; 20
От 100 до 175	40; 60

ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШСС

Предназначены для перемещения сыпучих продуктов на небольшие расстояния (обычно до 15 м по горизонтали и до 6 м по вертикали).



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- диаметр трубы от 100 до 300 мм,
- исполнение корпуса: шнек в трубе или в желобе (U-образный шнек).

Также предлагаем изготовление шнеков по индивидуальному заказу. Возможные варианты заказа:

- с различными вариантами исполнения загрузочной части (воронка, корзина, бункер)
- с различным объемом бункера
- для горизонтального, вертикального и наклонного перемещения продукта
- с различными вариантами опоры
- с общей длиной от 1 до 15 метров
- под любую производительность
- с клиноременной передачей или с мотор-редуктором
- из различных марок нержавеющей или конструкционной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНЫХ МОДЕЛЕЙ

Модель шнекового транспортера	Диаметр трубы, мм	Виток шнековый, диаметр, мм	Шаг шнека, мм
ШСС-160	160	135	150-180
ШСС-200	203	184	200
ШСС-250	250	225	240-260

■ ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР С ПОДОГРЕВОМ ШС-134П



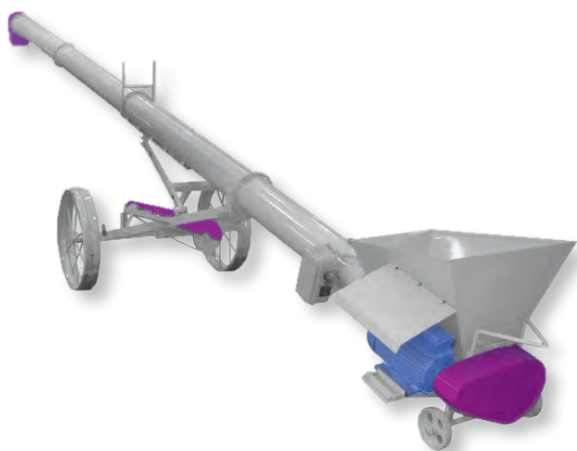
Предназначен для перемещения с одновременным подогревом семян масличных культур при работе линии отжима растительного масла. Также может использоваться в других технологических процессах, где необходим подогрев перемещаемого сыпучего сырья (например, опилок, жмыха и др.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность (по семенам рапса) т/час	0,8-1,4
Длина транспортера, м	4,8
Мощность эл. двигателя, кВт	2,2
Мощность нагревательных элементов, кВт	24

* По заказу: изготовление транспортера необходимой длины

■ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШКП-50-01



Предназначен для приемки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) от шнекового разгрузчика вагонов-хопперов ШРВ-50-01 и последующей передачи в транспортные средства или в борт на разгрузочной площадке.


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м³/час	85
Диаметр винта, мм	250
Установленная мощность, кВт	7,5
Высота сброса, мм	2300-7100
Габаритные размеры, мм	10600x1810x2620

■ ШНЕКОВЫЙ РАЗГРУЗЧИК ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ ШРВ-50-01

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) из железнодорожных вагонов-хопперов на открытых площадках, которые не оборудованы стационарным разгрузочным оборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Производительность, м³/час	85
Диаметр горизонтального шнека, мм	130
Диаметр наклонного шнека, мм	260
Мощность привода наклонного шнека, кВт	4
Мощность привода горизонтальных шнеков, кВт	3
Расстояние выгрузки от вагона, мм	2436
Габаритные размеры, мм	4180x1138x1850

ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

■ ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ КЛ



Стационарные ленточные конвейеры (транспортёры) общего назначения предназначены для транспортировки груза.



Возможные варианты исполнения:

- прямые и желобчатые,
- горизонтальные и расположенные под углом,
- стационарные и передвижные,
- с изменяемым углом наклона.

Предлагаем изготовление ленточных транспортеров различной длины и ширины ленты по индивидуальному заказу.

■ ЛЕНТОЧНО-СКРЕБКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ЛСТ



Возможные варианты исполнения:

- прямые,
- L-образные,
- Z-образные.

Предлагаем изготовление ленточно-скребковых транспортеров различной длины, ширины ленты и профиля по индивидуальному заказу.

■ ЛЕНТОЧНЫЙ РАЗГРУЗЧИК ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ ЛРВ-150



Предназначен для безбункерной выгрузки из железнодорожных вагонов типа «хopper» зерна, продуктов его переработки, цемента, песка, а также прочих сыпучих материалов.

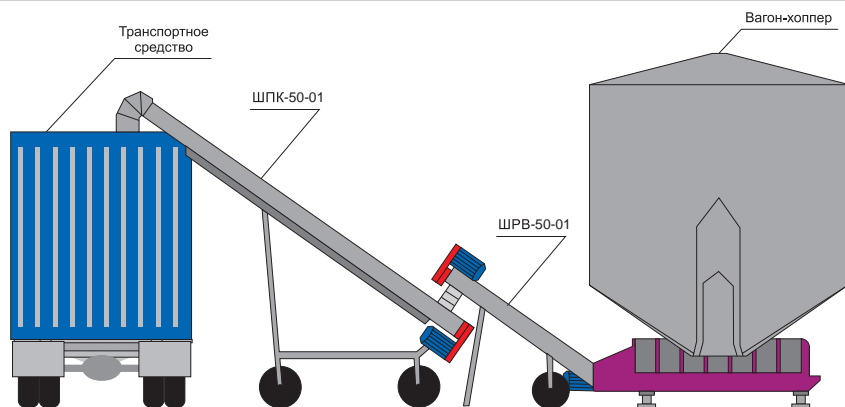
Уникальная конструкция приемного лотка и высокая производительность ленточного разгрузчика ЛРВ-150 делает данное оборудование поистине уникальным в своем роде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	150
Ширина ленты, мм	500
Установленная мощность, кВт	4

■ КОМПЛЕКС ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и т.д.) из железнодорожных вагонов типа «Хоппер» с последующей перегрузкой в транспортные средства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав комплекса	ШРВ-50-01	ШПК-50-01
Производительность, м ³ /час	85	85
Установленная мощность, кВт	7	7,5
Габаритные размеры, мм	4180x1138x1850	10600x1910x2610

Состоит из шнекового разгрузчика ШРВ-50-01 и шнекового конвейера передвижного ШПК-50-01.

■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЕШКОПОГРУЗОЧНЫЕ ТМП

Предназначены для транспортировки мешков, ящиков и других тарных грузов на расстояние 6 и 10 метров.



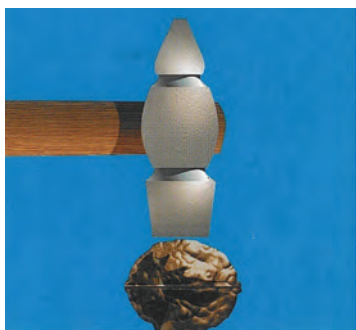
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТМП-6	ТМП-10
Производительность, т/час	30	60
Ширина ленты, мм	500	500
Установленная мощность, кВт	2,2	3
Скорость ленты, м/с	0,6	0,9
Высота сброса в горизонтальном положении, мм	910	910
Высота сброса в наклонном положении, мм	1800	2900
Габаритные размеры, мм	6235x1000x910	10250x1000x910
Масса, кг	549	848

ИСТОРИЯ

История развития компании «ЖАСКО» – один из примеров того, как организация, никак не связанная с сырьевыми ресурсами и не получившая никаких преференций от развалившейся советской экономики, стала прибыльной. К подобному результату привели наработанный опыт и интуитивное ощущение потребностей рынка. Из всех возможных направлений деятельности менеджмент компании остановился на поставках оборудования для переработки сельскохозяйственной продукции.

Сегодня акционерное общество «ЖАСКО» представляет собой крупную инжиниринговую компанию, сферой деятельности которой является производство технологического оборудования для различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.



1992 ГОД

28 апреля 1992 года на базе конструкторского бюро «Роботы» образована компания «ЖАСКО» – ТОО «ЖАСКО лтд».

В состав компании вошли специалисты КБ, которые при содействии союза предпринимателей Волгоградской области организовали коммерческое предприятие и используя богатый научно-практический опыт, занялись производством, поставками и монтажом технологического оборудования для пищевой и перерабатывающей промышленности.



1998 ГОД

Предприятие преобразовано в ЗАО «ЖАСКО».

Компания впервые принимает участие в выставке. С тех пор оборудование АО «ЖАСКО» было продемонстрировано в выставочных комплексах Казахстана, Узбекистана и Беларуси. Компания является постоянным участником известных международных выставок. Среди них есть российские, такие как Агропродмаш, Зерно-Комбикорма-Ветеринария, ЮгАгро, Агрофарм и др., а также масштабные выставки, проходящие на территории других стран. В 2018 году этот список пополнился двумя новыми странами – Вьетнамом и Египтом.



2001 ГОД

Начато производство пресс-экструдеров. Компания «ЖАСКО» является одной из первых компаний, которая стала производить экструдеры в России. И сегодня это одно из ключевых направлений деятельности предприятия. Также компания успешно освоила производство мешкозашивочных машин, дозаторов, пневмоперегрузателей, маслопрессов, установок брикетирования и крупоцехов.

2005 ГОД

Зарегистрирован товарный знак «ЖАСКО». Сейчас компания «ЖАСКО» является собственником товарных знаков: «ЖАСКО», «JASKO», «EXTRUTECS», «ПАРОМЕТ», «BRONTO», «ПНЕВМОСИЛА».



2006 ГОД

Компания «ЖАСКО» является членом Волгоградской ТПП с 2006 года. Предприятие принимает участие в деловых миссиях и других значимых бизнес-событиях региона и страны.



2007 ГОД

Начало сотрудничества с Волгоградским государственным аграрным университетом. Компания «ЖАСКО» активно взаимодействует с различными научными площадками и исследовательскими институтами, а также принимает участие в конференциях и семинарах.



2009 ГОД

Зарегистрирован патент «Способ получения брикетов и установка изготовления брикетов». Компания «ЖАСКО» постоянно занимается разработкой и модернизацией оборудования. Сегодня предприятие также является правообладателем ряда других патентов.



2015 ГОД

Предприятие преобразовано в АО «ЖАСКО».

Министерством промышленности и торговли Российской Федерации АО «ЖАСКО» включено в список импортозамещающих производств. Идея импортозамещения стала фундаментом и приоритетной задачей развития для АО «ЖАСКО». В рамках реализации данной программы компания предлагает предприятиям российского рынка отечественные разработки, способные на равных конкурировать с европейскими образцами.



2017 ГОД

Компания «ЖАСКО» изготовила 500-й экструдер. Юбилейной стала новая модель ПЭ-1100. Ее дебют состоялся на выставке «Зерно-Комбикорма-Ветеринария-2018».



2018 ГОД

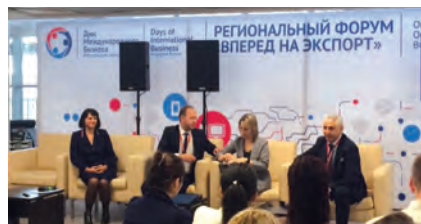
Компания «ЖАСКО» включена в Каталог экспортеров Волгоградской области.

Универсальные пресс-экструдеры «ЖАСКО» вошли в число победителей конкурса «100 лучших товаров России».



2019 ГОД

Специалистами компании разработан участок переработки амаранта. Он предназначен для производства из семян амаранта: масла, жмыха, крупы (или муки). Ранее взятый компанией курс на экспорт дает однозначные результаты: объем экспорта вырос в 4 раза; значительно расширена география поставок оборудования и линий.



АО «ЖАСКО» активно занимается инновационной деятельностью, принимает участие в разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах; является собственником ряда товарных знаков и правообладателем патентов.



**электронная версия
каталога**



**БЛОГ –
полезная информация**



**Видеоканал
АО «ЖАСКО»**

жаско

Адрес: г. Волгоград, пр. Ленина, 67
Тел.: (8442) 73-06-06, 73-03-79,
+7-927-510-66-36, +7-927-510-66-40
E-mail: jasko@jasko.ru
www.jasko.ru



жаско

г. Волгоград, пр. Ленина, 67
Тел.: (8442) 73-06-06, 73-03-79,
+7-927-510-66-36, +7-927-510-66-40
E-mail: jasko@jasko.ru
www.jasko.ru