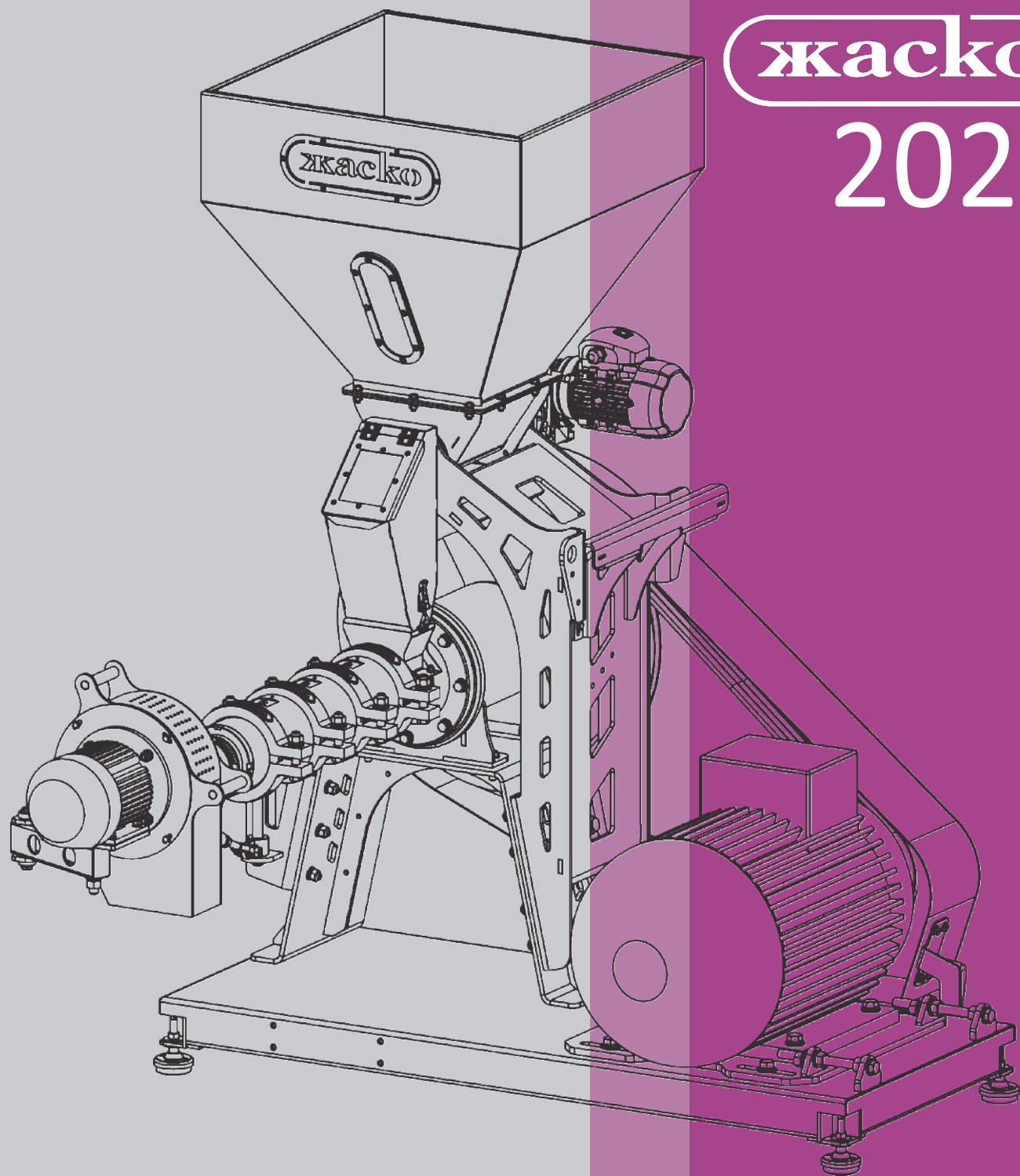


жаско

2023



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



О КОМПАНИИ

Компания «ЖАСКО» — ведущий российский производитель оборудования для агропромышленного комплекса. Предприятие успешно работает с 1992 года. Партнеры и заказчики «ЖАСКО» — это тысячи предприятий, расположенных как на территории России, так и за ее пределами.

Компания предлагает большой выбор промышленных машин и производственных линий, осуществляет пусконаладочные работы, сервисное и послегарантийное обслуживание.

Основной продукцией АО «ЖАСКО» являются:

- *кормовые экструдеры и линии экструдирования*
- *комбикормовые цеха*
- *дробилки и смесители*
- *пневмоперегрузатели*
- *мешкозашивочные машины*
- *маслопресса и линии отжима растительного масла*
- *крупоцеха*
- *дозаторы для сыпучих продуктов*
- *установки и линии брикетирования*
- *шнеки, нории, транспортеры и т.д.*

В результате профессионально проводимой корпоративной политики предприятие эффективно работает и ежегодно наращивает объем производства.

Компания сотрудничает с предприятиями России, Белоруссии, Казахстана, Узбекистана, Киргизии, Таджикистана, Туркменистана, Грузии, Армении, Украины, Литвы, Латвии, Италии, Польши, Словакии, Египта, Вьетнама, Турции. Каждый год мы увеличиваем объемы экспортных поставок нашего оборудования. Деятельность компании неод-

нократно была высоко оценена на разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах.

За время работы компании ее создатели ни разу не изменили основному принципу своей работы: «Продвигать на рынок только лучшее оборудование». В соответствии с поставленной целью разработана генеральная стратегия, которая основывается на трех составляющих:

- *Комплексный подход к проблеме предприятия-заказчика (от производства и поставки оборудования до сервисного обслуживания и обучения персонала заказчика).*
- *Четкое выполнение всех возложенных на организацию обязательств с целью поддержания тесных связей с заказчиком.*
- *Активное проведение маркетинговых исследований с целью изучения требований рынка и построение эффективных взаимоотношений с заказчиками.*

Более 30 лет работы и тысячи реализованных проектов доказывают, что компании «ЖАСКО» можно доверять. Достиженные успехи позволяют с уверенностью смотреть в будущее. У компании амбициозные планы: дальнейшая модернизация производства, конструкторские разработки, развитие импортозамещения, расширение географии поставок и спектра сервисных услуг.



СОДЕРЖАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ	3	• Дозаторы весовые для сыпучих, трудносыпучих и крупнокусковых продуктов	
• Пресс–экструдеры		• Фасовочно–упаковочные автоматы	
• Линии экструдирования отходов мясо–, птице– и рыбопереработки		• Дозатор бункерный непрерывного действия	
• Участки измельчения мясокостных отходов		СМЕСИТЕЛИ	41
• Линии экструдирования полножирной сои		• Двухвальные смесители периодического действия	
• Линии экструдирования соломы и зерна		• Вертикальные лопастные смесители	
• Линия экструдирования универсальная		МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ	43
• Вспомогательное оборудование		• Автоматические мешкозашивочные комплексы	
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ	15	• Полуавтоматические мешкозашивочные комплексы	
• Простая технология производства мясокостной и рыбной муки		• Мешкозапаивающие машины	
• Линия производства мясокостной муки		• Транспортёры	
• Агрегаты производства высокопротеиновых смесей		• Мешкозашивочный комплект	
• Участок шелушения овса		• Линия зашивки мешков с запайщиком вкладышей	
• Агрегаты комбикормовые		• Промышленные швейные головки	
• Агрегаты дозировочно–смесительные		• Портативные мешкозашивочные машины	
• Дробилки молотковые		• Запайщики импульсного и постоянного нагрева	
• Смесители премиксов		• Запайщики вакуумные	
• Бункеры		ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ	49
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА	21	• Линии брикетирования отходов лесопереработки	
• Линии отжима масла из сои		• Комплекс сушки опилок и стружки	
• Установка отжима масла с экструдированием		• Линии брикетирования угля	
• Линии отжима масла		• Установки брикетирования валковые, шнековые	
• Жаровни паровые		• Дробилки растительного сырья	
• Маслопрессы шнековые		• Рубильные машины	
• Машины шелушительные		• Смеситель двухвальный шнековый	
• Сепараторы		ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП	55
• Фузоловухи и фильтры рамные		• Крупоцеха	
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА	27	• Модули пропаривания и сушки	
• Установки для производства хозяйственного мыла		• Машины шелушения и шлифования	
• Мыловаренные котлы		ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОРЕХОВ	58
ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ПНЕВМОТРАНСПОРТ	29	• Установки шелушения арахиса	
• Пневмоперегрузатели марки ПП		МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ ТРАНСПОРТ	59
• Пневматические транспортеры POM		• Нории	
• Пневмоперегрузатели WALINGA		• Шнековые транспортеры	
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ, ФАСОВАНИЯ	35	• Ленточные, ленточно–скребковые и скребковые транспортеры	
• Комплекс затаривания мешков		• Оборудование для разгрузки вагонов–хопперов	
• Комплексы фасовки угля			
• Комплекс фасовки сухого молока			

жаско



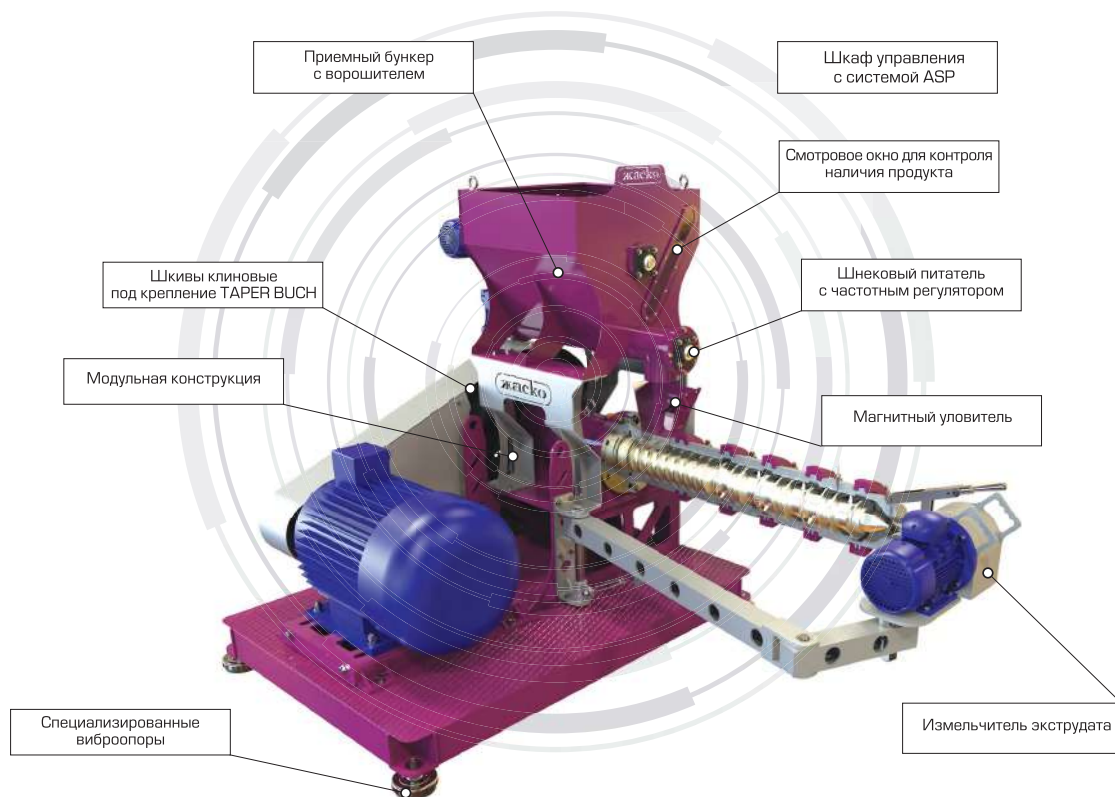
**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ**



Кормовые экструдеры предназначены для производства высокоэффективного экструдированного корма:

- **Приготовление полноценных кормов:**
 - из зерновых культур (пшеницы, ячменя, кукурузы и др.);
 - из бобовых и масличных культур (сои, люпина, гороха и др.);
 - из различных зерносмесей (зерноотходов), в том числе, из смеси зерновых культур и соломы (камыша);
 - из отходов переработки мяса, птицы и рыбы в смеси с растительным наполнителем;
 - из влажного залежалого зерна, уже имеющего запах аммиака.
- **Подготовка масличных культур и жмыха к отжиму масла:**
 - экструдирование сои в линиях однократного окончательного прессования с экструзией;
 - экструдирование масличных культур (включая подсолнечник) в линиях двукратного прессования с экструзией;
 - экструдирование жмыха масличных культур в линиях двукратного прессования с экструзией.

КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ



Экструдеры готовы к работе на любом сырье. В 90% случаев мы можем подобрать необходимую наладку под продукт из уже имеющихся в комплекте оборудования. В остальных 10% мы готовы провести эксперимент и изготовить ее по индивидуальному заказу специально под ваше сырье!



Шкивы клиновые под крепление TAPER BUCH



Шкаф управления с частотным преобразователем



Специальное износостойкое упрочнение шнеков и размольных колец

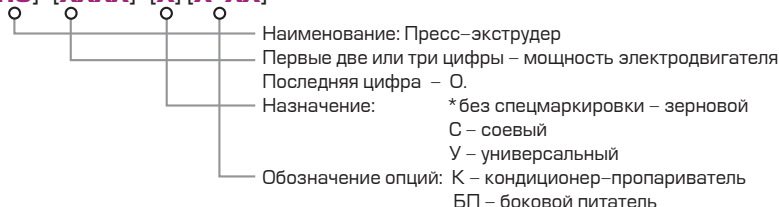
Продукт, полученный в результате работы кормового экструдера, представляет собой готовый корм. Он обладает рядом преимуществ по отношению к обычным кормам:

- высокая степень усвояемости;
- стерильность — это качество особенно ценно при откорме молодняка;
- отличные абсорбирующие свойства — при кормлении нейтрализуют различные кишечные инфекции и раздражения;
- особые вкусовые качества — являются стимулятором употребления животными при подмешивании кормов более низкого потребительского качества;
- получение высоких привесов — сокращается время содержания животных на откорме;
- снижение потребления кормовой массы;
- низкая влажность — позволяет хранить полученный продукт в течение 6 месяцев без изменения его свойств.

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

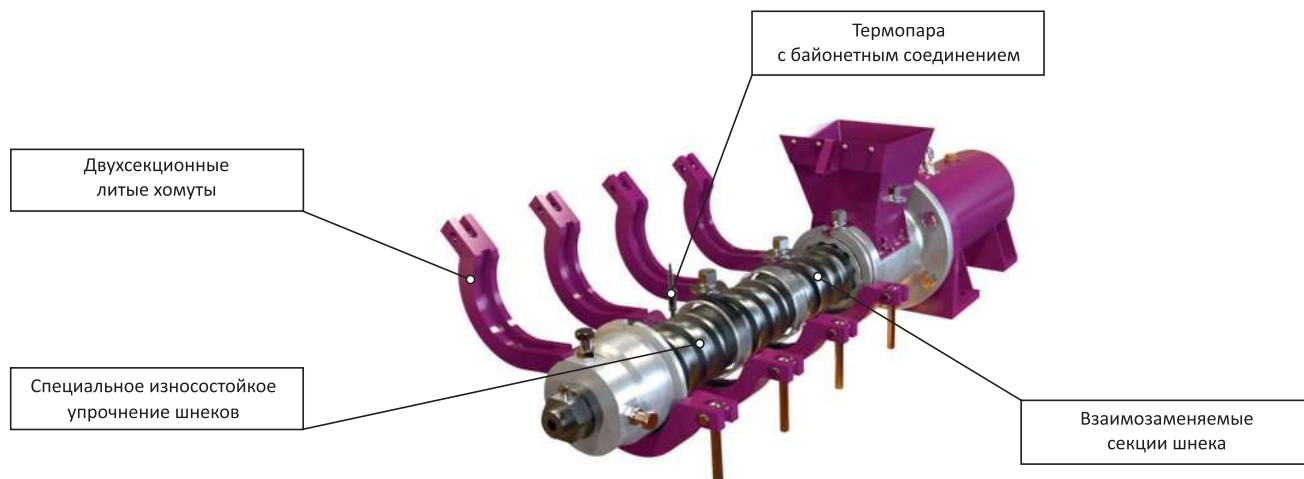
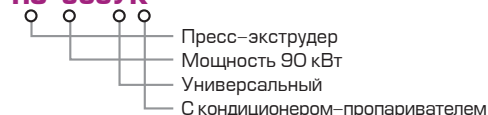
Маркировка:

[ПЭ]-[XXXX]-[X][X-XX]



Пример Маркировки

ПЭ-900УК

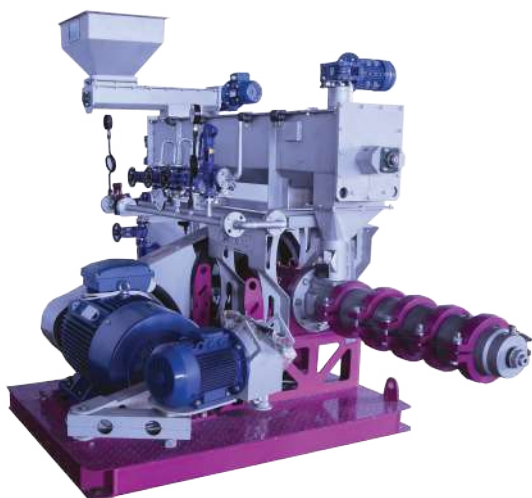


В КОМПЛЕКТАЦИЮ ЭКСТРУДЕРА ВХОДЯТ:

- большой набор размольных колец и фильер, которые позволяют настраивать оборудование на переработку широкого спектра исходного сырья;
- специализированное устройство для разборки ствола экструдера.

ЭКСТРУДЕРЫ ЖАСКО – ЕДИНСТВЕННЫЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ПОЛУЧИЛИ СЕРТИФИКАТ СЕ, КОТОРЫЙ ПОДТВЕРЖДАЕТ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ЕВРОПЕЙСКИХ СТАНДАРТОВ.

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-900, ПЭ-1100 С КОНДИЦИОНЕРОМ-ПРОПАРИВАТЕЛЕМ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ экструдер оборудован кондиционером-пропаривателем, который нагревает и смягчает сырье паром;

■ применение пара при экструдировании позволяет увеличить производительность, сократить энергозатраты и снизить износ внутренних частей ствола экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-900УК, ПЭ-900СК	ПЭ-1100УК, ПЭ-1100СК
Производительность, кг/час	1300-1800	1300-2100
Установленная мощность, кВт	97	117
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	2800x2560x2550	2800x2560x2550
Масса, кг	2500	2600

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-750, ПЭ-900, ПЭ-1100



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ приемные бункеры экструдеров оборудованы шнековыми питателями для обеспечения равномерной подачи сырья. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохосыпучего сырья.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-750	ПЭ-900	ПЭ-1100
Производительность, кг/час	650-850	900-1300	1200-1500
Установленная мощность, кВт	78	93,37	113,37
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	2010x2200x1800 + шкаф управления 1110x430x1310	2800x2290x1985 + шкаф управления 1110x430x1310	2800x2290x1985 + шкаф управления 1110x430x1310
Масса, кг	1560	2140	2250

Кормовые экструдеры от «ЖАСКО» надежны в эксплуатации, легки в обслуживании и имеют короткие сроки окупаемости.

Использование в кормлении экструдированного корма позволяет:

- повысить усвояемость питательных веществ на 20-40% и энергетическую ценность кормов;
- снизить потребление кормовой массы на 8-12% за счет сокращения времени содержания животных на откорме;
- получить более высокую продуктивность: увеличить надои молока на 18-40%, яйценоскость птицы — на 20-25%;
- улучшить качественные показатели молока и мяса;
- обеспечить сбалансированное питание животных.

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550У



■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-550-02-БП



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ Приемный бункер экструдера ПЭ-550У оборудован шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи. Бункер по необходимости может быть оборудован ворошителем, который позволяет исключить зависание плохосыпучего сырья.

■ ПЭ-550-02-БП Предназначен для экструдирования трудносыпучих продуктов с низкой насыпной массой, таких как отходы кожевенного производства, смеси, содержащие солому, а также влажное сырье и различные сложные смеси. Также подойдет для экструдирования зерновых культур. Отличительная особенность экструдера – боковая подача сырья из бункера в ствол пресс-экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-550У	ПЭ-550-02-БП
Производительность, кг/час	450-650	до 650
Установленная мощность, кВт	57,62	58,4
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	2010x2200x1800	3220x1660x1760
Масса, кг	1560	1560

■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕРЫ ПЭ-450У, ПЭ-370У



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ ПЭ-450У, ПЭ-370У – приемный бункер кормового экструдера изготовлен со шнековым питателем для обеспечения равномерной подачи плохосыпучего сырья, в том числе сырья, склонного к залипанию, например, мясокостных отходов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-450У	ПЭ-370У
Производительность, кг/час	400-500	350-450
Установленная мощность, кВт	46,12	38,12
Температура процесса, °С	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	1440x1580x1680	1440x1580x1680
Масса, кг	795	780

КОРМОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ОТ «ЖАСКО» НЕ УСТУПАЮТ НИ ПО КАЧЕСТВУ, НИ ПО НАДЕЖНОСТИ МИРОВЫМ АНАЛОГАМ, ЧТО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ ШИРОКИМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИХ НА КОНКУРЕНТНОЙ ОСНОВЕ В РЯДЕ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА СТРАНЫ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ



■ ПРЕСС-ЭКСТРУДЕР ПЭ-220, ПЭ-180, ПЭ-110

Для небольших фермерских хозяйств и индивидуальных предпринимателей.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

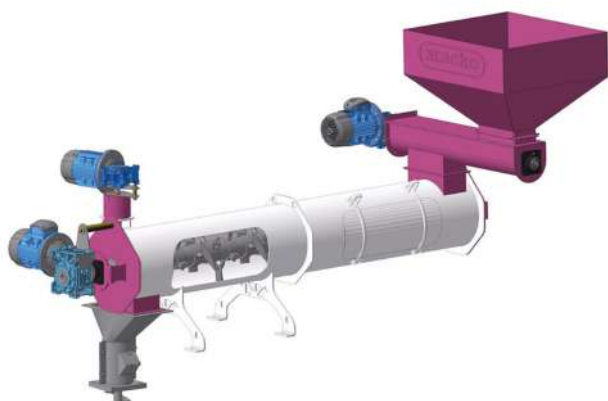
Экструдеры ПЭ-220, 180, 110 оснащены:

- шнековой подачей сырья с частотным регулятором;
- магнитным уловителем;
- цельным центрированным валом;
- виброопорами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЭ-220	ПЭ-180	ПЭ-110
Производительность, кг/час	200-250	150 - 200	80 - 130
Установленная мощность, кВт	22,18	18,68	11,18
Температура процесса, °С	110-170	110-170	110-170
Габаритные размеры, мм	1230x960x1625	1230x960x1625	1200x850x1625
Масса, кг	480	456	395

■ КОНДИЦИОНЕР-ПРОПАРИВАТЕЛЬ



Предназначен для влаготепловой обработки-кондиционирования ферментной системы подготовленной (измельченной) сои и других продуктов путем кратковременного интенсивного нагрева и увлажнения острым паром перед экструдированием. Такая предварительная обработка облегчает процесс экструдирования, обеспечивает стабильное качество продукции и увеличение производительности экструдера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Влажность поступающего сырья (мятки), %	не более 6-7
Влажность сырья после пропаривания, %	не более 8-9
Температура сырья после пропаривания, °С	не более 80-85
Температура пара, подаваемого к форсункам, в пределах, °С	133-140
Давление пара перед форсунками, в пределах, МПа	0,3-0,6
Установленная мощность привода, кВт	4,55-5

Может применяться для подогрева и увлажнения продуктов перед любыми другими технологическими операциями, где это необходимо.



■ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ МЯСОПЕРЕРАБОТКИ, ПТИЦЕПЕРЕРАБОТКИ, ПЕРЕРАБОТКИ И ВЫЛОВА РЫБЫ

Предназначены для производства экструдированного корма из отходов мясopереработки (ветеринарные конфискаты, отходы убоя, падеж скота, кости, субпродукты), отходов птицепереработки (отходы убоя птицы и падеж), отходов переработки и вылова рыбы, в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

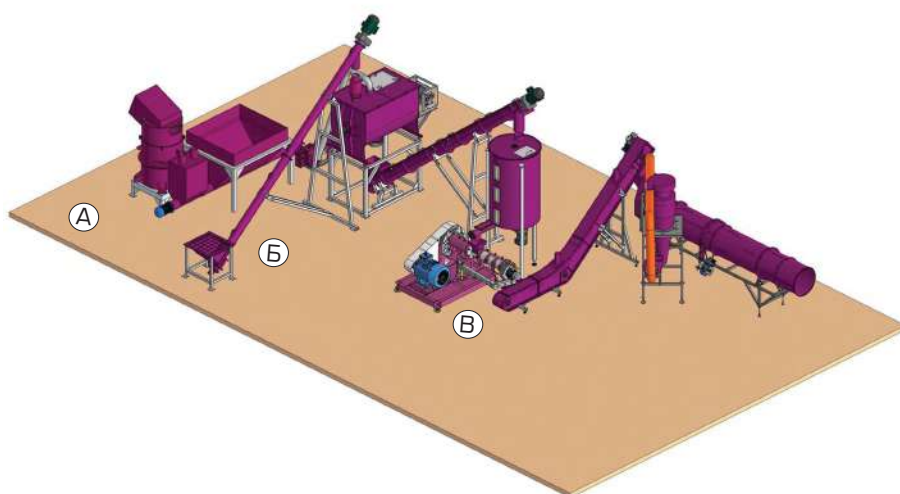
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
0,5	12	3960
1	24	7920

Линия может комплектоваться дополнительным оборудованием по ТЗ заказчика: сушилкой, сепаратором, дозатором и др.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок измельчения
- Б – Участок смешивания
- В – Участок экструдирования



ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАБОТЫ ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ:

- измельчение мясокостных отходов
- смешивание измельченной массы с растительным наполнителем
- экструдирование
- охлаждение экструдата

Продукт, полученный в результате работы линии из смеси зернового или другого растительного компонента с мясокостными отходами не заменяет мясокостную муку, а представляет собой практически готовый корм из обеззараженных и обработанных растительных и животных компонентов с высокой степенью усвояемости и регулируемым содержанием животного белка.

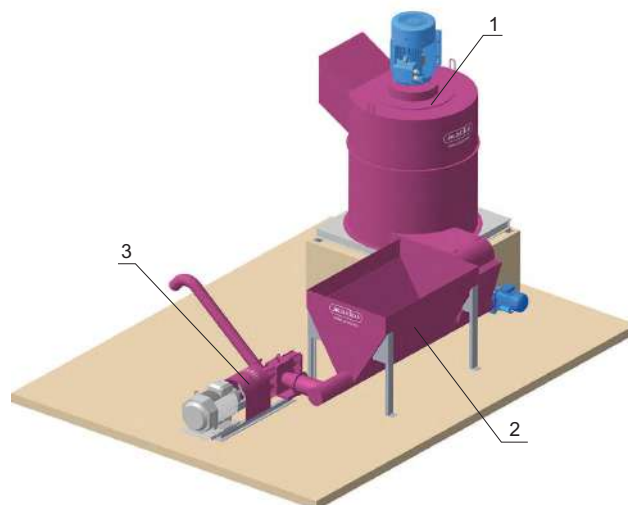
■ УЧАСТКИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ МЯСОКОСТНЫХ ОТХОДОВ

УЧАСТОК 1

Для измельчения мясокостных отходов КРС, МРС, свиней (в т.ч. крупные кости и головы)

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5М/75 (75 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-1С
3. насос-измельчитель Н-1/45 (45 кВт)



УЧАСТОК 2

Для измельчения мясокостных отходов мелкого рогатого скота, свиней, отходов крупного рогатого скота с небольшим количеством костей, а также кишпакетов.

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5М/55 (55 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-0,6С
3. насос-измельчитель Н-1/45 (45 кВт)

УЧАСТОК 3

Для измельчения мясокостных отходов мелкого рогатого скота и свиней.

СОСТАВ УЧАСТКА:

1. агрегат дробильный мясокостный АДМК-5/45 (45 кВт)
2. бункер мясокостный БМК-0,6С
3. насос измельчитель Н-1/30 (30 кВт)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Участок 1	Участок 2	Участок 3
Производительность, т/час*	до 8	до 7	до 5
Установленная мощность, кВт	122	104	79
Габаритные размеры, мм	4700x2500x3300	4700x2500x3300	4200x2000x2400

* зависит от вида сырья

■ АГРЕГАТЫ ДРОБИЛЬНЫЕ МЯСОКОСТНЫЕ АДМК

Для измельчения мясокостных отходов до фракции не более 8 мм.



АДМК-5М/55

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АДМК-1/11	АДМК-5/30	АДМК-5/45	АДМК-5М/55	АДМК-5М/75
Производительность, т/час*	до 1,3	до 4	до 5	до 7	до 8
Установленная мощность, кВт	11	30	45	55	75
Габаритные размеры, мм	1100x650x1800	1450x1000x1800	1450x1000x1800	1750x1400x2700	1750x1400x2700

* зависит от вида сырья

■ БУНКЕРЫ МЯСОКОСТНЫЕ БМК



Для приема, накопления, смешивания мяско-костных отходов и их подачи на дальнейшую переработку в технологическую линию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БМК-0,5	БМК-0,6С	БМК-1С
Емкость, м³	0,5	0,6	1

■ НАСОСЫ-ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ Н-1



Для измельчения мяскокостной смеси с целью повышения ее однородности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Н-1/30	Н-1/45
Число оборотов, об./мин.	1500	1500
Установленная мощность, кВт	30	45
Габаритные размеры, мм	1400x700x600	1400x700x600

■ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ-ПАСТОПРИГОТОВИТЕЛИ М-1



Для измельчения мяскокостных отходов, кроме крупных костей КРС и свиней.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	М-1/11	М-1/18	М-1/30
Производительность, т/час	0,5	1,1	2,5
Установленная мощность, кВт	11	18,5	30
Габаритные размеры, мм	1700x840x1770	1715x840x1770	1800x840x1770
Масса, кг	456	530	600

■ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ГОС



Предназначены для смешивания сыпучих и налипающих (мяскокостный фарш) исходных компонентов, а также сыпучих с небольшим количеством жидких (не более 10%) добавок (жир, растительное масло, витамины и др.) при условии получения готового материала в виде сыпучей массы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

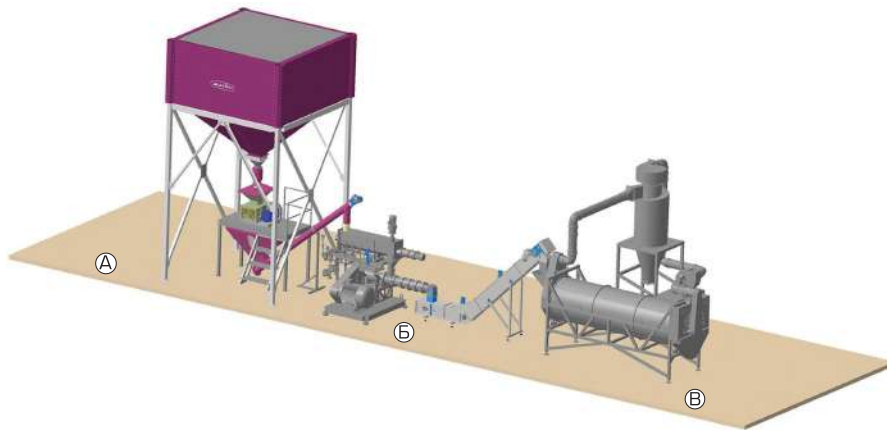
Модель	ГОС-1	ГОС-2	ГОС-3
Производительность, т/час	до 5	до 7	до 10
Объем смесителя, м³	1	2	3
Установленная мощность, кВт	7,5	11	18,5
Габаритные размеры, мм	2340x1120x1250	2340x1120x1250	2500x1400x2050
Масса, кг	600	800	1050

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ЛИНИИ ЛЭПС–35М ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛНОЖИРНОЙ ЭКСТРУДИРОВАННОЙ СОИ УСПЕШНО ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ В РЯДЕ РОССИЙСКИХ КОМБИКОРМОВЫХ ЗАВОДОВ.

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ

Предназначена для переработки сои и получения кормовой добавки с высоким содержанием белка для различных половозрастных групп свиней, КРС и птиц (в качестве сырья для экструдирования возможно использование люпина).

Возможно изготовление на базе экструдеров «ЖАСКО» линий различного состава: с подогревом сырья, с установкой шелушения, с пропаривателем, а также в минимальной комплектации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1,1–1,5	22–35	8 030–12 780

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ПАРА	
Установленная мощность линии, кВт	Расход пара, кг/ч
111	100

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

- А – Участок измельчения
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок охлаждения

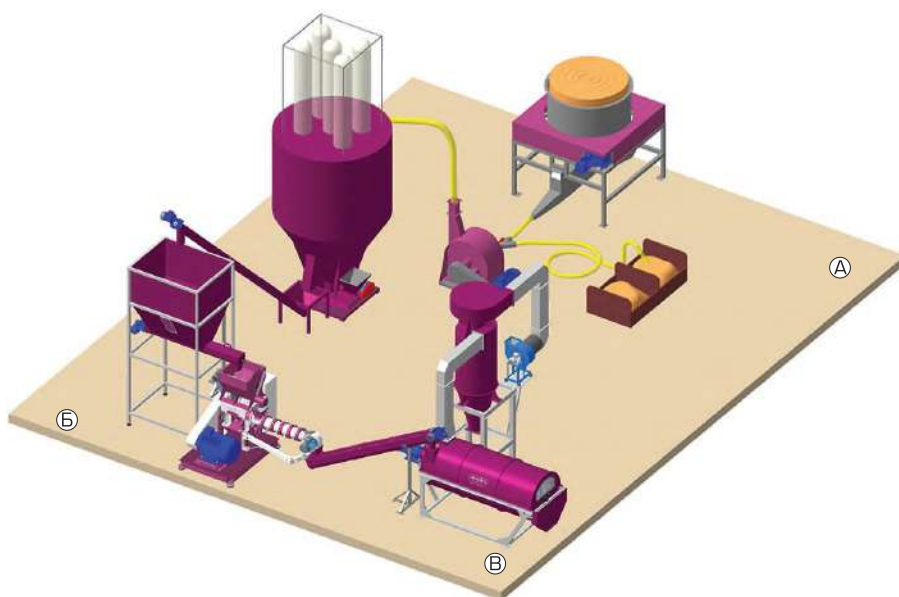


Технологический процесс производства полножирной экструдированной сои:

- прием и измельчение соевых бобов;
- экструдирование с предварительным пропариванием бобов в кондиционере-пропаривателе;
- охлаждение соевого экструдата.

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ СОЛОМЫ И ЗЕРНА

Предназначена для производства экструдированного корма из смеси зерна и соломы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
1	24	7920

установлен- ная мощ- ность, кВт	занимаемая площадь, м ²	высота потолка, м, не менее
160	120	6

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

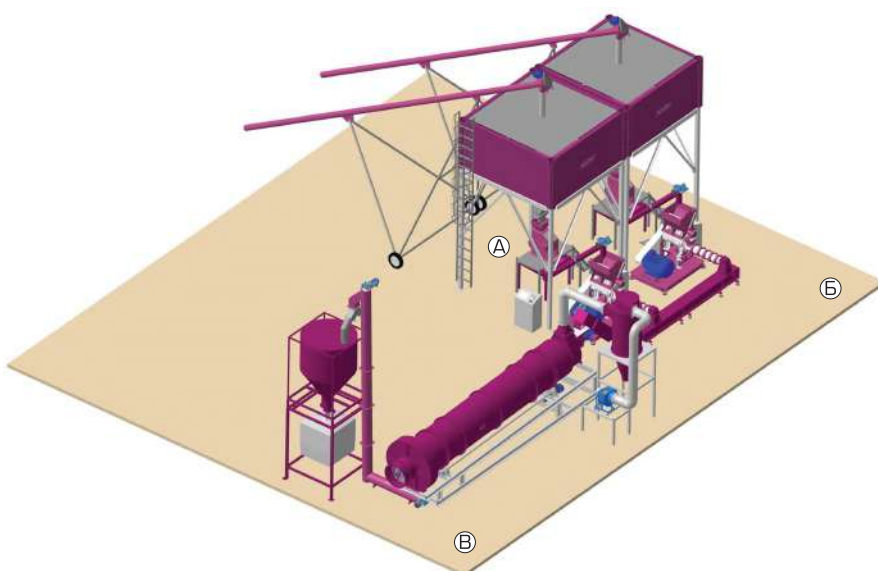
А – Участок измельчения

Б – Участок смешивания

В – Участок экструдирования

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Предназначена для производства экструдированного корма из зерновых, бобовых культур.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

тонн/час	тонн/сутки	тонн/год
2	48	15840

установлен- ная мощ- ность, кВт	занимаемая площадь, м ²	высота потолка, м, не менее
226	220	6,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок измельчения

Б – Участок экструдирования

В – Участок охлаждения

Линия экструдирования «под ключ» это:

1. Выявление потребностей заказчика
2. Согласование Технического Задания
3. Разработка 3D-проекта
4. Производство оборудования
5. Контрольная сборка перед отгрузкой
6. Транспортировка оборудования
7. Пуско-наладочные работы
8. Доставка ЗИП и сервисное обслуживание

■ УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ УО

Предназначены для охлаждения и частичного осушения экструдированного корма и жмыха. Позволяют не допустить спекания белковой составляющей.



УО-1/3,5



УО-0,6/4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УО-0,6/4	УО-1/3,5
Производительность (по полножирной экструдированной сое), т/час	до 0,65	до 1,8
Установленная мощность, кВт	1,85	4,4
Диаметр барабана, мм	600	1000
Длина барабана, мм	4000	3500
Габаритные размеры, мм	4750x850x1750	4550x1350x2300
Масса, кг	420	1300

Комплектность поставки:

1. Барабан-охладитель
2. Циклон-осадитель
3. Вентилятор

■ АГРЕГАТЫ СУШИЛЬНЫЕ АС

Предназначены для смешивания, варки и сушки условно годного мясокостного, рыбного сырья с малым содержанием жира и добавлением зерновых с целью производства кормов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АС-0,8Э (с электроподогревом)	АС-0,8П (с подогревом паром)	АС-1,5П (с подогревом паром)	АС-1,5Э (с электроподогревом)
Емкость, м³	0,8		1,5	
Установленная мощность, кВт	32,2	2,2	3,0	33,0
Габаритные размеры, мм	2260x960x1260		2400x1250x1700	
Масса, кг	650		950	

жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРМОВ**



ПРОСТАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ И РЫБНОЙ МУКИ



ПРОСТОЙ СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ И РЫБНОЙ МУКИ В НЕБОЛЬШИХ ОБЪЕМАХ

Это вариант небольшого производства с возможностью переработки около 60 кг мясокостного/рыбного сырья в час. В качестве исходного сырья можно использовать отходы убоя и падеж птицы, кроликов, рыбные отходы, любые мякотные отходы.

Для изготовления муки животного-растительного происхождения понадобится 2 агрегата:

1. Агрегат производства высокопротеиновых смесей АВС.
2. Пресс-экструдер ПЭ

Производительность такого тандема составит 1 тонну готового продукта в смену.

Сначала сырье загружается в Агрегат производства высокопротеиновых смесей АВС. Он предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе мясокостных отходов – 50% и растительных продуктов (зерно, отруби, шрот и т. д.) – 50%. Получается протеиновая кормовая добавка, по сути, мясокостная мука. Этот продукт уже сам по себе ценен, но уровень перевариваемого белка полученной муки достаточно низкий.

А если этот продукт еще и проэкструдировать, то мы получим экструдированную добавку с содержанием мясокостных отходов 50%. Такая добавка легче усваивается организмом животного. А если продумать рецептуру растительных продуктов, то получится готовый корм не только с высоким содержанием протеина, но и с идеальным балансом белков, жиров, витаминов и клетчатки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

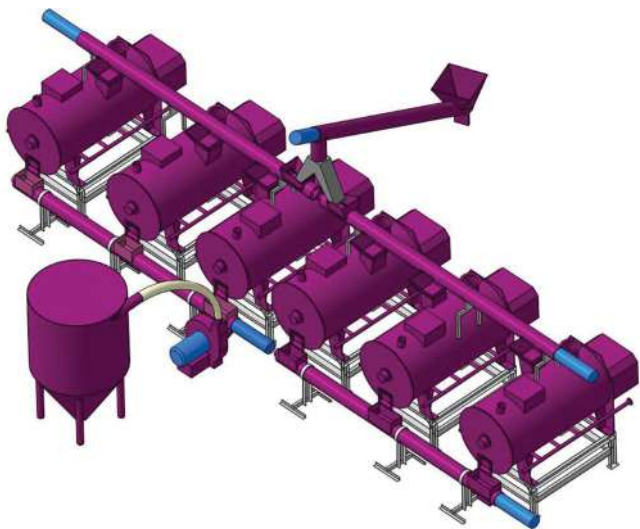
	АВС-45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	45
Номинальный потребляемый ток, А	75
Напряжение питания, В	380
Частота вращения роторов об./мин	1450
Габаритные размеры, мм	1900x1100x1900
Масса, кг	800

Кормовой экструдер ПЭ в зависимости от выбранной модели

Подробнее про простую технологию производства мясокостной и рыбной муки смотрите в видео:



■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ МУКИ



Технология производства мясокостной муки направлена на максимальное сохранение в составе белков, ведь чем выше содержание белка, тем выше ценность и стоимость продукта.

СОСТАВ:

1. Участок измельчения мясокостного сырья
2. Транспортер шнековый
3. Центрифуга
4. Агрегат сушильный (паровой или электрический)
5. Транспортер шнековый
6. Насос-измельчитель
7. Дробилка
8. Бункер-накопитель (для муки)
9. Емкость эмульсии
10. Шкафы управления, металлоконструкции
11. Сепаратор и сопутствующее оборудование (дополнительно для получения очищенного жира)

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯСОКОСТНОЙ МУКИ

1. Измельчение: отходы мясного производства или падежа собираются и поступают на дробильные установки, где сырье измельчается до необходимой фракции. Затем по транспортерам и насосам измельченная масса подается в варочные емкости.

2. Термическая обработка: в варочных емкостях (агрегат сушильный) происходит разваривание и стерилизация сырья.

3. Разделение муки и жира: основное условие

качества муки – освобождение ее от жира. Процесс осуществляется на центрифуге. Далее мука досушивается до необходимой остаточной влажности, охлаждается и измельчается.

4. Отжатая на центрифуге водожировая эмульсия поступает в емкость для отстаивания, где она разделяется по плотности на жир (технический) и воду, вода сливается, а жир затаривается в емкости.

Длительность одного цикла в среднем занимает 4 часа.

ДОСТОИНСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- на выходе получается готовый продукт для использования в качестве белковой кормовой добавки;
- утилизация мясокостных отходов;
- кормовая мука и жир полностью соответствуют ГОСТу;
- оборудование НЕ ТРЕБУЕТ РЕГИСТРАЦИИ В ОРГАНАХ Ростехнадзора.

На нашем оборудовании Вы сможете перерабатывать отходы, производить ценный продукт – мясокостную муку. Полученный продукт пользуется высоким спросом, и его последующая продажа позволит уве-

личить прибыль и повысить рентабельность производства, а крупные агрохолдинги могут использовать полученную мясокостную муку для откорма своих животных.

Оборудование может работать как в составе действующих перерабатывающих комплексов, также и как самостоятельное производство. Для его установки необходимы пар, электроэнергия и вода. Также мы разрабатываем и производим линии без использования пара.

Технические характеристики зависят от производительности линии и исходного сырья.

■ АГРЕГАТ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОПРОТЕИНОВЫХ СМЕСЕЙ АВС



Предназначен для приготовления кормовой протеиновой смеси на основе рыбных и/или мясокостных отходов и растительных продуктов (зерно, отруби, шрот и т.д.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АВС-18,5	АВС-45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	18,5	45
Номинальный потребляемый ток, А	30	85
Напряжение питания, В	380	380
Частота вращения роторов об./мин.	1450	1450
Габаритные размеры, мм	1730x1030x2010	1730x1030x2010
Масса, кг	730	770

■ УЧАСТОК ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА

Предназначен для шелушения овса с последующим отсеиванием шелухи.



Одним из основных компонентов, вводимых в состав комбикорма, является овес, в ядре которого содержится много легкоперевариваемых питательных веществ. Однако наряду с высокими питательными свойствами овес содержит в среднем 26% цветочных пленок, не усваиваемых поросятами отъемышами и птицей. Поэтому овес, вводимый в эти комбикорма, должен быть освобожден от пленки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, т/ч	до 3
Установленная мощность, кВт	13
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	9000x4000x4000

■ АГРЕГАТЫ КОМБИКОРМОВЫЕ АК



АК-2-1
агрегат комбикормовый

Предназначены для измельчения фуражного зерна и смешивания измельченной массы с витаминно-минеральными добавками в соответствии с зоотехническими требованиями для всех видов и возрастных групп животных, птицы и рыбы.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

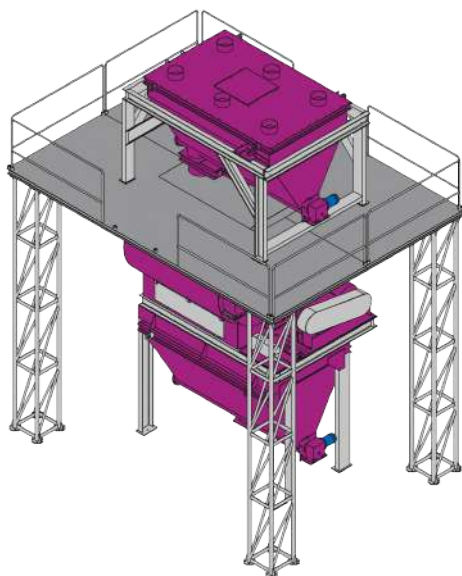
- в данном агрегате смеситель установлен на раме с тензодатчиками, что позволяет точно дозировать компоненты комбикорма и накапливать данные по расходу зерна;
- предусмотрена очистка зерна от камней и металлических примесей.

В модели АК-2-2 – два смесителя и одна молотковая дробилка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АК-2-1	АК-2-2
Производительность, т/час	2	2,5
Емкость смесителя, м³	4,4	2 x 4,4
Диаметр ячеек сменных решет, мм	4; 5; 6; 8	4; 5; 6; 8
Суммарная установленная мощность, кВт	26	29
Габаритные размеры, мм	6950x1900x4240	6950x3900x4240
Масса, кг	800	1250

■ АГРЕГАТ ДОЗИРОВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ АДС-1



Предназначен для весового дозирования компонентов комбикорма, их смешивания между собой и с жидкими компонентами.

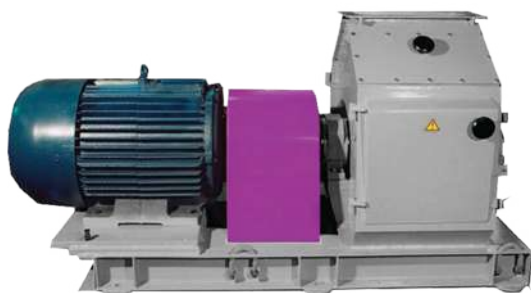
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АДС-1
Емкость смесителя, м ³	1
Объем бункера, м ³	1
Производительность смесителя, т/час	5
Однородность смешивания, %	95
Цикл смешивания, мин.	5
Предел взвешивания, кг	20 – 2000

В СОСТАВ АГРЕГАТА ВХОДЯТ:

- 1) бункер весовой с 3-мя тензодатчиками;
- 2) смеситель горизонтальный периодического действия;
- 3) эстакада и приемный бункер смесителя.

■ МОЛОТКОВЫЕ ДРОБИЛКИ МД



Предназначены для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.

- модель МД может перерабатывать такие материалы как известняки, мел, кость, зерновые, бобовые и другие сухие кусковые материалы средней твердости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МД-30	МД-37	МД-45	МД-55	МД-90	МД-110
Производительность, т/ч	до 4	до 4	до 5	до 7	до 10	до 12
Площадь сита, м ²	0,34	0,34	0,49	0,49	1,54	1,54
Число молотков, шт.	40	40	64	64	120	120
Частота вращения ротора, об./мин.	3000	3000	3000	3000	1500	1500
Мощность электропривода, кВт	30	37	45	55	90	110
Аспирация бункера, м ³ /мин.	22	22	35	35	80	80
Габаритные размеры, мм	1390x840x1050	1390x840x1050	1690x840x1050	1690x840x1050	2270x1430x1660	2270x1430x1660
Масса, кг	720	750	830	830	2100	2260

■ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА ДМ-2А



Предназначена для измельчения фуражного зерна и зерновых смесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Молотковая с пневмосбором
Производительность, т/ч	2,5
Установленная мощность, (без шнека/со шнеком) кВт	22
Количество молотков, шт.	44
Габаритные размеры (без шнека/со шнеком), мм	1000x670x850
Масса (без шнека/со шнеком), кг	200

■ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА КД-2АШ



Предназначена для измельчения зерновых (пшеница, ячмень, кукуруза, горох и т.д.) и незерновых (шрот, жмых, травяная мука, ракушка и т.д.) компонентов комбикорма.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

■ основное преимущество дробилок КД-2А (Ш) – пневмосбор измельченного сырья из дробильной камеры (это позволяет исключить налипание зерна, забивание решет и обеспечить более высокую производительность);

■ модель КД-2А (Ш) комплектуется выгрузным шнеком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	стационарная молотковая
Производительность, т/ч	3
Установленная мощность, (без шнека/со шнеком) кВт	22/ 23,5
Количество молотков, шт.	90
Габаритные размеры (без шнека/со шнеком), мм	2600x1750x2800/ 5600x1750x2800
Масса (без шнека/со шнеком), кг	780

■ СМЕСИТЕЛЬ ПРЕМИКСОВ ВС-2



Предназначен для смешивания минеральных добавок общей массой до 100 кг за 1 загрузку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем, м ³	0,2
Частота вращения вала, об./мин.	290
Установленная мощность, кВт	4
Габаритные размеры, мм	1200x1200x1500
Масса, кг	260

■ БУНКЕРЫ

Используются для приема и хранения зерновых культур, минерально-витаминных добавок и схожих с ними по физическим свойствам продуктов, а также для их последующей подачи в технологическую линию.



Принимаем заказы на следующие виды бункеров:

- исходного сырья
- приемные бункеры
- подмесительные
- бункеры-питатели
- бункеры добавок
- завальные
- весовые

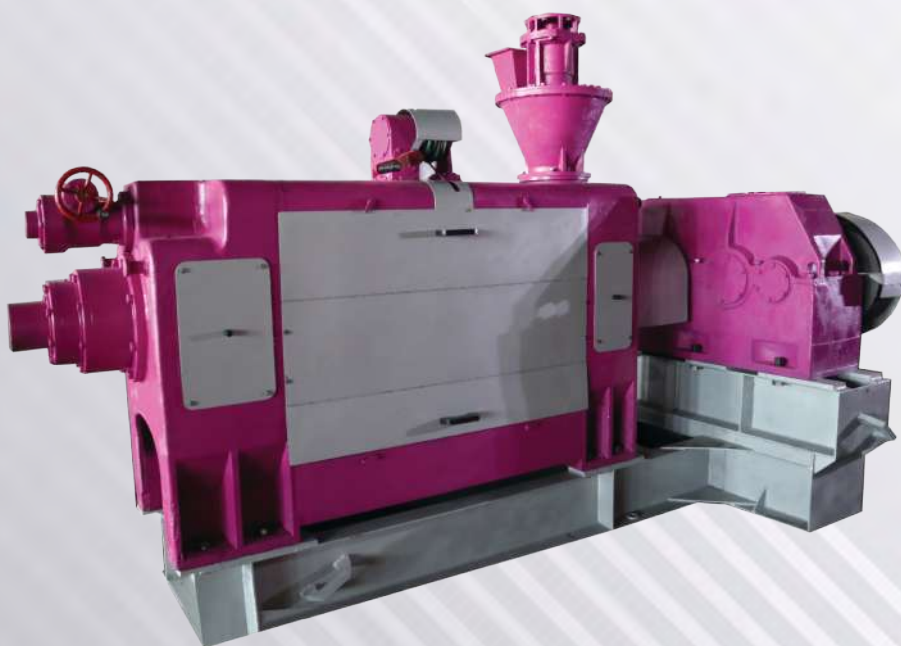
Подробные технические характеристики бункеров доступны на сайте www.jasko.ru



жаско

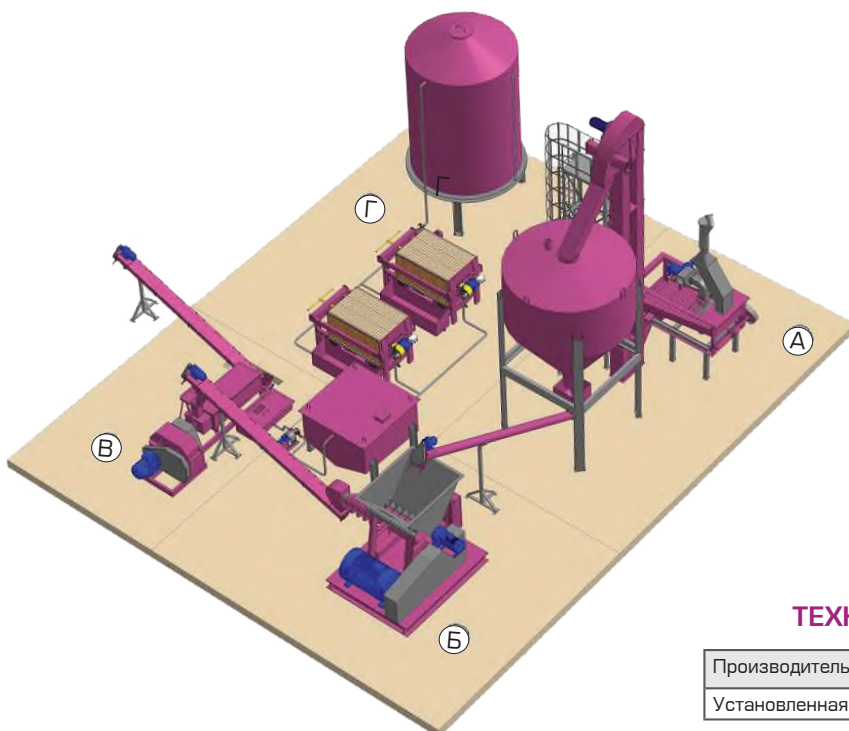


**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
РАСТИТЕЛЬНОГО МАСЛА**



КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД МАСЛОТЖИМНЫХ ПРЕССОВ И ЛИНИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СОИ, РАПСА, ПОДСОЛНЕЧНИКА И ДРУГИХ КУЛЬТУР.

■ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА ИЗ СЕМЯН СОИ (ОДНОКРАТНОЕ ПРЕССОВАНИЕ)



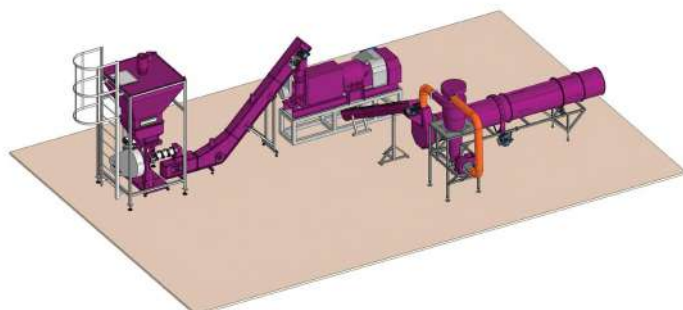
Состав линии:

- А – Участок подготовки сырья
- Б – Участок экструдирования
- В – Участок прессования
- Г – Участок фильтрации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч	1000
Установленная мощность, кВт	не более 132

■ УЧАСТОК ОТЖИМА МАСЛА С ЭКСТРУДИРОВАНИЕМ



Предназначен для производства растительного масла из семян сои, рапса, подсолнечника методом однократного прессования с экструзией.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

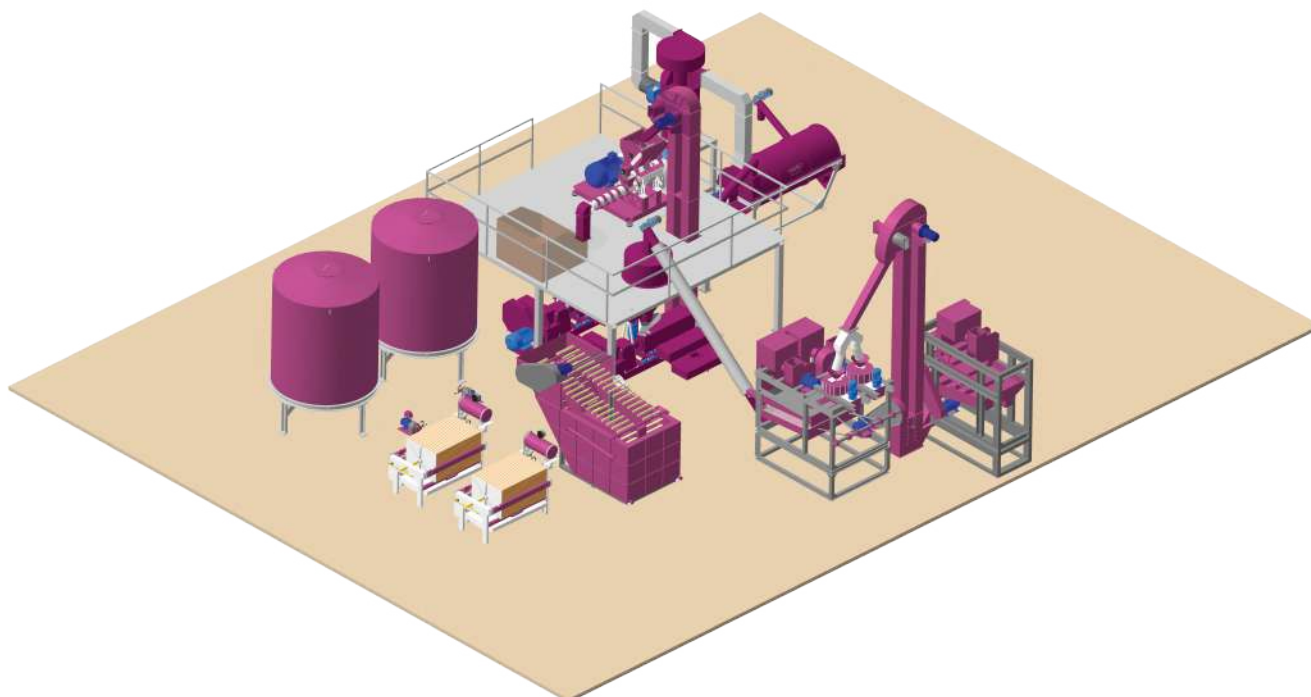
Производительность, кг/ч	до *500
Установленная мощность, кВт	не более 52
Количество обслуживающего персонала, чел.	1

*Производительность зависит от перерабатываемого сырья и качества его подготовки.

Однократное прессование с экструзией – это комбинация экструдирования и прессования, которая позволяет получить жмых высшего качества. Отжим масла сразу после экструзии очень эффективен, поэтому в жмыхе остается действительно минимальное количество остаточного масла.

Использование экструдера в качестве оборудования для предварительной термической и механической обработки материала является весьма перспективным. Прессы без труда выжимают из подготовленного таким методом материала максимальное количество масла.

■ ЛИНИИ ОТЖИМА МАСЛА



Предлагаем линии для отжима масла из подсолнечника, рапса, льна и других масличных культур.

В производственной программе представлены:

- линии однократного и двукратного горячего прессования
- прогрессивная технология двукратного прессования с экструзией

■ ЖАРОВНИ ПАРОВЫЕ ПЖИ



Предназначены для влаготеплой обработки мятки семян масличных культур на предприятиях масложировой промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЖИ-3-1200	ПЖИ-4-1200
Производительность, кг/час	800	1000
Количество чанов, шт.	3	4
Расход пара, кг/ч	250	350
Рабочее давление пара, мПа	0,5	0,5
Температура нагрева, °C	120	120

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- для увлажнения продукта предусмотрен подвод пара непосредственно в чаны жаровни;
- равномерность прожаривания обеспечивается перемешиванием продукта ножами;
- предусмотрена возможность индивидуального регулирования температуры в каждом чане;

- перегрузка мятки из чана в чан осуществляется через перепускные клапаны, которые обеспечивают заданный уровень в каждом чане;
- выгрузка мятки осуществляется через выпускной клапан;
- количество выхода продукта регулируется положением заслона.

■ **ПРЕССЫ МАСЛОТЖИМНЫЕ ШНЕКОВЫЕ ПМ-25 И ПДМ-25**



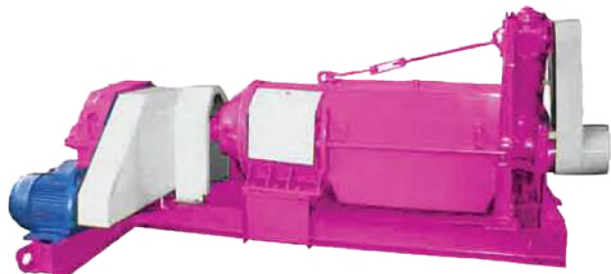
ПМ-25/22, ПМ-25/30, ПМ-25/55 – предназначены для горячего прессования маслосодержащих культур (подсолнечника, сои, рапса и др.) в режимах первичного отжима и окончательного прессования.

ПДМ-25/33 – предназначен для горячего прессования жмыхов, полножирной экструдированной сои в режимах окончательного прессования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПМ-25/22	ПМ-25/30	ПМ-25/55	ПДМ-25/33
Режим работы	Однократный отжим / форпрессование	Однократный отжим / форпрессование	Однократный отжим / форпрессование	Дожим
Производительность, т/ч	до 1,2/до 3	до 1,4/до 3,5	до 1,7/до 4,2	до 0,7
Потребляемая мощность, кВт	22	30	55	33
Остаточная масличность жмыха, %	9-12/18-24	9-12/18-24	9-12/18-24	7-9

■ **ПРЕСС МАСЛОТЖИМНОЙ ШНЕКОВЫЙ ПМ-500М**



Предназначен для получения растительного масла из масличных культур (подсолнечника, рапса, льна, горчицы, сои, хлопка и др.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сырью, кг/ч	400-600
Остаточная масличность жмыха, %	7-10
Установленная мощность, кВт	11
Габаритные размеры, мм	3550x1200x1500
Масса, кг	3150

■ **МАШИНА РУШАЛЬНО-ВЕЕЧНАЯ МРВ-0,5**



Предназначена для обрушивания семян подсолнечника и отделения лузги от ядер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МРВ-0,5
Производительность, т/час	0,5
Установленная мощность, кВт	3,7
Габаритные размеры (без питателя), мм	1185x1150x1760
Масса, кг	880

■ МАШИНА ВЕЕЧНАЯ МВ-1-6



Предназначена для разделения продуктов шелушения крупяных культур (риса, гречихи, овса) и подсолнечника, а также для очистки зерна пшеницы от аэродинамических легких примесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч – на выделение лузги и мучки из продукта шелушения крупяных культур и подсолнечника – на очистке зерна пшеницы от аэродинамических примесей	3000 6000
Установленная мощность, кВт	1,1
Габаритные размеры, мм	1245x830x1830
Масса, кг	430

■ СЕПАРАТОР СП



Предназначен для очистки семян подсолнечника и других зерновых культур (при замене решет) от крупных и легких примесей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СП-0,5
Производительность, т/час	0,5
Установленная мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры, мм	1600x800x1730
Масса, кг	380

■ МАШИНА ШЕЛУШИЛЬНАЯ МШП



Предназначена для шелушения подсолнечника в линиях отжима масла, в кондитерском производстве – для шелушения семечки, а также для шелушения овса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 2,5
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, мин.	1500
Установленная мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	1715x1285x1345
Масса, кг	600

■ ФУЗОЛОВУШКИ



Предназначены для первичной очистки масла от осыпи перед его фильтрацией.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Ф-400	Ф-1600	Ф-2000
Производительность, кг/ч	400	1600	2000
Потребляемая мощность, кВт	0,25	0,25	0,25
Рабочий объем, м ³	0,8	5,0	6,0
Температура масла на очистку, С°	20-80	20-80	20-80
Габаритные размеры, мм	1650x1000x1900	5110x1200x2600	5500x2250x3700
Масса, кг	600	1350	2360

■ ФИЛЬТРЫ РАМНЫЕ



Предназначены для фильтрации растительного масла, обеспечивают его очистку от механических примесей и тяжелых жиров, а также парафинов в соответствии с требованиями ГОСТ для высшего сорта масла.

Под давлением, создаваемым насосом, масло подается во все рамки одновременно, продавливается через фильтрующую ткань, откуда выходит уже очищенным. Механические примеси, содержащиеся в растительном масле, в результате фильтрации собираются на поверхности ткани и затем удаляются с помощью скребка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель фильтра	РФ-4/1	РФ-5/1
Производительность, л/час	до 200	до 700
Установленная мощность, кВт	2,2	2,2
Габаритные размеры, мм	1900x740x1015	2500x1350x1770
Масса, кг	230	583

жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЫЛА**



■ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ХОЗЯЙСТВЕННОГО МЫЛА УХМ

Предназначены для получения хозяйственного твердого мыла из жира технического, кислот жирных синтетических, соапстоков, кислот растительных масел и саломасов, а также других материалов, предусмотренных ГОСТ 30266–95.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УХМ–0,3	УХМ–0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	15	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30–50	30–50

Состав:

- 1) котел мыловаренный – 1 шт.;
- 2) электроводонагреватель – 1 шт.;
- 3) емкость отстоя мыла – 3 (6) шт.;
- 4) стол резки мыла – 1 шт.

■ МЫЛОВАРЕННЫЕ КОТЛЫ КМ

Предназначены для варки авторских сортов мыла и экологически чистого мыла без искусственных отдушек, без консервантов и красителей.



Котел представляет собой двутельный аппарат с водяной рубашкой и с перемешивающим устройством.

Снаружи котел покрыт жидкой теплоизоляцией, что существенно снижает потери тепла во время варки мыла.

Для удобства работы предусмотрена площадка обслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КМ–0,3	КМ–0,6
Производительность, кг/цикл	300	600
Установленная мощность, кВт	12	15
Частота вращения мешалки, об./мин.	30–50	30–50

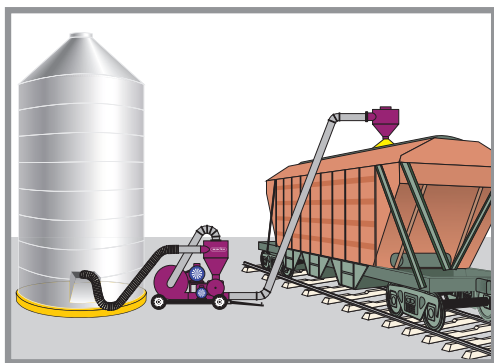
жаско



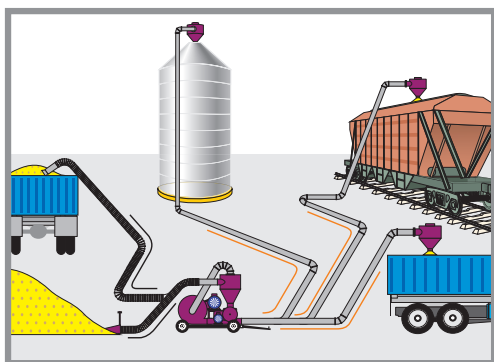
**ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ
И ПНЕВМОТРАНСПОРТ**



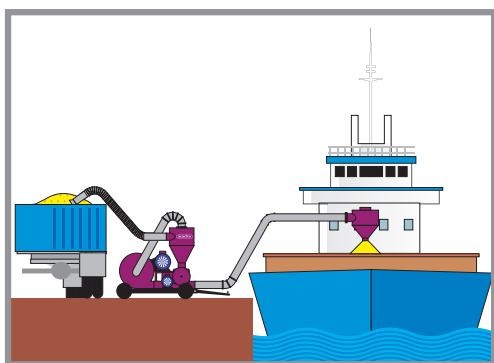
ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ. ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ



**Перемещение продукта
из силоса в вагон**



**Перемещение продукта
по сложной траектории**



**Перемещение продукта
из машины в судно**

Технология хранения и переработки зерна включает в себя несколько производственных этапов. Немаловажное значение среди них имеет транспортировка зерна: от типа применяемого оборудования зависит сохранение качества зернового материала и эффективность производственного процесса.

Для транспортировки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам продуктов компания «ЖАСКО» предлагает использовать пневмоперегрузатели ПП.

Мобильные пневмоперегрузатели позволяют перемещать продукт на расстояние до 120 м и на высоту до 30 м, производить разгрузку и загрузку автомобильного и железнодорожного транспорта, емкостей хранения продуктов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В приемном циклоне пневмоперегрузателя ПП для предотвращения попадания частиц продукта в вентилятор вместо сетчатого фильтра установлен внутренний циклон (вихревой пылеулавливатель). Он имеет в верхней части направляющие лопатки, закручивающие поток воздуха, и в нижней части – клапан.

Благодаря двум ступеням очистки пыль и мелкая фракция не попадают в вентилятор. Окончательное разделение воздуха и продукта происходит во втором (внутреннем) циклоне.

- Забор воздуха в пневмоперегрузателях ПП из циклона-осадителя в вентилятор осуществляется через металлический трубопровод, который является более износостойким по сравнению с гибким.

- Каждая модель пневмоперегрузателя ПП оборудована автоматическим дроссельным клапаном, который перекрывает поток воздуха в вакуумпроводе в режиме холостого хода и обеспечивает номинальные токи двигателя в этом режиме.

Именно поэтому пневмоперегрузатели ПП могут использоваться для транспортировки таких продуктов, как семена трав, отруби, рассыпной комбикорм, а также зерновых культур, в которых содержится пух и легкие сорные примеси.

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ ПП с приводом от электродвигателя



ПП-25



ПП-5, ПП-15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПП-5	ПП-15	ПП-25
Производительность, т/час	до 5	до 15	до 25
Установленная мощность, кВт	12,1	23,1	39,2
Габаритные размеры, мм	2300x1300x1800	2300x1300x1800	2500x1300x2300
Масса, кг	450	520	800

■ ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПП с приводом от ВОМ двигателя трактора



Может использоваться для работы там, где нет доступа к сети электропередач.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПП-25Т
Производительность, т/час	до 25
Число оборотов ВОМ, об./мин.	1000
Габаритные размеры, мм	2300x2800x3700
Масса, кг	850

■ ПНЕВМОВЕНТИЛЯТОР ПТ-4



Предназначен для транспортировки опилок и схожих с ними продуктов от бункеров, емкостей, мест складирования к перерабатывающим машинам и в обратном направлении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 3
Установленная мощность, кВт	4
Высота подъема продукта, м	до 6
Длина транспортировки, м	до 40

■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от электродвигателя



Предназначены для перегрузки зерновых культур и других схожих по физическим свойствам сыпучих продуктов в горизонтальном и вертикальном направлении.

- Длина транспортировки – до 70 м
- Высота транспортировки – до 10 м
- Диаметр продуктопровода – 160 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	T-207/1	T207/2	T-450	T-449/2
Производительность, т/час	до 10	до 15	до 18	до 25
Установленная мощность, кВт	11	15	22	37
Габаритные размеры, мм	4330x1100x1700	4330x1100x1700	2010x1791x975	2192x1060x2033
Масса, кг	301	311	500	695

■ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ РОМ с приводом от ВОМ двигателя трактора



Могут использоваться как для работы в поле, так и в хозяйстве, где нет доступа к сети электропередач или невозможно использовать устройства с электрическим приводом.

- T-449 – навесная модель
- T-449/1 – прицепная модель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	T-450/1	T-449	T-449/1	T-470	T-480
Производительность, т/час	до 18	до 25	до 25	до 35	до 43,5
Мощность трактора, л.с.	60	60	60	84	122
Обороты ВОМ трактора, об./мин.	540	540	540	1000	1000
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	1420x1590x1800	1500x4400x4100	2500x4400x4250	2700x2700/ 4400x2800/4300	3400/3055x2350/ 4540x2870/4640
Масса, кг	450	550	570	675	835

■ ПНЕВМО-ШНЕКОВЫЕ ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ SILO FILLER



Предназначены для загрузки и разгрузки автомобильного, железнодорожного транспорта, судов, емкостей хранения продуктов.

Уникальная система защиты пневмоперегрузочных устройств: клапаны сброса избыточного давления и сброса вакуума, защита от забивания, система контроля – обеспечивает надежность работы оборудования.

Сырье загружается в приемный лоток, где подхватывается шнеком и перемещается в пневмоклапан (шлюзовый затвор), откуда попадает в нагнетательную трассу. Лоток с манипулятором управляется гидравликой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	5614	6614	7614	7816
Число оборотов ВОМ, об./мин.	1000	1000	1000	1000
Привод трактора, л.с.	80	120	150	180
Диаметр продуктопровода, дюймы	5	6	6,8	6,8
Производительность на кукурузе, т/час	58	92	127	140

■ AGRI-VAC



с приводом
от ВОМ двигателя трактора



с приводом
от электродвигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ				
Модель	3510	5614	6614	7614
Привод, кВт	15	55	92	110
Производительность, т/час:				
– ячмень	18	64	92	127
– кукуруза	17	64	92	127
– пшеница	13	58	84	119
– бобовые	12	51	75	107
Диаметр продуктопровода, дюймы	3	5	6	7
Габаритные размеры, мм	1980x910x1520	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440
Масса, кг	623	1510	1740	1910
AGRI-VAC С ПРИВОДОМ ОТ ВОМ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА				
Модель	5614	6614	7614	8816
Привод трактора, л.с.	70	110	130	250
Производительность, т/час:				
– ячмень	64	92	127	178
– кукуруза	64	92	127	178
– пшеница	58	84	119	162
– бобовые	51	75	107	145
Число оборотов ВОМ, об./мин.	540/1000	1000	1000	1000
Диаметр продуктопровода, дюймы	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	2610x2340x2340	2670x2340x2410	2720x2340x2440	2430x3650x7040
Масса, кг	1160	1370	1410	6364

■ СИЛОВЫЕ БЛОКИ POWER PACK



Позволяют осуществлять работу пневмоперегрузателей Agri-Vac серии 5614, 6614, 7614 (с приводом от ВОМ трактора) от электросети.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Привод, кВт
5614	55
6614	92
7614	110

■ ULTRA-VAC



с двигателем внутреннего сгорания
(дизельное топливо)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	5614 DIESEL	6614 DIESEL	7614 DIESEL	8816
Привод, л.с.	125	170	185	250
Производительность, т/час:				
- ячмень	64	92	127	178
- кукуруза	64	92	127	178
- пшеница	58	84	122	162
- бобовые	51	75	112	145
Диаметр продуктопровода, дюймы	5	6	7	7
Габаритные размеры, мм	4320x2400x2640	4700x2540x2740	4700x2540x2740	2430x3650x7040
Масса, кг	3136	3727	3864	6364

■ SHIP UNLOADER

Предназначены для разгрузки зерновых, сыпучих и гранулированных продуктов из барж и судов вместимостью до 5000 тонн.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	8614E SU (с электродвигателем)	8614D SU (с дизельным двигателем)
Производительность, т/час	110	110
Привод	140 кВт	160 л.с.
Топливный бак, л	-	380
Габаритные размеры, мм	7920x3650x2430	7920x3650x2430
Масса, кг	7727	7727

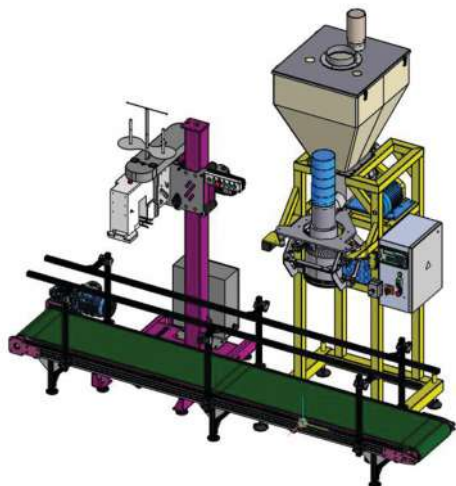
жаско



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ,
ФАСОВАНИЯ**



■ КОМПЛЕКС ЗАТАРИВАНИЯ МЕШКОВ КЗМ-1



Предназначен для дозирования и фасования продукта в мешки открытого типа, продвижения мешка в заданное место с последующей зашивкой.

СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) дозатор весовой;
- 2) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, мешков/час	до 300
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая производительность – до 300 мешков в час;
- изнашиваемость механических частей дозатора минимальна;
- предусмотрена возможность зашивать мешки разных типоразмеров благодаря регулированию швейной головки по высоте;

■ пульт управления комплекса совмещен с электрошкафом и расположен в удобной для оператора зоне;

■ возможен заказ транспортера требуемой длины (с точностью до 5 см);

■ быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию.

■ КОМПЛЕКСЫ ФАСОВКИ УГЛЯ КФУ-1



КФУ-1Д



КФУ-1К

Предназначены для дозирования и упаковки угля в открытые мешки. Могут применяться для фасовки других кусковых материалов фракцией до 75 мм.

■ **КФУ-1Д** – для фасовки древесного угля

■ **КФУ-1К** – для фасовки каменного угля

СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) загрузчик ленточный;
- 2) дозатор весовой;
- 3) машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель комплекса	КФУ-1Д	КФУ-1К
Производительность, доз/мин.	3–7	3–7
Предел дозирования, кг	1–10	5–50
Высота зашиваемого мешка, мм	600–1100	600–1100

■ КОМПЛЕКС ФАСОВКИ СУХОГО МОЛОКА



Предназначен для дозирования в открытые мешки с вкладышем сухого молока, сухой сы-воротки и других трудносыпучих продуктов (таких, как мука, крахмал и т. д.).

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- регулировка швейной головки по высоте от электропривода, возможно зашивать мешки различных размеров;
- откачка воздуха из вкладыша;
- универсальная плита крепления швейной головки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5–50
Производительность, доз/ч	до 360
Установленная мощность, кВт	4,5

В зависимости от характеристик продукта возможна установка дозатора с вибро-, шнековым или ленточным питателем, а также гравитационного.

■ ДОЗАТОРЫ С ВИБРОПИТАТЕЛЕМ ДВПВ-50



Предназначены для дозирования и фасования в открытые мешки сыпучих и мелкоштучных продуктов (круп, зерна, семян, сахара, макаронных изделий, печенья-крекера и др.), а также крупнокусковых/замороженных пищевых (пряников, котлет, овощей и др.) и непищевых продуктов.

Маркировка:

без маркировки – дозатор весовой, тензометрическое весовое устройство с механическим зажимом мешка;

П – с пневмозажимом мешка;

ГПК – с весоизмерительным ковшом;

МП – с механическим зажимом мешка для крупнокусковых в т.ч. замороженных продуктов;

ЗА – зонт аспирации.

С пометкой «Усиленный» – для тяжелых продуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз/мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВПВ-50	5–50	3–8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50П	5–50	3–8	1,2	390	1620x1200x2610
ДВПВ-50-ГПК	5–50	4–10	1,2	390	1620x1200x2900
ДВПВ-50МП	5–50	6–10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50П-МП	5–50	6–10	1,2	390	1500x1200x2800
ДВПВ-50-МП-ГПК	5–50	7–12	1,2	390	1300x1200x3200
ДВПВ-50-ЗА (усиленный)	5–50	3–7	1,2	390	1620x1200x2750

■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ШНЕКОВЫЕ ДВШ



Предназначены для дозирования в открытые мешки трудносыпучих продуктов, таких как мука, крахмал, сухое молоко и т.д. Для равномерной подачи плохосыпучего сырья на всех моделях дозатора установлены бункеры со шнековыми питателями.

Маркировка:
без маркировки с цифрой X – дозатор весовой, тензометрическое весовое устройство с механическим зажимом мешка, до X кг;
П – с пневмо-зажимом мешка;
В – с ворошителем;
ВАЗ – с ворошителем, аэрацией и заслонкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель дозатора	Пределы дозирования, кг	Производительность, доз./мин.	Установленная мощность, кВт	Объем бункера, л	Габаритные размеры, мм
ДВШ-10	3-10	6	1	300	1250x1100x2600
ДВШ-50	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П-В	5-50	6	1	300	1400x1300x2800
ДВШ-50П-ВАЗ	5-50	6	1	300	1400x1300x2800

■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ С ЛЕНТОЧНЫМ ПИТАТЕЛЕМ



ДВК-50



ДВ-50-3А-ТП

ДВК-50: предназначен для дозирования крупнокусковых продуктов дозами от 5 до 50 кг в сетки, бумажные пакеты, полипропиленовые и полиэтиленовые мешки.

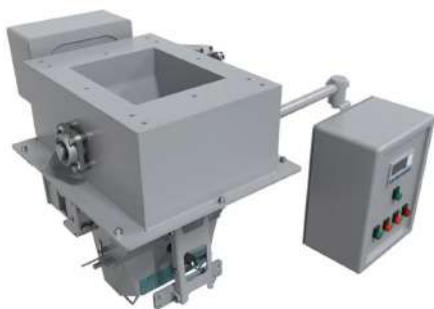
ДВ-50-3А-ТП: предназначен для автоматического дозирования тяжелых продуктов (например, каменного угля) с фракцией от 25 до 75 мм в открытые мешки. Оборудован ленточным питателем, механическим зажимом мешка и зонтиком аспирации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ДВК-50	ДВ-50-3А-ТП
Пределы дозирования, кг	5 - 50	25-50
Производительность, доз./мин.	при дозе 50 кг - 3 - 4	до 5
Объем бункера, л	200	300
Потребляемая мощность, кВт	0,75	1,3
Габаритные размеры, мм	2000 x 900 x 2120	1650x1300x2600
Масса, кг	390	450x868x705

■ ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ ДВ

Простые бюджетные дозаторы, крепятся к бункеру заказчика. Предназначены для дозирования и фасования в мешки открытого типа сыпучих продуктов.
Возможно изготовление стойки с бункером.



ДВ-50ПГ



ДВ-50ПЛ



ДВ-50ПШ

Маркировка:

ПГ – с пневмоприводом, гравитационная подача продукта;

ЭГ – с электроприводом, гравитационная подача продукта;

ПШ – со шнековым питателем;

ПЛ – с ленточным питателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ДВ-50ПГ	ДВ-50ЭГ	ДВ-50ПШ	ДВ-50ПЛ
Производительность, мешков/час	до 200	до 100	до 200	до 200
Расход сжатого воздуха, литр/мин.	не более 25	–	не более 25	не более 25
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+1...+45	-10...+50	-10...+50	-10...+50
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-20...+45	–	-20...+45	-20...+45
Пределы дозирования, кг	12-50	12-50	12-50	12-50
Напряжение, В	220	380	380	380
Давление компрессора, МПа	0,4-0,6	–	0,4-0,6	0,4-0,6

■ ДОЗАТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУ-50/1500ПЛ



Предназначен для фасовки хорошосыпучих продуктов в мешки открытого типа (зашивные) и в мягкие контейнеры типа БИГ-БЭГ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 200
Величина дозы, кг	20 – 1500
Сжатый воздух, МПа	0,4 – 0,6
Установленная мощность, кВт	до 1,2
Габаритные размеры, мм	1700 x 1700 x 3500

■ ФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ ФА



ФА-20Ш



ФА-20Л



ФА-50Л

ФА-20Ш: предназначен для фасовки с высокой точностью сыпучих и сложносыпучих пылящих продуктов и продуктов мелкой фракции таких как: строительные смеси и перлит, мука, крахмал, специи, кунжут, мак и другие похожие продукты.

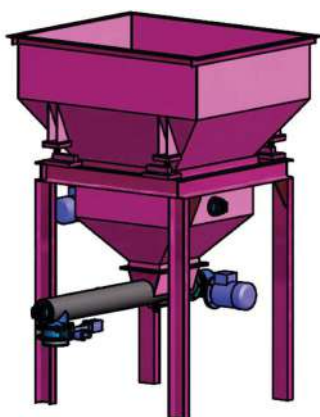
ФА-20Л: предназначен для фасовки и упаковки земли, торфа, грунта, удобрений в пакеты из термосвариваемых пленок (ПВД, ПНД).

ФА-50Л: предназначен для фасовки и упаковки земли, торфа, грунта, удобрений в пакеты для термосварки (ПВД, ПНД).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ФА-20Ш	ФА-20Л	ФА-50Л
Пределы дозирования, л	1,8-20	1-20	0,1-10
Производительность, доз/мин.	6-8	5	до 15
Объем бункера, л	95-180	100	110
Потребляемая мощность, кВт	3,5	4	2,5
Габаритные размеры, мм	1400x2500x2650	1700x1600x3600	1800x1200x3400
Масса, кг	640	1300	690

■ ДОЗАТОР БУНКЕРНЫЙ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДБНД-1500



Предназначен для непрерывного (постоянного) весового дозирования и подачи сыпучих продуктов и различных добавок в технологическую линию. Требуемая производительность поддерживается автоматически.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем бункера, м³	1,4
Мощность привода ворошителя, кВт	1,5
Мощность привода шнекового питателя, кВт	1,5
НПВ весоизмерительной системы, кг	1500
Чувствительность весоизмерительной системы, кг	0,5
Габаритные размеры, мм	1450x1900x2357

жаско



СМЕСИТЕЛИ



■ ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛС



Предназначены для порционного смешивания компонентов с разной объемной массой. Высокое качество смешивания достигается создаваемым смесителем эффектом механической невесомости.

Однородность смеси составляет 95–98%. Время смешивания 1–2 минуты.

Устройство смесителя позволяет получить однородную смесь сыпучих продуктов с жидкостями. Процентное содержание жидких компонентов 1–10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	Объем, м ³	Вместимость, кг	Производительность, т/ час	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДЛС-0,02	0,04	20	0,6	0,75	850x620x580	200
ДЛС-0,05	0,1	50	1	1,87	1300x1100x1100	450
ДЛС-0,1	0,2	100	2	2,51	1370x1000x1190	680
ДЛС-0,2	0,4	200	4	3,37	1700x1350x1450	900
ДЛС-0,25	0,5	250	5	4,1	2100x1480x1550	1100
ДЛС-0,5	1	500	10	9	1960x1698x1690	1600
ДЛС-1,0	2	1000	20	15,5	2510x2050x1950	2700
ДЛС-1,5	3	1500	30	19,5	2800x2100x2100	3300

Вместимость указана при объемной массе 0,5 т/м³

■ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛОПАСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ВЛС



Предназначены для приготовления многокомпонентных сыпучих смесей с высокой степенью однородности. Допускается ввод жидких компонентов – до 20% объема загрузки.

Бункер смесителя ВЛС изготовлен из нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель смесителя	ВЛС-50Н	ВЛС-120Н	ВЛС-230Н
Вместимость, л	50	120	230
Установленная мощность, кВт	1,5	4,0	4,0
Время смешивания, мин. (не более)	2	2	2
Однородность готовой смеси, %	98	98	98
Габаритные размеры, мм	700 650 800	1000 800 1025	1200 950 1150
Масса, кг	50	125	240

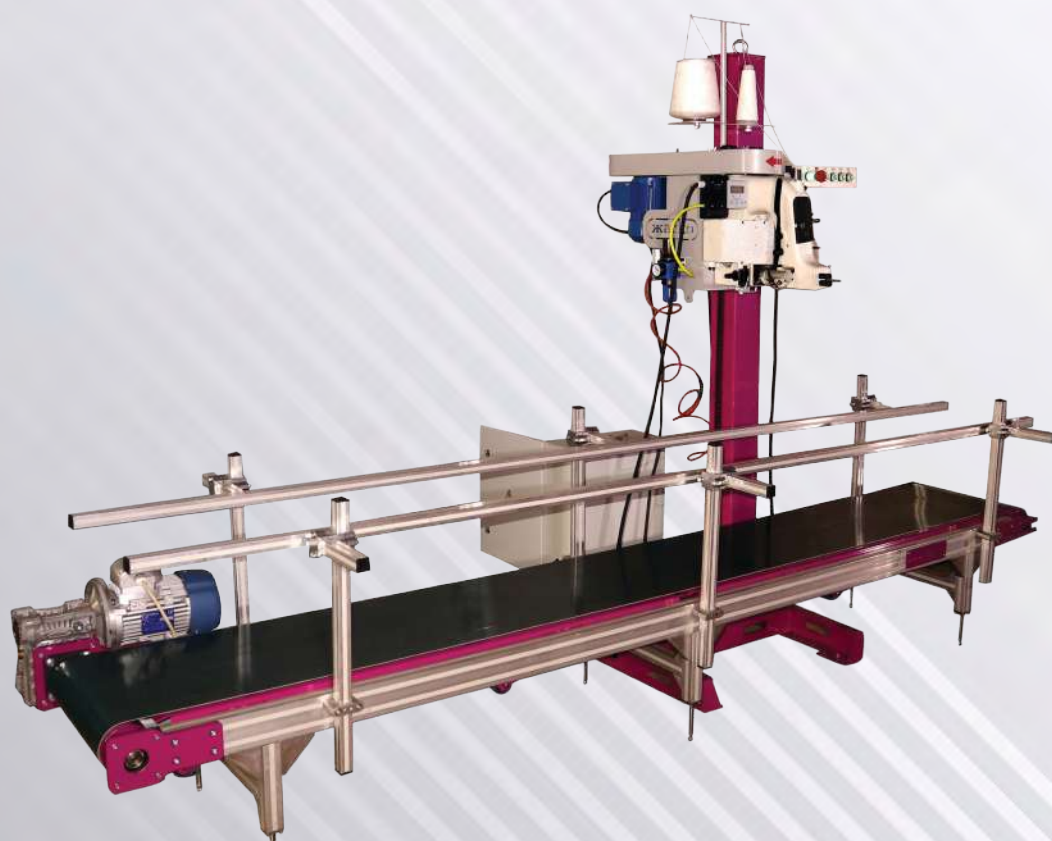
При вращении вала с развернутыми под углом лопастями создается псевдооживленный слой, который позволяет быстро перемешивать компоненты смеси.

Смеситель включается в работу после загрузки материалов и закрытия крышки. Выключение происходит после выгрузки материалов.

жаско



**МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ
МАШИНЫ**



■ СТАЦИОНАРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

Предназначен для зашивания наполненных продуктом мешков в автоматическом режиме. Используется для работы в комплексе с ленточным транспортером МЗМ.



СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

- 1) транспортер;
- 2) стойка мешкозашивочная;
- 3) швейная головка;
- 4) механизм формования и подачи горловины мешка
- 5) пульт управления;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	900
Длина стежка, мм	зависит от типа запайщика
Высота зашиваемого мешка, мм	400–1200
Установленная мощность, кВт	1,97

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция стойки позволяет крепить различные типы мешкозашивочных головок;
- возможно регулирование головки мешкозашивочной машины по высоте;
- есть автоматическая внутренняя система смазки швейной головки;

- возможна установка креп-ленты;
- возможен подгиб верхней кромки мешка;
- предусмотрена разводка для подвода пневмосистемы.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

СТОЙКИ МЗМ

Стойки поставляются в составе комплексов: автоматического (стойка МЗМ-1А) и полуавтоматического (стойка МЗМ-1) или как самостоятельное изделие.

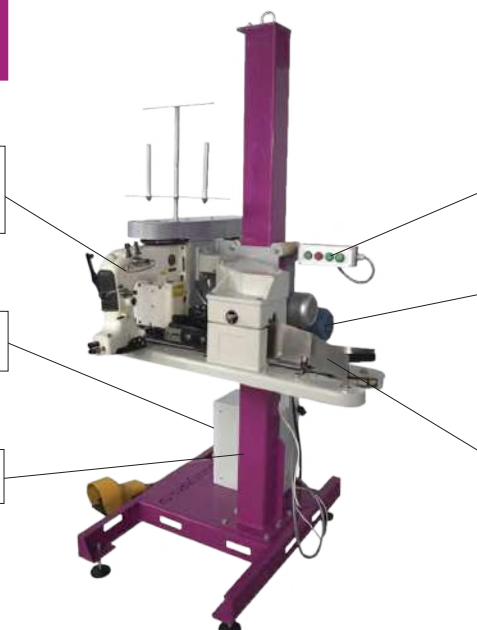
Может комплектоваться швейными головками:
DS-9C, GK-35-2C,
GK-35-6A, GK-35-8,
GK-35-8A

Включение/выключение осуществляется при помощи педального переключателя или фотодатчиков

Швейная головка на выбор

Шкаф управления

Стойка



Пост управления

Электропривод регулировки высоты

Механизм формирования и подачи горловины мешка

■ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ МЗМ

Предназначены для зашивания наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом мешков из ткани, бумаги, полипропилена и тому подобных материалов одно-/двухниточным цепным швом.



МЗМ-А

СОСТАВ:

- 1) швейная головка;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) стойка;
- 4) пульт управления.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.



МЗМ-А-ГК

СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ/ГК-26;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) машина мешкозашивочная портативная ГК-26;
- 4) пульт управления.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МЗМ-А	МЗМ-А-ГК
Производительность, мешков/час	до 900	до 150
Длина стежка, мм	зависит от типа швейной головки	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100	600-1100
Электропитание, В	380	220
Установленная мощность, кВт	1,6	1,19

■ МАШИНА МЕШКОЗАПАИВАЮЩАЯ С ТРАНСПОРТЕРОМ



СОСТАВ:

- 1) запайщик мешков;
- 2) транспортер МЗМ.

По заказу: изготовление транспортера необходимой длины.

Предназначена для запайки наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом пакетов из полиэтилена, полиэтиленрефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола.

Оснащена устройством для захвата мешка и вентилятором для обдува шва после запайки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 500
Ширина шва запайки, мм	10
Установленная мощность, кВт	2,4

■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЗМ



По заказу: изготовление транспортера МЗМ необходимой длины с точностью до 5 см.

Предназначены для транспортировки наполненных продуктом мешков от места затаривания до места их зашивки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая, мешков/час	до 900
Скорость движения ленты транспортера, м/сек.	синхронизировано с мешкозашивочным оборудованием
Установленная мощность, кВт	1,1

■ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ GKS6/26 MAXI



Предназначен для зашивания горловины наполненных продуктом мешков однониточным цепным швом.

Представляет собой стационарную стойку с закрепленной на ней портативной мешкозашивочной машиной класса GK-26, подвижной тележкой и ножным пускателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 150
Длина стежка, мм	7,2
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100
Электропитание, В	220
Установленная мощность, кВт	0,09

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена возможность регулирования мешкозашивочной машины по высоте, что позволяет зашивать мешки различных типоразмеров;
- отсутствие технически сложных элементов позволяет обеспечить быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию комплекта;
- комплект является разборным: стойка может использоваться в разных вариантах сборки, например, с транспортером МЗМ или рольгангом;
- мешкозашивочная машина снабжена встро-

енным механическим обрезчиком нити;

- конструкция позволяет снять мешкозашивочную машину и при необходимости использовать ее как портативную;
- вес комплекта составляет 50 кг, что делает его полностью мобильным;
- выносная педаль электропривода позволяет оператору в процессе работы осуществлять пуск и остановку мешкозашивочной машины;
- для транспортировки мешка и предотвращения его падения предусмотрена тележка с ручьятойкой.

■ ЛИНИЯ ЗАШИВКИ МЕШКОВ С ЗАПАЙЩИКОМ ВКЛАДЫШЕЙ ЛЗМ

Предназначена для запаивания с последующим зашиванием двухниточным цепным швом наполненных продуктом мешков из ткани, бумаги, джута, полипропилена и других материалов со вставленными во внутрь мешков вкладышами (например, пакет из полиэтилена, полиэтилен-терефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола).



СОСТАВ:

- 1) стойка МЗМ;
- 2) транспортер МЗМ-А;
- 3) головка швейная;
- 4) запайщик мешков;

По заказу: изготовление транспортера и рольганга необходимой длины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, мешков/час	до 300
Длина стежка, мм	7-11
Высота мешка, мм	600 - 1100
Ширина шва запайки, мм	зависит от типа запайщика
Установленная мощность, кВт	4

Для запаивания вкладышей и зашивания различных типоразмеров мешков предусмотрено регулирование высоты запайщика и головки швейной.

У запайщика есть возможность откачки воздуха из вкладыша.

■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ ГОЛОВКИ

Предназначены для зашивания бумажных, джутовых и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом, двухниточным цепным швом. Используются в составе мешкозашивочных машин и комплексов.



Головка швейная промышленная DS-9C



Головки швейные промышленные GK 35

DS-9C – с пневматической системой обрезки нити.

GK 35-2C, GK 35-8 – с механической обрезкой нити и ножным переключателем.

GK 35-6A, GK 35-8A – с автоматической обрезкой нити и фотопереключателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DS-9C	GK 35-2C	GK 35-8	GK 35-6A	GK 35-8A
Производительность, мешков/час	до 900	до 700	до 700	до 700	до 700
Скорость вращения, об./мин.	2500-2700	2000	2000	2000	2000
Длина стежка, мм	7-11,5	6,5-11	6,5-11	6,5-11	6,5-11
Масса, кг, не более	45	40	40	40	40

■ ПОРТАТИВНЫЕ МЕШКОЗАШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Предназначены для зашивания полипропиленовых, полиэтиленовых, джутовых и бумажных мешков в условиях малой производительности предприятия.



NP-7A – универсальная мешкозашивочная машина с автоматической смазкой



Мешкозашивочная машина GK-9



Мешкозашивочная машина GK-26

Для удобства эксплуатации возможна дополнительная комплектация машины подвесом сбалансированным.

В наличии на складе высококачественные нити и комплектующие для данных моделей портативных мешкозашивочных машин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	NP-7A	GK-9	GK-26
Производительность, мешков/час	200	150	150
Длина стежка, мм	7,5	4-7 (регулируемая)	7,2
Установленная мощность, Вт	90	75	90
Масса, кг	6	3,8	6

■ ЗАПАЙЩИКИ ИМПУЛЬСНОГО И ПОСТОЯННОГО НАГРЕВА



**Запайщик
постоянного нагрева**

Длина запайки от 600 до 800 мм.
Ширина шва от 5 до 10 мм.

Запайщики импульсного нагрева – модели, предназначенные для запайки вкладышей мешков из полиэтилена, полиэтилен-терефталата, полипропилена, поливинилхлорида, полистирола. Запайщики постоянного нагрева – автоматические модели постоянного нагрева, предназначенные для запайки любых термосвариваемых материалов.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов (на машине установлены 2 пары нагревателей) и скорости протяжки обеспечивает высокую производительность при стабильно хорошем качестве шва.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	QF-600	FR
Тип нагрева	импульсный	постоянный
Установленная мощность, кВт	0,25	1,3
Габаритные размеры, мм	800x530x1430	950x550x1300
Масса, кг	80	80

■ ВАКУУМНЫЕ ЗАПАЙЩИКИ



**Вакуумный запайщик
600L**

Вакуумный запайщик 600L / 800L: предназначен для запайки заполненных продуктом пакетов.

Вакуумный запайщик 600LD: бескамерный запайщик импульсного нагрева с возможностью откачки воздуха из пакета/мешка/вкладыша или заполнения инертным газом. Предназначен для запайки любых термосвариваемых материалов, толщиной не более 0,18 мм.



**Вакуумный запайщик
600LD**

Вакуумный запайщик 600LD:

подходит для запайки любых пакетов/мешков/вкладышей в мешки. Используется в линиях запайки пакетов и мешков, весом от 1 до 50 кг. Также используется в линиях фасовки сухого молока в мешки для запайки вкладышей с предварительной откачкой воздуха.

Состоит из:

1. Стойки;
2. Запаечной головки;
3. Системы нагрева и управления температурой;
4. Компрессора;
5. Воздушного фильтра.

Запаечная головка регулируется по высоте, что позволяет запаивать пакеты/вкладыши любых размеров, максимальная длина запаечного шва – 600 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель запайщика	600L / 800L	600LD
Длина запайки, мм (600LD)	600/800	600
Мощность блока сварки, кВт	0,63	0,63
Рабочее давление в пневмосистем, бар	6–7	6–7
Ширина сварочного шва, мм	10	10
Количество сварочных швов	1	1
Количество нагревательных элементов	2	2
Тип сварки пленки	импульсный	импульсный
Общая толщина пленки, мкм	200	200

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- нагревательные элементы расположены вертикально, что позволяет запаивать пакеты (мешки) с сыпучими и жидкими продуктами;
- возможность регулировки температуры нагревательных элементов.

жаско

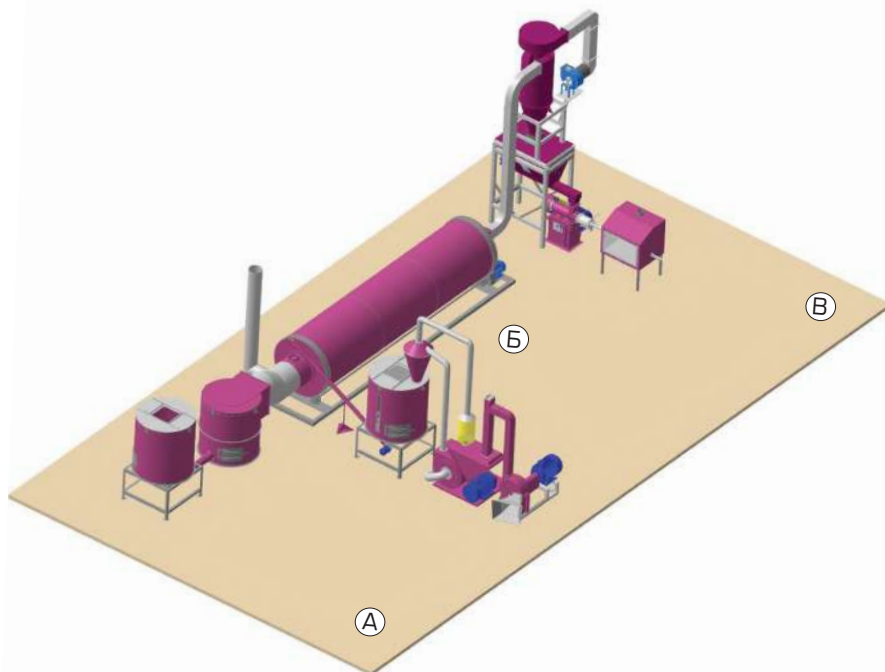


**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ**



■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ЛЕСОПЕРЕРАБОТКИ

Предназначена для переработки отходов лесопереработки (горбыль, обрезь, опилки и т. д.) диаметром до 130 мм и влажностью не более 55% в топливные брикеты стандарта Pini-Key.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	500–700 кг/ч
Установленная мощность, кВт	140
Габаритные размеры, мм	18000x9000x5800

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – участок измельчения и подготовки сырья
 Б – участок сушки
 В – участок брикетирования

ТОПЛИВНЫЙ БРИКЕТ СТАНДАРТА PINI-KEY:

- представляет собой шестигранник с отверстием внутри по всей длине;
- это экологически чистое топливо – без химических добавок и склеивающих веществ;
- имеет длительную продолжительность горения и теплоту сгорания;
- благодаря сквозному отверстию по всей дли-

не брикета создается дополнительная тяга;

- твердый и стойкий по отношению к механическим воздействиям;
- за счет высокой плотности хорошо хранится на открытом воздухе (в условиях атмосферной влажности).

Топливные брикеты стандарта Pini-Key можно использовать в котлах любой мощности – от отопления частных домов до крупной ТЭЦ.

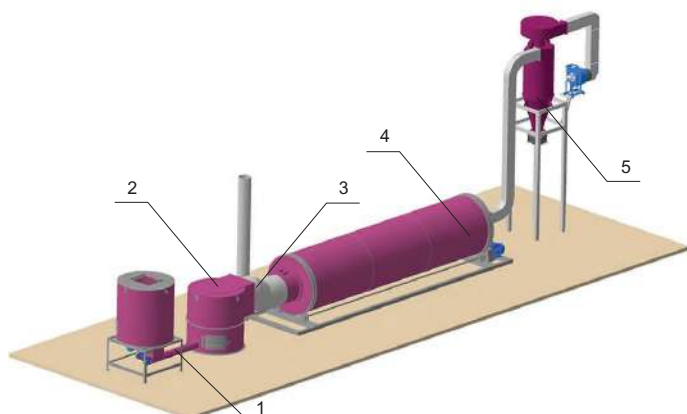
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ:

- измельчение в щепу крупных древесных отходов;
- дальнейшее измельчение щепы естественной влажности в мелкую, годную для брикетирования, фракцию;
- сушка измельченных отходов;
- брикетирование.



■ КОМПЛЕКС СУШКИ ОПИЛОК И СТРУЖКИ КС-500

Предназначен для сушки мелкофракционных деревоотходов. Основное сырье – опилки, стружка, мелкая щепа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по испаренной влаге, т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 55 % (абсолютная 122 %), т/ч	0,5
Производительность по готовому продукту влажностью 10 % при относительной влажности сырья 33 % (абсолютная 50 %)	1
Необходимая площадь для установки, м	18x4
Необходимая высота для установки, м	6,5
Установленная электрическая мощность, кВт	23,1
Потребляемая электрическая мощность, кВт	16,2
Непосредственно обслуживающий персонал	1 человек в смену

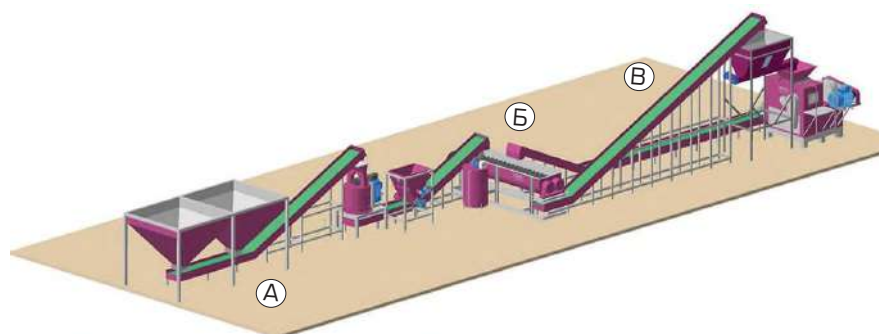
СОСТАВ КОМПЛЕКСА:

1. Дозирующий шнек для топлива
2. Теплогенератор

3. Блок подготовки сушильного агента
4. Барабан сушильный
5. Циклон-уловитель

■ ЛИНИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТСЕВА КАМЕННОГО И БУРОГО УГЛЯ

Предназначена для производства брикетов различной формы из отсева каменного угля в смеси со связующими веществами



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	1–3*
Общая установленная мощность оборудования, кВт	46
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	22100x5000x3900

* в зависимости от характеристик сырья

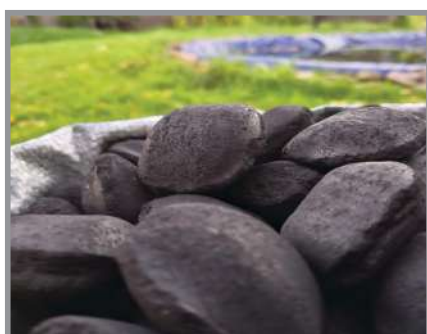
КОМПЛЕКТАЦИЯ ЛИНИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А – Участок подготовки сырья

Б – Участок смешивания

В – Участок брикетирования



■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВЫЕ УБВ



В зависимости от характеристик и фракционного состава исходного сырья брикеты изготавливаются как с использованием связующих веществ, так и без них.

Возможен вариант исполнения установки брикетирования валковой с системой гидравлической подпрессовки.

Получаемый продукт – брикет округлой формы.

Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого, древесного угля и иных мелких фракций. Кроме того, на установке можно брикетировать марганец, шлам, гипс, углерод, карбид кремния, медный порошок, железный порошок и т.д.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Валки с подшипниками установлены на специальных подушках и в сборе представляют собой формирующий брикеты узел. Для удобства смазки подшипниковых опор предусмотрены выносные масленки.
- Расстояние между валками регулируется путем изменения положения прижимного конуса.
- Встречное направление и скорость вращения валков позволяют эффективно захватывать частицы прессуемого материала и обеспечивают требуемую производительность.
- Все вращающиеся передачи и детали установки закрыты защитными кожухами, что обеспечивает безопасность оператора во время работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-3	УБВ-5	УБВ-8	УБВ-9	УБВ-15
Производительность, кг/час	1-3	3-5	5-7	7-10	10-15
Размер валков, мм	290x200	360x250	430-250	500x300	650x350
Скорость вращения, об./мин.	12-15	12-15	12-15	12-15	10-13
Установленная мощность, кВт	5,5-7,5	7,5-11	15-18,5	22-30	37-55
Габаритные размеры, мм	1600x1200x1400	2100x1300x1760	2300x1500x1900	2600x1750x2100	3420x2000x2200

■ УСТАНОВКИ БРИКЕТИРОВАНИЯ ВАЛКОВО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УБВ-Г



Предназначены для изготовления топливных брикетов из отсева каменного, бурого и древесного угля и иных мелких фракций с применением связующих веществ. В прессе применена уникальная гидравлическая система, благодаря которой брикеты хорошо держат форму.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	УБВ-1Г	УБВ-2Г	УБВ-3,5Г	УБВ-8Г
Производительность, т/ч	0,5 - 1	1,5 - 2	2,2 - 3,5	6 - 8,5
Диаметр валков, мм	299	367	520	750
Ширина валков, мм	130	160	196	280
Установленная мощность, кВт	22	37	55	185
Масса, кг	4000	8000	13000	34000

■ УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ ОТХОДОВ УБО



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность пресса, кг/час	200–750
Мощность привода, кВт	45/37
Суммарная мощность нагревательных элементов, кВт	6
Количество нагревательных элементов, шт.	3
Форма брикета	правильный шестигранник
Размер шестигранника, мм	60
Диаметр отверстия брикета, мм	18–20
Плотность брикета, т/м ³	до 1,3
Габаритные размеры, мм	1530x1400x1300
Масса, кг	960

Предназначена для получения брикетов из отходов растительного происхождения: опилок, стружки, лузги подсолнечника, шелухи гречихи, риса, овса, костры льна, соломы и т.д.

Получаемый продукт – брикеты, представляющие собой шестигранный брус с шириной грани 35 мм.

Дополнительно в комплект установки может входить частотный преобразователь. Это позволяет подобрать необходимую скорость процесса брикетирования для каждого сырья, особенно для сырья с небольшой насыпной массой.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- система контроля режимов нагрева обеспечивает работу в заданном режиме, что позволяет поддерживать установленную температуру, тем самым снижая потребление электроэнергии;

- конструкция нагревателя позволяет быстро выходить на рабочий температурный режим и производить замену нагревательных элементов;

- удобная и быстрая замена шнеков при необходимости.

■ ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ АДМ-1, АДМ-1Ш



Предназначены для измельчения технологической стружки в мелкую фракцию.

Модель АДМ-1Ш – комплектуется выгрузным шнеком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	0,7–3
Мощность, кВт	23,1
Габаритные размеры, мм	2200x1750x2800
Масса, кг	780

■ ДРОБИЛКА УГЛЯ ДУ-650



Дробилка может использоваться как в составе технологических линий для производства угольных брикетов, так и в качестве самостоятельной единицы оборудования для дробления исходного сырья на мелкую фракцию. Применяется для измельчения всех видов и сортов угля.

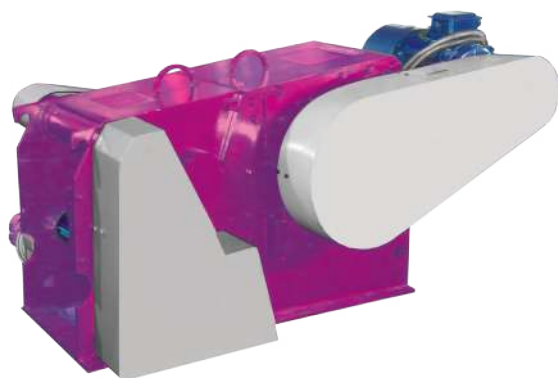
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	5–8
Частота вращения ротора, об/мин	1500
Размер куска исходного материала, мм	не более 50
Мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	844x942x878

Возможно применение для измельчения стекла, керамики, а также различных материалов средней прочности из металлургической и горнодобывающей отраслей.

■ МАШИНЫ РУБИЛЬНЫЕ

Предназначены для измельчения древесных отходов. Используются для переработки в щепу отходов лесозаготовок, лесопиления, фанерного производства, кусковых отходов и доизмельчения крупной щепы после сортировки.



MP-2
машина рубильная барабанная

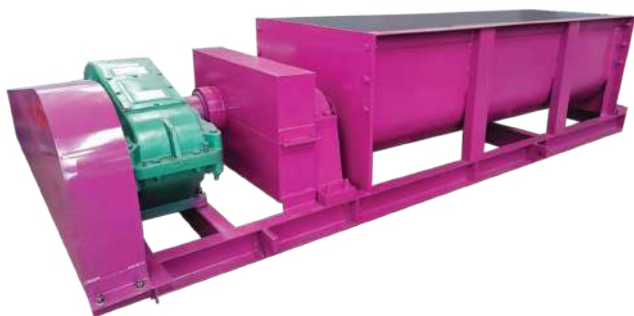
В рубильных машинах предусмотрено регулирование размера фракции щепы по длине, ширине и толщине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MP-2/22	MP-2/30
Тип	барабанные	
Производительность, м ³ /час	до 8	до 10
Установленная мощность, кВт	23,5	31,5
Габаритные размеры, мм	1600 2100 950	1600 2100 950
Масса, кг	1900	1955

■ СМЕСИТЕЛЬ ДВУХВАЛЬНЫЙ ШНЕКОВЫЙ СШ-2000

Применяется для смешивания таких материалов как: порошок угля, порошок руды, железный порошок, железная окалина, угольный шлам и др.



ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ:

- компактная конструкция;
- простота монтажа и обслуживания;
- высокая степень однородности смешения;
- низкий уровень шума.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	1-5
Мощность, кВт	5,5
Габаритные размеры, мм	3700x1600x650

жаско

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУП**



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ОРЕХОВ**



■ КРУПОЦЕХ КРЦ-6

Предназначен для производства круп из зерна следующих культур: гречихи, гороха, проса, пшеницы, ячменя и кукурузы.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- предусмотрена предварительная очистка зерна культур от примесей перед его переработкой в крупу;
- оборудование смонтировано на общей раме с единым пультом управления;
- поставляется в виде модуля полной заводской готовности, что значительно сокращает сроки монтажа;
- для обслуживания крупоцеха достаточно одного оператора;
- высокая средняя производительность при малой занимаемой площади.

СОСТАВ КРУПОЦЕХА

Вентилятор аспирации, коллектор аспирации, привод нории, рассев, сход рассева, зернопровод гибкий, электродвигатель шлифстанка, зернопровод шлифстанка, окно смотровое, циклоны аспирации, шлифстанок, воздухопроводы аспирации, станок вальцевый (или шелушитель), бункер продукта, нория механизма загрузки (калибратора), нория механизма перегрузки (сепарация), бункер лузги отходов, бункер переходной, бункер зерна исходного продукта, пульт управления, колонка приемная (или аспирационная), рама крупозавода, колонка аспирации малая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип сырья	Гречиха	Просо	Горох	Пшеница	Ячмень	Кукуруза
Производительность по исходному сырью, кг/час, не менее	150-200	240-300	400-500	250-300	200-250	150-200
Выход продукта, %, не менее	60-65	60-65	70-80	70-80	70-75	70-80
Установленная мощность, кВт	17,6					
Потребляемая мощность, кВт	10,6...17,6					
Габаритные размеры, мм	2280x2600x3620					
Масса, кг	3000					
Обслуживание, чел.	1					

■ МОДУЛЬ ПРОПАРИВАНИЯ-СУШКИ МПС-3

Предназначен для гидротермической обработки гречихи.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- имеет индивидуальный источник пара;
- парогенератор, пропариватель и сушилка смонтированы на общей раме с единым пультом управления;
- производство пара выполняется в автоматическом режиме;
- при необходимости данная модель может выполнять гидротермическую обработку зерна других культур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/час	140
Мощность, кВт : – установленная – потребляемая	75 50–55
Габаритные размеры, мм	2600x2900x3850
Масса, кг	1800
Обслуживающий персонал, чел.	1
Габаритные размеры, мм	1750x1420x1530

■ МАШИНА ШЕЛУШЕНИЯ ОВСА МШ-О

Предназначена для шелушения овса, используемого для выработки крупы и комбикормов и шелушения подсолнечника.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Эффективность шелушения за один подход, %	80
Частота вращения электродвигателя, об./мин.	3000
Установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1700x1100x1370
Масса, кг	600

■ МАШИНА ШЛИФОВАНИЯ ЯЧМЕНЯ МШШ-Я



Машина предназначена для обработки ячменя, пшеницы, проса и гороха. Используется МШШ-Я при производстве комбикормов и мукомольной продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/ч	до 3
Число оборотов ротора, об./мин	485- 1475
Скорость ротора, м/сек.	8,6-26,3
Диаметр абразивных кругов, мм	340
Установленная мощность, кВт	22; 30; 37
Габаритные размеры, мм	1750x800x1700
Масса, кг	1200

■ УСТАНОВКА ШЕЛУШЕНИЯ АРАХИСА УШ-1М



Предназначена для снятия шелухи с бобов арахиса и выделения из этой смеси очищенных бобов.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- бункеры (приемный и шелушильный) изготовлены из пищевой нержавеющей стали;
- приемный бункер имеет шибберную заслонку для регулирования производительности машины;
- для включения и выключения привода аспирационной установки предусмотрен кнопочный пост, установленный на корпусе электродвигателя.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в установку может подаваться некалиброванный арахис;
- в процессе шелушения ядро не травмируется и остается целым.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ час	200
Установленная мощность (общая), кВт	1,85
Габаритные размеры, мм	1245x1020x1735
Масса, кг	212

жаско



**МЕЖОПЕРАЦИОННЫЙ
ТРАНСПОРТ**





■ НОРИИ

Представляют собой транспортные механизмы, предназначенные для вертикального перемещения сыпучих материалов, в том числе зерна и продуктов его переработки.

По заказу:

- устройство контроля нории (с датчиками контроля скорости, подпора и схода ленты);
- взрыворазрядители;
- тормозное устройство обратного хода ленты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	Высота подъема, м
От 5 до 25	10; 15; 20



■ НОРИЯ САМОНЕСУЩАЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

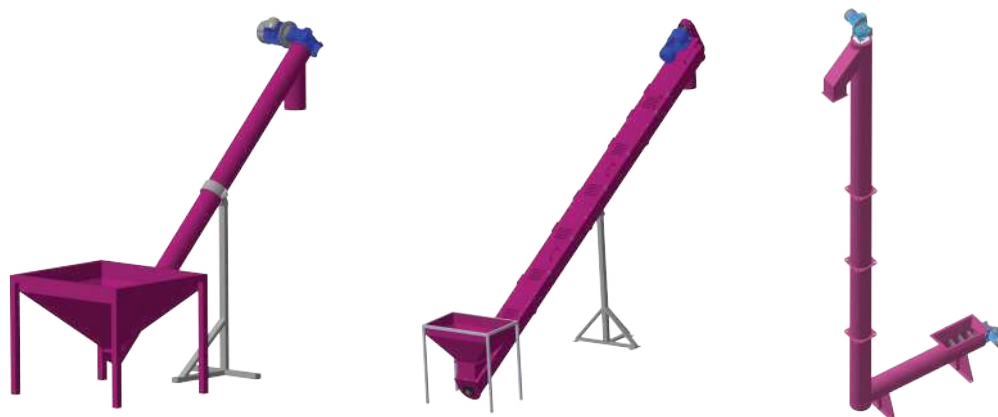
- самонесущая конструкция секций;
- конструкция обладает динамической уравновешенностью и отсутствием в необходимости фундаментных решений (нория устанавливается на ровное бетонное или асфальтовое покрытие пола);

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	Высота подъема, м
до 10	до 4

■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШСС

Предназначены для перемещения сыпучих продуктов на небольшие расстояния (обычно до 15 м по горизонтали и до 6 м по вертикали).



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- диаметр трубы от 100 до 300 мм,
- исполнение корпуса: шнек в трубе или в желобе (U-образный шнек).

Также предлагаем изготовление шнеков по индивидуальному заказу. Возможные варианты заказа:

- с различными вариантами исполнения загрузочной части (воронка, корзина, бункер)
- с различным объемом бункера
- для горизонтального, вертикального и наклонного перемещения продукта
- с различными вариантами опоры
- с общей длиной от 1 до 15 метров
- под любую производительность
- с клиноременной передачей или с мотор-редуктором
- из различных марок нержавеющей или конструкционной стали.

■ ШНЕКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ГИБКИЕ ШСГ



Шнековые транспортеры гибкие предназначены для транспортирования сыпучих, мелкозернистых, гранулированных продуктов.

В состав включены: загрузочный модуль, корпус с гибкой подающей спиралью, разгрузочный модуль и приводная станция с электродвигателем и редуктором.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ШСГ-90	ШСГ-125
Диаметр шнека, мм	90	125
Производительность, м ³ /ч	до 5	до 6
Электродвигатель, кВт	от 2,2	от 2,2

■ ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ЛТ



Стационарные ленточные конвейеры (транспортеры) общего назначения предназначены для транспортировки груза.



Предлагаем изготовление ленточных транспортеров различной длины и ширины ленты по индивидуальному заказу.

Возможные варианты исполнения:

- прямые и желобчатые
- горизонтальные и расположенные под углом
- стационарные и передвижные
- с изменяемым углом наклона

■ ЛЕНТОЧНО-СКРЕБКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ЛСТ



Предлагаем изготовление ленточно-скребковых транспортеров различной длины, ширины ленты и профиля по индивидуальному заказу.



Возможные варианты исполнения:

- прямые, ■ L-образные, ■ Z-образные.

■ СКРЕБКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ТС



Предназначены для перемещения сыпучего, мелкокускового продукта, благодаря чему данные транспортеры (конвейеры) используются во множестве сфер.

Продукт в таком конвейере передвигается с помощью скребков по неподвижному желобу. Скребки соединены с подвижной цепью.

Также изготавливаем: транспортеры скребковые пароотводящие – для перемещения с одновременным охлаждением экструдированного корма из экструдера в охладитель; транспортеры скребковые с различным количеством загрузочных патрубков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТС-1	ТС-2	ТС-3
Количество загрузочных патрубков, шт.	1	2	3
Высота загрузки, мм	450	680	580
Ширина короба, мм	350	350	350
Высота короба, мм	370	370	370
Установленная мощность, кВт	1,1	1,1	1,5
Масса, кг	220	500	500
Габаритные размеры, м	3500x600x2400	7000x600x2600	11100x600x2750

■ ТРАНСПОРТЕРЫ МЕШКОПОГРУЗОЧНЫЕ ТМП



Предназначены для транспортировки мешков, ящиков и других тарных грузов на расстояние 6 и 10 метров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТМП-6	ТМП-10
Производительность, т/час	30	60
Ширина ленты, мм	500	500
Установленная мощность, кВт	2,2	3
Скорость ленты, м/с	0,6	0,9
Высота сброса в горизонтальном положении, мм	910	910
Высота сброса в наклонном положении, мм	1800	2900
Габаритные размеры, мм	6235x1000x910	10250x1000x910
Масса, кг	549	848

■ УСТАНОВКА РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ УРВ



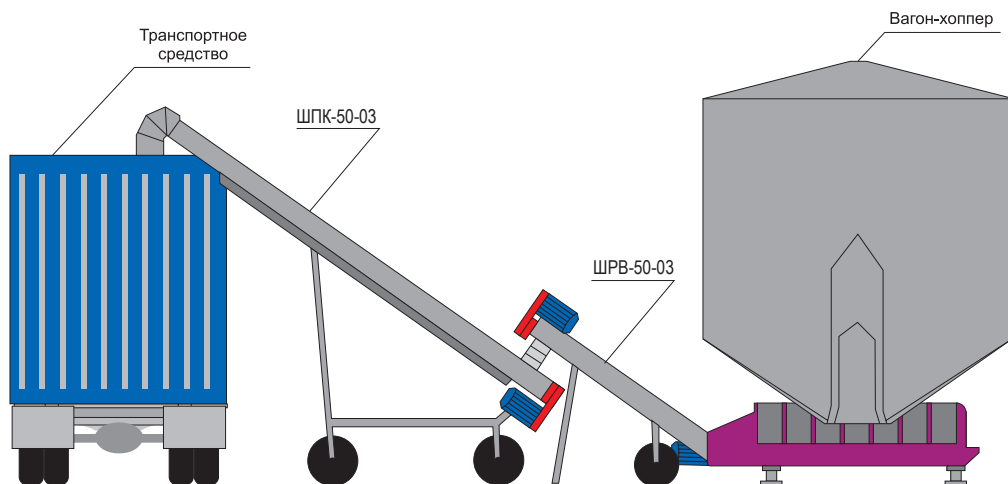
Предназначен для разгрузки зерна (пшеницы, ржи, ячменя, сои и пр.) и схожих с ним продуктов (гранул, пеллет, минеральных удобрений) из вагонов типа Хоппер на площадках закрытого и открытого типа и складах с бетонным или асфальтированным покрытием, которые не оборудованы стационарным разгрузочным оборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность т/час	80–100
Установленная мощность, кВт	15,0
Число скребков транспортера / питателя, шт.	17 / 12
Высота бросания зерна (по ГОСТ 25353), м, до	7,0
Угол поворота триммера на поворотной рамке, град	180

■ КОМПЛЕКС ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и т.д.) из железнодорожных вагонов типа «Хоппер» с последующей перегрузкой в транспортные средства.



Состоит из шнекового разгрузчика ШРВ-50-03 и шнекового конвейера передвижного ШКП-50-03.

■ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШКП-50-03



Предназначен для приемки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) от шнекового разгрузчика вагонов-хопперов ШРВ-50-01 и последующей передачи в транспортные средства или в бурт на разгрузочной площадке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м ³ /час	85
Диаметр винта, мм	250
Установленная мощность, кВт	7,5
Высота сброса, мм	2300-7100
Габаритные размеры, мм	10600x1810x2620

■ ШНЕКОВЫЙ РАЗГРУЗЧИК ВАГОНОВ-ХОППЕРОВ ШРВ-50-03

Предназначен для выгрузки сыпучих продуктов (например, зерна, цемента и др.) из железнодорожных вагонов-хопперов на открытых площадках, которые не оборудованы стационарным разгрузочным оборудованием.



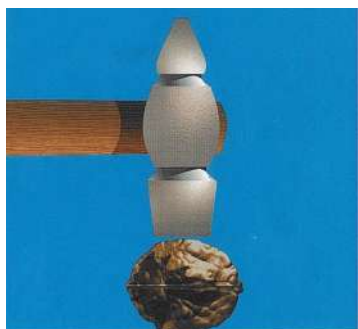
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м ³ /час	85
Диаметр горизонтального шнека, мм	130
Диаметр наклонного шнека, мм	260
Мощность привода наклонного шнека, кВт	4
Мощность привода горизонтальных шнеков, кВт	3
Расстояние выгрузки от вагона, мм	2436
Габаритные размеры, мм	4180x1138x1850

ИСТОРИЯ

История развития компании «ЖАСКО» – один из примеров того, как организация, никак не связанная с сырьевыми ресурсами и не получившая никаких преференций от развалившейся советской экономики, стала прибыльной. К подобному результату привели наработанный опыт и интуитивное ощущение потребностей рынка. Из всех возможных направлений деятельности менеджмент компании остановился на поставках оборудования для переработки сельскохозяйственной продукции.

Сегодня акционерное общество «ЖАСКО» представляет собой крупную инжиниринговую компанию, сферой деятельности которой является производство технологического оборудования для различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.



1992 ГОД

28 апреля 1992 года на базе конструкторского бюро «Роботы» образована компания «ЖАСКО» – ТОО «ЖАСКО лтд».

В состав компании вошли специалисты КБ, которые при содействии союза предпринимателей Волгоградской области организовали коммерческое предприятие и, используя богатый научно-практический опыт, занялись производством, поставками и монтажом технологического оборудования для пищевой и перерабатывающей промышленности.

1998 ГОД

Предприятие преобразовано в ЗАО «ЖАСКО».

Компания впервые принимает участие в выставке. С тех пор оборудование АО «ЖАСКО» было продемонстрировано в выставочных комплексах Казахстана, Узбекистана и Беларуси. Компания является постоянным участником известных международных выставок. Среди них есть российские, такие как Агропродмаш, Зерно-Комбикорма-Ветеринария, ЮгАгро, Агрофарм и др., а также масштабные выставки, проходящие на территории других стран. В 2018 году этот список пополнился двумя новыми странами – Вьетнамом и Египтом.

2001 ГОД

Начато производство пресс-экструдеров. Компания «ЖАСКО» является одной из первых компаний, которая стала производить экструдеры в России. И сегодня это одно из ключевых направлений деятельности предприятия. Также компания успешно освоила производство мешкозашивочных машин, дозаторов, пневмоперегрузателей, маслопрессов, установок брикетирования и крупочехов.

2005 ГОД

Зарегистрирован товарный знак «ЖАСКО». Сейчас компания «ЖАСКО» является собственником товарных знаков: «ЖАСКО», «JASKO», «EXTRUTEC», «ПАРОМЕТ», «BRONTO», «ПНЕВМОСИЛА».

2006 ГОД

Компания «ЖАСКО» является членом Волгоградской ТПП с 2006 года. Предприятие принимает участие в деловых миссиях и других значимых бизнес-событиях региона и страны.



2009 ГОД

Зарегистрирован патент «Способ получения брикетов и установка изготовления брикетов». Компания «ЖАСКО» постоянно занимается разработкой и модернизацией оборудования. Сегодня предприятие также является правообладателем ряда других патентов.

2015 ГОД

Предприятие преобразовано в АО «ЖАСКО».

Министерством промышленности и торговли Российской Федерации АО «ЖАСКО» включено в список импортозамещающих производств. Идея импортозамещения стала фундаментом и приоритетной задачей развития для АО «ЖАСКО». В рамках реализации данной программы компания предлагает предприятиям российского рынка отечественные разработки, способные на равных конкурировать с европейскими образцами.

2018 ГОД

Компания «ЖАСКО» включена в Каталог экспортеров Волгоградской области.

Универсальные пресс-экструдеры «ЖАСКО» вошли в число победителей конкурса «100 лучших товаров России».

2020 ГОД

Компания «ЖАСКО» заняла первое место в конкурсе «Экспортер года» в сфере промышленности.

Кроме того, в 2020 году ЖАСКО подтверждает право маркировать свое оборудование знаком качества «100 лучших товаров России».

2021 ГОД

Компания «ЖАСКО» получила сертификат европейского соответствия СЕ на всю линейку своих пресс-экструдеров. Экструдеры ЖАСКО – единственные на сегодняшний день на российском рынке получили сертификат соответствия требованиям европейских стандартов, а именно сертификат европейского соответствия (СЕ).

Успешно начат экспорт наших экструдеров в Европу.

Компания «ЖАСКО» – лучший экспортер года в сфере промышленности в Южном федеральном округе. Также на конкурсе «Экспортер года» мы победили в номинации «Прорыв года» – за взрывной рост экспортных продаж.

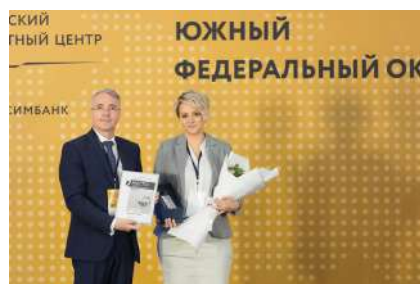
С 2021 года компания «ЖАСКО» – член экспертного совета по экспорту и импортозамещению при губернаторе Волгоградской области.

По результатам финансового анализа Контур.Эксперт рейтинговая оценка финансового состояния АО «ЖАСКО» – ААА (отличное положение) и ААА (отличные результаты).

2022 ГОД

Оборудование компании «ЖАСКО» стало ярким примером импортозамещения. В лидерах на замену импортных агрегатов – оборудование для производства экструдированных кормов.

Компания «ЖАСКО» в 2022 году отметила тридцать лет своей работы. Для российского рынка это – событие! Начав с нуля в непростые девяностые, сегодня АО «ЖАСКО» – ведущий российский производитель оборудования для агропромышленного комплекса, в числе его заказчиков и партнеров тысячи предприятий в России и за рубежом.



АО «ЖАСКО» активно занимается инновационной деятельностью, принимает участие в разнообразных специализированных выставках и промышленных форумах; является собственником ряда товарных знаков и правообладателем патентов.



**электронная версия
каталога**



**БЛОГ –
полезная информация**



**Видеоканал
АО «ЖАСКО»**



Адрес: г. Волгоград, пр. Ленина, 67
Тел.: (8442) 73-06-06, 73-03-79,
+7-927-510-66-36, +7-927-510-66-40
E-mail: jasko@jasko.ru
www.jasko.ru



г. Волгоград



e-mail: jasko@jasko.ru

www.jasko.ru

8 (442) 73-06-06

8 (927) 510-66-36

8 (442) 73-03-79

8 (442) 510-66-40